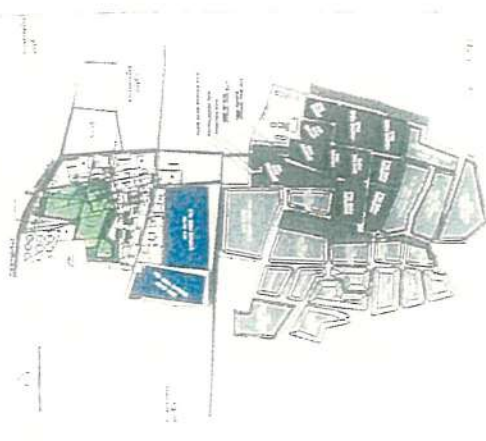
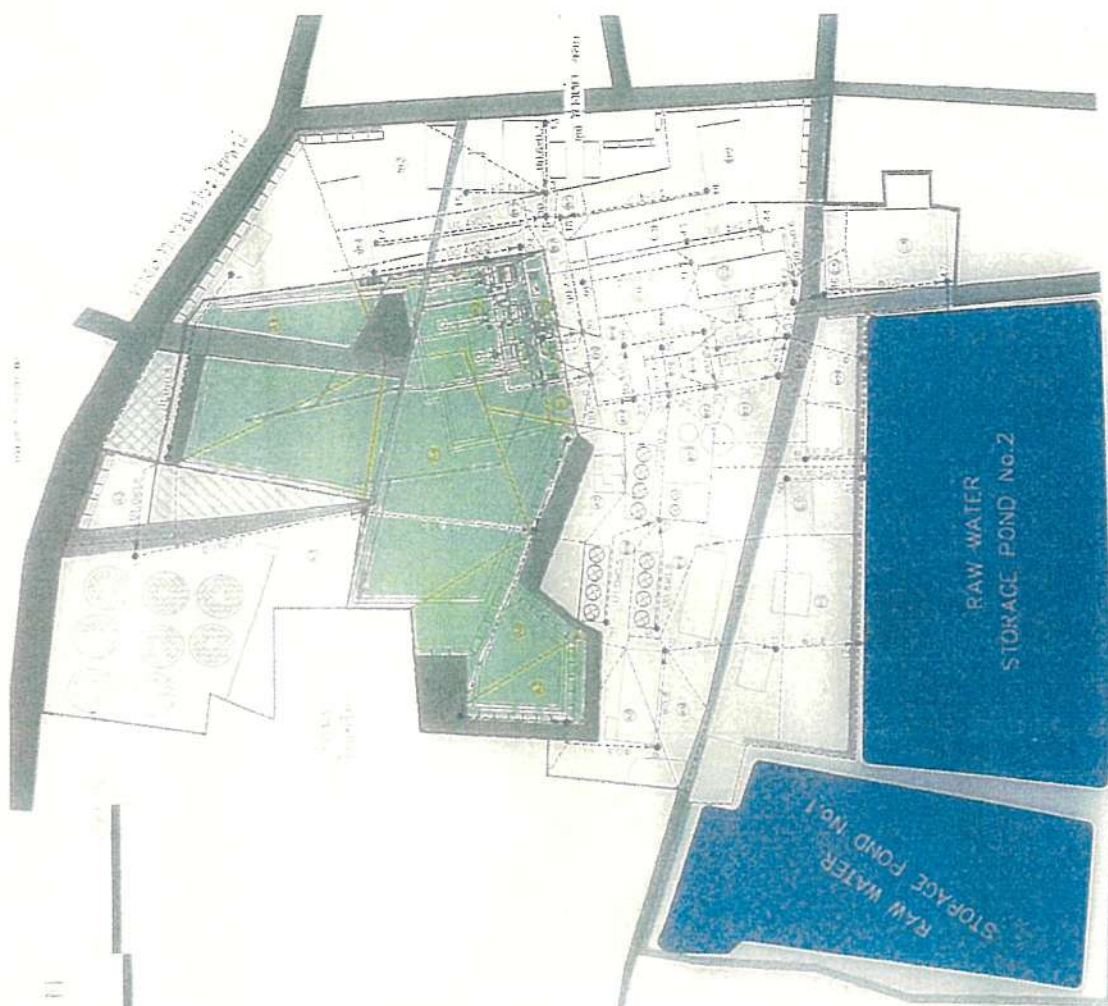


30ข
ตำแหน่งรางระบายน้ำ

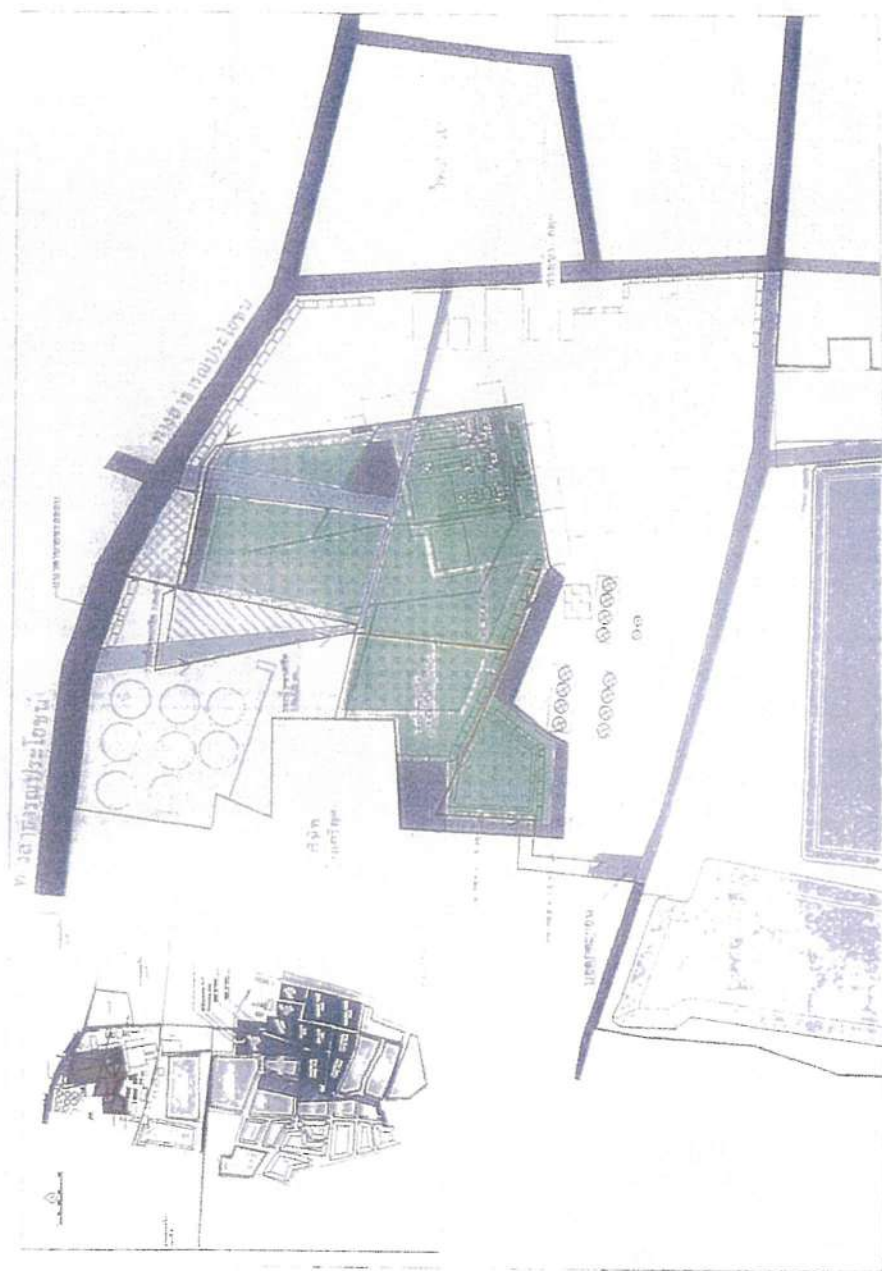


TABLE 1



• $\text{Fe}^{2+}, \text{Al}^{3+}, \text{Mn}^{2+}$

Abstract



Участок № 1

31ข

แผนปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย



- ๑. ชื่อโครงการ : จากห้องเรียนสู่ชุมชนบ้านท่าช้างสี่แยกแม่เปิน
- ๒. เจ้าของโครงการ : บริษัท โรงงานกระดาษบุรีรัมย์ จำกัด
- ๓. ผู้รับผิดชอบโครงการ : บริษัท เอ็มทีแอลอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
- ๔. ที่ปฎิบัติงาน : -

៖ ប្រតិភូធម្មនុញ្ញកម្ពុជា

รวมระยะเวลาโครงการ : 33 เดือน

Form 1041; Rev. 19-06-2562

[illegible]

วันเริ่มสัญญา :
วันสิ้นสุดสัญญา :
ระยะเวลาโครงการ : 33 เดือน
วันที่ : Rev. 19-06-2562

[illegible]

วันที่รับสัญญา :
 วันที่เข้าชุดสัญญา :
 รวมระยะเวลาโครงการ : 33 เดือน
 วันที่ : Rev. 19-06-2562

- : งานศพหรืองานบวชทำบุญแบบขอไปที
- : บริษัท โรงงาน หรือสถานประกอบการ
- : บริษัท ธนาคาร โรงแรม ร้านอาหาร ฯลฯ
- : ...

[illegible]

32ข
คุณสมบัติ PPE ปูพื้นระบบบำบัด



Inspection Report

Test Report

Product Name: HDPE Geomembrane
Specification: 0.3mm
Test Name: Production test
Report Number: JW20210602-1
Test Basis: ASTM GRI-GM 13

Sampling Date: June.2, 2021
Inspection Date: June. 2, 2021

No.	Test Item	Requirement	Result	Conclusion
1	Thickness	2.0mm	2.07mm	Pass
2	Break Strength (N/mm) (CD)	53	59.4	Pass
	Break Strength (N/mm) (CMD)	53	62.1	Pass
3	Elongation at Break(%) (CD)	≥700	862	Pass
	Elongation at Break(%) (CMD)	≥700	853	Pass
4	Tear Strength (N/mm) (CD)	≥249	261	Pass
	Tear Strength (N/mm) (CMD)	≥249	255	Pass
Test Conclusion: Qualified.				

Tested by: _____

Detection unit: Taian Jingwei Geosynthetics Co., Ltd
Issue Date: June. 2, 2021

Taian Jingwei Geosynthetics Co., Ltd
Quality Department

Inspection Certification

Date: 2021-6-2

We hereby certifying the HDPE Geomembrane have been checked by our inspection department and the consignment is apparently in good shape and up to our standard.

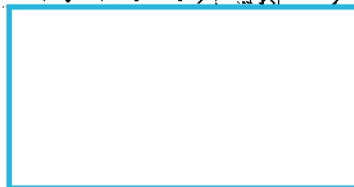
Taian Jingwei Geosynthetics Co., Ltd

ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

เลขที่ 27 เลขที่ 04

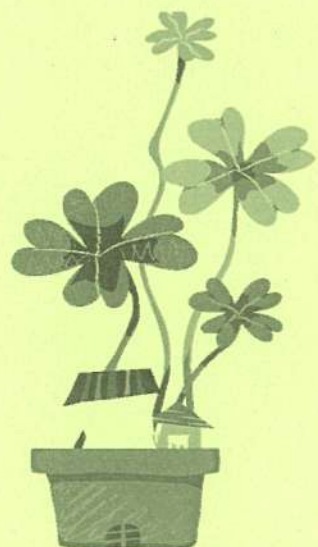
สำนักงาน.....เทศบาลตำบลบึงสีไฟ.....


ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา.....อัตรา.....
ประจำเดือน 0509105 2525 จากบริษัท.....
บ้านเลขที่ 237 ถนน.....
อำเภอ..... เป็นเงิน.....
แล้ว เมื่อวันที่ 26 ก.ค 65



ผู้รับเงิน
หัวหน้ากองช่าง

33ข
ขั้นตอนระงับเหตุการณ์เคมี



	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure)	รหัสเอกสาร :	หน้าที่ 6 จาก 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562		ครั้งที่แก้ไข : 0
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1. แผนการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีรั่วไหล

1.1. กรณีพนักงานสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

- 1.1.1. ผู้พบเหตุต้องทราบชนิดของสิ่งรั่วไหล โดยดูป้ายดังที่จัดเก็บหรือฉลากที่ติดข้างถัง รับแจ้งเหตุต่อหัวหน้างานพร้อมรายละเอียดสิ่งรั่วไหล
- 1.1.2. หลังจากหัวหน้างานทราบชนิดของสารเคมีที่รั่วไหลแล้ว ให้ทำการเก็บกวาดหรือกำจัดสารเคมีที่รั่วไหลโดยใช้ทรายแฉะ หรือวัสดุอื่นที่เตรียมไว้ตามเอกสารด้านความปลอดภัยกักกัน (SDS)
- 1.1.3. รวบรวมวัสดุทั้งหมดที่ใช้ในการแก้ไขระงับเหตุไปทิ้งในภาชนะที่จัดเตรียมไว้สำหรับขยะอันตรายนั้นๆ
- 1.1.4. เก็บกวาดล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อยด้วยอุปกรณ์หรือสารเคมีทำความสะอาดที่ปลอดภัยต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม น้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีหก ทำให้การสูดดมสูดดมที่ไปสูดดมบ้างน้ำเสีย
- 1.1.5. หัวหน้างานทำการรายงานต่อผู้จัดการฯ และ จป. เพื่อสรุปเหตุการณ์และหาทางในการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ


1.2. กรณีพนักงานไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

- 1.2.1. ผู้พบเห็นต้องทราบชนิดของสิ่งรั่วไหล โดยดูป้ายชื่อที่ติดเก็บหรือฉลากที่ติดข้างถัง รับแจ้งเหตุต่อหัวหน้างานพร้อมรายละเอียดของสิ่งรั่วไหล
- 1.2.2. หัวหน้างานเมื่อทราบเหตุการณ์และรายละเอียดทั้งหมดแล้ว ให้ทำการเตรียมเอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย (SDS) ของสารชนิดนั้นๆ พร้อมทั้งแจ้งต่อผู้อำนวยการแก้ไขสถานการณ์
- 1.2.3. พนักงานในพื้นที่ทำการปิดกั้นพื้นที่สารเคมีรั่วไหล ป้องกันการแพร่กระจายในวงกว้างด้วยถุงทราย หรืออุปกรณ์ที่เตรียมไว้
- 1.2.4. ทีมระงับเหตุฉุกเฉินเข้าทำการเกี่ยวกับปฏิบัติการสารเคมีรั่วไหล โดยจะต้องอยู่ด้านเหนือลมเพื่อหลีกเลี่ยงไอระเหยของสารเคมี และต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนปฏิบัติการทุกครั้ง
- 1.2.5. ถ้าทีมระงับเหตุฉุกเฉินไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้แจ้ง ผอ. เหตุฉุกเฉินทันทีเพื่อประกาศใช้แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
- 1.2.6. แผนอพยพถูกประกาศใช้โดยผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน สารเคมีอันตรายรั่วไหลอย่างรุนแรง และเกิดเพลิงไหม้พื้นที่เก็บสารเคมีก่อให้เกิดอันตรายและความเสียหายต่อชีวิตพนักงานและทรัพย์สินของบริษัท
- 1.2.7. เมื่อสามารถควบคุมสารเคมีรั่วไหลได้แล้ว ทีมอำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉินทุกคน เข้าสำรวจความเสียหายที่จะส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม พร้อมทั้งให้เจ้าของพื้นที่ดำเนินการจัดเก็บของเสียให้เรียบร้อย

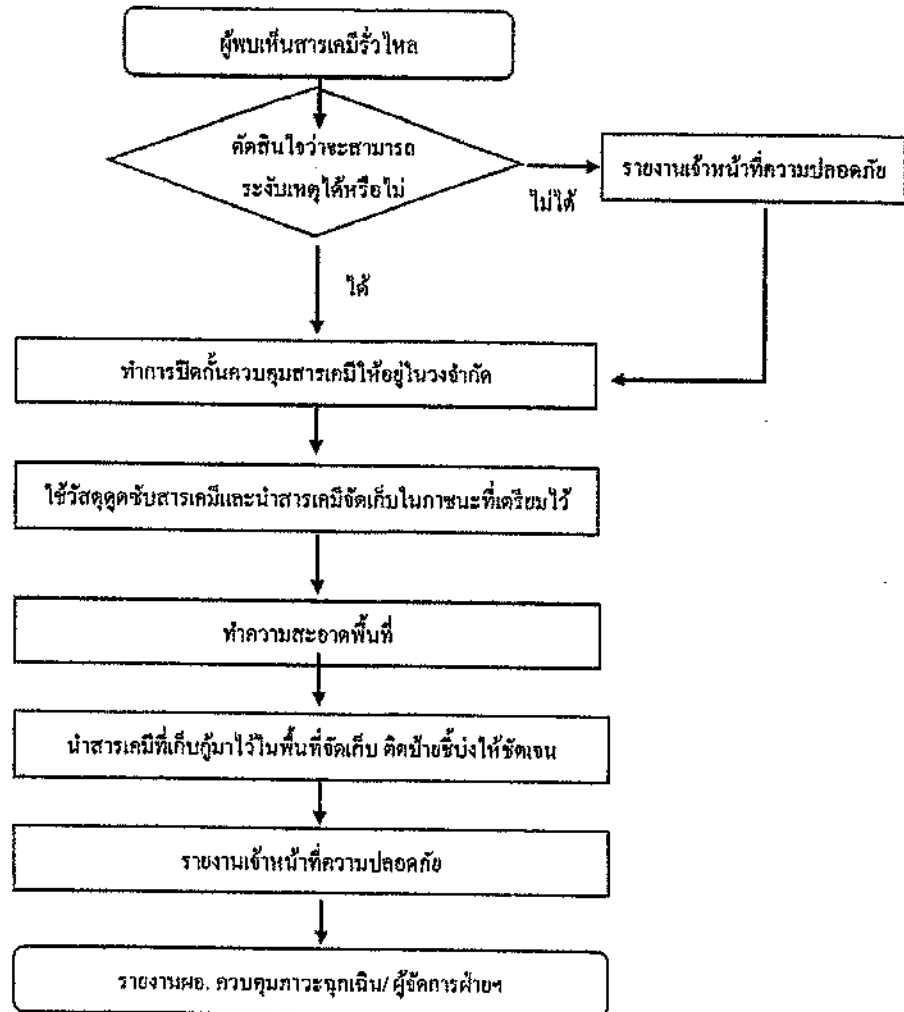
1.3. การฟื้นฟู

- 1.3.1. สารเคมีและวัตถุที่เกิดจากการดูดซับจะต้องเก็บในภาชนะที่เหมาะสม และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป
- 1.3.2. น้ำที่มีสารเคมีปนเปื้อนจากการดูดซับแล้ว จะทำการป้องกันโดยนำกระสอบทรายมากั้นรางระบายน้ำที่ไหลลงสู่ทางน้ำสาธารณะ และจะดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดต่อไป

ห้ามสำเนาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีตราประทับ "เอกสาร ควบคุม" สีนํ้าเงินจะไม่มีผลบังคับใช้

	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure)	รหัสเอกสาร :	หน้าที่ 7 จาก 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : 0	
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		

1.4. ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณีรั่วไหล



34ข

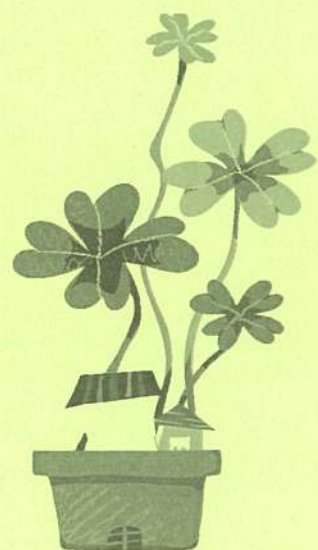
การสุ่มตรวจปริมาณแอลกอฮอล์





35ข

ใบเสด็จรับเงินค่ากำจัดขยะมูลฝอย

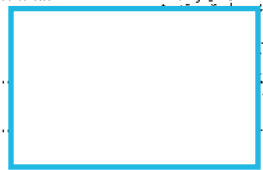


ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 34 เลขที่ 34

สำนักงาน 17102000000000000000

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน..... 2565 จาก..... 2565
บ้านเลขที่ 237 ถนน..... ตำบล.....
อำเภอ..... เป็นเงิน 700 บาท
ไว้แล้ว แต่วันที่ 25 ธันวาคม 2565



ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

36ข

หลักการนำ 5R มาใช้ประโยชน์



กลยุทธ์ 5R

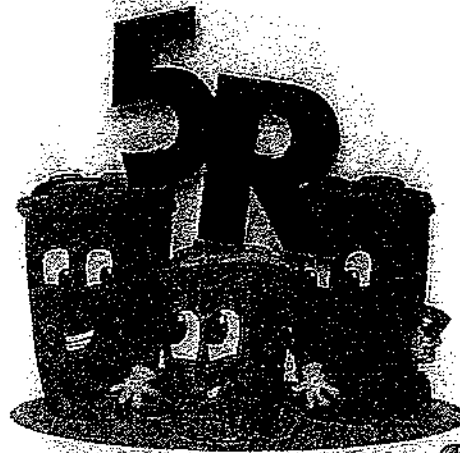
๑ สร้างนิสัยลดขยะในองค์กร

1 Refuse

ปฏิเสธบรรจุภัณฑ์ที่สร้างมลพิษ
และใช้ครั้งเดียวทิ้ง เช่น กล่องโฟม

5 Reduce

ลดการใช้งานอุปกรณ์
แบบที่ชำรุด เกินความจำเป็น



2 Recycle

คัดแยกขยะให้ง่ายต่อการนำ
กลับไปแปรรูป หรือหมุนเวียน
มาใช้ใหม่ (วัตถุดิบไม่ย่อยสลาย)



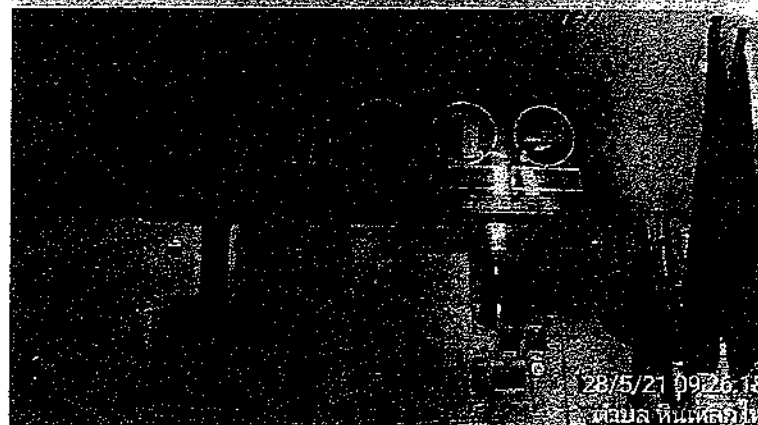
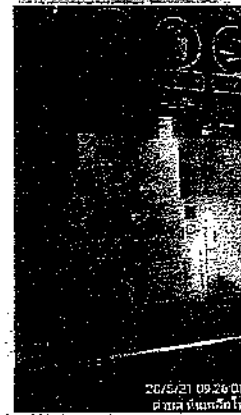
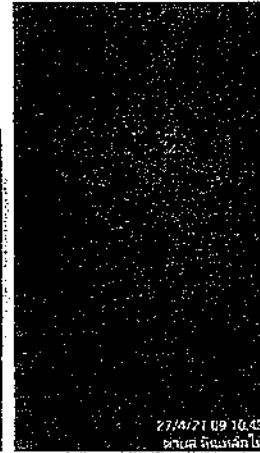
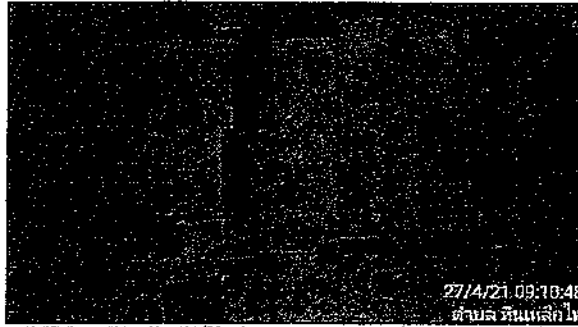
4 Repair

ของเสีย ซ่อมแซม นำมาใช้
ใหม่ก่อนกลายเป็นขยะ

3 Reuse

การใช้ซ้ำ ใช้แล้วใช้อีก จนกว่า
จะหมดอายุการใช้งาน

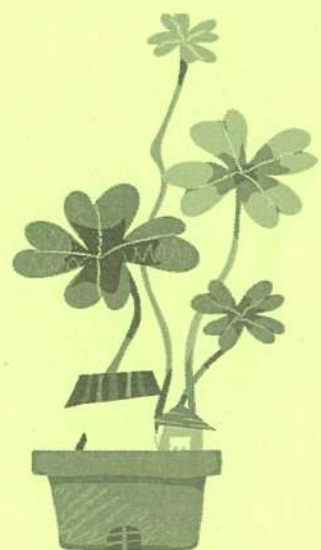
© กลุ่มน้ำตาลบุรีรัมย์



ตารางสรุปรายละเอียดพื้นที่สีเขียว

แนว	พื้นที่ที่สามารถปลูกได้จริง (ไม่รวมเส้นทางสัญจร)			ต้นไม้		ต้นไม้		หมายเหตุ
	กว้าง (ม)	ยาว (ม)	พื้นที่ (ม ²)	จำนวนต้น	จำนวนแถว	จำนวนต้น	จำนวนแถว	
แนวที่ A	46.00	100.00	4,600.00	101.00	5.00	18.00	3.00	
แนวที่ B	16.00	66.00	1,056.00	22.00	2.00	11.00	1.00	
แนวที่ C	3.00	79.00	237.00	60.00	2.00	-	-	
แนวที่ D	-	-	-	-	-	-	-	ไม่สามารถจึงปลูก แนว A และ B เพิ่ม เพื่อทดแทน
แนวที่ E	-	-	-	-	-	-	-	ไม่สามารถจึงปลูก แนว A และ B เพิ่ม เพื่อทดแทน
รวม	2.50	224.00	560.00	100.00	2.00	-	-	

37ข
ผลการวิเคราะห์ถั่ว





TEST REPORT

Analysis No. : R22-3691
Received Date : 21/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล
Address : เลขที่ 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
Contact : Tel. (042) 810 931-2 Fax. (042) 810 934

Report Date : 05/01/23
Analysis Date : 23-28/12/22
Job No. : S650128/Dec
Sampling Date : 19/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ash

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2212-SS0050		
				เจ้าจากการเผาไหม้ของโครงการ		
1	Cr ⁶⁺	mg/kg (wet weight)	Digestion/Colorimetric Method (SW-846 Method 3060A)	< 0.4	500	28/12/22
2	Mercury	mg/kg (wet weight)	Digestion/Cold-Vapor AAS Method (SW-846 Method 7471B)	0.366	20	26/12/22
3	Arsenic	mg/kg (wet weight)	Digestion/Hydride generation/AAS Method (SW-846 Method 3050B and 7062)	0.410	500	23/12/22
4	Selenium	mg/kg (wet weight)	Digestion/Hydride generation/AAS Method (SW-846 Method 3050B and 7742)	0.128	100	23/12/22
5	Cadmium	mg/kg (wet weight)	Digestion/Direct Air-Acetylene Flame Method (SW-846 Method 3050B and 7000B)	< 0.4	100	26/12/22
6	Copper	mg/kg (wet weight)		6.9	2,500	26/12/22
7	Nickel	mg/kg (wet weight)		3.9	2,000	27/12/22
8	Lead	mg/kg (wet weight)		5.6	1,000	26/12/22

Remarks : เจ้าจากการเผาไหม้ของโครงการ = 48P 0292895 UTM 1684662
Method : U.S. Environmental Protection Agency TEST METHOD: SW: 846 Manual
Standard : Notification of the Ministry of Industry for Disposal of Night Soil and Discarded Materials (2005) (B.E. 2548)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
0236-ท-7201
05/01/23



Approved by

Mrs. Pornip Pethshee
Laboratory Manager
0236-ท-6047
05/01/23

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ๓-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R22-3691
Received Date : 21/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล
Address : เลขที่ 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
Contact : Tel. (042) 810 931-2 Fax. (042) 810 934

Report Date : 05/01/23
Analysis Date : 21-27/12/22
Job No. : S650128/Dec
Sampling Date : 19/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ash

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Analysis Date
				2212-SS0050	
				แจ้งจากการเผาไหม้ของโครงการ	
1	pH	-	Electrometric Method (SW-846 Method 9045D) ^[1]	9.45	21/12/22
2	ปริมาณความชื้น	%	Gravimetric Method ^[2]	5.90	21/12/22
3	ปริมาณอินทรีย์วัตถุ	%	Wet Oxidation, Titrimetric Method ^[2]	4	23/12/22
4	Electrical Conductivity	µs/cm	Electric Conductivity Meter ^[2]	1,003	23/12/22
5	C/N	-	Calculate Method ^[3]	23 : 1	26/12/22
6	Total N	mg/kg (wet weight)	Kjeldahl, Titrimetric Method ^[4]	800	26/12/22
7	Total P ₂ O ₅	mg/kg (wet weight)	Extraction, Colorimetric Method ^[2]	1,992.7	22/12/22
8	Total K ₂ O	mg/kg (wet weight)	Digestion/Direct Air-Acetylene Flame Method (SW-846 Method 3050B and 7000B) ^[1]	23,842.9	27/12/22
9	SAR	-	Calculate Method	1.3	27/12/22

Remarks : แจ้งจากการเผาไหม้ของโครงการ = 48P 0292895 UTM 1684662

- Method**
- (1) U.S. Environmental Protection Agency TEST METHOD : SW : 846 Manual
 - (2) กลุ่มวิจัยเกษตรเคมี สำนักวิจัยพัฒนาการผลิทางการเกษตร กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์, 2553, คู่มือวิธีวิเคราะห์ดินทางเคมีและฟิสิกส์ พิมพ์ครั้งที่ 1 (ม.ค. 2553)
 - (3) กรมพัฒนาที่ดิน คู่มือการปฏิบัติงานกระบวนการวิเคราะห์พืช ปุ๋ย และสิ่งปรับปรุงดิน แก้ไขครั้งที่ 01 วันที่บังคับใช้ กันยายน 2553
 - (4) กลุ่มวิจัยเกษตรเคมี สำนักวิจัยพัฒนาการผลิทางการเกษตร กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์, 2551, คู่มือวิธีวิเคราะห์ปุ๋ยอินทรีย์

Reviewed by

Ms. Warerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory
05/01/23



Approved by

Mrs. Pornip Pethshee

Laboratory Manager
05/01/23

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R22-3691
Received Date : 21/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล
Address : เลขที่ 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
Contact : Tel. (042) 810 931-2 Fax. (042) 810 934

Report Date : 05/01/23
Analysis Date : 23-28/12/22
Job No. : S650128/Dec
Sampling Date : 19/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ash

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard	Analysis Date
				2212-SS0050		
				แจ้งจากการเผาไหม้ของโครงการ		
1	Cr ⁺⁶	mg/L	Waste Extraction ^[2] /Colorimetric Method (SW-846 Method 7197) ^[1]	< 0.02	5	28/12/22
2	Mercury	mg/L	Waste Extraction ^[2] /Digestion, Cold-Vapor AAS Method (SW-846 Method 7470A) ^[1]	< 0.0005	0.2	26/12/22
3	Arsenic	mg/L	Waste Extraction ^[2] /Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SW-846 Method 7062) ^[1]	0.0069	5.0	23/12/22
4	Selenium	mg/L	Waste Extraction ^[2] /Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SW-846 Method 7742) ^[1]	0.0011	1.0	23/12/22
5	Cadmium	mg/L	Waste Extraction ^[2] /Direct Air-Acetylene Flame Method (SW-846 Method 7000B) ^[1]	< 0.03	1.0	26/12/22
6	Copper	mg/L		< 0.03	25	26/12/22
7	Nickel	mg/L		0.04	20	27/12/22
8	Lead	mg/L		< 0.10	5.0	26/12/22

Remarks : แจ้งจากการเผาไหม้ของโครงการ = 48P 0292895 UTM 1684662
Method (1) U.S. Environmental Protection Agency TEST METHOD: SW: 846 Manual
(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๔๘ ภาคผนวกที่ 2 ข้อ 6 การหาค่าความเข้มข้นทั้งหมด การสกัดสาร และการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของสารอันตรายในน้ำสกัด
Standard : Notification of Ministry of Industry for Nightsoil and Discarded Materials (2005) (B.E. 2548)

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
๖-236-๖-7201
๐5/๐1/๒3



Approved by

Mrs. Pornip Pethshee
Laboratory Manager
๖-236-๖-6047
๐5/๐1/๒3

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ๖-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R22-3691
Received Date : 21/12/22
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
โครงการ โรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล
Address : เลขที่ 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
Contact : Tel. (042) 810 931-2 Fax. (042) 810 934

Report Date : 05/01/23
Analysis Date : 27/12/22
Job No. : S650128/Dec
Sampling Date : 19/12/22
Sampling By : TET
Type of Sample : Ash

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Analysis Date
				2212-SS0050	
				เจ้าจากการเผาไหม้ของโครงการ	
1	Total K ₂ O	mg/L	Waste Extraction ^[2] /Direct Air-Acetylene Flame Method (SW-846 Method 7000B) ^[1]	390.22	27/12/22
2	SAR	-	Calculate Method	0.44	27/12/22

Remarks : เจ้าจากการเผาไหม้ของโครงการ = 48P 0292895 UTM 1684662

Method (1) U.S. Environmental Protection Agency TEST METHOD: SW: 846 Manual

(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๔๘ ภาคผนวกที่ 2 ข้อ 6 การหาค่าความเข้มข้นทั้งหมด การสกัดสาร และการวิเคราะห์หาปริมาณความเข้มข้นของสารอันตรายในน้ำสกัด

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
05/01/23



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee
Laboratory Manager
05/01/23

..... END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

38ข

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและหนังสือรับรองการกำจัดกาก
อุตสาหกรรม



ข้อ 4 ผู้ให้บริการจะร้องจัดทำใบกำกับการขนส่ง (Manifest)

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 2 ฉบับ โดยมีข้อความตรงกับ ทั้ง 2 ฝ่าย ได้รับแนบแล้วเข้าใจใช้ความตรงกัน จึงลง
ลายมือชื่อพร้อมประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ค่าภาษีได้เก็บไว้ที่ภาคฐานภาษีละ 1 ชุด

ลงชื่อ.....	กรรมการบริหาร	กรรมการบริการ	ผู้บริการ
-------------	---------------	---------------	-----------



ประทับตรา บริษัท ผู้ให้บริการ (ถ้ามี)

ลงชื่อ.....	ประธานกรรมการ	กรรมการผู้จัดการ	ผู้ให้บริการ
-------------	---------------	------------------	--------------



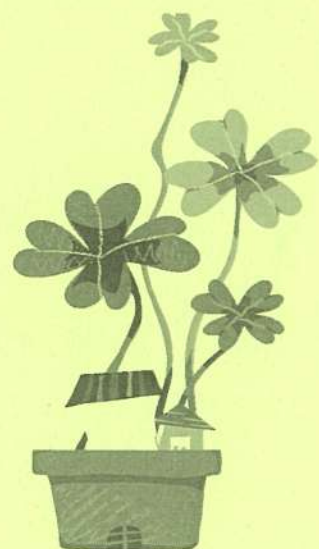
ลงชื่อ.....	ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ	ผู้ช่วยผู้จัดการแบบ
-------------	---------------------------	------------------	----------

ลงชื่อ.....
-------------	-------	-------	-------

ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ

39ข

การวิเคราะห์ความเป็นอันตรายของเสีย





บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด

Central Laboratory (Thailand) Co., Ltd.

สาขาขอนแก่น : 117/4 หมู่ 14 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000 ประเทศไทย

Khon Koen Branch : 117/4 Moo 14 Mitroparb Road, Nai Muang, Muang, Khon Koen 40000 Thailand

Tel : (66) 0 4324 7704-7 Fax : (66) 0 4324 7703

http://www.centralabthai.com

Central Lab

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 25 มิถุนายน 2564

เลขที่รายงาน TRKK64/09106

หน้า 01/03

ชื่อและที่อยู่ลูกค้า บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
(ข้อมูลจากลูกค้า) 237 หมู่ 2 ต.หินเหล็กไฟ อ.คูเมือง จ.บุรีรัมย์ 31190

รายละเอียดตัวอย่าง ตะกอนบ่อน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด

(ข้อมูลจากลูกค้า)

รหัสตัวอย่าง KK64/02592-001

ลักษณะและสภาพตัวอย่าง ประเภทตัวอย่าง : ตะกอน

ภาชนะบรรจุ : ถุงพลาสติก (ถุงซิปล็อค), จำนวน : 1 ถุง, น้ำหนัก/ปริมาตร : 2.3 กิโลกรัม.

อุณหภูมิ : อุณหภูมิห้อง, สภาพตัวอย่างปกติ

วันที่รับตัวอย่าง 25 พฤษภาคม 2564

วันที่ทดสอบ 27 พฤษภาคม 2564 - 24 มิถุนายน 2564

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Antimony (Sb)	0.952	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Arsenic (TTLIC)	2.712	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Barium (Ba)	41.931	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Beryllium (Be)	0.585	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
C / N Ratio	8.54 : 1	-	-	Manual on Fertilizer Analysis, APSRDO.DOA/4/2551
Cadmium (TTLIC)	Not Detected	mg/kg	5.00	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Chromium hexavalent (Cr6+) TTLIC	Not Detected	mg/kg	5.00	In- house Method based on USEPA 3060A and 7196A.
Chromium Trivalent (Cr3+)	15.260	mg/kg	-	In houses method APHA, AWWA, WEF (2017) 3500 Cr B.
Cobalt (Co)	2.548	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Copper (TTLIC)	35.578	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Lead (TTLIC)	10.072	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทั่วทั้งฉบับ
FM-QP-24-01-001-R04(01/10/63)P1/3-KK





บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด

Central Laboratory (Thailand) Co., Ltd.

สาขาขอนแก่น : 117/4 หมู่ 14 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000 ประเทศไทย

Khon Kaen Branch : 117/4 Moo 14 Mitraparb Road, Nai Muang, Muang, Khon Kaen 40000 Thailand

Tel : (66) 0 4324 7704-7 Fax : (66) 0 4324 7703

http://www.centlabthai.com

Central Lab
Quality Assurance Services

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 25 มิถุนายน 2564

เลขที่รายงาน TRKK64/09106

หน้า 02/03

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Mercury (TTLIC)	Not Detected	mg/kg	0.500	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Moisture	5.31	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Molybdenum (Mo)	10.779	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Nickel (TTLIC)	11.626	mg/kg	-	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Organic Carbon (OC)	1.11	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Organic Matter (OM)	1.92	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Selenium (TTLIC)	Not Detected	mg/kg	0.500	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Sodium Adsorption Ratio (SAR)	2.52	-	-	US Salinity Laboratory Staff. 1954. Diagnosis and Improvement of Saline and Alkaline Soils. USDA Handbook No.60, Washington DC.
Sodium(Na)	0.38	meq/L	-	
Calcium (Ca)	0.09	meq/L	-	
Magnesium (Mg)	Not Detected	meq/L	0.005	
Thallium(Tl)	Not Detected	mg/kg	0.050	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Total Nitrogen (as N)	0.13	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Total Phosphate (as P ₂ O ₅)	0.29	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Vanadium(V)	24.477	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Zinc (Zn)	133.842	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Calcium (Ca) **c	0.32	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. JAPAN (1987)
Magnesium (Mg) **c	0.17	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. JAPAN (1987)
Sodium **c	404.970	mg/kg	-	In-house method TE-CH-182 based on AOAC

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเพื่อเผยแพร่บางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำร่วมกับ FM-QP-24-01-001-R04(01/10/63)P2/3-KK





บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด

Central Laboratory (Thailand) Co., Ltd.

สาขาขอนแก่น : 117/4 หมู่ 14 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000 ประเทศไทย
Khon Kaen Branch : 117/4 Moo 14 Mitroparb Road, Nai Muang, Muang, Khon Kaen 40000 Thailand
Tel : (66) 0 4324 7704-7 Fax : (66) 0 4324 7703
<http://www.centralabthai.com>

Central Lab

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 25 มิถุนายน 2564

เลขที่รายงาน TRKK64/09106

หน้า 03/03

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Total Potash (K_2O) **๑	0.14	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. JAPAN (1987)
Electrical Conductivity (EC)	0.17	ds/m	-	Manual on Fertilizer Analysis, APSRDO.DOA/4/2551
pH	8.22	pH-Range	-	Manual on Fertilizer Analysis, APSRDO.DOA/4/2551

หมายเหตุ: **๑ : รายการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองของสำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ และมีการใช้วิธีการทดสอบจากภายนอก

~End of Report~



บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด สาขาขอนแก่น

CERTIFIED

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำห้ฉบับ FM-QP-24-01-001-R04(01/10/63)P3/3-KK





บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด
Central Laboratory (Thailand) Co., Ltd.

สาขาขอนแก่น : 117/4 หมู่ 14 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000 ประเทศไทย
Khon Kaen Branch : 117/4 Moo 14 Mittrapha Road, Nai Muang, Muang, Khon Kaen 40000 Thailand
Tel : (66) 0 4324 7704-7 Fax : (66) 0 4324 7703
http://www.centrallabthai.com

Central Lab
One Stop Laboratory Services

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 25 มิถุนายน 2564

เลขที่รายงาน TRKK64/09107

หน้า 01/03

ชื่อและที่อยู่ลูกค้า บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
(ข้อมูลจากลูกค้า) 237 หมู่ 2 ต.หินเหล็กไฟ อ.ตูมโฮ้ง จ.บุรีรัมย์ 31190
รายละเอียดตัวอย่าง ตะกอนบ่อน้ำเสียหลังเข้าระบบบำบัด
(ข้อมูลจากลูกค้า)
รหัสตัวอย่าง KK64/02592-002
ลักษณะและสภาพตัวอย่าง ประเภทตัวอย่าง : ตะกอน
ภาชนะบรรจุ : ถุงพลาสติก (ถุงzip), จำนวน : 1 ถุง, น้ำหนัก/ปริมาตร : 2 กิโลกรัม.
อุณหภูมิ : อุณหภูมิห้อง, สภาพตัวอย่างปกติ
วันที่รับตัวอย่าง 25 พฤษภาคม 2564
วันที่ทดสอบ 27 พฤษภาคม 2564 - 24 มิถุนายน 2564

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Antimony (Sb)	0.381	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Arsenic (TTLC)	2.975	mg/kg	-	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Barium (Ba)	141.368	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Beryllium (Be)	1.244	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
C / N Ratio	6.17 : 1	-	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO,DOA,4/2551
Cadmium (TTLC)	Not Detected	mg/kg	5.00	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Chromium hexavalent (Cr6+)TTLC	Not Detected	mg/kg	5.00	In- house Method based on USEPA 3060A and 7196A.
Chromium Trivalent (Cr3+)	11.546	mg/kg	-	In houses method APHA, AWWA, WEF (2017) 3500 Cr B.
Cobalt (Co)	5.329	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Copper (TTLC)	88.824	mg/kg	-	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Lead (TTLC)	19.975	mg/kg	-	Waste Extraction Test.MOI (2548)

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำซ้ำเฉพาะเพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำทั้งฉบับ
FM-QP-24-01-001-R04(01/10/63)P1/3-KK





บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด

Central Laboratory (Thailand) Co., Ltd.

สาขาขอนแก่น : 117/4 หมู่ 14 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000 ประเทศไทย

Khon Koen Branch : 117/4 Moo 14 Mitropab Road, Nai Muang, Muang, Khon Koen 40000 Thailand

Tel : (66) 0 4324 7704-7 Fax : (66) 0 4324 7703

http://www.centralabthai.com

Central Lab

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 25 มิถุนายน 2564

เลขที่รายงาน TRKK64/09107

หน้า 02/03

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Mercury (TTLIC)	Not Detected	mg/kg	0.500	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Moisture	1.31	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Molybdenum (Mo)	1.276	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Nickel (TTLIC)	16.993	mg/kg	-	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Organic Carbon (OC)	0.74	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Organic Matter (OM)	1.27	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Selenium (TTLIC)	Not Detected	mg/kg	0.500	Waste Extraction Test.MOI (2548)
Sodium Adsorption Ratio (SAR)	3.19	-	-	US Salinity Laboratory Staff. 1954. Diagnosis and Improvement of Saline and Alkaline Soils. USDA Handbook No.60, Washington DC.
Sodium(Na)	0.23	meq/L	-	
Calcium (Ca)	0.01	meq/L	-	
Magnesium (Mg)	Not Detected	meq/L	0.005	
Thallium(Tl)	Not Detected	mg/kg	0.050	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Total Nitrogen (as N)	0.12	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Total Phosphate (as P ₂ O ₅)	0.16	%	-	Manual on Fertilizer Analysis,APSRDO.DOA;4/2551
Vanadium(V)	13.849	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Zinc (Zn)	93.828	mg/kg	-	Waste Extraction Test. MOI (2548)
Calcium (Ca) **๑	0.51	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. JAPAN (1987)
Magnesium (Mg) **๑	0.38	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers. JAPAN (1987)
Sodium **๑	804.539	mg/kg	-	In-house method TE-CH-182 based on AOAC

รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพื่อบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำทั้งฉบับ
FM-QP-24-01-001-R04(01/10/63)P2/3-KK





บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด

Central Laboratory (Thailand) Co., Ltd.

สาขาขอนแก่น : 117/4 หมู่ 14 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40000 ประเทศไทย
Khon Kaen Branch : 117/4 Moo 14 Mitraparb Road, Mai Muang, Muang, Khon Kaen 40000 Thailand
Tel : (66) 0 4324 7704-7 Fax : (66) 0 4324 7703
<http://www.centrallabthai.com>

Central
Office Station & Field Service

รายงานผลการทดสอบ

วันที่ออกรายงาน 25 มิถุนายน 2564

เลขที่รายงาน TRKK64/09107

หน้า 03/03

ผลการทดสอบ

รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	หน่วย	LOD	วิธีทดสอบอ้างอิง
Total Potash (K_2O) **๑	0.19	%	-	In-house method TE-CH-191 based on Official Method of Analysis of Fertilizers, JAPAN (1987)
Electrical Conductivity (EC)	0.08	ds/m	-	Manual on Fertilizer Analysis, APSRDO.DOA;4/2551
pH	8.62	pH-Range	-	Manual on Fertilizer Analysis, APSRDO.DOA;4/2551

หมายเหตุ: **๑ : รายการทดสอบนอกขอบข่ายการรับรองของสำนักงานมาตรฐานห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ และมีการใช้วิธีการทดสอบจากภายนอก

~End of Report~

ผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท ห้องปฏิบัติการกลาง (ประเทศไทย) จำกัด สาขาขอนแก่น

CERTIFIED

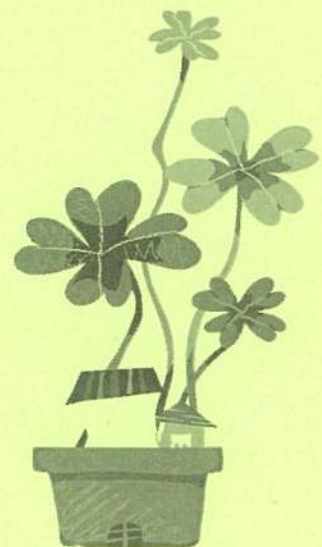
รายงานฉบับนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น

รายงานผลการทดสอบต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากห้องปฏิบัติการ ยกเว้นทำห้ฉบับ
FM-QP-24-01-001-R04(01/10/63)P3/3-KK



40ข

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสาวะถี ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hintekfai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารหยาไพทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

คำสั่ง บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

เรื่อง แต่งตั้งจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อการตามองค์ประกอบที่กำหนดนั้น

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตน้ำตาลทราย มีลูกจ้าง 470 คน
จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจการ
เลขที่ 237 หมู่ที่ 2 ตำบล หินเหล็กไฟ อำเภอ คูเมือง จังหวัด บุรีรัมย์ ดังนี้

รายชื่อคณะกรรมการ	ตำแหน่งงาน	ตำแหน่งคณะกรรมการ
1.	ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ประธานคณะกรรมการ
2.	ตำแหน่ง หัวหน้าส่วนผลิต	กรรมการระดับบังคับบัญชา
3.	ตำแหน่ง หัวหน้าส่วนควบคุมคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
4.	ตำแหน่ง หัวหน้าส่วนไฟฟ้า	กรรมการระดับบังคับบัญชา
5.	ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกหม้อต้ม	กรรมการระดับบังคับบัญชา
6.	ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกยานยนต์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
7.	ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกบรรจุ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
8.	ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล	กรรมการระดับบังคับบัญชา
9.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกลูกทึบ A	กรรมการระดับปฏิบัติการ
10.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกยานยนต์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
11.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกบรรจุ	กรรมการระดับปฏิบัติการ
12.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกไฟฟ้า	กรรมการระดับปฏิบัติการ
13.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกหม้อไอน้ำ	กรรมการระดับปฏิบัติการ
14.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า	กรรมการระดับปฏิบัติการ
15.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกหม้อปั้น	กรรมการระดับปฏิบัติการ
16.	ตำแหน่ง พนักงานแผนกหม้อเคียว	กรรมการระดับปฏิบัติการ
17.	ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	กรรมการและเลขานุการ



BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสาวะถี ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinlekfai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารพญาไทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณา นโยบายแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลากรภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้ในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความคิดเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นๆ ตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีกำหนดวาระ 2 ปี ตามกฎหมายคือ ตั้งแต่ วันที่ 18 กันยายน 2564 ถึง วันที่ 18 กันยายน 2566

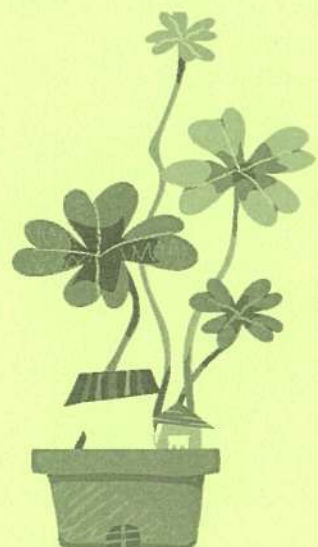
ลงชื่อ

(

กรรมการผู้จัดการสายงานผลิต

41ข

แบบฟอร์มสารตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน



BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.		ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน				
วันที่ตรวจ		วัน เดือน ปี ที่ตรวจ				
ชื่อผู้ตรวจ						
งานตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ		ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไขเสร็จ
		ตรงตาม	แก้ไข			
1. พื้น / ทางเดิน / บันได	1.1. พื้นเรียบเสมอกันไม่มีหลุม ถิ่น ไม่เป็นอันตราย สะอาด ไม่มีขยะน้ำ ความกว้าง มีแสงสว่างเพียงพอ ช่องเปิดมีฝาปิดหรือมีราวกัน					
	1.2. ทางเดินไม่มีสิ่งกีดขวางเดินสะดวก ไม่มีสิ่งของใดๆกีดขวางทางเดิน					
	1.3. ทางเดินสำหรับคนมีสัญลักษณ์เตือน ส่วนละไม่เกิน 25 ซม. มีบันไดมีแสงสว่าง					
2. เครื่องจักร	2.1. ใต้เครื่องจักรมีราวกันหรือทาสีสีอันตราย					
	2.2. เครื่องจักรใช้พลังงานไฟฟ้ามีสายดิน สายดินสายไฟพร้อมข้อต่อครบ					
	2.3. สายพาน สายพานลำเลียง ฝาครอบมีที่กั้นหรือที่ครอบ					
	2.4. ลิฟต์เปิด ปิดลิฟต์ก่อนเข้า บันไดลิฟต์มีป้ายเตือนอันตราย					
	2.5. การติดตั้ง ช่างติดตั้งต้องมีใบอนุญาตและทำงานเปิดคัทเอาท์					
2. เครื่องมือ	3.1. มีฉากรับเก็บเครื่องมือ / อุปกรณ์ไฟฟ้า และแยกเครื่องมือที่ชำรุดอันตราย					
	3.2. เครื่องมือไฟฟ้าตามท้องถนนในสายเคเบิลต้องมีการพันกันไม่ให้ขยี้หรือหัก					
	3.3. เครื่องมือที่ใช้ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า เช่น สว่าน ไขควง มีฉนวนป้องกันจับ / ไม่ชำรุด					
4. งานไฟฟ้า / งานเชื่อมโลหะ	4.1. ครอบท่อไฟฟ้าตามจุดเดิน "ฉนวนหุ้มที่สะอาด" / สวิตช์ต้องใส่ฉนวน					
	4.2. ภาชนะหรือถังเก็บไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่พบความชำรุด / เส้นตามดิน					
	4.3. ผู้เชื่อมมีใบรับรองการทำงาน สอดคล้อง และมีใบทดสอบฝีมือ มีใบอนุญาตทำงาน มีเอกสารความปลอดภัย / มีใบอนุญาตประกอบอาชีพ					
	4.4. บริเวณพื้นที่เชื่อมมีป้ายเตือน ช่างสวมหน้ากาก ไม่ให้สูดดมควันไฟและสะเก็ดไฟ					
5. ภาชนะ / สารเคมี	5.1. มีป้ายบอก "อันตรายถึงแก่ชีวิต" "สารพิษร้ายแรง" "สารกัดกร่อน" "สารไวไฟ"					
	5.2. ที่เก็บถังเก็บสารเคมีต้องมีความปลอดภัยและระบายไฟ ระบบป้องกัน / ข้อควรระวัง					
	5.3. มีภาชนะและภาชนะที่บรรจุสารเคมีตามมาตรฐานความปลอดภัย					

PM-06-HR-43-1

วันที่ 29/02/97

BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.		ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน				
วันที่ตรวจ		วัน เดือน ปี ที่ตรวจ				
ชื่อผู้ตรวจ						
งานตรวจ	มาตรฐานการตรวจ	ผลการตรวจ		ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไขเสร็จ
		ตรงตาม	แก้ไข			
6. จากป้องกัน สัมผัส	6.1. สัญญาณ อุปกรณ์ป้องกันร่างกายและเสื้อผ้าตามระดับความเสี่ยง					
	6.2. มีสารออกซิไดซ์ 2 ทางทุกพื้นที่ที่ทำงานมีป้ายบอกชัดเจน มีแสงสว่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวาง ประตูทางออกทางหนี้ออกตัวเวลาที่มีเหตุฉุกเฉิน					
	6.3. มีป้าย "วัดค่าไฟ" "สารเคมีอันตราย" "ห้ามสูบบุหรี่" "เตือนในที่มืด"					
	6.4. มีแผนผังการหนี้ออกตัวหนี้ออกตัวและหนี้ออกตัว					
	6.5. พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ ความปลอดภัยและรู้หน้าที่ของตนเอง					
7. พนักงาน	7.1. สัญญาณอุปกรณ์ความปลอดภัยและความปลอดภัยในการทำงาน					
	7.2. ทำตามกฎระเบียบความปลอดภัยและปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย					
	7.3. มีการตรวจอุปกรณ์ป้องกันในที่ทำงาน					
8.5 ศ.	8.1. จัดวางโต๊ะทำงาน คอมพิวเตอร์ ตู้เอกสาร ชั้น เก้าอี้เครื่องปรับอากาศใช้งานได้ สะอาด เป็นระเบียบ ไม่เอนก ไม่มีส่วนของที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงาน					
	8.2. อากาศในห้อง กระดาษหรือสิ่งสกปรกที่ทำงานมีที่เก็บแยกจากพื้นที่ทำงาน					
	8.3. ตู้เก็บขยะ อ่างล้างมือ มีถังขยะสำหรับขยะและเศษอาหาร					
	8.4. ระบบการดับเพลิง / ควันไฟ ไม่มีระบบดับเพลิง ไม่มีถังดับเพลิง ไม่มีถังดับเพลิง					

ลงชื่อ.....ผู้รับการตรวจ

ลงชื่อ.....หัวหน้าทีมตรวจ

PM-06-HR-43-2

วันที่ 23/02/97

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
วันที่ 5-6 เมษายน 2565

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
เลขที่ 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง
จังหวัดบุรีรัมย์ 31190



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังไธสง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@cemtech.com โทรศัพท์ 02-441-7100-29Fax: 02-441-7176

เลขที่รายงาน QT 6504003

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

หนังสือฉบับนี้ออกเพื่อรับรองว่า บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด เมื่อวันที่ 5-6 เมษายน 2565 เพื่อประกอบการจัดทำรายงานประจำปีของ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด โดยคณะผู้ชำนาญและเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการจัดทำรายงานดังกล่าวนี้

ผู้เก็บตัวอย่าง	:	นายอินวิญญู เอี่ยมเลื่อน
ผู้จัดทำรายงาน	:	นางสาวจินตนา บุคตาวัน
ผู้ตรวจรายงาน	:	นายณรงค์ฤทธิ์ หวังสังเค
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	:	นางสาวณภวรรณ บัณฑ

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์



- ภาควิชาธรณีวิทยาและสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยมหิดล (ปสว)
- ภาควิชาธรณีวิทยาและสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยมหิดล (ปสว)
- คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย (PSCU)
- คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (PSCU)
- วิศวกรรมโยธา, ภาควิชาโยธา, ภาควิชาโยธา, ภาควิชาโยธา
- ผู้อำนวยการฝ่าย การตรวจสอบคุณภาพ (ป.อ.ก)
- O.B.A. (ฟอสเฟต) มหาวิทยาลัยมหิดล (ป.อ.ก)

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
7-131-ศ-2690



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทนำ	1
วัตถุประสงค์	1
ขอบเขตการตรวจวัด	1
รายละเอียดการตรวจวัด	1
ผลการตรวจวัดและสรุปผลการตรวจวัด	2
➢ Workplace	
▪ ระดับความถี่ของเสียงรบกวน (กลางวัน/กลางคืน)	2
▪ ระดับเสียง (L _{eq} 5 min)	7
▪ ระดับเสียง (L _{eq} 8 hrs)	8
▪ ระดับความเร็ว	9
▪ ค่าเฉลี่ยและสารเคมี	10
➢ Ambient	
▪ ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป	12
▪ ระดับเสียงรบกวน	13
ภาคผนวก	
➢ ภาคผนวก ก รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	
➢ ภาคผนวก ข แผนผังจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม	
➢ ภาคผนวก ค ภาพประกอบ	
➢ ภาคผนวก ง ใบรับรองการปฏิบัติตามวิธีการมาตรฐาน	
➢ ภาคผนวก จ ใบรับทราบถูกต้องของเครื่องมือ	
➢ ภาคผนวก ฉ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	



รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

1. บทนำ
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ไม่ขอพบมอบให้ บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ที่ตั้งอยู่ที่ 237 หมู่ 2 ตำบลสนเหล็กป่า อำเภอบัวชุม จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในวันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้
2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด
เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากนั้นนำค่าที่นำมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
3. ขอบเขตการตรวจวัด
ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ที่ตั้งอยู่ที่ 237 หมู่ 2 ตำบลสนเหล็กป่า อำเภอบัวชุม จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
4. รายละเอียดการตรวจวัด
รายการตรวจวัด และวิธีการทดสอบ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 รายการตรวจวัด และวิธีการทดสอบ	
Workplace	วัดด้วยเครื่องวัดเสียง
แสง	Lux meter
เสียง (L _{eq} 5 min)	Sound Level Meter
เสียง (L _{eq} 8 hrs)	Sound Level Meter, In – house method : WP-AP-22based on notification of Department of Labour Protection and Welfare
ความเร็ว	HSW/VBGI
ฝุ่นละอองและสารเคมี	PVC Filter and Weighing - Total dust - Calcium oxide (CaO) - Sodium hydroxide (NaOH) - Respirable dust
Ambient	PVC Filter, Cyclone and Weighing
L _{eq} 24 hrs	Sound Level Meter ACO, In – house method : WP-AP-22based on notification of National Environmental Board Issue 15
เสียงรบกวน	Sound Level Meter, In – house method : WP-AP-22based on notification of Pollution Control Committee

5. ผลการตรวจวัดและสรุปผลการตรวจวัด

5.1 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสภาพการทำงาน (Workplace)

5.1.1 การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง (แสงกลางวัน)

การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง (แสงกลางวัน) บริษัท โรงงานน้ำตาล
บุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 42 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสงดังตารางที่ 2
และรายงานผลการทดสอบเป็นภาพจาก ก

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (lx)	มาตรฐาน (lx)	ผลการ เปรียบเทียบ
1	Office ลูกทีม B	คอมพิวเตอร์	229	400-500	ไม่ผ่าน
2	Office ลูกทีม	คอมพิวเตอร์	134	400-500	ไม่ผ่าน
3	Office ห้องโถง จุฬ 1	คอมพิวเตอร์	81	400-500	ไม่ผ่าน
4	Office ห้องโถง จุฬ 2	คอมพิวเตอร์	154	400-500	ไม่ผ่าน
5	Office ห้องโถง จุฬ 3	คอมพิวเตอร์	137	400-500	ไม่ผ่าน
6	Office แผนกไฟฟ้าผลิต	คอมพิวเตอร์	282	400-500	ไม่ผ่าน
7	Office แผนกหัตถ์อื่น	คอมพิวเตอร์	- 177	400-500	ไม่ผ่าน
8	Office แผนกหัตถ์อื่น	คอมพิวเตอร์	142	400-500	ไม่ผ่าน
9	Office แผนกหัตถ์อื่น	คอมพิวเตอร์	162	400-500	ไม่ผ่าน
10	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้าคอมพิวเตอร์	คอมพิวเตอร์	380	400-500	ไม่ผ่าน
11	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้าคอมพิวเตอร์	คอมพิวเตอร์	317	400-500	ไม่ผ่าน
12	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้าคอมพิวเตอร์	คอมพิวเตอร์	412	400-500	ผ่าน
13	Office แผนกเคมีและคอมพิวเตอร์	คอมพิวเตอร์	215	400-500	ไม่ผ่าน
14	Office แผนกเคมีและคอมพิวเตอร์	คอมพิวเตอร์	368	400-500	ไม่ผ่าน
15	แผนกควบคุมคุณภาพ	คอมพิวเตอร์	134	400-500	ไม่ผ่าน
16	Office แผนกหัตถ์อื่น	คอมพิวเตอร์	235	400-500	ไม่ผ่าน
17	Office แผนกหัตถ์อื่น	คอมพิวเตอร์	167	400-500	ไม่ผ่าน
18	Office แผนกหัตถ์อื่น	คอมพิวเตอร์	254	400-500	ไม่ผ่าน
19	Office ลูกทีม A	คอมพิวเตอร์	61	400-500	ไม่ผ่าน

หมายเหตุ 01 = ปริมาณการวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง

ลำดับ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (lx)	มาตรฐาน (lx)	ผลการ เปรียบเทียบ
20	ลูกทีม B ห้องทานอาหาร	คอมพิวเตอร์	473	200-300	ผ่าน
21	ลูกทีม B ลูกทีม	คอมพิวเตอร์	9240	200-300	ผ่าน
22	ลูกทีม B ลูกทีม	คอมพิวเตอร์	9030	300	ผ่าน
23	ลูกทีม B ลูกทีม	คอมพิวเตอร์	8960	200	ผ่าน
24	ลูกทีม B ลูกทีม	คอมพิวเตอร์	3880	200-300	ผ่าน
25	ลูกทีม B ลูกทีม	คอมพิวเตอร์	3290	300	ผ่าน
26	Ware house จุฬที่ 1	คอมพิวเตอร์	3044	200	ผ่าน
27	Ware house จุฬที่ 2	คอมพิวเตอร์	55	50-100	ผ่าน
28	Ware house จุฬที่ 3	คอมพิวเตอร์	28	50-100	ไม่ผ่าน
29	Ware house จุฬที่ 3	คอมพิวเตอร์	33	50-100	ไม่ผ่าน
30	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	186	50-100	ผ่าน
31	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	167	200-300	ไม่ผ่าน
32	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	240	200-300	ผ่าน
33	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	162	50-100	ผ่าน
34	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	236	200-300	ผ่าน
35	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	306	200-300	ผ่าน
36	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	645	50-100	ผ่าน
37	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	120	50-100	ผ่าน
38	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	986	50-100	ผ่าน
39	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	31	50-100	ไม่ผ่าน
40	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	128	200-300	ไม่ผ่าน
41	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	90	150-300	ไม่ผ่าน
42	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	4750	150-300	ผ่าน
43	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	2260	300	ผ่าน
44	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	1986	150	ผ่าน
45	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	322	200-300	ผ่าน
46	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	7770	200-300	ผ่าน
47	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	7170	300	ผ่าน
48	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	6890	200	ผ่าน
49	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	381	200-300	ผ่าน
50	พื้นที่ B ห้องเก็บของ	คอมพิวเตอร์	230	50-100	ผ่าน

หมายเหตุ 01 = ปริมาณการวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

5.1.2 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่าง (ในแสงกลางวัน) บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 42 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับลักษณะงานต่าง ๆ ที่ดำเนินการตามฐานความรู้ความสามารถและคุณสมบัติการสมัครงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 พบว่าระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ประกอบการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดจำนวน 18 จุด และพบว่า ระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ประกอบการทำงานเกินมาตรฐานกำหนดจำนวน 24 จุด

5.1.3 การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่าง (ในแสงกลางคืน)

การตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่าง (ในแสงกลางคืน) บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 42 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3 และรายงานผลการทดสอบเป็นภาพแนบมา ก

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของแสงสว่าง

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าการวัด (ลักซ์)	มาตรฐาน (ลักซ์)	หมายเหตุ
1	Office ลูกทีม B	คอมพิวเตอรื	228	400-500 ไม่ผ่าน
2	Office พัก	คอมพิวเตอรื	128	400-500 ไม่ผ่าน
3	Office ห้องโถงน้ำ จุด 1	คอมพิวเตอรื	77	400-500 ไม่ผ่าน
4	Office ห้องโถงน้ำ จุด 2	คอมพิวเตอรื	150	400-500 ไม่ผ่าน
5	Office ห้องโถงน้ำ จุด 3	คอมพิวเตอรื	130	400-500 ไม่ผ่าน
6	Office บริเวณที่พักผลิต	คอมพิวเตอรื	266	400-500 ไม่ผ่าน
7	Office แผนกผลิต	คอมพิวเตอรื	206	400-500 ไม่ผ่าน
8	Office แผนกผลิตยวาทภัณฑ์	คอมพิวเตอรื	122	400-500 ไม่ผ่าน
9	Office แผนกผลิตยวาทภัณฑ์	คอมพิวเตอรื	155	400-500 ไม่ผ่าน
10	Office ห้องเชื่อมบำรุงพื้นที่คอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	301	400-500 ไม่ผ่าน
11	Office ห้องเชื่อมบำรุงพื้นที่คอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	272	400-500 ไม่ผ่าน
12	Office ห้องเชื่อมบำรุงพื้นที่คอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	410	400-500 ผ่าน
13	Office แผนกผลิตคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	279	400-500 ไม่ผ่าน
14	Office แผนกผลิตคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	352	400-500 ไม่ผ่าน
15	แผนกควบคุมคุณภาพ	คอมพิวเตอรื	132	400-500 ไม่ผ่าน
16	Office แผนกผลิตอื่น ๆ	คอมพิวเตอรื	231	400-500 ไม่ผ่าน
17	Office แผนกผลิตอื่น ๆ	คอมพิวเตอรื	187	400-500 ไม่ผ่าน
18	Office แผนกผลิตอื่น ๆ	คอมพิวเตอรื	250	400-500 ไม่ผ่าน
19	Office ลูกทีม A	คอมพิวเตอรื	55	400-500 ไม่ผ่าน

หมายเหตุ ⁽¹⁾ = ปรากฏการณ์การและการแสงสว่าง เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะดิน	ผลวิเคราะห์ดิน (L _{eq})	ขนาดหิน (mm)	ผลการเปรียบเทียบ
20	จุดที่ 10 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	161	200-300	ผ่าน
21	จุดที่ 11 บริเวณถนนสาย 2	ดินเหนียว	218	200-300	ผ่าน
22	จุดที่ 12 บริเวณถนนสาย 3	ดินเหนียว	135	200-300	ผ่าน
23	Water house จุดที่ 1	ดินเหนียว	52	50-100	ผ่าน
24	Water house จุดที่ 2	ดินเหนียว	25	50-100	ไม่ผ่าน
25	Water house จุดที่ 3	ดินเหนียว	30	50-100	ผ่าน
26	ที่ 10 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	110	50-100	ผ่าน
27	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	160	200-300	ไม่ผ่าน
28	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	279	200-300	ผ่าน
29	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	68	50-100	ผ่าน
30	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	234	200-300	ผ่าน
31	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	285	200-300	ผ่าน
32	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	93	50-100	ผ่าน
33	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	112	50-100	ผ่าน
34	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	206	50-100	ผ่าน
35	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	10	50-100	ไม่ผ่าน
36	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	107	200-300	ไม่ผ่าน
37	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	85	150-300	ไม่ผ่าน
38	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	10	150-300	ไม่ผ่าน
39	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	28	200-300	ไม่ผ่าน
40	จุดที่ 13 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	216	200-300	ผ่าน
41	จุดที่ 14 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	360	200-300	ผ่าน
42	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	ดินเหนียว	220	50-100	ผ่าน

หมายเหตุ (*) = ปะการังบริเวณพื้นที่การเก็บตัวอย่างบริเวณ ถนน มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

5.1.3 สรุปผลการตรวจวัด
ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่าง (แสงกลางคืน) บริเวณ โรงงานน้ำพริกบริเวณ หมู่ 13 ตำบลวังเจ อำเภอ สทิงพระ จังหวัด สงขลา จำนวน 42 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 เมื่อเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง มาตรฐาน ความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 พบว่าระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณที่เก็บตัวอย่างแสงสว่างในภาพที่แนบมาตามจำนวน 16 จุด และพบว่า ระดับความเข้มของแสงสว่างในภาพที่แนบมาตามภาพที่แนบมาตามจำนวน 26 จุด

5.1.5 การตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 5 min)
การตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 5 min) บริเวณ โรงงานน้ำพริกบริเวณ หมู่ 13 ตำบลวังเจ อำเภอ สทิงพระ จังหวัด สงขลา จำนวน 9 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดระดับเสียงดังต่อไปนี้

ภาพแนบมา

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระดับเสียง (dB(A))	ผลการเปรียบเทียบ
1	จุดที่ 1 บริเวณถนนสาย 1	5	94.2
2	จุดที่ 2 บริเวณถนนสาย 2	5	90.2
3	จุดที่ 3 บริเวณถนนสาย 3	5	86.7
4	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	5	78.6
5	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	5	78.5
6	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	5	82.1
7	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	5	83.8
8	แนวถนนสาย 1 บริเวณถนนสาย 1	5	75.4
9	จุดที่ 14 บริเวณถนนสาย 1	5	80.4

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังสิงห์ อําเภอสทศพราน จังหวัดนารายณ์ 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.1.6 การตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 hrs)

การตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 hrs) บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 9 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 5 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

จุดวัด	บริเวณที่วัดเสียง	ระยะวัด (m)	ผลการตรวจวัด (dB(A))		มาตรฐาน (dB(A))	ผลการเปรียบเทียบ
			TWA	Leq (A)	Leq (A)	
1	จุดวัด B บริเวณเขตเดอรั	8	95	95.4	85	85
2	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	8	94	91.2	85	85
3	หม้อไอน้ำหั่นเศษ 60 ตัน	8	84	84.6	85	85
4	แผนกหม้อไอน้ำบริเวณหม้อกรอง	8	79	80.7	85	85
5	แผนกหม้อไอน้ำ เดียว C	8	79	79.6	85	85
6	หม้อไอน้ำ บริเวณเขตเดอรั	8	83	83.2	85	85
7	แผนกหม้อไอน้ำ เดียว A	8	84	84.1	85	85
8	ห้องบรรจุ บริเวณหม้อไอน้ำ เดียว 7	8	64	64.0	85	85
9	จุดวัด A บริเวณเขตเดอรั	8	79	79.4	85	85

หมายเหตุ

(*) = ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่อนุญาตให้ลูกจ้างได้รับเมื่อผลตรวจระยะเวลา

การทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

(๒) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.

5.1.7 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงของเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (8 ชั่วโมง) บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 9 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานค่าประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่อนุญาตให้ลูกจ้างได้รับเมื่อผลตรวจระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดให้ TWA (8 ชั่วโมง) มีค่าได้ไม่เกิน 85dB(A) พบว่าเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกจุด ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hrs) มาตรฐานดังกล่าวยังไม่มีการฐานกำหนดไว้เพื่อความปลอดภัย



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังสิงห์ อําเภอสทศพราน จังหวัดนารายณ์ 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.1.8 การตรวจวัดระดับความสั่น

การตรวจวัดระดับความสั่น บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 5 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 6 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

จุดวัด	บริเวณที่วัดความสั่น	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (mm/s ²)		มาตรฐาน (mm/s ²)	ผลการเปรียบเทียบ
			WEG (G)	WEG (G)		
1	หม้อไอน้ำหั่นเศษ	งานป้อนกลาง	31.2	32.0	29.0	ผ่าน
2	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	งานป้อนกลาง	30.4	32.0	29.0	ผ่าน
3	หม้อไอน้ำหั่นเศษ	งานป้อนกลาง	30.9	32.0	29.0	ผ่าน
4	หม้อไอน้ำหั่นเศษ	งานป้อนกลาง	29.6	32.0	29.0	ผ่าน
5	แผนกหม้อไอน้ำ A	งานป้อนกลาง	29.8	32.0	29.0	ผ่าน

หมายเหตุ

(*) = กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการสภาพแวดล้อม อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อม

ในการทำงานเกี่ยวกับความสั่น แรงสั่นไหว เสียง พ.ศ. 2559

(๒) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.

5.1.9 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความร้อน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 5-6 จุด วันที่ 5 เมษายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานค่าประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กำหนดมาตรฐานค่าประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่อนุญาตให้ลูกจ้างได้รับเมื่อผลตรวจระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2559 ที่กำหนดให้ WBGT สำหรับงานกลางแจ้ง มีค่าไม่เกิน 32.0 องศาเซลเซียส พบว่าเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสรรพยา จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.1.10 การตรวจวัดฝุ่นละอองและสารเคมี
การตรวจวัดฝุ่นละอองและสารเคมี บริษัท โรงงานน้ำตาลเจริญ จำกัด จำนวน 5 จุด
วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดและค่าสารเคมี 7 และรายงานผลการทดสอบใน
ภาคผนวก ก

ผลการทดสอบ	ผลการทดสอบ	มาตรฐาน		หมายเหตุ
		OSHA	NIOSH	
1	จุดเก็บ B จุดตัวอย่าง : ฝุ่นจากถังพัก Total dust Respirable dust	1.41 mg/m ³ 0.31 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
2	จุดเก็บ B ใต้แผนกร : ฝุ่นจากถังพัก Total dust Respirable dust	1.63 mg/m ³ 0.29 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
3	หม้อไอน้ำหน้าเตา : ฝุ่นจาก ถังพัก Total dust Respirable dust	1.43 mg/m ³ 0.16 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
4	ห้องบรรจุ : ฝุ่นจากถังพัก Total dust Respirable dust	1.20 mg/m ³ 0.19 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
5	จุดเก็บ A จุดตัวอย่าง : ฝุ่นจากถังพัก Total dust Respirable dust	1.11 mg/m ³ 0.12 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
6	จุดเก็บ A ใต้แผนกร : ฝุ่นจากถังพัก Total dust Respirable dust	1.64 mg/m ³ 0.29 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
7	จุดเก็บ A ใต้แผนกร : ฝุ่นจากถังพัก Total dust Respirable dust	1.83 mg/m ³ 0.17 mg/m ³	None ⁽¹⁾ None ⁽¹⁾	10 mg/m ³ ⁽²⁾ 3 mg/m ³ ⁽²⁾
8	ไนโตรเจน Calcium oxide (CaO)	<0.01 mg/m ³	5 mg/m ³ ⁽³⁾	2 mg/m ³ ⁽³⁾
9	Sodium hydroxide (NaOH)	<0.01 mg/m ³	None ⁽⁴⁾	None ⁽⁴⁾

หมายเหตุ
(1) = ใช้มาตรฐานระดับสากลของแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(2) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.
(3) = ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายระดับของระบบเวลาการทำงานปกติ (Time Weighted Average : TWA)
(4) = ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดที่ควรอยู่ในเกณฑ์ความปลอดภัย (Threshold Limit Value - Ceiling : TLV-C)
(5) = ไม่มีมาตรฐานกำหนด (No Standard ; None)



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสรรพยา จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.1.11 ผลการตรวจวัด
ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองและสารเคมี บริษัท โรงงานน้ำตาลเจริญ จำกัด จำนวน 5 จุด วันที่ 5-6
เมษายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของ
สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 พบว่าทุกการตรวจทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับ Total dust และ Respirable dust
การวิเคราะห์ค่าค่าเฉลี่ยไม่พบค่าเกินเกณฑ์ความปลอดภัย



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลบึงเรียง อำเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.2 การตรวจวัดในบรรยากาศโดยทั่วไป (Ambient)

5.2.1 การตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
จำนวน 4 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 8 และรายงานผล
การทดลองในภาคผนวก ก

ตารางที่ 8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป						
สถานี	สถานที่	ผลการตรวจวัดเสียง		มาตรฐาน		ผลการเปรียบเทียบ
		Leq 24 hrs	L ₅₀	24 hrs	dB (A)	
1	ป้อม รปภ. จิตะวันตก บ้านสาวอ้อ	68.8	98.6	70	115	ผ่าน
2	ป้อม รปภ. จิตใต้ บ้านสาวอ้อ	65.7	89.3	70	115	ผ่าน
3	จิตะวันตก หมู่บ้านโนนกลาง	60.9	76.4	70	115	ผ่าน
4	จิตเหนือ หมู่บ้านโนนกลาง	68.2	101.2	70	115	ผ่าน

หมายเหตุ ⁽¹⁾ = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

5.2.2 สรุปผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 4 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565
ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่าค่าอยู่ใน
เกณฑ์มาตรฐานกำหนด



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลบึงเรียง อำเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.2.3 การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

การตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 4 จุด
วันที่ 5-6 เมษายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 9 และรายงานผลการทดลองใน
ภาคผนวก ก

สถานี	สถานที่	ผลการตรวจวัดเสียงรบกวน L _{eq} 24 hrs dB(A)	มาตรฐาน dB(A) L ₅₀	ผลการ เปรียบเทียบ
1	ป้อม รปภ. จิตะวันตก บ้านสาวอ้อ	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงต่อเนื่องไม่มีการรบกวน ระดับเสียงทั้งวัน 24 ชม. ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับเสียงรบกวน	67.3 65.0 58.2 62.8 4.8	- - - - ผ่าน
2	ป้อม รปภ. จิตใต้ บ้านสาวอ้อ	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงต่อเนื่องไม่มีการรบกวน ระดับเสียงทั้งวัน 24 ชม. ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับเสียงรบกวน	68.0 66.0 58.2 63.5 5.3	- - - - ผ่าน
3	จิตะวันตก หมู่บ้านโนนกลาง	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงต่อเนื่องไม่มีการรบกวน ระดับเสียงทั้งวัน 24 ชม. ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับเสียงรบกวน	65.1 58.7 63.0 4.3 6.7	- - - - ผ่าน
4	จิตเหนือ หมู่บ้านโนนกลาง	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงต่อเนื่องไม่มีการรบกวน ระดับเสียงทั้งวัน 24 ชม. ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับเสียงรบกวน	65.3 58.8 63.2 4.4	- - - ผ่าน

5.2.4 สรุปผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด จำนวน 4 จุด วันที่ 5-6 เมษายน 2565 พบว่า
ค่าระดับเสียงรบกวนมีค่า 4.8, 5.3, 4.3 และ 4.4 dB(A) เมื่อแปลผลการตรวจวัดที่สัมพันธ์กับมาตรฐานระดับเสียงรบกวนตาม
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่คิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
ที่กำหนดให้ระดับเสียงรบกวนมีค่าได้ไม่เกิน 10 dB(A) พบว่าค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ตั้ง
สถานที่ตั้ง

:

:

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

จุดเก็บตัวอย่าง
สถานที่เก็บตัวอย่าง
วันที่ทดสอบ
เครื่องมือ

:

:

:

:

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
5-6 เมษายน 2565
-
Digital Budget Meter "E-tech" Model 407026 Serial No. A055556

วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสภาพประกอบการ (แสงสว่างใน)

จุดเก็บตัวอย่าง	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
1	Office ลูกทีม B	คอมพิวเตอรื	229	400-500
2	Office พัสตุ	คอมพิวเตอรื	134	400-500
3	Office ห้องเฝ้า จด 1	คอมพิวเตอรื	81	400-500
4	Office ห้องเฝ้า จด 2	คอมพิวเตอรื	154	400-500
5	Office ห้องเฝ้า จด 3	คอมพิวเตอรื	137	400-500
6	Office แผนกเฝ้าหน้าผลิต	คอมพิวเตอรื	282	400-500
7	Office แผนกหล่อต้ม	คอมพิวเตอรื	177	400-500
8	Office แผนกหล่อถ้วยหัวคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	142	400-500
9	Office แผนกหล่อถ้วยหัวคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	162	400-500
10	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้าคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	380	400-500
11	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้าคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	317	400-500
12	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้าคอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	412	400-500
13	Office แผนกเคมีสังเคราะห์	คอมพิวเตอรื	215	400-500
14	Office แผนกเคมีสังเคราะห์	คอมพิวเตอรื	368	400-500
15	แผนกควบคุมคุณภาพ	คอมพิวเตอรื	134	400-500
16	Office แผนกหล่อปั้น ถังกรอง	คอมพิวเตอรื	235	400-500
17	Office แผนกหล่อปั้น คอมพิวเตอรื	คอมพิวเตอรื	167	400-500
18	Office แผนกหล่อปั้น	คอมพิวเตอรื	254	400-500
19	Office ลูกทีม A	คอมพิวเตอรื	61	400-500



ในรายงานผลการทดสอบนี้ขอรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการทดสอบแก่ผู้อื่นโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

1/13



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (แสงกลางวัน)

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : -
วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A055556

ผลการทดสอบ				
ลำดับ	บริเวณเก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	มาตรฐาน
20	จุดเก็บ B โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์	ความสูง	473	200-300
21	จุดเก็บ B อาคารที่พัก	ความสูง	9240	200-300
	พื้นที่ 2	ความสูง	9030	300
	พื้นที่ 3	ความสูง	8960	200
22	จุดเก็บ B บริเวณนอกอาคาร	ความสูง	3980	200-300
	พื้นที่ 2	ความสูง	3290	300
	พื้นที่ 3	ความสูง	3044	200
23	Ware house จุดที่ 1	เก็บของ	55	50-100
24	Ware house จุดที่ 2	เก็บของ	28	50-100
25	Ware house จุดที่ 3	เก็บของ	33	50-100
26	พื้นที่ B หน้าห้องเก็บของ	เก็บของ	186	50-100
27	แผนกหล่อปูน	ความสูง	167	200-300
28	แผนกหล่อปูน	ความสูง	240	200-300
29	ทางเดินระหว่างห้องหล่อปูน	ทางเดิน	162	50-100
30	ห้องหล่อปูน	ความสูง	236	200-300
31	ห้องหล่อปูน	ความสูง	306	200-300
32	ทางเดินหน้าห้องหล่อปูน	ทางเดิน	645	50-100



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานผลตรวจวัด

ในรายงานผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างนี้ได้รับการตรวจสอบเท่านั้น
ห้ามใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (แสงกลางคืน)

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : -
วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A055556

ผลการทดสอบ				
ลำดับ	บริเวณเก็บตัวอย่าง	ค่าเฉลี่ย	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	มาตรฐาน
33	ทางเดินหน้าห้องหล่อปูน	ทางเดิน	120	50-100
34	ห้องเก็บของ	เก็บของ	986	50-100
35	ทางเดินหน้าห้องเก็บของ	ทางเดิน	31	50-100
36	ห้องเก็บของ	ความสูง	128	200-300
37	หน้าห้องเก็บของ	ความสูง	90	150-300
38	หน้าห้องเก็บของ	ความสูง	4750	150-300
	พื้นที่ 2	ความสูง	2260	300
	พื้นที่ 3	ความสูง	1986	150
39	คลังสินค้า	ความสูง	322	200-300
40	พื้นที่ A	ความสูง	7770	200-300
	พื้นที่ 2	ความสูง	7170	300
	พื้นที่ 3	ความสูง	6890	200
41	จุดเก็บ A	ความสูง	381	200-300
42	ห้องเก็บของ	ความสูง	230	50-100

หมายเหตุ (*) = ประสิทธิภาพการทดสอบแสงสว่างนี้ได้รับการตรวจสอบเท่านั้น



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานผลตรวจวัด

ในรายงานผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างนี้ได้รับการตรวจสอบเท่านั้น
ห้ามใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่สูง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@cecm.com โทร: 02-441-7100-99Fax: 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดสุรินทร์ 31190

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (แสงกลางคืน)

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดสุรินทร์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A055556

ผลการทดสอบ

จุดเก็บ	บริเวณเก็บตัวอย่าง	การประเมิน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน (Lux)
1	Office อาคาร B	คอมพิวเตอร์	228	400-500
2	Office พัก	คอมพิวเตอร์	128	400-500
3	Office ห้องนอน ชุด 1	คอมพิวเตอร์	77	400-500
4	Office ห้องนอน ชุด 2	คอมพิวเตอร์	150	400-500
5	Office ห้องนอน ชุด 3	คอมพิวเตอร์	130	400-500
6	Office แผนกผลิต	คอมพิวเตอร์	266	400-500
7	Office แผนกซ่อม	คอมพิวเตอร์	206	400-500
8	Office แผนกซ่อมเครื่องจักร	คอมพิวเตอร์	122	400-500
9	Office แผนกซ่อมเครื่องจักร	คอมพิวเตอร์	155	400-500
10	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้า	คอมพิวเตอร์	301	400-500
11	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้า	คอมพิวเตอร์	272	400-500
12	Office ห้องซ่อมบำรุงไฟฟ้า	คอมพิวเตอร์	410	400-500
13	Office แผนกผลิต	คอมพิวเตอร์	279	400-500
14	Office แผนกผลิต	คอมพิวเตอร์	352	400-500
15	Office แผนกซ่อม	คอมพิวเตอร์	132	400-500
16	Office แผนกซ่อม	คอมพิวเตอร์	231	400-500
17	Office แผนกซ่อม	คอมพิวเตอร์	187	400-500
18	Office แผนกผลิต	คอมพิวเตอร์	250	400-500
19	Office อาคาร A	คอมพิวเตอร์	55	400-500



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบและเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่สูง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@cecm.com โทร: 02-441-7100-99Fax: 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดสุรินทร์ 31190

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (แสงกลางวัน)

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดสุรินทร์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A055556

ผลการทดสอบ

จุดเก็บ	บริเวณเก็บตัวอย่าง	การประเมิน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน (Lux)
20	จุดเก็บ B โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	161	200-300
21	จุดเก็บ B โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	218	200-300
22	จุดเก็บ B โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	135	200-300
23	Ware house จุดที่ 1	เก็บของ	52	50-100
24	Ware house จุดที่ 2	เก็บของ	25	50-100
25	Ware house จุดที่ 3	เก็บของ	30	50-100
26	ถัง B น้ำดื่ม	เก็บของ	110	50-100
27	แผนกซ่อมเครื่องจักร	คอมพิวเตอร์	160	200-300
28	แผนกซ่อมเครื่องจักร	คอมพิวเตอร์	279	200-300
29	ทางเดินระหว่างห้องซ่อมเครื่องจักร	ทางเดิน	68	50-100
30	ห้องซ่อมเครื่องจักร	คอมพิวเตอร์	294	200-300
31	ห้องซ่อมเครื่องจักร	คอมพิวเตอร์	285	200-300
32	ทางเดิน	ทางเดิน	93	50-100
33	ทางเดิน	ทางเดิน	112	50-100
34	ห้องเก็บของ	เก็บของ	206	50-100



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบและเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไทรงาม อำเภอสว่างวีรญ 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (แสงภายใน)

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Digital Light Meter Techet Model 407026 Serial No. A.055556

ผลการทดสอบ

จุดเก็บ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะการ	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
		(lx)	(lux)	
35	ทางเดินหน้าห้องผลิตน้ำตาล	10	50-100	
36	ห้องผลิตน้ำตาล	107	200-300	
37	หน้าห้องผลิตน้ำตาล 1	85	150-300	
38	หน้าห้องผลิตน้ำตาล 2	10	150-300	
39	คลังสินค้าบริเวณการผลิต	28	200-300	
40	จุดเก็บ A ภายในพื้นที่	216	200-300	
41	จุดเก็บ A ใกล้ระบบท่อ	360	200-300	
42	ห้องเก็บเครื่องมือวัดแสง A	220	50-100	
จุดเก็บรวมเฉลี่ย	Lux meter			

หมายเหตุ (1) = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบมีผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งรับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไทรงาม อำเภอสว่างวีรญ 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบระดับเสียง (L_{eq} 5 m/h) ในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Sound Level Meter Professional Model SLM-24 Serial No. 2019025459

ผลการทดสอบ

จุดเก็บ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
		(dB(A))	
1	จุดเก็บ B บริเวณเขตก่อสร้าง	8	94.2
2	เครื่องจักรผลิตน้ำตาล	8	90.2
3	หน้าห้องผลิตน้ำตาล 60 ตัน	8	86.7
4	แนวถนนหน้าห้องผลิตน้ำตาล	8	78.6
5	แนวถนนหน้าห้องผลิตน้ำตาล	8	78.5
6	หน้าถนนหน้าห้องผลิตน้ำตาล	8	82.1
7	แนวถนนหน้าห้องผลิตน้ำตาล	8	83.8
8	หน้าถนนหน้าห้องผลิตน้ำตาล	8	75.4
9	จุดเก็บ A บริเวณเขตก่อสร้าง	8	80.4
จุดเก็บรวมเฉลี่ย	Sound Level Meter		

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบมีผลเฉพาะตัวอย่างที่ส่งรับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอดอนจาน จังหวัดกาฬสินธุ์ 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลกึ่งหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบระดับเสียง (Leq 8 hrs.) ในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง	บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	237 หมู่ 2 ตำบลกึ่งหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง	5-6 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ	7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ	Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 2212038 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222185 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222186 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222187 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222189 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222190 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222191 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222192 Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222193

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระดับเสียง (dB)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	มาตรฐาน (dB (A))
1	จุดเก็บ B บริเวณคอรถ	8	95.4	85
2	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	8	94	85
3	หม้อไอน้ำขนาด 60 ตัน	8	84	85
4	ถนนที่ติดกับบริเวณคอรถ	8	79	85
5	ถนนที่ติดกับตัว C	8	79	85
6	หม้อไอน้ำ บริเวณคอรถ	8	83	85
7	ถนนที่ติดกับตัว A	8	84	85
8	ห้องบรรจุ บริเวณห้องเครื่องขึ้น 7	8	64	85
9	จุดเก็บ A บริเวณคอรถ	8	79.4	85

หมายเหตุ (1) = การทดสอบระดับเสียงทดสอบรายงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงเพื่อใช้ป้องกันอันตรายต่อระยะเวลา

การทำงานในอุตสาหกรรม พ.ศ. 2561

(2) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGI)



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองผลทางตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอดอนจาน จังหวัดกาฬสินธุ์ 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลกึ่งหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง	บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	237 หมู่ 2 ตำบลกึ่งหมื่น อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง	5-6 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ	-
เครื่องมือ	Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2 Serial No. 352221404 Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2 Serial No. 352221405 Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2 Serial No. 352221406 Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2 Serial No. 352221407 Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2 Serial No. 352221408

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	อุณหภูมิ (°C)	ผลการตรวจวัด (°C)	มาตรฐาน (°C)
1	หม้อไอน้ำขนาด 60 ตัน	31.2	32.0	29.0
2	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	30.4	32.0	29.0
3	หม้อไอน้ำบริเวณคอรถ	30.9	32.0	29.0
4	หม้อไอน้ำบริเวณคอรถ	29.6	32.0	29.0
5	หม้อไอน้ำตัว A	29.8	32.0	29.0

หมายเหตุ (1) = กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559

(2) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองผลทางตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทศการณ จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อําเภอดูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อําเภอดูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : 7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565 วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Personal Air Sampling Pump * SKC Model 224-4dXR Serial No. 611484
Personal Air Sampling Pump * SKC Model 224-4dXR Serial No. 647302
Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 4595
Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 4593

ผลการทดสอบ

บริเวณเก็บตัวอย่าง/วัตถุการประเมิน		ผลการทดสอบ	มาตรฐาน	
1	จุดเก็บ B จุดน้อย : ฝุ่นละออง ทั่วไป			
	Total dust	1.41 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.31 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)
	จุดเก็บ B ใช้ตะแกรง : ฝุ่นใยหิน asbestos			
2	Total dust	1.63 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.29 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)
3	จุดเก็บ A ใช้ตะแกรง : ฝุ่นใยหิน asbestos			
	Total dust	1.43 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.18 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)
4	ห้องบรรจุ : ฝุ่นใยหิน asbestos			
	Total dust	1.20 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.19 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานผลการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งรับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแบบเดียวกันโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสทศการณ จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อําเภอดูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อําเภอดูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : 7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565 วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 3287
Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 3651
Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 4595
Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 3119
Personal Air Sampling Pump * Gillian Model LFS 113D C Serial No. 11165

ผลการทดสอบ

บริเวณเก็บตัวอย่าง/วัตถุการประเมิน		ผลการทดสอบ	มาตรฐาน	
5	จุดเก็บ A จุดน้อย : ฝุ่นใยหิน asbestos			
	Total dust	1.11 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.12 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)
6	จุดเก็บ A ใช้ตะแกรง : ฝุ่นใยหิน asbestos			
	Total dust	1.64 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.24 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)
7	จุดเก็บ A ใช้ตะแกรง : ฝุ่นใยหิน asbestos			
	Total dust	1.83 mg/m ³	None ^(a)	10 mg/m ³ ^(b)
	Respirable dust	0.17 mg/m ³	None ^(a)	3 mg/m ³ ^(b)
8	ห้องบรรจุ : ฝุ่นใยหิน asbestos			
	Calcium oxide (CaO)	<0.01 mg/m ³	5 mg/m ³ ^(b)	2 mg/m ³ ^(b)
9	แผนกหัว ห่อเก็บสารเคมี Lab			
	Sodium hypochlorite	<0.01 mg/m ³	None ^(a)	None ^(a)



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานผลการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ส่งรับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแบบเดียวกันโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่สีทอง อำเภอลำพูน จังหวัดลำพูน 73210
Email: cem_report@ce Thailand.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax: 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอยางชุมน้อย จังหวัดสุรินทร์ 31190

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานที่ประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง	:	บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอยางชุมน้อย จังหวัดสุรินทร์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	5-6 เมษายน 2565 วันเก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ	:	7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565 วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ	:	Personal Air Sampling Pump * SKC Model 224-44XR Serial No. 611484 Personal Air Sampling Pump * SKC Model 224-44XR Serial No. 573424 Personal Air Sampling Pump * Gillian Model UFS 113D C Serial No. 4593 Personal Air Sampling Pump * Gillian Model UFS 113D C Serial No. 3287 Personal Air Sampling Pump * Gillian Model UFS 113D C Serial No. 3651 Personal Air Sampling Pump * Gillian Model UFS 113D C Serial No. 4595 Personal Air Sampling Pump * Gillian Model UFS 113D C Serial No. 3119 Personal Air Sampling Pump * Gillian Model UFS 113D C Serial No. 11165

วิธีการทดสอบ	1. Calcium oxide (CaO) : IAC Filter and AAS 2. Sodium hydroxide (NaOH) : Solid Solvent Tube and Spectrophotometer 3. Respirable dust : PVC Filter, Cyclone and Weighing 4. Total dust : PVC Filter and Weighing
--------------	--

- หมายเหตุ
- (1) = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีในอากาศ พ.ศ. 2560
 - (2) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2007.
 - (3) = ข้อกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายและขีดจำกัดการรับสัมผัส (Time Weighted Average : TWA)
 - (4) = ไม่เกินมาตรฐานกำหนด (No Standard ; None)



ในรายงานผลการทดสอบปริมาณของสารเคมีตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแก่ผู้อื่นอย่างอื่น โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่สีทอง อำเภอลำพูน จังหวัดลำพูน 73210
Email: cem_report@ce Thailand.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax: 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอยางชุมน้อย จังหวัดสุรินทร์ 31190

ผลการทดสอบเสียงทั่วไป

จุดเก็บตัวอย่าง	:	บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอยางชุมน้อย จังหวัดสุรินทร์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	5-6 เมษายน 2565 วันเก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ	:	7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565 วันที่ออกรายงาน : 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ	:	Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 150007 Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 150006 Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 180117

ผลการทดสอบ					
จุดเก็บ	สถานที่เก็บ	ผลการทดสอบเสียงทั่วไป	ค่าเสียงเฉลี่ย (A)	ค่าเสียงเฉลี่ย (C)	ค่าเสียงเฉลี่ย (D)
1	บ้าน รบ.ก. หักละเมิด บ้านสวน	68.8	98.6	70	115
2	บ้าน รบ.ก. หักละเมิด บ้านสวน	65.7	89.3	70	115
3	หีกละเมิด หมู่บ้านโนนกลาง	60.9	76.4	70	115
4	หีกละเมิด หมู่บ้านโนนกลาง	68.2	101.2	70	115
ค่าเฉลี่ย	Sound Level Meter ACO				

หมายเหตุ (1) = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป



ในรายงานผลการทดสอบปริมาณของสารเคมีตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกไปรายงานผลการทดสอบแก่ผู้อื่นอย่างอื่น โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังรัง อำเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอดูหมัด จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบเสียงรบกวน

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอดูหมัด จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : 7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 150007
Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 180116
Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 180117

จุดเก็บ	ลักษณะพื้นที่	ระดับเสียง รวมเฉลี่ย	ค่าการรบกวน dB (A)	มาตรฐาน dB (A)
1	โถง รปภ. ทิศตะวันตก บ้านแถว 5	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ระดับเสียงพื้นฐาน L90 ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับการรบกวน ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ระดับเสียงพื้นฐาน L90 ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับการรบกวน	67.3 65.0 58.2 62.8 4.8 68.0 66.0 58.2 63.5 5.3	- - - 10 - - - 10



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานผลการตรวจวัด

ในรายงานผลการทดสอบวัดระดับเสียงตามข้อกำหนดที่ได้ระบุการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกในรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังรัง อำเภอสวนทราย จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอดูหมัด จังหวัดบุรีรัมย์ 31190

ผลการทดสอบเสียงรบกวน

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอดูหมัด จังหวัดบุรีรัมย์ 31190
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5-6 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : 7 เมษายน - 3 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 150007
Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 180116
Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 150006
Sound Level Meter "Aco" Model 6226 Serial No. 180117

จุดเก็บ	ลักษณะพื้นที่	ระดับเสียง รวมเฉลี่ย	ค่าการรบกวน dB (A)	มาตรฐาน dB (A)
3	ทิศตะวันตก หมู่บ้านโนนกลาง	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ระดับเสียงพื้นฐาน L90 ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับการรบกวน	67.5 65.1 58.7 63.0 4.3	- - - 10
4	ทิศเหนือ หมู่บ้านโนนกลาง	ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ระดับเสียงพื้นฐาน L90 ระดับเสียงขณะมีการรบกวน ค่าระดับการรบกวน	67.7 65.3 58.8 63.2 4.4	- - - 10

หมายเหตุ (1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่ขีดจำกัดการประกอบ
กิจการโรงงาน พ.ศ. 2548



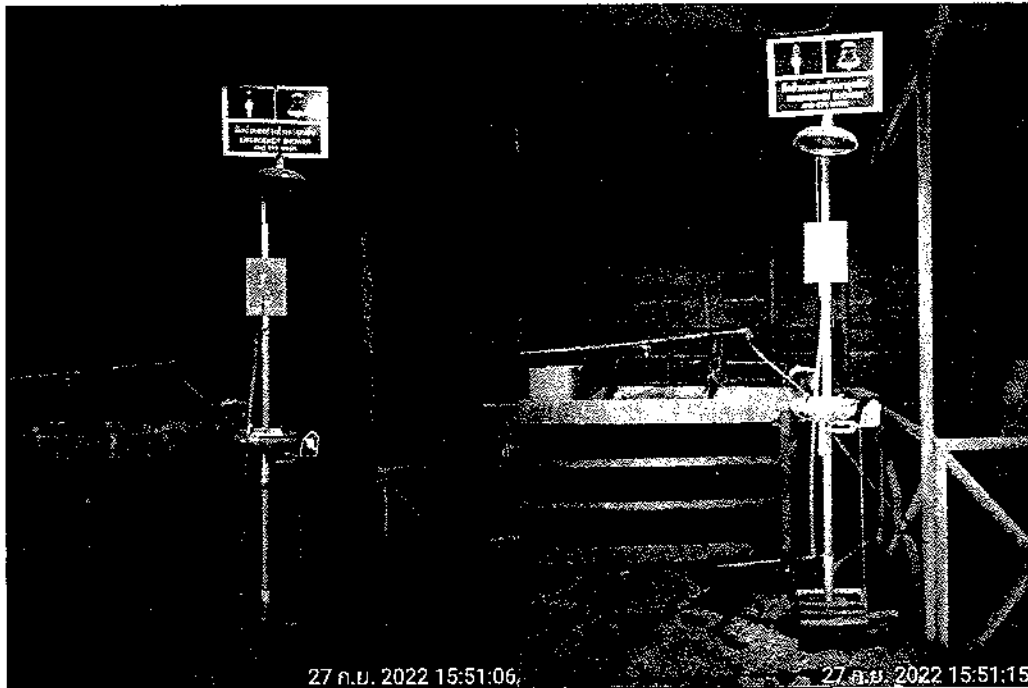
CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานผลการตรวจวัด

ในรายงานผลการทดสอบวัดระดับเสียงตามข้อกำหนดที่ได้ระบุการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกในรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

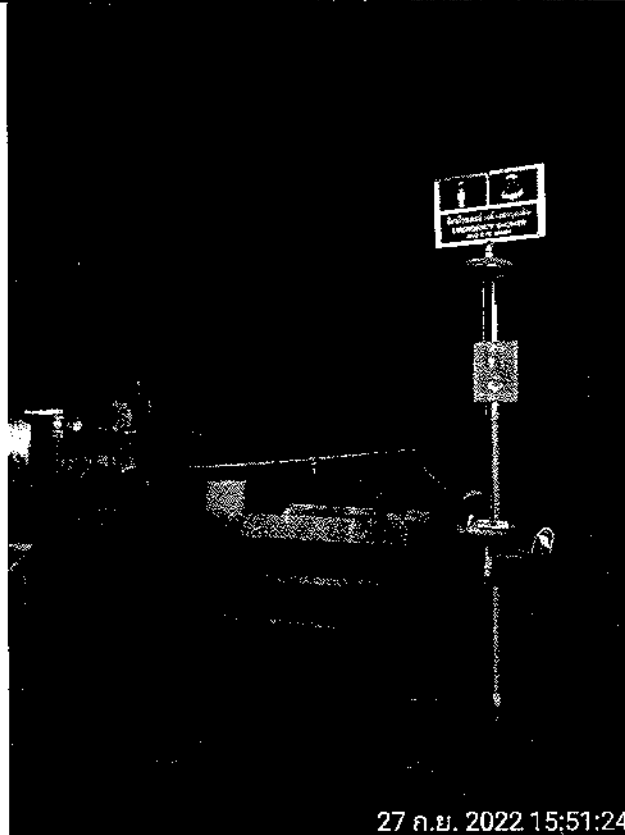
42ข
การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉิน





27 ก.ย. 2022 15:51:06

27 ก.ย. 2022 15:51:15

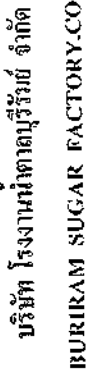


27 ก.ย. 2022 15:51:24

43ข

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี





แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT AT WORK PLAN 2022



SALTY OFFICER

၂၄၆၁၂၅ ၂၅၆၅

[illegible]

Task that need to comply with the law specified


[illegible]

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (Safety Committee)

[illegible]

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

[illegible]

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD		แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT AT WORK PLAN 2022 ประจำปี 2565										 SAFTY OFFICER			
ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม / Plans and activities	Time of operate												งบประมาณ Budget	
		ไตรมาสที่ 1		ไตรมาสที่ 2		ไตรมาสที่ 3		ไตรมาสที่ 4		ผู้รับผิดชอบ Responsible					
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และพัฒนาบุคลากร (Training in the safety and person development)															
24	อบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	-
25	การอบรมปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต (CPR)				↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
26	อบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อวกาศ					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
27	อบรมความปลอดภัยในการใช้รถใช้เครื่อง					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
28	อบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นสูง					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
29	อบรมด้านหลักสูตรด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
30	อบรมหลักสูตรการเคลื่อนย้ายวัสดุ					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
31	อบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาลเบื้องต้น					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	สถาบันอบรม	-
32	อบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาลขั้นสูง											↔	↔	จป.วิชาชีพ	-
การตรวจติดตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน															
33	การจัดหาและเก็บข้อมูลการใช้อุปกรณ์การป้องกันส่วนบุคคล (PPE)				↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	500,500
34	ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	-
35	ปรับปรุง / จัดทำป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยต่างๆ ในโรงงาน				↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	80,000
กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน (Activity safety encourage)															
36	การตรวจ 5 ส. ในที่ทำงาน	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	-
37	การวิเคราะห์งานเมื่อมีความปลอดภัย (JSA)	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	-
38	ศึกษาดูงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ยอดเยี่ยม (ปี 65)					↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	ทีม คปอ.	50,000
39	กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน ปี 2565 (Safety week)							↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป. และ คปอ.	50,000
40	กิจกรรม Big Cleaning Day 2022									↔	↔	↔	↔	จป. และ คปอ.	50,000
41	การตรวจสอบและจัดทำหาเวชภัณฑ์สำหรับปฐมพยาบาลเบื้องต้น	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป. และ พยาบาล	-
42	การองค์การใช้งบประมาณเกิดความปลอดภัย ประจำปี (เดือนละ 4,000 บาท)	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	จป.วิชาชีพ	48,000
รวมค่าใช้จ่าย															886,500

ผู้จัดทำแผนงาน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	ผู้ดูแลฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ	รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

44ข
ข้อมูลการเจ็บป่วย



ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน กันยายน 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ (Diseases of the respiratory sytem)	คัดจมูก/น้ำมูกไหล	93	8	7.44
	ไอ/เจ็บคอ		13	12.09
			21	19.53
โรกระบบย่อยอาหาร (Diseases of the digestive sytem)	ปวดเกร็งช่องท้อง		0	0.00
	ถ่ายเหลว/อาเจียน		0	0.00
	จุกแน่นท้อง		2	1.86
			2	1.86
โรคในช่องปาก (Diseases of the digestive sytem)	ปวดฟัน		10	9.30
	แผลในช่องปาก		1	0.93
	เพื่อกอักเสบ		0	0.00
			11	10.23
โรกระบบประสาท (Diseases of the nervous sytem)	ปวดศีรษะ		2	1.86
	เวียนศีรษะ		0	0.00
	ไข้		15	13.95
	ไม่เกรน		0	0.00
			17	15.81
โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ (Diseases of the genitourinary sytem)	ปวดประจำเดือน		0	0.00
	ปวดท้องน้อย		0	0.00
			0	0.00
ระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่างและเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน (Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue)	ปวดกล้ามเนื้อ		26	24.18
	ข้ออักเสบบวมแดง		0	0.00
			26	24.18

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน กันยายน 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	รับบริการแยกตามอายุ	คิดเป็นร้อยละ
โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง (Diseases of the skin and subcutaneous tissue)	ผื่นแพ้สัมผัส	93	0	0.00
	ลมพิษ		1	0.93
	เชื้อรา		3	2.79
	แผลฟกช้ำ		0	0.00
โรคตาบางส่วนประกอบของตา (Disease of the eye and adnxa)	ตาอักเสบ/บวมแดง	93	4	3.72
	สิ่งแปลกปลอมเข้าตา		2	1.86
			1	0.93
อุบัติเหตุแรงงาน (Occupational Accident)		93	3	2.79
	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน, เป็น		0	0.00
	ของมีคมบาด		0	0.00
	ตกจากที่สูง		0	0.00
	เครื่องจักรอัด, หนีบ, ทับ		2	0.00
ล้างแผล (Dressing)		93	2	0.00
	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน, เป็น		6	0.00
	ของมีคมบาด		1	0.00
	แผลเย็บ		0	0.00
	แผลฉีก		2	1.86
อื่นๆ	แผลฉีกเสียดเนื้อ	93	0	0.00
			9	8.37
	ตรวจวัดสัญญาณชีพ(Vital sing)		0	0.00

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน สิงหาคม 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ (Diseases of the respiratory sytem)	คัดจมูก/น้ำมูกไหล	79	9	7.11
	ไอ/เจ็บคอ		6	4.74
			15	11.85
โรคระบบย่อยอาหาร (Diseases of the digrestive sytem)	ปวดเกร็งช่องท้อง		0	0.00
	ถ่ายเหลว/อาเจียน		0	0.00
	จุกแน่นท้อง		4	3.16
			4	3.16
โรคในช่องปาก (Diseases of the digrestive sytem)	ปวดฟัน		7	5.53
	แผลในช่องปาก		0	0.00
	เหงือกอักเสบ		0	0.00
			7	5.53
โรคระบบประสาท (Diseases of the nervous sytem)	ปวดศีรษะ		5	3.95
	เวียนศีรษะ		1	0.79
	ไข้		9	7.11
	ไม่ทราบ		0	0.00
โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ (Diseases of the genitourinary sytem)			15	11.85
	ปวดประจำเดือน		3	2.37
	ปวดท้องน้อย		0	0.00
			3	2.37
ระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่างและเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน (Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue)	ปวดกล้ามเนื้อ		22	17.38
	ข้ออักเสบ/บวมแดง		3	2.37
			25	19.75

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน สิงหาคม 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้ให้บริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง (Diseases of the skin and subcutaneous tissue)	ผื่นแพ้สัมผัส	79	2	1.58
	ลมพิษ		2	1.58
	เชื้อรา		0	0.00
	แผลฟกช้ำ		0	0.00
โรคตาบางส่วนประกอบของตา (Disease of the eye and adnxa)	ตาอักเสบ/บวมแดง		4	3.16
	สิ่งแปลกปลอมเข้าตา		7	5.53
			4	3.16
อุบัติเหตุเวลาาน (Occupational Accident)			11	8.69
	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		0	0.00
	ของมีคมบาด		1	0.79
	ตกจากที่สูง		0	0.00
	เครื่องจักรอัด,หนีบ,ทับ		1	0.00
ล้างแผล (Dressing)			2	0.00
	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		1	0.00
	ของมีคมบาด		2	0.00
	แผลเย็บ		0	0.00
	แผลฉีกขาด		2	1.58
	แผลอักเสบติดเชื้อ		0	0.00
อื่นๆ			6	3.95
	ตรวจวัดสัญญาณชีพ(Vital sing)		0	0.00

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน ตุลาคม 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ (Diseases of the respiratory sytem)	คัดจมูก/น้ำมูกไหล		8	5.92
	ไอเจ็บคอ		12	8.88
			20	14.80
โรคระบบย่อยอาหาร (Diseases of the digrestive sytem)	ปวดเกร็งท้องท้อง		0	0.00
	ถ่ายเหลว/อาเจียน		1	0.74
	จุกแน่นท้อง		1	0.74
			2	1.48
โรคในช่องปาก (Diseases of the digestive sytem)	ปวดฟัน		5	3.70
	แผลในช่องปาก		2	1.48
	เหงือกอักเสบ		1	0.74
			8	5.92
โรคระบบประสาท (Diseases of the nervous sytem)	ปวดศีรษะ		2	1.48
	เวียนศีรษะ		1	0.74
	ใจ		7	5.18
	ไมเกรน		0	0.00
			10	7.40
โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ (Diseases of the genitourinary sytem)	ปวดประจำเดือน		0	0.00
	ปวดท้องน้อย		0	0.00
			0	0.00
ระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่างและเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน (Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue)	ปวดกล้ามเนื้อ		22	16.28
	ข้ออักเสบ/บวมแดง		0	0.00
			22	16.28

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน ตุลาคม 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง (Diseases of the skin and subcutaneous tissue)	ผื่นแพ้สัมผัส		1	0.74
	ลมพิษ		0	0.00
	เชื้อรา		0	0.00
	แผลฟกช้ำ		1	0.00
โรคตาบางส่วนประกอบของตา (Disease of the eye and adnxa)	ตาอักเสบบวมแดง		2	1.48
	สิ่งแปลกปลอมเข้าตา		1	0.74
			2	1.48
อุบัติเหตุเวสทำงาน (Occupational Acciden)	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น	74	0	0.00
	ของมีคมบาด		1	0.74
	ตกจากที่สูง		0	0.00
	เครื่องจักรอัด, หนีบ, ทับ		3	0.00
			4	0.00
			1	0.00
ล้างแผล (Dressing)	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		1	0.00
	ของมีคมบาด		1	0.00
	แผลเย็บ		3	2.22
	แผลถลอก		1	0.74
	แผลฉีกเสียดขีดข่วน		1	0.74
อื่นๆ			7	5.18
	ตรวจวัดสัญญาณชีพ(Vital sing)		0	0.00

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ (Diseases of the respiratory system)	คัดจมูก/น้ำมูกไหล	73	11	8.03
	ไอ/เจ็บคอ		18	13.14
			20	14.60
โรคระบบย่อยอาหาร (Diseases of the digestive system)	ปวดเกร็งท้องท้อง		0	0.00
	ถ่ายเหลว/อาเจียน		0	0.00
	อุจจาระเหม็นท้อง		1	0.73
			1	0.73
โรคในช่องปาก (Diseases of the digestive system)	ปวดฟัน		4	2.92
	แผลในช่องปาก		1	0.73
	เหงือกอักเสบ		0	0.00
			5	3.65
โรคระบบประสาท (Diseases of the nervous system)	ปวดศีรษะ		5	3.65
	เวียนศีรษะ		0	0.00
	ใจ		9	6.57
	ไม่เกรน		0	0.00
			14	10.22
โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ (Diseases of the genitourinary system)	ปวดประจำเดือน		2	1.46
	ปวดท้องน้อย		0	0.00
			2	1.46
ระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่างและเนื้อเยื่อเชื่อม (Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue)	ปวดกล้ามเนื้อ		13	9.49
	ข้ออักเสบ/บวมแดง		0	0.00
			13	9.49

ผู้มารับบริการแยกตามระบบโรคประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง (Diseases of the skin and subcutaneous tissue)	ผื่นแพ้สัมผัส	73	1	0.73
	ลมพิษ		0	0.00
	เชื้อรา		0	0.00
	แผลฟกช้ำ		0	0.00
			1	0.73
โรคความส่วประกอบของตา (Disease of the eye and adnxa)	ตาอักเสบแบบแดง		1	0.73
	สิ่งแปลกปลอมเข้าตา		2	1.46
			3	2.19
อุบัติเหตุจากงาน (Occupational Accident)	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		0	0.00
	ของมีคมบาด		1	0.73
	ตกจากที่สูง		0	0.00
	เครื่องจักรจัด,หนีบ,ทับ		1	0.00
			2	0.00
ล้างแผล (Dressing)	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		0	0.00
	ของมีคมบาด		1	0.00
	แผลเย็บ		5	3.65
	แผลดลอก		0	0.00
	แผลอักเสบติดเชื้อ		0	0.00
อื่นๆ			6	4.38
	ตรวจวัดสัญญาณชีพ(Vital sing)		0	0.00

ยอดผู้มารับบริการแยกตามระบบโรค ประจำปีเดือน กรกฎาคม 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ (Diseases of the respiratory system)	คัดจมูก/น้ำมูกไหล	70	2	1.40
	ไอ/เจ็บคอ		4	2.80
			6	4.20
โรคระบบย่อยอาหาร (Diseases of the digestive system)	ปวดเกร็งท้องท้อง		0	0.00
	ถ่ายเหลว/อาเจียน		1	0.70
	ลูกแน่นท้อง		4	2.80
			5	3.50
โรคในช่องปาก (Diseases of the digestive sytem)	ปวดฟัน		6	4.20
	แผลในช่องปาก		0	0.00
	เหงือกอักเสบ		0	0.00
			6	4.20
โรคระบบประสาท (Diseases of the nervous sytem)	ปวดศีรษะ		7	4.90
	เวียนศีรษะ		2	1.40
	ไข้		5	3.50
	ไม่เกรน		0	0.00
โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ (Diseases of the genitourinary sytem)			14	9.80
	ปวดประจำเดือน		2	1.40
	ปวดท้องน้อย		0	0.00
ระบบกล้ามเนื้อ วมโครงร่างและเนื้อเยื่อเกี่ยวพัน (Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue)			2	1.40
	ปวดกล้ามเนื้อ		26	18.20
	ข้ออักเสบ/บวมแดง		5	3.50
			31	21.70

ยอดผู้มารับบริการแยกตามระบบโรค ประจำปีเดือน กรกฎาคม 2565

ระบบโรค	อาการ	จำนวนผู้มารับบริการทั้งหมด	ผู้รับบริการแยกตามอาการ	คิดเป็นร้อยละ
โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง (Diseases of the skin and subcutaneous tissue)	ผื่นแพ้สัมผัส	70	2	1.40
	ลมพิษ		1	0.70
	เชื้อรา		0	0.00
	แผลฟกช้ำ		0	0.00
			3	2.10
โรคตาบางส่วนประกอบของตา (Disease of the eye and adnxa)	ต้ออักเสบ/บวมแดง		2	1.40
	สิ่งแปลกปลอมเข้าตา		2	1.40
			4	2.80
อุบัติเหตุเวลางาน (Occupational Acciden)	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		0	0.00
	ของมีคมบาด		0	0.00
	ตกจากที่สูง		1	0.70
	เครื่องจักรอัด,หนีบ,ทับ		0	0.00
			1	0.00
ล้างแผล (Dressing)	น้ำร้อนลวก/ไฟไหม้/Burnจากความร้อน,เย็น		0	0.00
	ของมีคมบาด		3	0.00
	แผลเย็บ		0	0.00
	แผลดลอก		2	1.40
	แผลอักเสบติดเชื้อ		0	0.00
อื่นๆ			5	3.50
	ตรวจวัดสัญญาณชีพ(Vital sing)		1	0.70

45ข

กิจกรรมด้านสุขภาพ





บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทรายและโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล

- ชื่อโครงการ : กิจกรรมการตรวจสุขภาพชุมชน2565 (ตามมาตรฐาน EIA)
- ผู้รับผิดชอบโครงการ : แผนกมวลชนสัมพันธ์ สำนักมวลชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร
- กลุ่มของกิจกรรม : กิจกรรมด้าน สุขภาพ

หลักการและเหตุผล

ด้วย บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย และ โรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล ในพื้นที่จังหวัดบุรีรัมย์ ซึ่งเป็นโครงการที่กิจการที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดโครงการหรือกิจการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติ และแนวทางการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศ ณ วันที่ 24 เมษายน พ.ศ. 2555 โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และมาตรฐานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ ที่กำหนดไว้ในรายงานดังกล่าวอย่างเคร่งครัดเพื่อให้การประกอบกิจการโรงงานผลิตน้ำตาลทรายและโรงไฟฟ้าชีวมวล ในโรงงานน้ำตาล ของบริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ด้านเศรษฐกิจและสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชนตามข้อเขตพื้นที่ที่กำกับดูแล ในการดูแลคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการส่งเสริมคุณภาพชีวิต จึงจัดกิจกรรมด้านการส่งเสริมและนำทางด้านสุขภาพของชุมชนในท้องถิ่น อาศัยยู่ติดกับโครงการ

โครงการ จึงได้แต่งตั้งความจำเป็นกาดำเนินการส่งเสริมสุขภาพและ ป้องกัน โดยการแนะนำให้ประชาชนทั่วไปที่มีสุขภาพปกติได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติที่ยอมรับกันในงานแพทย์ในปัจจุบัน ด้วยข้อความเพื่อขออาสาสมัครจากคนในท้องถิ่นและในระยะเวลาในระยะเริ่มต้น ซึ่งจะทำให้การรักษาได้ผลดี และหายขาดอย่างรวดเร็วดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ นี้ทั้งนี้โดยและคำแนะนำในการปฏิบัติงานที่ต้องจึงจะส่งผลให้ประชาชนมีสุขภาพที่ดีและยืนยาว ซึ่งจะแตกต่างจากการตรวจร่างกาย เพื่อวินิจฉัยโรคต่อไป

ดังนั้น เพื่อส่งเสริมให้ประชาชนตระหนักถึงความสำคัญของการดูแลสุขภาพของตนเองในชุมชนรอบโรงงาน ประกอบการ สำนักมวลชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร บริษัท น้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด(มหาชน) จึงได้จัด กิจกรรมการตรวจสุขภาพชุมชน2565(ตามมาตรฐาน EIA) ขึ้น

วัตถุประสงค์

- 1. เพื่อให้ประชาชนเกิดความตื่นตัวตระหนักและเห็นความสำคัญให้ดูแลสุขภาพ และใส่ใจใน สุขภาพตัวเอง และคนในครอบครัว ซึ่งเป็นสิทธิประโยชน์หลักที่ทุกคนให้ประชาชน เพื่ออาศัยอยู่ในเขตชุมชนรอบโรงงาน ประกอบการของน้ำตาลบุรีรัมย์ต้องได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี ทุก 1-2 ปี

- 2. เพื่อให้ประชาชนทราบถึงภัยเสี่ยง ในการที่จะเกิดภาวะเจ็บป่วยในอนาคตของตนเอง และ ครอบครัว เพื่อให้เกิดการตื่นตัวและนำไปสู่การปรับเปลี่ยนพฤติกรรม
- 3. เพื่อให้ประชาชนในกลุ่มที่มีภัยเสี่ยงด้านสุขภาพ และประชาชนที่มีภาวะโรค ได้รับการให้คำปรึกษาที่เหมาะสม ในการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมด้านสุขภาพเพื่อลดปัจจัยเสี่ยงต่าง ๆ
- 4. เพื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์สภาวะสุขภาพของชุมชน อันจะนำไปสู่ในการวางแผนแก้ไข ปัญหาสาธารณสุขของชุมชนได้ตามความเป็นจริง

กลุ่มเป้าหมาย

- ชุมชนรอบโรงงานประกอบกิจการน้ำตาลบุรีรัมย์ ได้แก่
 - ชุมชนสาวถี
 - ชุมชนโนนกลาง
 - ชุมชนโนนเตาทอง
 - ชุมชนวัด โง้งเมียน
 - ชุมชนโรงพัก หนองไย
 - ชุมชนอีสานเขียว
 - ชุมชนห้วยศาละรัน
 - ชุมชนหนองไผ่
 - ชุมชนโคกตู
 - ชุมชนถาวร
 - ชุมชนคูบอน
 - ชุมชนสระประคำ
 - ชุมชนถาวร
 - ชุมชนหนองเลน
 - บ้านสามสีลา

ที่ได้รับการคัดกรองแล้วจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหินเหล็กไฟ โดยอิงข้อมูลสุขภาพ จากการตรวจสุขภาพชุมชนประจำปี 2564 เลือกจากบุคคลที่คาดว่าจะมีอาการผิดปกติของ EKG และ Chesi X-Ray ใช้ทำการ Recheck โดยโรงพยาบาลคูเมือง

จำนวนประชากร (กลุ่มหลัก) ตามกลุ่มเป้าหมาย

ข้อมูลจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ 11 ธันวาคม 2565

ชุมชน	0 ถึง 5	6 ถึง 24	24 ถึง 59	60 ปีขึ้นไป	รวม
สาวถี					
โนนเตาทอง	51	220	295	119	685
โนนกลาง					
หนองไผ่	29	91	159	55	334
โคกตู	19	73	125	45	262
ถาวร	16	62	90	58	226
รวมตามกลุ่มชาย	115	448	669	277	1,507
ค่าน้ำหนัก	20%	20%	15%	100%	
จำนวนต้องตรวจ	23	89.2	100.35	277	๕๖00

สถาบันที่ดำเนินการ

โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ อ.คูเมือง จ.บุรีรัมย์

ระยะเวลาในการดำเนินงาน

21-25 ธันวาคม 2565

วิธีดำเนินการกิจกรรม

ขั้นตอนการ

กิจกรรมดำเนินการ

1. จัดประชุมชี้แจง กลวิธีการทำงานตามโครงการ กับคณะทำงานให้ทราบ
2. ติดต่อขอใช้ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ
3. ทำการขอตรวจรักษา / ตรวจสุขภาพทั่วไป : ตรวจ EKG : CHEST X-RAY
4. ให้ความรู้เกี่ยวกับโรคและป้องกันปัจจัยเสี่ยงเพื่อไม่ให้เกิดภาวะเจ็บป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ
5. ประมวลผล และวิเคราะห์ข้อมูล
6. สรุปรายงานผลเป็นรายบุคคลให้ผู้รับบริการทราบ
7. นำผลการตรวจแต่ละรายไปวิเคราะห์ เพื่อวางแผนแก้ไขปัญหามหาในชุมชน

ตัวชี้วัดความสำเร็จ

1. ประชาชนในชุมชนรอบจุดสถานีประกอบของน้ำบาดาลบุรีรัมย์ เกิดความตระหนักและเห็นความสำคัญ ให้ความสำคัญและใส่ใจในสุขภาพของตน และเข้ารับบริการตรวจสุขภาพ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของกลุ่มเป้าหมาย
2. ประชาชนในชุมชนรอบจุดสถานีประกอบของน้ำบาดาลบุรีรัมย์ มีความรู้และทักษะในการปฏิบัติตัวเพื่อห่างไกลโรคระบบทางเดินหายใจ
3. ประชาชนในชุมชนรอบจุดสถานีประกอบของน้ำบาดาลบุรีรัมย์ มีความรู้และสุขภาพดีขึ้น

กำหนดการ

กิจกรรมการตรวจสุขภาพชุมชน2565(ตามมาตรฐานการ EIA)

21-25 ธันวาคม 2565

ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ

- *****
- วันที่ 21 ธันวาคม 2565 ออกพื้นที่คัดกรอง ชุมชน ชาวเขื่อนหนองไผ่ โคกดู
- วันที่ 22 ธันวาคม 2565 ออกพื้นที่คัดกรอง ชุมชน ในบึงหลวง โนนต่ำทอง
- วันที่ 23 ธันวาคม 2565 ออกพื้นที่คัดกรอง ชุมชน โรงพยาบาล-อนามัย วัด-โรงเรียน, อีสานเขียว, น้อยสะละวัน
- วันที่ 24 ธันวาคม 2565 ออกพื้นที่คัดกรอง ชุมชน อุบอณ การร สระประคำหนองสนวน
- วันที่ 25 ธันวาคม 2565 พบแพทย์ ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ

กิจกรรม:

พิธีเปิด กิจกรรมการตรวจสุขภาพชุมชน2565(ตามมาตรฐานการ EIA)
(เฉพาะ 25 ธันวาคม 2565)

ลงทะเบียน กลุ่มตัวอย่าง

ตรวจสุขภาพกลุ่มตัวอย่าง รอบเช้า 1

เบรก

ตรวจสุขภาพกลุ่มตัวอย่าง รอบเช้า 2

พักรับประทานอาหารกลางวัน

ตรวจสุขภาพกลุ่มตัวอย่าง รอบบ่าย 1

เบรก

ตรวจสุขภาพกลุ่มตัวอย่าง รอบบ่าย 2

งบประมาณ รหัสงบประมาณ 66V6171-08-14 รหัสแผนก 6171 รหัสค่าใช้จ่าย 811016

ชื่องบประมาณ 19.2 ตรวจสุขภาพชุมชน (ด้านการส่งเสริมสุขภาพ)

ลำดับ	รายงาน	จำนวนเงิน(บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าตรวจสุขภาพรายบุคคล (500 บาท*500 คน) EKG = 300Film CHEST X-RAY = 200 อ้างถึงจากกรมบัญชีกลาง	250,000.00	เปิด PE จาก งบประมาณ โครงการ EIA 65V6171-08-14
งบดำเนินงาน		250,000.00	

เงินทดรอง

ลำดับ	รายงาน	จำนวนเงิน(บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าอาหาร และเครื่องดื่มแพทย์ 4 วัน	30,000.00	ทิวลีสรายบุคคล
2	ค่าอาหารว่าง (500*30)	15,000.00	ทิวลีสรายบุคคล
3	อื่นๆ	5,000.00	
รวมเงินทั้งสิ้น		60,000.00	

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. ประชาชนในชุมชนรอบโรงงานประกอบกิจการของน้ำตาลบุรีรัมย์ สามารถทราบถึงสถานะสุขภาพตนเอง และนำไปสู่การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมสุขภาพได้อย่างเหมาะสม
2. ประชาชนในชุมชนรอบโรงงานอุตสาหกรรมของน้ำตาลบุรีรัมย์ ที่มีความเสี่ยงสุขภาพ ป่วย มีโอกาสได้รับการนำตัวรักษา ฟื้นฟู และเข้าถึงระบบบริการสุขภาพมากขึ้น
3. ประชาชนในชุมชนรอบโรงงานประกอบกิจการของน้ำตาลบุรีรัมย์ ให้ความสำคัญกับการดูแลสุขภาพของตนเองจนนำไปสู่

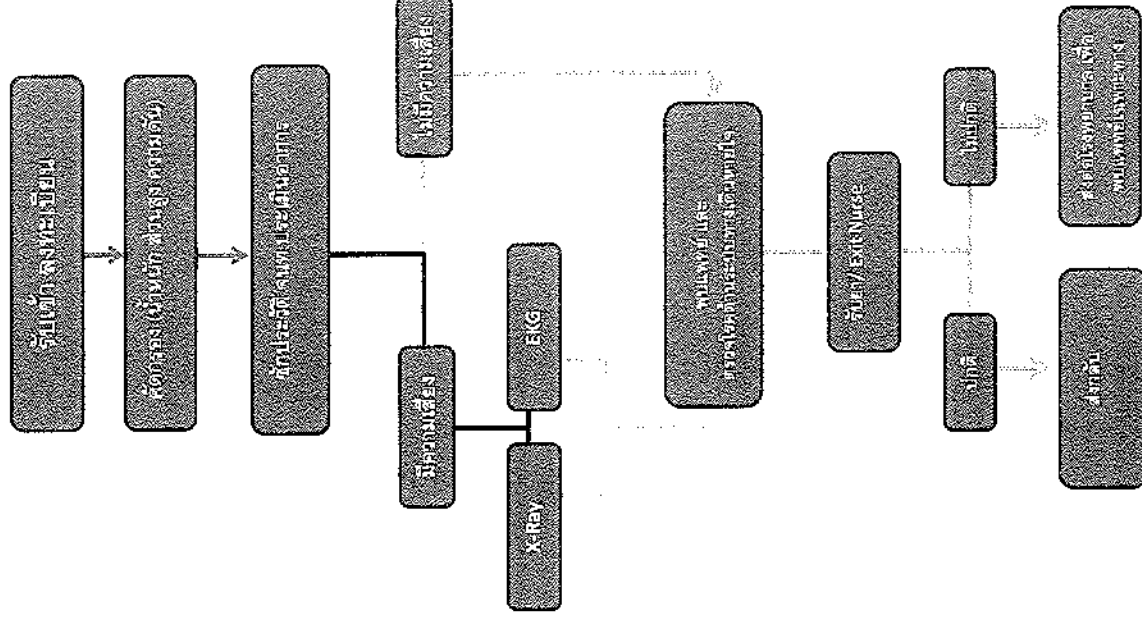
พนักงานสอบสวนสัมพันธ์
ผู้ช่วยผู้จัดการสำนักงานสัมพันธ์
และรักษาการ หัวหน้าแผนกงานสัมพันธ์

ผู้ได้รับมอบหมาย.....
ผู้จัดการสำนักงานสัมพันธ์
และรักษาการ

ผู้แจ้งเจตนา.....
ผู้ประสานงานแผนกสุขภาพ

ผู้รับผิดชอบ.....
บุคลากรฝ่ายผลิต

แผนภูมิลำดับขั้นตอนการตรวจสุขภาพ



46ข

นโยบายด้านความปลอดภัย





BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสาวอ้อ ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอกุฉินารายณ์ จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinleklai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารพญาไทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

ประกาศ

เรื่อง นโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด และ โครงการไฟฟ้าชีวมวล ในโรงงานน้ำตาล

เนื่องด้วยบริษัทฯ ได้เล็งเห็นถึงความสำคัญของเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หวังให้พนักงานทุกคนได้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย มีการป้องกันและควบคุมการเกิดอันตรายจากการทำงาน และพนักงานมีสุขภาพที่ดีขึ้น ซึ่งส่งผลให้การดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์ และพนักงานทุกคนมีหน้าที่ความรับผิดชอบในการเฝ้าระวังสภาพแวดล้อมในการทำงานให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย โดยมีแนวทางปฏิบัติดังนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานทุกคนทุกระดับ เพื่อร่วมมือกันปฏิบัติป้องกันไม่ให้เกิดการเกิดอันตรายจากการทำงาน
2. จะสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมด้านความปลอดภัยต่างๆ เพื่อให้พนักงานมีความรู้ มีจิตสำนึกและตระหนักในเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. มีการส่งเสริมสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน และมีวิธีการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ไปจนถึงการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะการทำงาน
4. พนักงานระดับบังคับบัญชาทุกคนมีหน้าที่ดูแลรับผิดชอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้พนักงานได้ระดับบังคับบัญชาปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
5. บริษัทฯ จัดให้มีการจัดกิจกรรม 5 ส. เพื่อความปลอดภัย เป็นการเน้นย้ำให้พนักงานทุกคนช่วยกันดูแลรักษาความสะอาดในพื้นที่การทำงานให้มีสภาพแวดล้อมที่ดี
6. พนักงานทุกคนทุกระดับต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติงานตามกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานให้มีความปลอดภัยได้
7. มีการติดตามและประเมินผลการดำเนินการของนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดการปฏิบัติอย่างจริงจังและเกิดมาตรฐานด้านความปลอดภัย

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติตามโดยทั่วกัน

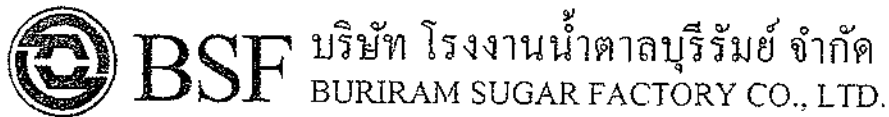
ประกาศ ณ วันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2564 เป็นต้นไป

รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

47ข

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน





Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinlekhai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 36

ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549

(ให้สำหรับแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความป่สอคภยในการทำงานระดับวิชาชีพ ๑ คน)

เขียนที่ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2561

1. ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) _____
2. ชื่อสถานประกอบการ _____ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
ประเภทกิจการ _____ ผลิตภัณฑ์น้ำตาลทราย
ตำแหน่งงานเลขที่ _____ หมู่ _____ ซอย _____ ถนน _____
ตำบล / แขวง _____ หินเหล็กไฟ อำเภอ/เขต _____ คูเมือง จังหวัด _____ บุรีรัมย์
รหัสไปรษณีย์ _____ 31190 โทรศัพท์ _____ 044-659020-3 สถานที่ใกล้เคียง _____ บริษัท บุรีรัมย์พลังงาน จำกัด
จำนวนลูกจ้าง _____ 765 คน ชาย _____ 573 คน หญิง _____ 202 คน
3. ขอแจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน “ระดับวิชาชีพ” เพื่อการขึ้นทะเบียน
ชื่อ นาย/นาง/นางสาว _____ นางสาวชอุภาพร เลขชี้ระ
วันที่ได้รับแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน วันที่ _____ 22 พฤศจิกายน 2561

โดยมีคุณสมบัติเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และมีคุณสมบัติตามข้อ 17 (1)

พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานประกอบการแจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานมาด้วยแล้ว ได้แก่

- ☐ ตำแหน่งประจำตัวประชาชน หรือตำแหน่งสื่อเดินทางของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- ☐ ตำแหน่งเอกสารแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- ☐ ตำแหน่งรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
- ☐ ตำแหน่งเอกสารแสดงวุฒิการศึกษาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

กรรมการผู้จัดการสายการผลิต



BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสาวอ้อ ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinlekfai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารทนายไพฑูริย์ ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

หนังสือยืนยันให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเต็มเวลา

เขียนที่ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2563

เรื่อง ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเต็มเวลา

เรียน สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัดบุรีรัมย์

ตามที่บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตน้ำตาลทราย ตั้งอยู่เลขที่ 237 หมู่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทรศัพท์ 044-659020-3 โทรสาร 044-659020-3 ต่อ 103,131 ได้แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน ได้แก่

1. นางสาวสุดาพร เคชชีวะ

บัดนี้ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ได้ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ดังกล่าวปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเต็มเวลา ตามข้อ 18 แห่งประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ลงวันที่ 31 มีนาคม 2540

ซึ่งมีผลตั้งแต่วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

.....

กรรมการผู้จัดการสายการผลิต

48ข

เอกสารจัดตั้งหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสามชัย ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinlekkhai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารพญาไทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

คำสั่งบริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

ที่ บค.บร 149 /2561

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549 กำหนดให้นายจ้างตั้งแต่ลูกจ้าง ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กฎหมายกำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยนั้น

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตน้ำตาลทราย มีลูกจ้าง จำนวน 765 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 17 (1) ประจำสถานประกอบการเลขที่ 237 หมู่ที่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 ดังนี้



ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบ และเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน หรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3



BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสาวชะ ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinleklai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารพญาไทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความ ไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัด และประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรอง หรือตรวจสอบเอกสารหลักฐาน รายงานในการตรวจสอบ สภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และ พัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการ ทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิด เหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

สั่ง ณ วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2561

กรรมการผู้จัดการฝ่ายการผลิต



BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ที่ 2 บ้านสาวเจ้า ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-44659-020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinlekhai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารเทพาไพฑูริยา ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

แบบแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง

ลงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2540

(ใช้สำหรับแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน 1 คน)

เขียนที่ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2561

1. ข้าพเจ้า (นายจ้างผู้มีอำนาจลงนาม)
2. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์น้ำตาลทราย
สำนักงานเลขที่ 237 หมู่ 2 ซอย - ถนน -
ตำบล / แขวง หินเหล็กไฟ อำเภอ/เขต คูเมือง จังหวัด บุรีรัมย์
รหัสไปรษณีย์ 31190 โทรศัพท์ 044-659020-3 สถานที่ใกล้เคียง บริษัท บุรีรัมย์พลังงาน จำกัด
3. ขอแจ้งเปลี่ยนชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ วิชาชีพ
จาก นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง
เป็น นางสาวสุทพรา เดชชีวะ
โดยให้ปฏิบัติงานเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตั้งแต่วันที่ 22 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2561
ณ สำนักงาน/หน่วยงาน/โรงงาน /สถานที่ก่อสร้างชื่อ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์น้ำตาลทราย
ตั้งอยู่เลขที่ 237 หมู่ 2 ซอย - ถนน -
ตำบล / แขวง หินเหล็กไฟ อำเภอ/เขต คูเมือง จังหวัด บุรีรัมย์
รหัสไปรษณีย์ 31190 โทรศัพท์ 044-659020-3 สถานที่ใกล้เคียง บริษัท บุรีรัมย์พลังงาน จำกัด
จำนวนลูกจ้าง 265 คน ชาย 573 คน หญิง 202 คน
4. พร้อมนี้ได้แนบหลักฐานประกอบการแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานมาด้วยแล้ว ได้แก่
☐ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
☐ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
☐ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
☐ สำเนาเอกสารแสดงวุฒิการศึกษาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นพร้อมหลักฐานประกอบนั้นเป็นจริงทุกประการ

กรรมการผู้จัดการฝ่ายการผลิต

49ข

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน



ต้นฉบับ



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

Buriram Sugar Factory Co.,Ltd.



20/03/2021

คำนำ

แผนกช่างซ่อมและซ่อมความผิดปกติ ได้จัดทำคู่มือความปลอดภัยฉบับนี้ขึ้นมาเพื่อให้พนักงานในบริษัท โรงงานนำเทคโนโลยีเรียนรู้ ชำกลัด และ โรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานนำเทคโนโลยี มีความเข้าใจและตระหนักถึงเรื่องความปลอดภัยและสุขภาพแวกัดองในการทำงาน เพื่อมุ่งหวังให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย รวมถึงการระงับองกันการเกิดอุบัติเหตุซึ่งก่อให้เกิดความสูญเสียทั้งชีวิตทรัพย์สินและชื่อเสียงองค์กร โดยผู้ถือฉบับนี้ให้ระบุนโยบายด้านความปลอดภัย กฎระเบียบด้านความปลอดภัย และการอธิบายหลักการปฏิบัติต่างๆ เพื่อป้องกันและลดอัตราการบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน รวมถึงโรคที่เกิดจากการทำงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสภาพจิตใจ ป้องกันเสี่ยงด้านสุขภาพและหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือความปลอดภัยในการทำงานฉบับนี้จะช่วยให้พนักงานในองค์กรสามารถนำความรู้ที่ได้ไปพัฒนาเป็นแนวทางการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย เพื่อลดการประสพอันตรายและความสูญเสียขององค์กรและสังคม เพราะถือว่าเรื่องความปลอดภัยเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน

ประกาศบังคับใช้ ณ วันที่ 20 มีนาคม 2564 เป็นต้นไป

นางสาวกัญญาพร งามวิจิตร
หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย

นางสาวกัญญาพร งามวิจิตร
รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
นโยบายความปลอดภัยของหน่วยงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1
บทนำและหน้าที่ที่หน่วยงานความปลอดภัย	2
มาตรฐานการด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	4
เกี่ยวกับความรื้อถอน แสงสว่างและเสียง	6
นิเทศโครงการอนุรักษ์การได้ดิน	9
หน้าที่ของลูกจ้างกับความปลอดภัยในการทำงาน	10
กฎระเบียบทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย	11
กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	12
คำนิยามศัพท์	12
สถานะหลักของการเกิดอุบัติเหตุ	15
บทที่ 3 ป. ในการทำงาน	16
กฎ 5 ส. เพื่อความปลอดภัย	17
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	18
ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา	21
ความปลอดภัยสำหรับการใช้รถยก (Fork Lift)	23
ความปลอดภัยในการทำงานที่อันตราย	27
ความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับบันได	31
ความปลอดภัยสำหรับการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	32
ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรและสภาพแวดล้อม	35
ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	39
ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	40
การป้องกันและการระงับอุบัติเหตุ	41
หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	45
สัญลักษณ์ความปลอดภัย	50

ประกาศ

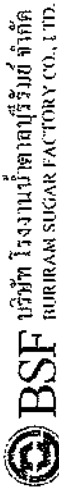
เรื่อง นโยบายความปลอดภัยของโรงงาน และผลผลิตน้ำตาลในโรงงาน
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด และ โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัทฯ ได้เล็งเห็นถึงความสำคัญเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือในที่ทำงานบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน และขอแจ้งให้
นิสิตของมหาวิทยาลัย ได้ทราบถึงข้อกำหนดดังกล่าว เพื่อให้ทราบถึงความปลอดภัย และขอแจ้งให้ทราบถึงข้อกำหนด
ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้ทราบถึงข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัย อ. ส่วนของผลผลิตน้ำตาลในโรงงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของผลผลิต
น้ำตาลปลอดภัย เพื่อความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของผลผลิตน้ำตาล
2. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน
3. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน
4. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน
5. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน
6. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน
7. บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน บริษัทฯ ขอให้ความปลอดภัยของนิสิตที่ไปงาน

จึงประกาศขอความร่วมมือปฏิบัติตามข้อกำหนด
ประกาศ ณ วันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564 เป็นต้นไป

รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

[illegible]

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/2019.05.22.263539>; this version posted May 22, 2019. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

bioRxiv preprint doi: <https://doi.org/10.1101/2017.05.10.139007>; this version posted May 10, 2017. The copyright holder for this preprint (which was not certified by peer review) is the author/funder, who has granted bioRxiv a license to display the preprint in perpetuity. It is made available under aCC-BY-NC-ND 4.0 International license.

รศ.ดร. หนึ่งธิดา เท่งตุ๋น ผู้ช่วยงานบริหารของศูนย์

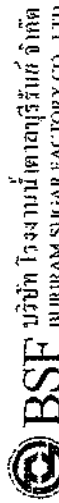
และประสานพลังด้วยในการเร่งงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น จึงขอแสดงความยินดีกับคุณวราภรณ์และคุณสุวิมลที่ได้เป็นไปตามกฎหมายที่กำหนดและก่อให้เกิดการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

เว็บไซต์: www.doe.go.th

1. หัวหมักหมักจนสุกตามปกติ
2. หัวหมักหมักจนสุกตามปกติ
3. หัวหมักหมักจนสุกตามปกติ
4. หัวหมักหมักจนสุกตามปกติ
5. หัวหมักหมักจนสุกตามปกติ

1.1. วางแผนการดำเนินงานด้านการจัดการขยะมูลฝอย

2. จัดทำแผนพัฒนาและเข้าทำการศึกษาป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุ และความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ
3. จัดทำคู่มือปฏิบัติงานมาตรฐานทั่วพื้นที่ของหน่วยงานไว้เป็นสถานประกอบการเพื่อให้อุบัติภัยหรือที่ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ปฏิบัติงาน
4. กำหนดระบบของอุปกรณ์ความปลอดภัยตามข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและปฏิบัติตาม
5. แต่งตั้ง หน่วยงาน คณะวิชาตามและการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่าง ๆ ในสถานประกอบการเพื่อให้อุบัติภัยซึ่ง

[illegible]
$$\Delta \mathcal{L}^{\text{eff}} = \Delta \mathcal{L}^{\text{eff}}_{\text{SM}} + \Delta \mathcal{L}^{\text{eff}}_{\text{BSM}} = \sum_{i=1}^n \frac{c_i}{\Lambda^2} \mathcal{O}_i + \dots$$

1. \mathcal{H}^1 is a separable Banach space.

Journal of Interpersonal Violence 28(1) 60-79
© The Author(s) 2013
Reprints and permissions:
sagepub.com/journalsPermissions.nav

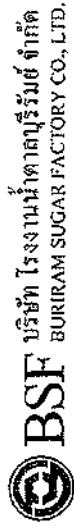
[illegible]

6. คำนวณผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนรู้ และเชิงปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้งานเทคโนโลยีสารสนเทศตามใบประเมินการเรียนรู้
7. ประเมินความพึงพอใจของผู้เข้าร่วมทั้งในแง่การทดลองใช้โปรแกรมเครื่องมือที่ออกแบบขึ้น และในแง่การปฏิบัติจริงของผู้ดูแลจัดการเครือข่าย
8. ศึกษาการเปลี่ยนแปลงความพึงพอใจในการใช้งานโปรแกรมตามประเด็นการศึกษาค้นคว้า
9. ศึกษาการเปลี่ยนแปลงความพึงพอใจในการใช้งานโปรแกรมตามประเด็นการศึกษาค้นคว้า
10. ศึกษาการเปลี่ยนแปลงความพึงพอใจในการใช้งานโปรแกรมตามประเด็นการศึกษาค้นคว้า

ทั้งนี้ ในท้ายประเด็นนี้เพื่อของหน่วยงานความมั่นคงยุติธรรมที่ 20 ตุลาคม 2562 เป็นต้นไป

โครงการภายใต้กรอบและฉันทวิสัยทัศน์โดยทั่วๆไป

ငါးဦးကလေးများ၏အသံ



BSF
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

www.elsevier.com/locate/bscbs

[illegible]

- ## 2. ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและบุคลากร

- ### 3. แนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์ในกรมช่าง

- 3.1. จัดทำนโยบายโครงการอนุรักษ์พันธุ์ไก่ไข่ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอต่อคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานและผู้บริหาร
- 3.2. ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการทดสอบการใส่ไข่ในเรือโปรเกรสซีฟกับกลไกไข่
- 3.3. ให้คำแนะนำและชี้แจงวิธีการฝึกอบรมความโครงการอนุรักษ์พันธุ์ไก่ไข่
- 3.4. ดูแลจัดซื้อสัตว์ปีกตามรูปแบบที่กำหนด
- 3.5. ดูแลตรวจสอบหาข้อผิดพลาดในการปรับปรุงโครงการอย่างต่อเนื่อง
- 3.6. จัดทำตารางป้องกันโรคที่ไก่ประสบ
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดะมีบทบาททั้งงานประจำและกิจวัตร
- 4.1. เป็นผู้ประสานงานโครงการอนุรักษ์พันธุ์ไก่ไข่
- 4.2. สื่อสารข้อมูลคงๆ เกี่ยวกับโครงการให้ถึงถึงงานประจำเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์พันธุ์ไก่ไข่
- 4.3. ให้คำแนะนำและช่วยผู้ที่เป็นพนักงานเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์พันธุ์ไก่ไข่
- 4.4. จัดทำตารางป้องกันโรคที่ไก่ประสบกับพนักงานและตรวจสอบว่าไก่ป่วยหรือไม่
- 4.5. จัดให้มีการตรวจโรคที่ไก่เป็นประจำ

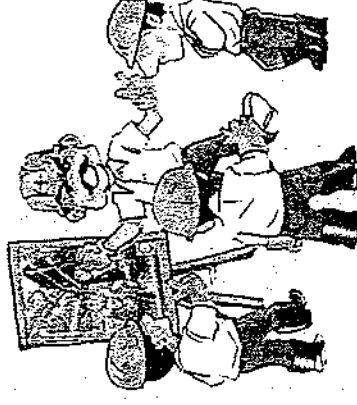
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
 - 5.1. ประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานที่ตนรับผิดชอบ
 - 5.2. ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ตนรับผิดชอบ
 - 5.3. ควบคุมและเฝ้าระวังการปฏิบัติงานของลูกน้องให้ปลอดภัย
6. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 - 6.1. พิจารณาให้ใช้วิธีการใด ๆ เพื่อลดอันตรายจากการทำงาน
 - 6.2. ให้ความช่วยเหลือในด้านการฝึกอบรมแก่ลูกน้อง
 - 6.3. ส่งเสริมให้ลูกน้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย
7. พนักงาน
 - 7.1. ให้ความร่วมมือหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของโรงงาน
 - 7.2. ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ตนรับผิดชอบ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายที่เกิดขึ้น
 - 7.3. มีส่วนร่วมในการลดความเสี่ยงจากอันตราย
8. ผู้รับเหมา
 - 8.1. ให้คำแนะนำและความรู้แก่ลูกน้องเกี่ยวกับโครงการปรับปรุง
 - 8.2. จัดหาและจ่ายวัสดุอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ



นางสาวประจักษ์พรพรหม

หน้าที่ของลูกจ้างกับความปลอดภัยในการทำงาน

1. ต้องทำงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยฯ อยู่เสมอ
2. ต้องกักตัวรายงานสถานการณ์ที่ผิดปกติ
3. ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยฯ อย่างสม่ำเสมอ
4. ต้องให้ความร่วมมือกับกิจกรรมของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้อง
5. มีข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ ให้เสนอผู้บังคับบัญชา
6. ต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยฯ ตลอดระยะเวลา ที่ปฏิบัติงาน
7. ต้องไม่เสี่ยงกับงานที่เสี่ยง ไม่เข้าใจหรือไม่แน่ใจ
8. ต้องเลิกงานทันทีเมื่อพบว่าอาจเกิดอันตรายกับตนเองหรือผู้อื่น
9. ต้องมีความรับผิดชอบมาช่วยทำงานนอกเวลา
10. ต้องมีสุขภาพอนามัยพร้อมทำงานตลอดเวลา



กฎระเบียบทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย

- พนักงานต้องแต่งกายด้วยชุดปฏิบัติงานที่เรียบร้อย ห้ามสวมรองเท้าแตะในเขตพื้นที่โรงงาน
- การเดินภายใน โรงงานให้เดินชิดซ้าย อย่างเดินถ่วงกระเป๋ และห้ามวิ่ง โดยเด็ดขาด
- เมื่อเดินขึ้นลงบันไดให้มองขึ้นบันไดและจับราวบันไดเสมอ
- ก่อนและหลังปฏิบัติงานกับเครื่องจักรและเครื่องมื่อต่างๆ ต้องตรวจสอบสภาพความผิดปกติหากตรวจพบให้หยุดเครื่องจักรทันทีและแจ้งให้หัวหน้างานทราบ เพื่อทำการซ่อมบำรุง
- ห้ามเคลื่อนย้ายหรือถอดเครื่องกำบังอันตราย (Guard) ออกจากเครื่องจักร
- ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ ข้อเตือน บัญชีบังคับและป้ายห้ามต่างๆ ที่ติดไว้อย่างเคร่งครัด ไม่หย่อน
- ต้องเล่นกับงูขณะปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาดเพราะงูอาจกัดได้ตลอดเวลา
- ห้ามปฏิบัติงานในหน้าทำงานที่ตนเอง ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์อันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่
- ความปลอดภัยในการทำงานทราบทันที
- ห้ามทานอาหาร เครื่องดื่ม ขนขบเคี้ยว ลูกอมในพื้นที่ปฏิบัติงาน ยกเว้นกรณีฉุกเฉินให้
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
- เก็บรักษาเครื่องมือเครื่องใช้ให้เป็นหมวดหมู่ และใช้ระเบียบเรียบร้อย โดยยึดหลัก 5 ส. (สะอาด , สะดวก, สะอาด, สุขลักษณะ, ระเบียบ)
- อุปกรณ์ในเวลาและพื้นที่ที่กำหนดให้ห้าม
- หากทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องแจ้งมิให้เสียก่อนรับประทานอาหารทุกครั้ง
- ร่วมมือกันในการรักษาความปลอดภัยที่ทำงานทั้งก่อนและหลังเลิกงาน
- ห้ามวางสิ่งของกีดขวางเครื่องดับเพลิง บันได ทางหนีไฟ ทางออกฉุกเฉิน
- ไม่อนุญาตให้ใช้ทางออกหรือประตูฉุกเฉินในสถานการณ์ปกติ
- ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ขณะปฏิบัติงานและงดสูบบุหรี่ โดยไม่มีเหตุอันควร
- ให้ยอมรับมาตรการหรือผู้บังคับบัญชาวิธีที่พนักงานที่มีอาการเมาหรือขาดสติแบบใช้เหตุเช่นงานปฏิบัติงานหรือเข้ามาในบริษัทได้ และให้ถือว่าพนักงานผู้นั้นขาดงานในวันนั้น
- ห้ามพนักงานนำบุคคลภายนอกเข้ามาในบริเวณบริษัท โดยไม่ได้รับอนุญาต

กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

- ผู้รับเหมาต้องติดบัตรทุกครั้งที่จะเขตพื้นที่โรงงาน
- พนักงานผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตโรงงานต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม
- ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและกางเกงขาสั้นเข้ามาในพื้นที่เขตโรงงาน
- ต้องสวมใส่หมวกนิรภัยหรือรองเท้านิรภัยอย่างถูกต้อง
- ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้นพื้นที่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น
- ห้ามจุดไฟ หรือก่อประกายไฟในพื้นที่ที่เขตโรงงานเด็ดขาด
- ห้ามเล่นการพนัน หยอดกลิ้งกัน หรือทะเลาะวิวาท
- ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตโรงงาน
- ผู้ที่ดื่มของมึนเมา เมาเผลอเผลอคิดหรือมีอาการผิดปกติในครอบครัวห้ามเข้าโรงงานเด็ดขาด
- ขนพาหนะทุกชนิดต้องใช้ความเร็ว 15 กม./ชม. และห้ามจอดรถทิ้งไว้ในพื้นที่การผลิตเด็ดขาด
- ต้องปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งปฏิบัติงานตามลักษณะหน้างาน
- ห้ามคัดหรือถอดหัวฉีดดับเพลิงหรือได้นำจากระบบดับเพลิงก่อน ได้รับอนุญาต
- ห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัยดังต่อไปนี้
 - ปฏิบัติงานโดยไม่มีความรู้เกี่ยวกับเครื่องจักร
 - หยิบยกถือหรือเล่นกับของเครื่องจักร หรือบริเวณที่เครื่องจักรทำงานอยู่
 - ห้ามคิดเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร
 - ทำให้เกิดสภาพการที่ไม่ปลอดภัยในการทำงานต่อตนเองและผู้อื่น
 - ปฏิบัติงานโดยไม่มีการตรวจเช็คทำให้เกิดความปลอดภัย
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งให้หัวหน้างานผู้รับเหมาทราบ เพื่อแจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อสอบสวนหาสาเหตุต่อไป
- การปฏิบัติงานใดๆ ก็ตามที่ต้องดำเนินการแล้วที่นับว่าเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานของบริษัทหรือผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที
- หากพบสภาพการที่ไม่ปลอดภัยที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุหรือทรัพย์สินเสียหายให้แจ้งต่อผู้ควบคุมงานในพื้นที่
- ห้ามถ่ายรูป ภาพยนตร์ หรือวีดิทัศน์ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ห้ามเมาหรือรับประทานอาหาร และดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ในเวลาที่ทำงาน
- หลังจากเลิกงานทุกครั้งต้องจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
- ผู้รับเหมาต้องดูแลรับผิดชอบทรัพย์สินของตนเอง (เมื่อเกิดการสูญหายเสียหาย บริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบ)

คำนิยามศัพท์

ความปลอดภัย หมายถึง สภาพที่ปลอดภัยแล้ว พ้นจากภัย สภาพที่ไม่มีความเสี่ยงใดใดเกิดขึ้น ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานจึงหมายถึง การปฏิบัติงานที่ไม่เกิดอันตราย ไม่อยู่ในสภาพความเสี่ยงหรือโอกาสการเกิดอุบัติเหตุ หรือการเกิดเชื้อโรค หมดไป

ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่มีความเสี่ยง ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ทั้งการเกิดอุบัติเหตุ และเชื้อโรคต่างๆ โดยไม่ก่อให้เกิดผลเสีย ทั้งทางตรงและทางอ้อม

อันตราย หมายถึง สภาพที่เป็นอันตรายไม่ว่าจะมีความรุนแรงมากน้อยเพียงใด เป็นสิ่งที่เกิดขึ้นได้ตลอดเวลา โดยไม่คาดคิดมาก่อน เช่นการทำงานบนที่สูงถือว่าเป็นการเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย

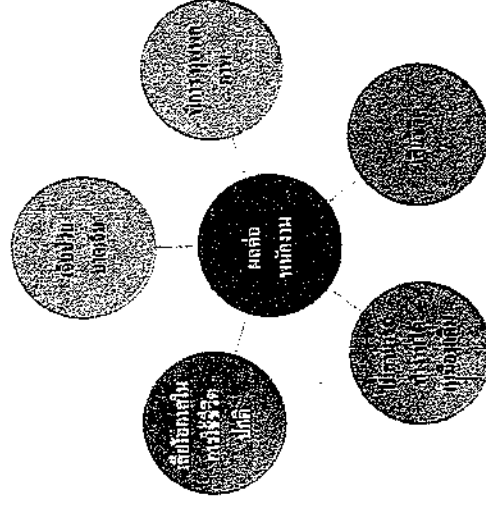
อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยไม่คาดคิดมาก่อน ไม่ตั้งใจให้เกิดขึ้น ไม่สามารถควบคุม หรือหลีกเลี่ยงได้ ในขณะที่นั้น ทำให้เกิดความเสียหาย การสูญเสียทั้งบุคคลและทรัพย์สิน

โรคจากการทำงาน หมายถึง การเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ที่ปฏิบัติงาน อันมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมจากการทำงานที่เป็นอันตราย หรือมีลักษณะที่ไม่เหมาะสม เช่น ไรระบบทางเดินหายใจอาจเกิดจากกลิ่นของสารเคมีต่างๆ โรคประสาทเกิดจากการทำงานที่เครียดเล็งเล็ง เป็นต้น

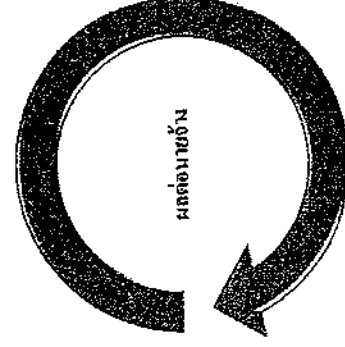
สาเหตุหลักของอุบัติเหตุ แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ

1. สาเหตุมนุษย์ ซึ่งเกิดจากสาเหตุต่อไปนี้
 - 1.1 ความผิดพลาดของการจัดการ เช่น ขาดการอบรมก่อนเริ่มงาน ไม่ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับความปลอดภัย ไม่แก้ไขข้อบกพร่องที่อันตราย ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล เป็นต้น
 - 1.2 สภาวะทางด้านร่างกาย จิตใจ ของพนักงาน ไม่เหมาะสม เช่น อารมณ์ อ่อนเพลีย ขี้เกียจ มีโรคประจำตัว ร่างกายพิการ ความตั้งใจเจตน์ในการทำงาน เป็นต้น
2. สาเหตุโดยตรง ซึ่งเกิดจากสาเหตุต่อไปนี้
 - 2.1 สาเหตุที่เกิดจากคน 98% การกระทำที่ไม่ปลอดภัย เช่น การหย่อนล้อกันในโรงงาน ประมาณร้อยละ 10 % เช่น ความผิดพลาดของเครื่องจักรสถานที่ปฏิบัติงานกับคน เป็นต้น
 - 2.2 สาเหตุที่เกิดจากสภาพการที่ไม่ปลอดภัย 2 % เช่น อัคคีภัย อัคคีภัย ไฟรั่ว ไฟฟ้า เป็นต้น
 - 2.3 สาเหตุที่เกิดจากธรรมชาติ 2 % เช่น อัคคีภัย อัคคีภัย อัคคีภัย ไฟรั่ว ไฟฟ้า เป็นต้น

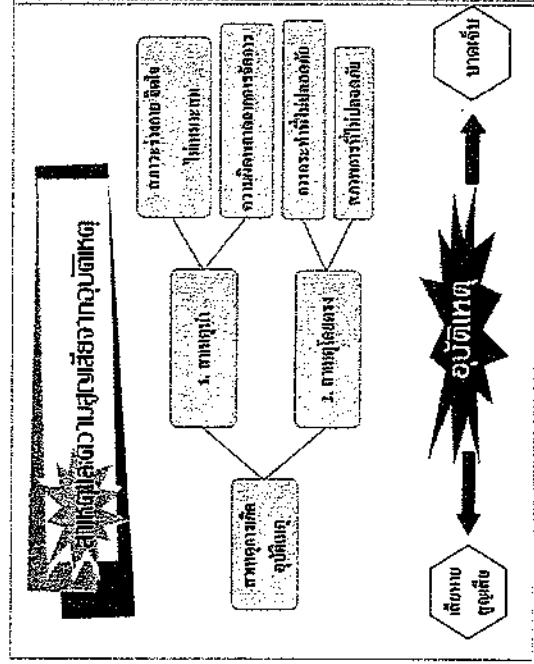
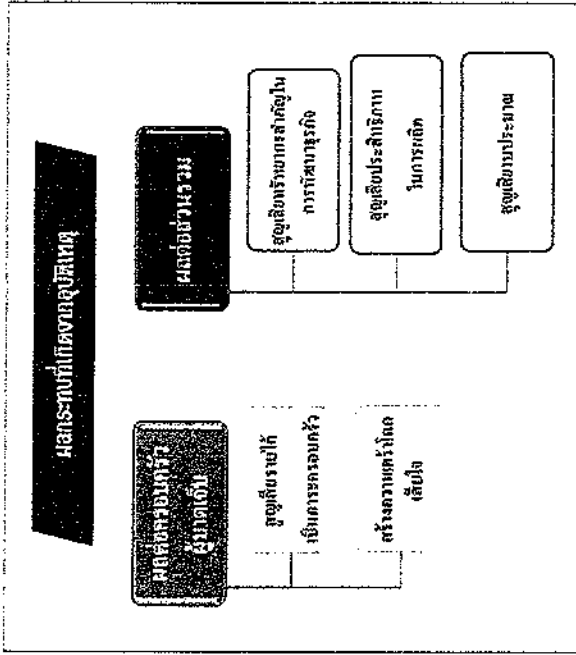
ผลกระทบที่เกิดจากอุบัติเหตุ



ผลกระทบที่เกิดจากอุบัติเหตุ

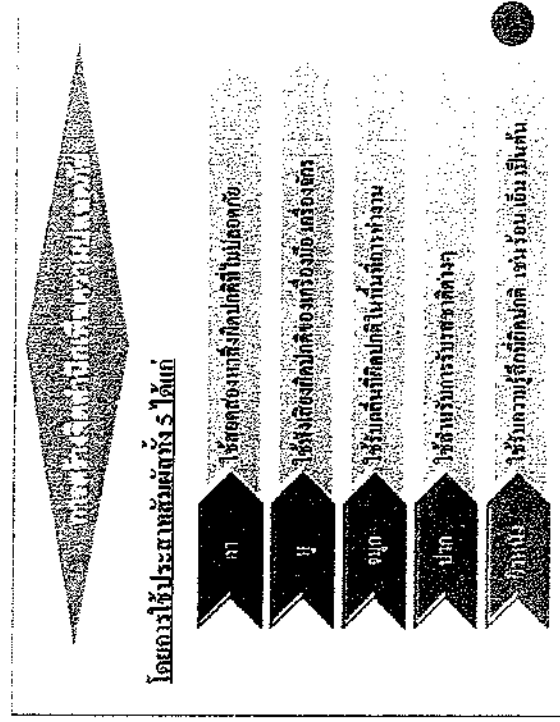


- เสียชื่อเสียง
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- เสียเงิน
- บาดเจ็บ
- เสียชีวิต
- เสียชื่อเสียง
- เสียทรัพย์สิน
- เสียเวลา
- เสียเงิน
- บาดเจ็บ
- เสียชีวิต



หลัก 3 ป. ในการทำงาน

1. ปอดดำถักถักถัก (Spot Of Hazard) การตระหนักถึงอันตรายของกิจกรรม การกิจสิ่งที่เป็นอันตราย หรือการมีสติรู้ตัวองค์ประกอบหรือ / และปัจจัยต่างๆ นั้น มีอันตรายอย่างไรบ้าง เช่น การขับรถที่คำนึงถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น การใช้สารเคมีที่ใช้อุณหภูมิอันตรายอย่างไร
2. ประเมินความเสี่ยง (Assess The Risk) การประเมินถึงโอกาสและความรุนแรงของการเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานกิจกรรม และปฏิบัติหน้าที่ในงานที่ก่ออยู่
3. ปรับปรุงให้มีความปลอดภัย (Make The Change) การหาแนวทางปรับปรุงให้กิจกรรมการกิจ และสิ่งที่ไม่ปลอดภัยอยู่ให้ปลอดภัยให้ปลอดภัยนี้ อาจเกิดมาจากตัวเรา ที่งาน ผู้บริหารองค์กร และผู้ที่เกี่ยวข้อง



กฎ 5 ส. เพื่อความปลอดภัย

- สะอาด หมายถึง ภาระงานสะอาด-งานเสีย ใช้-ไม่ใช้
- สะดวก หมายถึง การจัดการ จัดเก็บให้เป็นระเบียบเป็นหมวดหมู่
- สะอาด หมายถึง การทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์ สถานที่ก่อนและหลังการใช้งาน
- สุขลักษณะ หมายถึง ผู้ปฏิบัติงานต้องรักษาสุขภาพของตนเอง เครื่องมือ และสถานที่
- สร้างนิสัย หมายถึง การสร้างนิสัยที่ดี

การรักษาความปลอดภัยพื้นที่ และการจัดเก็บวัสดุในบริเวณสถานที่ทำงาน

1. สิ่งที่ใช้เวลานั้นค่อนข้างคงที่หรือจะทิ้งไว้ก็ได้ที่จะมีค่าใช้สอยหรือจะทิ้งไป
 2. กั้นจัดวางวัสดุที่เข้าต่อการดูไปไว้กับจุดคิดค้นเทคโนโลยี วัสดุที่มีความร้อนหรือมีประกายไฟ
 3. ขยะในบริเวณที่ทำงานต้องมีการจัดเก็บทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ เพื่อความปลอดภัย
- เรียบร้อย เพื่อเป็นการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ
4. ไฟส่องสว่างในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บวัสดุจะต้องเพียงพอ และเป็นไปอย่างสะดวกและปลอดภัย
 5. พื้นที่ทางเดินต้องมีมีการจัดการไฟส่องสว่างอย่างชัดเจนไปทั่วพื้นที่การทำงานได้อย่างปลอดภัย
 6. ห้องนั่งและอ่างล้างมือต้องอยู่ในสภาพที่สะอาดถูกสุขลักษณะ
 7. อากาศและเครื่องสิ่งต้องไม่จัดเก็บไว้ในสถานที่ปฏิบัติงาน

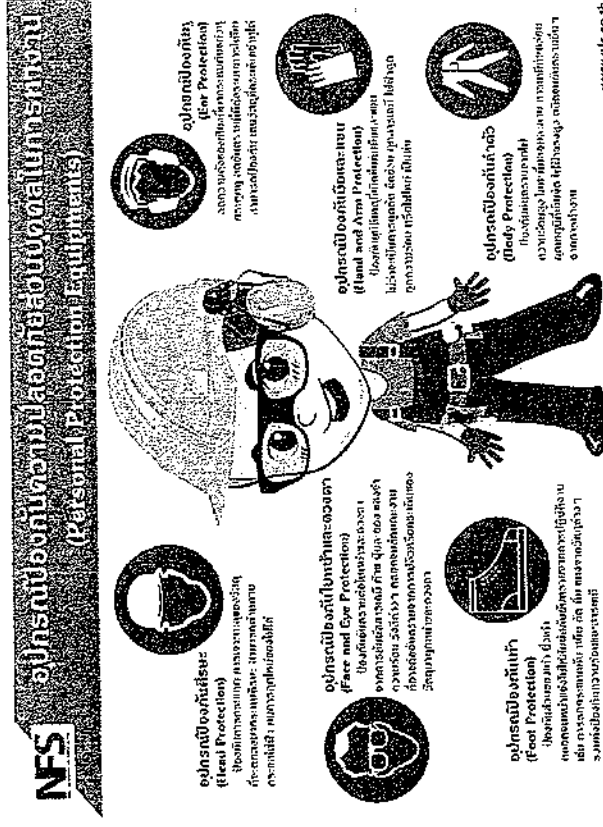
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment (PPE))

1. พนักงานทุกคนต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามที่นายจ้างจัดหาให้ทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงาน
2. พนักงานทุกคนต้องทราบถึงวิธีใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง
3. พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีฝุ่นต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยและแว่นตาตลอดเวลา
4. พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตา ใบหูมา เมฆ มีมือ และเท้า ตามลักษณะงานเพื่อความปลอดภัย

พนักงานต้องสวมรองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้าหุ้มข้อทุกครั้งปฏิบัติงาน

6. สวมใส่เครื่องป้องกันอันตรายจากการทำงานในพื้นที่ที่มีสิ่งของตกใส่ในเวลานั้น เช่น เข็ม เข็ม เข็ม
7. หากทำงานบนที่สูงเกินกว่า 4 เมตร ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัย หรืออุปกรณ์กันตกทุกครั้ง
8. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ต้องจัดให้มีการตรวจสอบก่อนเข้าทำงาน

สวมใส่ตามลักษณะงานและปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน



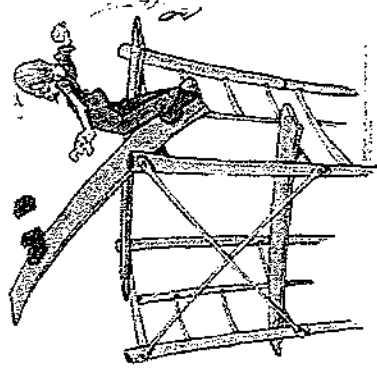
กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

1. การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องมีการป้องกันการตกหล่น และมีการติดตั้งรั้ว
2. การทำงานบนที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยหรือสายช่วยชีวิต
3. ต้องมีตัวช่วยนิรภัยรอง และนิวส์กับดัก
4. ห้ามเปิดหรือปล่อยถังต่าง ๆ ซึ่งมีไฟติด หรือรั่วไหลของเหลว ไม่ให้ตกลงมาด้านล่าง
5. อุปกรณ์เครื่องมือที่จับบนที่สูง ต้องมีการผูกมัด ไม่ให้ตกลงมาด้านล่าง
6. การไต่บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ มุมบันไดที่อยู่ตรงข้ามกับดักนั้นที่พึง จะต้องวางกำหนด 75 องศา
7. การใช้รถเครน ต้องมีแผ่นเหล็กหรือของแข็ง เพื่อป้องกันความวุ่นวาย ไม่ให้ระลอกเครนตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่เครนและผู้ใช้รถเครน ต้องมีความระมัดระวัง และระมัดระวังการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่

บำรุงรักษาให้ดีอยู่เสมอ ก่อนนำเข้าไปใช้งานในเขตหวงห้ามทุกครั้ง

สาเหตุของการตกจากที่สูง

1. เครื่องมือของอุปกรณ์ไม่ได้ถูกผูกมัดอย่างถูกต้องบนที่สูง
2. หุ่น ร่อง ช่องที่ปิดทิ้งไว้
3. บนขอบของอาคารหรือหลังคาที่ไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน
4. พื้นที่ไม่สม่ำเสมอ พื้นที่ไม่มั่นคงยึดไม่แน่น
5. สวมรองเท้าที่ผิดประเภทไม่เหมาะสม หรือรองเท้าที่ไม่รัดกุม หรือรองเท้าที่ไม่รัดกุม
6. พื้นที่ไม่เรียบหรือมีสิ่งกีดขวาง
7. มีพายุฝนฟ้าคะนองลมแรงมาก ๆ แต่ก็ยังปฏิบัติงานอยู่
8. ไม่ใช้บันได หรือใช้บันได ไม่ถูกวิธีติดตั้งขั้นตอน
9. ไม่มี หรือ ไม่ใช้ อุปกรณ์ป้องกันการตกที่เหมาะสม



กฎการทำงานบนที่สูง

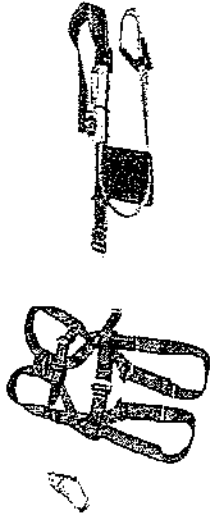
1. ห้ามทำงานบนที่สูงเพียงลำพังคนเดียว
2. ห้ามเคลื่อนย้ายตัวรวดเร็ว เมื่อทำงานสูงกว่าพื้นดินเกิน 2 เมตร
3. ห้ามโยนสิ่งของหรือเครื่องมือของผู้ปฏิบัติงาน
4. ห้ามทิ้งสิ่งของหรือเครื่องมือของผู้ปฏิบัติงาน
5. การตัด การเชื่อมบนที่สูง ให้ตรวจสอบและเคลื่อนย้ายชิ้นเหล็ก และสารไวไฟทุกชนิดในพื้นที่ที่ป้องกัน
6. ผู้ควบคุมงานต้องดูแล ไม่ให้ใครเดินผ่านหรือทำงานในเส้นทางของยก
7. ระมัดระวังหรือ Hanger จน เมื่อจำเป็นต้องทำงานในเส้นทางของยก
8. จะะยืนบนเหล็กการกระเบื้อง ห้ามเหยียบที่แผ่นกระเบื้องโดยตรง

หลักการใช้บันไดอย่างปลอดภัย

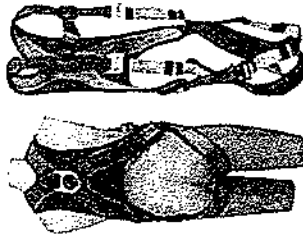
1. การเลือกประเภทของบันได ต้องเป็นบันไดที่รองรับน้ำหนักผู้ปฏิบัติงานและงานได้ มีความยาวเหมาะสม หากทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า วัสดุที่ใช้ทำบันไดต้องเป็นฉนวนไฟฟ้า
2. ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน โดยตัวบันไดต้องไม่ชำรุด
3. บันไดที่มีความยาวไม่เกิน 5 เมตรสามารถยกขึ้นด้วยตัวคนเดียวได้ โดยใช้วิธีพาดกับไหล่ แขนวบน ปาดด้านหลังยาว 2 เมตร ตัวแขนอีกข้างคอยพยุงความสมดุลทิศทาง
4. การขึ้นบันได ต้องใช้บันไดที่แข็งแรง วางบน พื้นเรียบฐานที่มั่นคง ไม่สั่น และวางให้สัมพันธ์ประมาณ 75 องศา
5. การทำงานบนบันไดได้ งานที่ทำงานจะต้องทำงานบนบันไดชั้นบนไม่เกิน 1 เมตร หากทำงานในที่สูงตามเกณฑ์ต้องใส่เข็มขัดนิรภัย
6. ห้ามเคลื่อนย้ายบันไดไปใช้งานอย่างอื่น เช่น พาดทำเป็นทางเดินระหว่างตึก และห้ามนั่งทำงานบนบันได

หน้าที่รับผิดชอบของผู้ทำงานบนที่สูง

1. ประเมินอันตรายจากการทำงานบนที่สูง
2. ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบป้องกันการตก ถ้าชำรุด อย่างใดอย่างหนึ่งให้รีบรื้อก่อนให้ทำงาน
3. อธิบายขั้นตอนการทำงานอย่างละเอียดให้กับพนักงาน



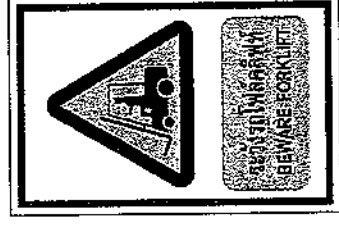
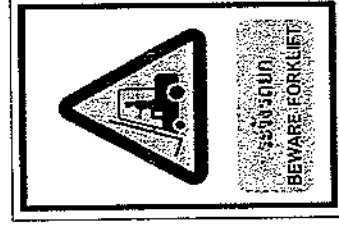
ชุดป้องกันการตกชนิดเต็มตัว



กฎความปลอดภัยสำหรับการใช้แรงยก (fork lift)

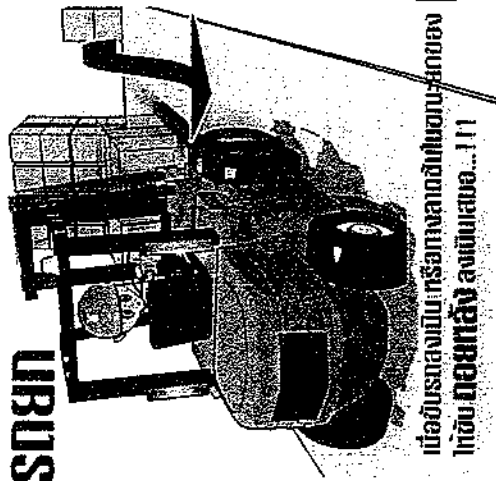
ข้อปฏิบัติการใช้รถอย่างปลอดภัย

1. ผู้ขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมก่อนปฏิบัติงาน
2. ผู้ขับต้องมีสติตลอดเวลาในขณะขับรถ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ
3. การยกเคลื่อนย้ายสิ่งของต้องยกถึงของในปริมาณที่เหมาะสม
4. ตรวจสอบพื้นที่รอบด้านก่อนทำการเคลื่อนย้ายรถทุกครั้ง
5. ควรมีการตรวจเช็ครถทุกครั้งก่อนใช้งานเพื่อความปลอดภัย เช่น ไฟเลี้ยว ไฟท้าย สัญญาณเตือน
กระดุมองข้าง มองหลัง
6. ห้ามทำการโดยตราร หรือบุคคลที่ไม่มีหน้าที่ขับรถขึ้นไปบนรถบรรทุก
7. ผู้ขับรถต้องผ่านการฝึกอบรมก่อนปฏิบัติงาน
8. ผู้ขับต้องมีสติตลอดเวลาในขณะขับรถ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ
9. การยกเคลื่อนย้ายสิ่งของต้องยกถึงของในปริมาณที่เหมาะสม
10. ตรวจสอบพื้นที่รอบด้านก่อนทำการเคลื่อนย้ายรถทุกครั้ง
11. ควรมีการตรวจเช็ครถทุกครั้งก่อนใช้งานเพื่อความปลอดภัย เช่น ไฟเลี้ยว ไฟท้าย สัญญาณเตือน
กระดุมองข้าง มองหลัง
12. ห้ามทำการโดยตราร หรือบุคคลที่ไม่มีหน้าที่ขับรถขึ้นไปบนรถบรรทุก



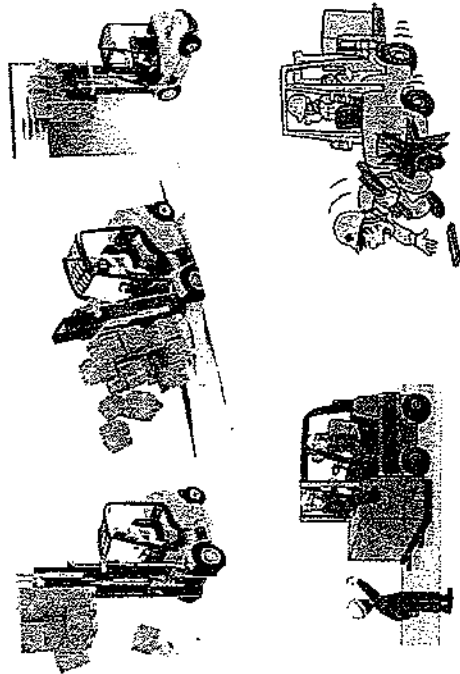
ข้อควรปฏิบัติ

เมื่อขับรถยก



เมื่อขับรถยกเป็นเครื่องกลชนิดพิเศษของ
ท้าย กลยหลัง ลงเบรค...!!

ข้อควรระวังในการใช้รถยก



กฎความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

สถานที่อับอากาศ หมายถึง

- มีขนาดเพียงพอที่คนสามารถเข้าไปได้และปฏิบัติงานได้
- มีทางเข้า - ออก จำกัด เช่น ไซ โด ห้องนิวทรี ถ้า ไซ โด ไม่จำกัด ถือเป็นระดับ
- ไม่ได้ออกแบบมาเพื่อให้ปฏิบัติงานในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง

ความเป็นอันตรายในสถานที่อับอากาศ

1. บรรยากาศที่เป็นอันตราย เช่น บรรยากาศที่ระเบิดได้ สถานที่ที่มีออกซิเจนไม่เพียงพอหรือมีมากจนเกินไป มีแก๊สหรือไอที่เป็นพิษ
2. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เช่น พางงั่ว-ออก เล็กหรือแคบเกินไป ระบบระบายอากาศที่ไม่เพียงพอ อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่พร้อมใช้งาน เป็นต้น

บทบาทหน้าที่ของผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการทำงานที่อับอากาศ

ผู้ควบคุม

1. ประเมินความเป็นอันตรายในพื้นที่
2. ออกหนังสืออนุญาตทำงานและอนุมัติให้มีการทำงานในสถานที่อับอากาศ
3. วางแผนการปฏิบัติงานตรวจสอบพื้นที่ก่อนและระหว่างปฏิบัติงาน

ผู้ควบคุมงาน

1. วางแผนการทำงานและป้องกันอันตราย
2. ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งเจ้าหน้าที่และวิธีการปฏิบัติงาน
3. การดูแลป้องกันอันตรายและสั่งหยุดงานทันทีเมื่อเกิดเหตุที่ไม่ปลอดภัย

ผู้ช่วยเหลือ

1. ให้ความช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานที่ติดอยู่ในพื้นที่อับอากาศ โดยติดสายผูกเคเบิล
2. ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปใกล้พื้นที่การปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาด
3. ตรวจสอบรายชื่อและจำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือชีวิตไม่มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา

ผู้ปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบความเสี่ยงความปลอดภัยในการทำงาน
2. แจ้งอันตรายเมื่อพบเหตุฉุกเฉินขณะปฏิบัติงาน
3. ตามอุปกรณ์ PPE ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

**หมายเหตุ : ผู้ที่เกี่ยวข้องทั้ง 4 ผู้ จะต้องเป็นผู้ผ่านการอบรมตามบทบาทหน้าที่ที่กฎหมายกำหนดเรื่องการทำงานที่อับอากาศ

มีงานชนิดที่นิยมกันที่ หมายถึง มันข้อที่อุปกรณ์ต่าง ๆ และเครื่องต่าง ๆ ที่จะติดตั้งอยู่บนแผง สลักเชื่อม
รางเลื่อน หรือท่อสูง การใช้งานจะถูกกำหนดตามระยะที่ขดหรือเลื่อนเคลื่อนที่ไปให้ เรืองแสงของ
นั้นขึ้นชนิดที่นิยมกันที่ หมายถึง มันข้อที่อุปกรณ์ต่าง ๆ และเครื่องต่าง ๆ ที่จะติดตั้งอยู่บนแผง สลักเชื่อม
รางเลื่อน หรือท่อสูง การใช้งานจะถูกกำหนดตามระยะที่ขดหรือเลื่อนเคลื่อนที่ไปให้ เรืองแสงของ
นั้นขึ้นชนิดที่นิยมกันที่ หมายถึง มันข้อที่อุปกรณ์ต่าง ๆ และเครื่องต่าง ๆ ที่จะติดตั้งอยู่บนแผง สลักเชื่อม
รางเลื่อน หรือท่อสูง การใช้งานจะถูกกำหนดตามระยะที่ขดหรือเลื่อนเคลื่อนที่ไปให้ เรืองแสงของ

1. ผู้ควบคุมบังคับด้วยวิธีทางกฎหมายในการควบคุมการใช้การเคลื่อนย้ายวัสดุ
2. ก่อนเปิดตัวเพื่อให้ผู้ควบคุมการทำงาน ควรตรวจสอบความถูกต้องในตำแหน่งที่จัด จากนั้นจึงเปิดตัวชี้ให้ผู้ควบคุมการทำงานทราบ การเคลื่อนที่เดินทาง-ออกหลัง ขึ้น-ลง เบรก สัญญาณเสียง และแสง เบื้องต้น
3. ผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายวัตถุจะต้องรู้จักวิธีการส่งสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายอย่างถูกต้อง และพึงขอให้ผู้ขับรถที่ผู้ควบคุมความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าบู๊ต และถุงมือหนัง เป็นต้น

4. ผู้นำมีหน้าที่ที่จะชัก และ ไม่ยอมกินสิ่งที่เครื่องจักรสามารถกระทำได้ นั้น ตามมาตรฐานที่กล่าวมาแล้ว
5. การเริ่มดกขึ้นครั้งแรก ควรรดน้ำมีการอย่างช้าๆ และทยอยเพิ่มเพิ่มเล็กน้อยเพื่อตรวจสอบความสมดุล และความสามารณในการดก กรณีที่วัชพืชขึ้นหนาเกินไปเสี่ยงกับพืชล้มตาย ควรทดสอบการพ่นงานของปรดคลั่ว
6. ขณะวัชพืชที่เลื้อยเข้ายอดสูงจากพื้น จะต้องปฏิบัติ ดังนี้
 - 6.1 ไม่สัมผัสสิ่งติดขวาง หรือข้ามศีรษะของผู้ปฏิบัติงานอื่น
 - 6.2 ห้ามผู้ปฏิบัติงานเกาะบนสิ่งของที่ยก
 - 6.3 กรณีที่ขึ้นให้จับบริเวณข้อเท้าๆๆ ต้องหนี้อวดมาถึง 1 เมตรกว่า 2 รอบบนเค้น
 - 6.4 เมื่อจำเป็นต้องวางของต่ำมากๆ ต้องหนี้อวดมาถึง 1 เมตรกว่า 2 รอบบนเค้น
7. การปฏิบัติงานตอนกลางคืนควรมีไฟแสงสว่างให้เพียงพอทั่วบริเวณที่ปฏิบัติงาน แต่แสงไฟต้องไม่รบกวนการปฏิบัติงานของผู้ควบคุมบ้าน
8. การดกของพืชทุกชนิดในแนวตั้ง ให้รอการดกของดกกับศูนย์กลางของบ้านที่ขุด และตรงกลางแนวของบ้านขึ้น
9. เมื่อพืชหรือเลื้อยเลื้อยได้สูงเป็นต้น ผู้ควบคุมควรต้องวางสิ่งของที่ยกห่างออกจากต้น
10. ต้องมีโรงรับกานขึ้นระยะๆ โดยเฉพาะบริเวณที่มีกานเลื้อยขึ้น ไหวระเหิดเสียดสี

ความปลอดภัยในการยกของ

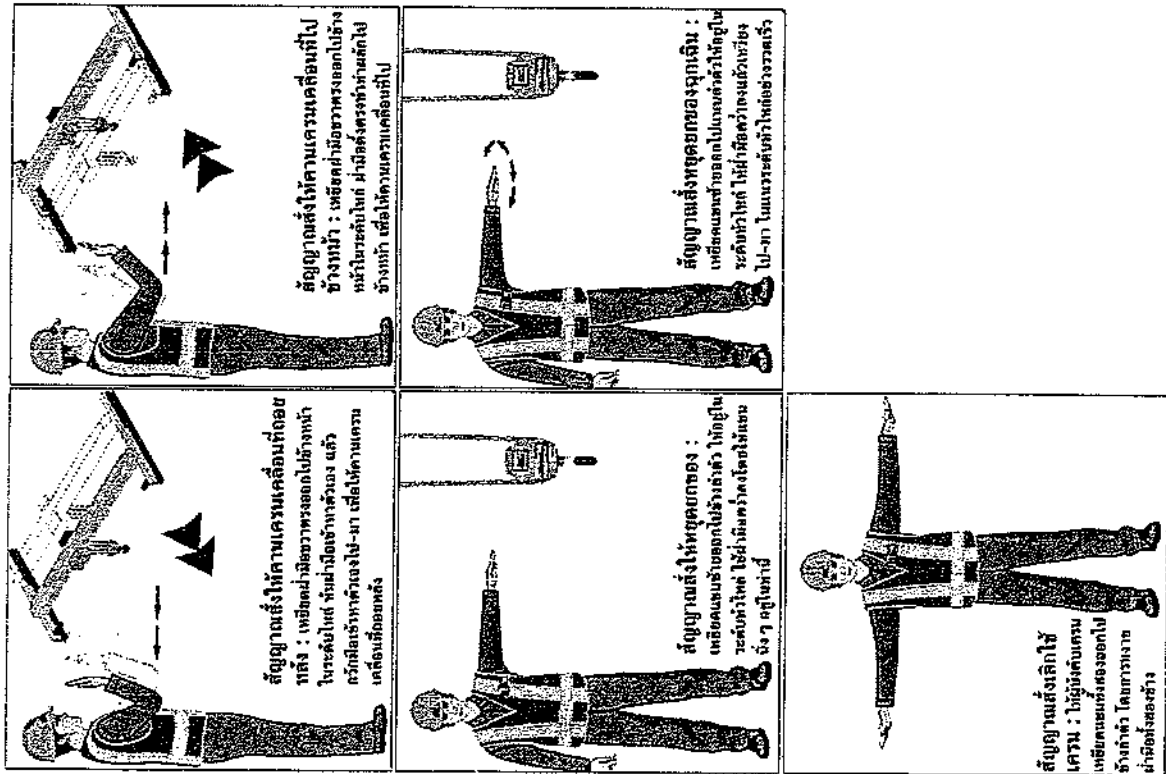
ก่อนที่จะมีการยกของในกรณีที่มีการตรวจสอบสภาพของการจับยึด การควบคุมทิศทางของของที่ยกถึงและอุปกรณ์ โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่มีการทำสายที่ เพื่อไม่ให้มีการนำมาใช้โดยผู้ที่ไม่ได้รับการอนุญาตทั่วไปประกอบด้วย

1. การจับยึดของที่จะยกจะต้องมีความมั่นคงเหมาะสม เพื่อไม่ให้เกิดการร่วงหล่นขณะที่มีการยกของขึ้นที่สูง
2. ต้องมีการใช้เชือกหรือสลิง (Tagline) ในการควบคุมทั้งกับทิศทางตามแนวระดับแนวของของที่ยกของที่จะยกจะต้องไม่ถูกยึดติดกับอะไร หรือถูกสิ่งอื่นกีดขวาง และจะต้องให้รับแรงต้านกันโดยดูได้จากความแข็งแรงของสลิง และใช้วิธีที่ยากเท่าที่จะทำได้
3. ห้ามใช้ลิ้นชักในการยก สิ่งของโดยเด็ดขาด
4. ต้องระวังไม่ให้ถึงถึงกัน เพราะจะทำให้ถึงถึงขาด และเกิดอันตรายได้
5. ต้องแจ้งให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานออกจากพื้นที่ทำงานก่อนที่จะมีการยก ยกเว้นว่าจะได้รับอนุญาต
6. ห้ามคนนั่งหรือยืนไปกับของที่จะยกเด็ดขาด เนื่องจากสลิงอาจขาดได้ขณะที่ยกของขึ้น ไม่มีการควบคุมความปลอดภัยของคนที่อยู่บนมาช่วย
7. ห้ามคนทำงานใช้ของที่มีเขว ถ้าไม่มีการยึดอย่างแน่นหนาและตรวจสอบอย่างจริงจังผู้ควบคุมงาน



สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า

<p>สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า : ให้ออกแรงกดที่ปลายนิ้ว ใช้วิธีที่มั่นคง แล้วหมุนเป็นวงกลม</p>	<p>สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า : การเขยื้อนหรือผลักของด้วยแรงกด แล้วใช้วิธีที่มั่นคง แล้วหมุนเป็นวงกลม</p>
<p>สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า : ออกแรงกดที่ปลายนิ้ว ใช้วิธีที่มั่นคง แล้วใช้วิธีที่มั่นคงแล้วหมุนเป็นวงกลม</p>	<p>สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า : การเขยื้อนหรือผลักของด้วยแรงกด แล้วใช้วิธีที่มั่นคง แล้วหมุนเป็นวงกลม</p>
<p>สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า : การเขยื้อนหรือผลักของด้วยแรงกด แล้วใช้วิธีที่มั่นคง แล้วหมุนเป็นวงกลม</p>	<p>สัญลักษณ์มือใช้กับเครื่องมือไฟฟ้า : การเขยื้อนหรือผลักของด้วยแรงกด แล้วใช้วิธีที่มั่นคง แล้วหมุนเป็นวงกลม</p>

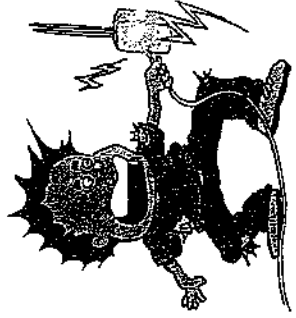


กฎความปลอดภัยสำหรับการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

1. ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาหรือหัวหน้างาน
2. การเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์ต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับการทดสอบตามมาตรฐาน เพื่อให้การป้องกันอันตรายขั้นต้น
3. การติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า
 - 3.1 ขนาดสายไฟ สวิตช์ และอุปกรณ์ป้องกันทางไฟฟ้า มีขนาดถูกต้องเหมาะสม
 - 3.2 อุปกรณ์ทั้งหมดต้องมีการต่อสายดินอย่างเหมาะสม
 - 3.3 มีการป้องกันเฉพาะที่อุปกรณ์ด้วยตัวกันแรงจลน์หรือการตัดกระแสไฟฟ้าไว้ก่อน
 - 3.4 การต่อสายไฟต้องมีการป้องกันด้านความปลอดภัย
4. มีการตรวจสอบอุปกรณ์และบำรุงรักษาเป็นประจำเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ
5. ห้ามตรวจซ่อมอุปกรณ์ อุปกรณ์อยู่เสมอ ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย หรือทำงาน
6. ให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดขึ้นจากไฟฟ้าสาเหตุและผลกระทบของอุบัติเหตุ การปฏิบัติที่ปลอดภัย รวมถึงการฝึกอบรมวิธีปฏิบัติที่ปลอดภัยเกี่ยวกับอันตรายจากไฟฟ้า การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยเหลือผู้ประสบอันตราย

การทำงานขณะมีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ไฟฟ้าแรงสูง

1. ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับงาน เช่น ถุงมือ ยาง รองเท้ากันส้น หมวกนิรภัย เป็นต้น
2. ถ้าต้องทำงานใกล้ไฟฟ้าแรงสูงบ่อยกว่า 60 เซนติเมตร ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เป็นหมวกป้องกัน
3. ในกรณีที่อยู่ห่างมากกว่า 60 เซนติเมตร ใช้อุปกรณ์รองลงมา
4. ในการทำงานต้องปรึกษาร่างหรือผู้ชำนาญการทางไฟฟ้าเสียก่อนและต้องเป็นผู้ชำนาญการควบคุมดูแล
5. คนงาน ไม่ควรพักใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง
6. การใช้อุปกรณ์เครื่องมือ ต้องใช้ให้ถูกต้องเหมาะสมกับงาน



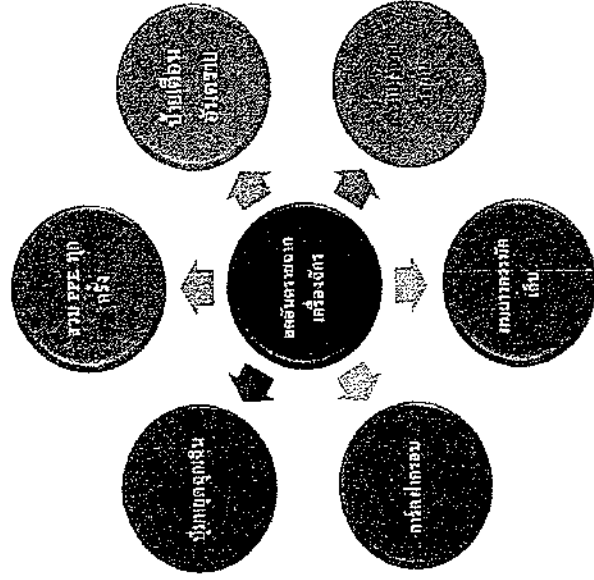
กฎการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรและยานพาหนะ

สาเหตุของอุบัติเหตุจากเครื่องจักร

1. พนักงานไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำในการปฏิบัติงานต่อเครื่องจักรอย่างเคร่งครัด
2. การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในที่ขณะปฏิบัติงาน
3. เครื่องจักรไม่มีเครื่องหมายเตือนภัยอันตราย ทำให้ขาดเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้
4. พนักงานขาดการฝึกอบรมการทำงานกับเครื่องจักร ทำให้เกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน
5. เครื่องจักรชำรุด ขาดการบำรุงรักษาที่ดี

การป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

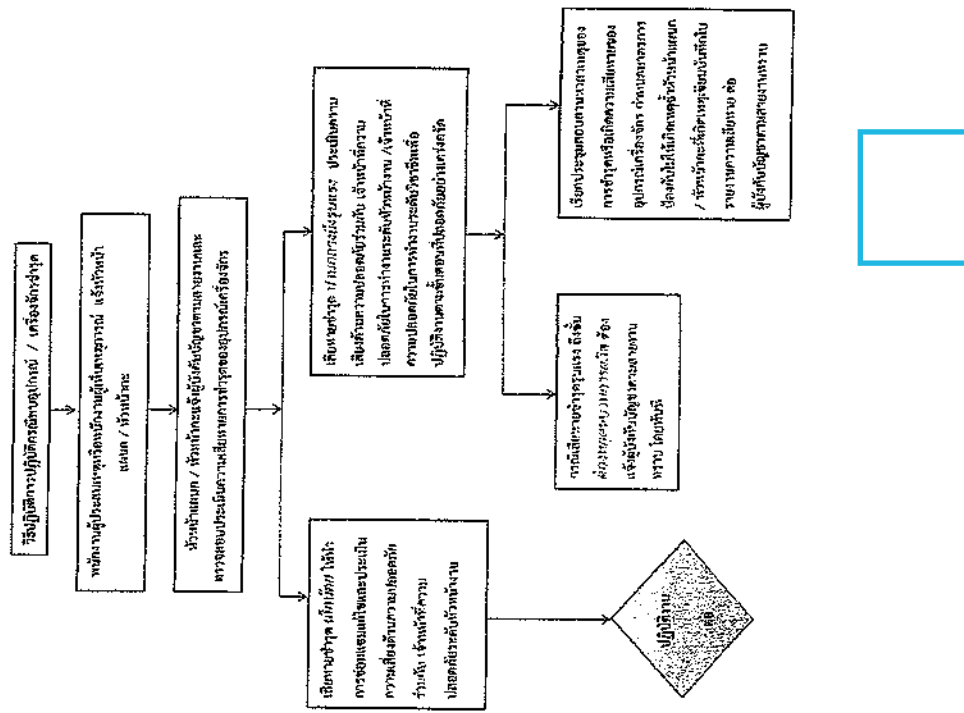
1. ทำการอบรมพนักงานให้สามารถใช้งานเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง
2. ประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักรที่จะเกิดขึ้นได้ และวางแผนไว้ เตรียมพร้อม
3. ติดตั้งหลักกั้นไว้กับเครื่องจักรในทุกจุด เช่น รั้วกั้น เพื่อป้องกันการเข้าสวน
4. กักขังให้พนักงานได้ดูอุปกรณ์อันตรายเสมอในขณะปฏิบัติงาน
5. ทำการตรวจเช็ค บำรุงรักษาเครื่องจักรสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถใช้งานได้ขณะปฏิบัติงาน



อุบัติเหตุจากเครื่องจักร



วิธีปฏิบัติเมื่อเครื่องจักรชำรุด



กฎการปลดออกกับการทำงานเชื่อมตัดโลหะ ด้วยก๊าซ
 ขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับกรดกัดเหล็กของโลหะ

1. ควรจัดให้มีข้อกำหนดให้ผู้ใช้ปฏิบัติงานต้องแจ้งงานที่ต้องขออนุญาตก่อนปฏิบัติงาน (Work permit) ในบริเวณพื้นที่ทำงานเชื่อมต่อไอเอ เพื่อให้คำนึงการควบคุมความปลอดภัยและให้เกิดความปลอดภัยต่อคนและสิ่งมีชีวิตตลอดกระบวนการปลอดภัยในการทำงาน
2. ก่อนที่จะทำการเชื่อมด้วยไฟฟ้าหรือแก๊สทุกครั้ง ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการตรวจสอบบริเวณโดยรอบ จะต้องไม่มีวัตถุติดไฟได้อยู่ในที่ที่จะเกิดไฟจากการปฏิบัติงานงานจะ กระเด็น ไปถึง หรือทำให้รวมถึงการเชื่อมที่สูงก็จะเกิดไฟจะตกลงไปได้ โดยให้ทำการเคลื่อนย้ายวัตถุติดไฟดังกล่าวออกไป หรือจัดทำชุดที่ปิดไฟ (Fire Proof Blanket) ปิดกัน
3. จะต้องเคลื่อนย้ายสารที่สามารรถติดไฟทำให้ให้พื้นที่บริเวณที่ประกายไฟจากการเชื่อมสามารถกระเด็นไปถึง
4. ควรจัดให้มีอุปกรณ์วัตถุที่ติดไฟให้ปิดกันบริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงานเพื่อป้องกันประกายไฟหรือสะเก็ดไฟกระเด็น ไปตกบริเวณสารไวไฟ/ วัสดุติดไฟหรือกระเด็นอยู่ใกล้ๆ
5. การเชื่อมหรือตัดทอนระบบอุตสาหกรรมไวไฟหรือแก๊สทุกครั้ง ต้องดำเนินการตามขั้นตอนความปลอดภัย หรือแก๊สติดค้าง หรือต้องเป็น 0% ของขีดจำกัดล่างของช่วงการติดไฟ (Lower Explosive Limit) แล้วเท่านั้น จึงทำการเชื่อมได้
6. ในบริเวณที่มีการเชื่อมจะต้องจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงติด ตั้งไว้ใกล้บริเวณพื้นที่ทำงานไว้เพื่อหอบ และตามรอบเข้าใช้ได้อย่างสะดวกในการเกิดเหตุฉุกเฉิน
7. ควรวางถังแก๊สในแนวตั้งให้ห่างจากบริเวณเชื่อมเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟ จากการเชื่อมกระเด็นไปถูก และสิ่งใดจะให้มันคงต้องกันการดับ และควรตรวจสอบอุปกรณ์ที่จุดเชื่อมต้องป้องกันการรั่วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานได้ก่อนเริ่มทำงาน
8. อุปกรณ์การเชื่อมด้วยไฟฟ้าจะต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด เสียหาย
9. การถอดชุดเชื่อมออกเพื่อเช็ดหรือทำความสะอาดหรือเลิกใช้งาน จะต้องปิดสวิตช์ไฟทุกครั้ง
10. หัวของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าที่ใช้ต้องมีการบ่มและใส่ผิวให้ใช้ได้
11. ห้ามดับสายคัมกับสายเคเบิลอย่างเด็ดขาด เพราะอาจทำให้เกิดการระเบิดได้
12. ควรตรวจสอบสายดินและสายเก๊ต รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟอย่างครบ (Poleback Arrestors) ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
13. ขณะทำการเชื่อมควรต้องมีคนเฝ้าถึงที่พร้อมใช้งานตั้งอยู่บริเวณที่มีการทำงานจนเสร็จสิ้น
14. การสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ แวนตา หรือหมวก ทุกครั้งที่ทำงาน
15. หลังจากปฏิบัติงานแล้วควรแจ้งให้ทำการตรวจสอบบริเวณพื้นที่ที่ทำงานเชื่อมต้นและจุดที่สะเก็ดไฟตกเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการจุดติดไฟ

การปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการใช้หินเจียร

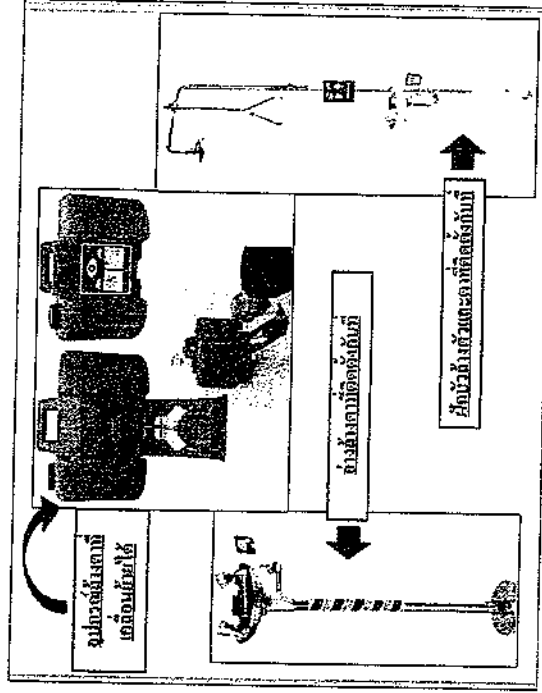
ความปลอดภัยในการใช้หินเจียร

1. ควรเคลื่อนย้ายหินเจียรด้วยความระมัดระวัง ไม่ควรให้สั่น กระแทกกับของแข็งหรือของไหล
2. ควรตรวจสอบหินเจียรว่ามีรอยร้าวหรือไม่ก่อนใช้งาน
3. ควรตรวจสอบความเร็วรอบของเครื่องว่าเหมาะสมกับหินเจียรหรือไม่
4. ไม่ควรติดตั้งหินเจียรโดยการฝืน หรือดัดแปลงขนาดของรูกลาง
5. ควรตั้งระยะระหว่างชิ้นงานกับหินเจียรให้เหมาะสม ไม่ควรห่างเกิน 1 ซม.
6. ควรไม่ครอบปากหินเจียรเพื่อป้องกันการแตกกระจายของหิน ฝาครอบที่ถูกต้องควรมีช่องเปิดสำหรับหินเจียร
7. ฝาครอบควรร่างจากหินเจียร ไม่ต่ำกว่า 1/4" และควรเปิดลิ้นช่องหินให้เหมาะสม
8. ไม่ควรใช้ด้านข้างของหินเจียร เพราะอาจจะทำให้หินแตกได้
9. ควรเลือกใช้หินเจียรให้ถูกต้องเหมาะสมกับวัสดุที่ต้องการเจียร
10. ควรใช้หินเจียรกับเครื่องจักรที่มีสภาพดี พร้อมใช้งาน
11. ควรใช้อุปกรณ์ป้องกันตา ระบบหายใจ และปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบุไว้



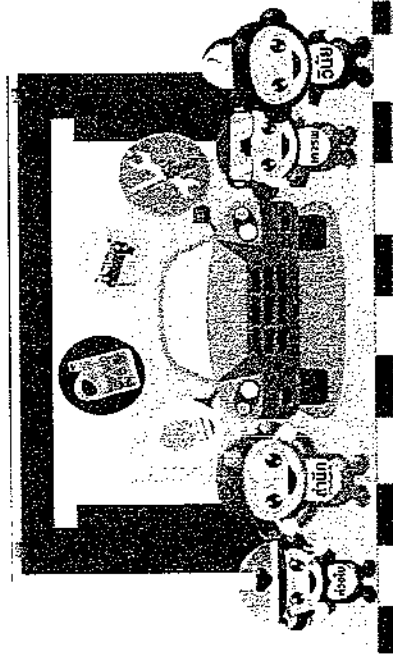
กฎความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย

1. เมื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีต้องมีการสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากสารเคมี เช่น หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือ แวนตา หรือชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น
2. ต้องอ่านฉลากของสารเคมีทุกครั้งก่อนใช้งานเพื่อความปลอดภัย
3. ก่อนใช้สารเคมีต้องอ่านข้อมูลเฉพาะทางเคมีและข้อมูลความปลอดภัยอย่างถูกต้อง
4. เมื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีต้องเป็นพื้นที่โล่งอากาศถ่ายเท หรือมีเครื่องดูดอากาศ
5. ต้องมีการติดสติ๊กเกอร์ฉลากอันตราย หรือติดป้ายคำเตือน เมื่อติดสติ๊กเกอร์เคมีให้ให้รหัสค่า
6. พนักงานที่เคลื่อนย้ายสารเคมีจำนวนมากต้องผ่านการอบรมและได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน
7. พนักงานต้องทราบวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อมีการสัมผัสสารเคมี หรือกลืนกินเข้าไป รวมถึงมีการติดข้อมูล MSDS ของสารเคมีชัดเจน



กฎความปลอดภัยในการใช้ยานยนต์

1. ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับยานพาหนะต้องมีใบอนุญาตขับขี่จากสำนักงานขนส่ง
2. ผู้ที่นำรถที่ขโมยต้องได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาหรือหัวหน้างาน
3. ผู้ที่นำรถที่ขโมยต้องปฏิบัติตามกฎจราจร
4. ผู้ที่นำรถที่ขโมยต้องมีการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งานเพื่อความปลอดภัย เช่น ระบบไฟส่องสว่าง กระบอกน้ำมัน ระบบเบรก กระจก กระจกมองข้าง เป็นต้น
5. หากพบว่ามีรถขโมยหรือรถที่ผิดกฎหมายให้แจ้งหัวหน้างานรับทราบทันทีและรีบดำเนินการแก้ไข
6. ผู้ที่นำรถที่ขโมยต้องมีการตรวจเช็คค่าความสะอาดรถอยู่เสมอ
7. หากต้องมีการนำรถออกจากพื้นที่โรงงานจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรอย่างเคร่งครัด
8. ผู้ที่นำรถที่ขโมยต้องจำกัดความเร็วรถไม่เกิน 20 กม./ชม. ในพื้นที่ของโรงงาน
9. ห้ามผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องใช้รถโดยเด็ดขาด



การป้องกันและการระงับอัคคีภัย

สาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดอัคคีภัยหรือไฟไหม้

ไฟจะเกิดขึ้นได้ เมื่อมีองค์ประกอบ 3 อย่าง

1. เชื้อเพลิง คือสิ่งที่ติดไฟได้ เช่น กระดาษ ไม้ ผ้า ถ่าน ถ่านอัดอัด ไม้กับเชื้อเพลิงจากเตาเผา
2. ความร้อน คือสิ่งที่ทำให้เชื้อเพลิงมีอุณหภูมิสูงจนถึงจุดติดไฟและเกิดการลุกไหม้ เมื่อมีเปลวไฟหรือประกายไฟ
3. ออกซิเจน คือ องค์ประกอบที่ทำให้เกิดการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง โดยไฟจะลุกไหม้ได้ต้องมีออกซิเจนประมาณร้อยละ 15 ซึ่งในอากาศจะมีออกซิเจนประมาณร้อยละ 20 ซึ่งเพียงพอต่อการติดไฟ

ประเภทของไฟ

- เพลิงไหม้ประเภท A (Ordinary Combustibles)
เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดาที่ติดไฟง่าย เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ ขยะ พลาสติก ซึ่งเมื่อเชื้อเพลิงที่พบได้ในสถานที่พักอาศัยทั่วไป ซึ่งเพลิงไหม้ประเภทนี้สามารถดับได้ด้วยน้ำเปล่า
- เพลิงไหม้ประเภท B (Flammable Liquids)
เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของเหลวและติดไฟง่าย เช่น น้ำมันทุกชนิด แอลกอฮอล์ ทินเนอร์ ขางมะตอย ยารักษาโรค และก๊าซติดไฟทุกชนิด เป็นต้น
- เพลิงไหม้ประเภท C (Class C)
เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น
- เพลิงไหม้ประเภท D (Class D)
เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น
- เพลิงไหม้ประเภท E (Class E)
เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

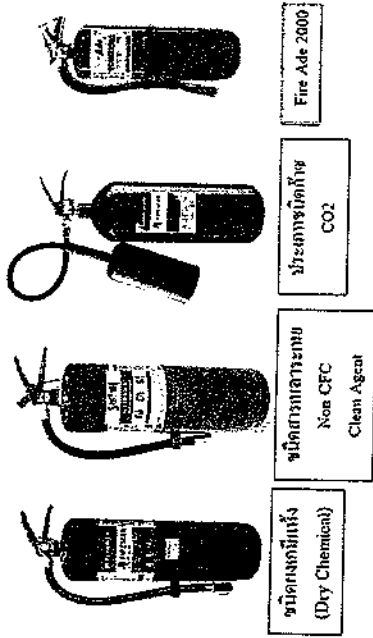
เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น

เพลิงไหม้ที่มีลักษณะเป็นของแข็งที่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด การอาร์ก การสปาร์ค เป็นต้น



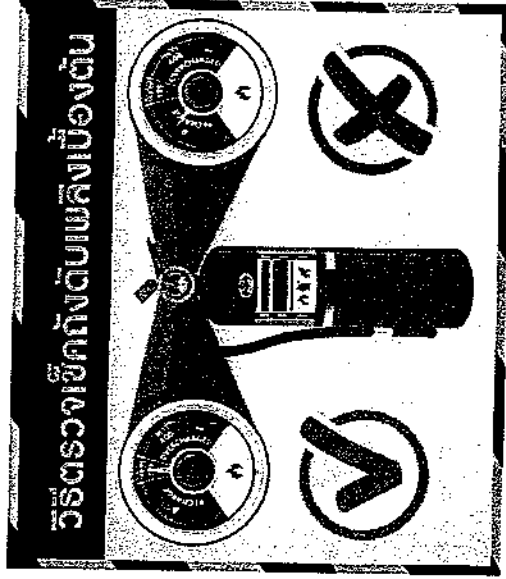
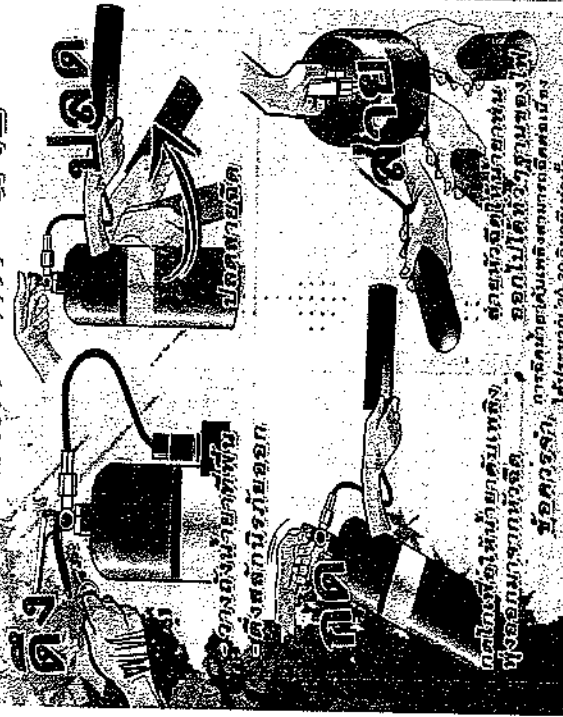
ประเภทถังดับเพลิงที่มีในโรงงาน



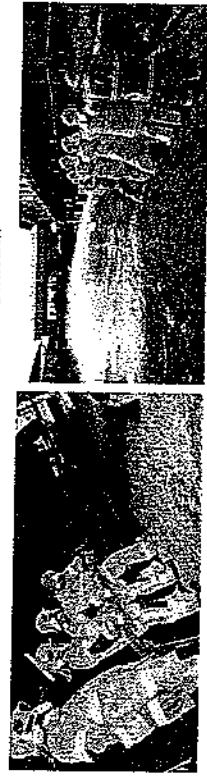
วิธีการใช้ถังดับเพลิง

เมื่อต้องต่อสู้กับไฟให้หลัก

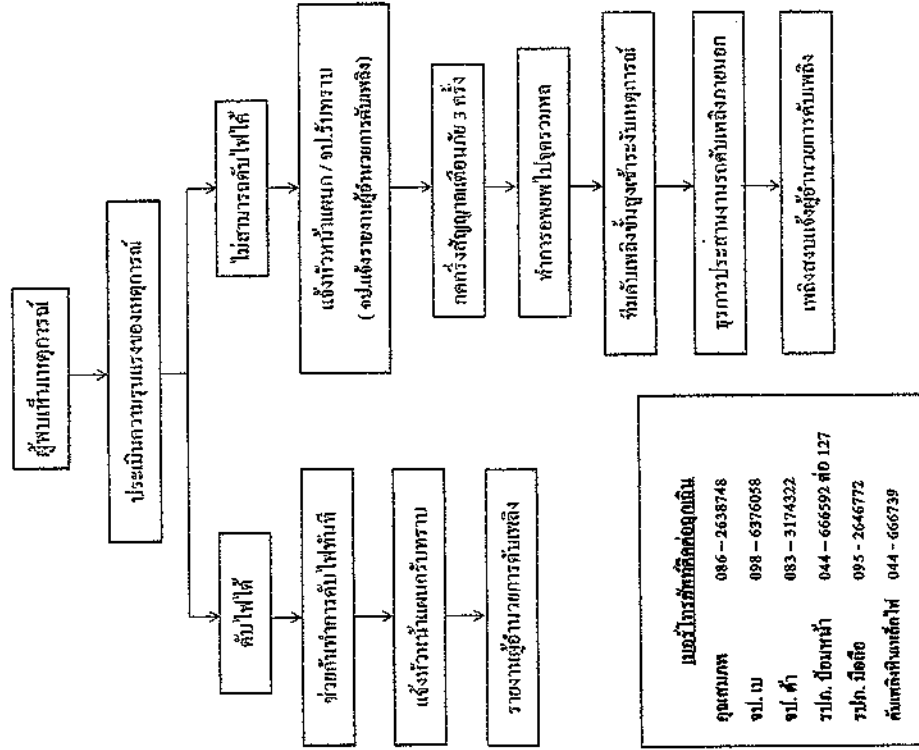
“ ดึง - ปลด - กด - สาย ”



ระบบน้ำดับเพลิง เป็นอุปกรณ์ที่มีแรงดันสูง เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ ไม่ควรที่จะใช้ตามใจเพื่อดับเพลิงเพียงคนเดียว อาจจะทำให้เกิดอันตรายและบาดเจ็บได้



แผนภูมิเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



*รวมอภินิหารจนถึงใหม่ สามารถติดต่อบริษัทงานได้ตลอด 24 ชั่วโมง

หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

นายแพทย์สุเมธ นุ่มน้อย

อุทิศตน^{๑๕} ให้^{๑๖}กับ^{๑๗}มี^{๑๘}เรือน^{๑๙}จาก^{๒๐}หีบ^{๒๑}ไถ่^{๒๒}ของ^{๒๓}ชีวิต^{๒๔}ประ^{๒๕}จำ^{๒๖}ว^{๒๗}ฉัน^{๒๘} ดังนั้นจึง^{๒๙}การ^{๓๐}มี^{๓๑}การ^{๓๒}บัง^{๓๓}กับ^{๓๔}ตนเอง^{๓๕}ให้^{๓๖}

แผนที่ใหม่ นำร่องจาก เชียงใหม่ 3 ระดับ ดังนี้

- [illegible]

การบูรณาการแบบผสมผสาน

1. สังกัดวิทยาลัยอาชีวศึกษาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมส่งเสริมการผลิตและบริการที่ให้เกิดการพัฒนาฝีมือแรงงาน
2. หลังจากจบระดับชั้นมัธยมศึกษาแล้วส่งตัวเข้าฝึกงานกับสถานประกอบการที่มีคุณภาพ
3. หากมีผลสอบวิชาสามัญ จะส่งเข้ารับการฝึกงานตามหน่วยฝึกที่ดี เพราะมีเวลาไปหาแม่และเกิดประสบการณ์การทำงานที่ใช้หาเงินได้ก่อนถึงแม่

ข้อห้าม เมื่อโดนฟ้าผ่า ให้รีบหนี รีบถอนตัว

ไม่ว่าจะสำหรับวัยอะไรใด ๆ หากมองแบบแคบ ๆ ถ้าเป็นไปตามสรรพคุณที่ถูกตั้งของของยาชนิดนั้น โดยเฉพาะ “ยาพิษ” “มู๋ปอ” เพราะสิ่งเหล่านี้จะทำให้เกิดอาการระคายเคืองต่อบาดแผล เพื่อให้อาการเกิด บาดแผลลิดเล็ช้ และทำให้รักษาได้ง่ายขึ้น

การดำเนินงานด้านการประชาสัมพันธ์

1. หลักสิ่งบ่งชี้การรับรองคุณภาพ หรืออะไรก็ตามที่จะทำไว้ระยะยาว
2. หลักสิ่งบ่งชี้การรับประกันตัวผู้จดทะเบียน เพราะหากโลกาภิวัตน์แยกตัวทำให้คนหรือภาวการณ์ซื้อได้ง่าย
3. รับประทานอาหารที่มีโปรตีนสูง เช่น เนื้อสัตว์ เพื่อเสริมการสร้างเนื้อเยื่อใหม่ทำให้ร่างกายแข็งแรง
4. แบ่งปัน รับประทานอาหารจากแหล่งผลิตอย่างปลอดภัย ที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี

สารเคมีมีอันตราย เมื่อถูกนำเข้าสู่ร่างกายจะ โดยการกิน การสัมผัส หรือการสูดดม ก็สามารถทำให้ เกิดอันตรายต่ออวัยวะต่าง ๆ ของร่างกาย ได้

ดังนั้นเมื่อถูกได้รับอันตรายจากสารเคมี ควรติดต่อแพทย์และ โรงพยาบาลทันที แต่ในระหว่าง การเตรียมตัวและเดินทางไปพบแพทย์นั้น ควร ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเสียก่อนเพื่อช่วยลดความเจ็บป่วย ลดโอกาสการและเสียชีวิตได้

หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อได้รับสารเคมีมีดังต่อไปนี้

1. ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีโดยการรับประทาน
 - 1.1 ถอดอาหารออกจากร่างกาย และทำให้สารเคมีเจือจางลง โดยให้ผู้ป่วยรับประทานนม หรือไข่ดิบ หรือดื่มน้ำเปล่าทันที แต่ในกรณีที่ได้รับสารเคมีกำลังชักหรือสลบ อย่าให้ดื่มอะไรทั้งสิ้น
 - 1.2 หากเป็นสารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นกรด ค่าง หรือสารกัดกร่อน (มีกลิ่น) ห้ามทำให้อาเจียน เด็ดขาด
2. ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังในบริเวณที่ถูกสารเคมี โดยใช้น้ำสะอาดล้าง ให้มากที่สุด เพื่อทำให้เจือจางและ ขับออก ถ้าสารเคมีหกกระเด็นใส่ให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน ห้ามใช้สารแก้พิษใด ๆ เหล่ง ไปบนผิวหนัง เพราะอาจเกิดผลข้างเคียงจากปฏิกิริยาเคมีทำให้ผิวหนังไหม้ แผลกว้าง และเจ็บมากขึ้น
3. ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดให้มากที่สุดทันที โดยเปิดเปลือกตาขึ้น ให้น้ำไหลผ่านตาอย่างน้อย 5 นาที ป้ายสิ่งสิ่งขี้ตา แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว ห้ามใช้สารเคมี แก้พิษใด ๆ ทั้งสิ้น
4. ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีในการสูดดมให้ใช้ผู้ป่วยได้รับสารเคมีนั้นออกจากบรรยากาศของสารเคมี ไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ที่ช่วยคลายปวด หรือกระตุ้นการหายใจด้วยยาสมุนไพร

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากกรดจากที่สูง

อุบัติเหตุจากที่สูง เป็นเรื่องไม่คาดคิดที่เราอาจพบเจอได้เสมอ ดังนั้นการมีความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลคนตกจากที่สูงแบบถูกต้องจึงถือว่าเป็นสิ่งสำคัญเพราะนั่นคือวิธีการหนึ่งที่จะช่วยให้ระดับอาการบาดเจ็บของผู้ป่วยไม่ทวีความรุนแรงไปมากกว่าเดิมได้

การประเมินเบื้องต้นมีขั้นตอนดังนี้

1. ผู้บาดเจ็บยังคงรู้สึกตัว หรือสามารถพูดคุย ได้ตอบได้หรือไม่ หากยังพูดอยู่รู้เรื่อง การสอบถามรายละเอียดจึงจำเป็น เช่น อายุ โรคประจำตัว หรือสาเหตุที่ตกลงมา
2. ตรวจสอบการหายใจ เช่น หน้าอกหรือท้องกระพือหรือไม่ หรือมีเสียงหายใจหรือไม่
3. ตำแหน่งของกระดูกหักดูจากตำแหน่ง เช่น ดกจากที่ก้นขึ้น ตกจากคานไม้ หรือตกลงจากบันไดที่ขึ้น
4. ที่เท้าที่บาดเจ็บแตกลงกระดูกพบ เช่น ฟันค่อมกริด ดิน หรือน้ำ เพื่อประเมินความแรงของเท้า
5. ส่วนของร่างกายที่ตกกระแทกตัว เช่น ใบหน้า แขน ลำตัว หรือศีรษะ เพราะส่วนนี้ผลต่อระดับความรุนแรงของอาการบาดเจ็บ

สังเกตว่ากระดูกหักหรือไม่

1. อาการปวด หากเกิดกระดูกหักผู้ป่วยจะมีอาการปวดมากในบริเวณที่เป็นกระดูก แต่ในบางราย อาจไม่มีอาการปวด โดยอาจเป็นผลมาจากการบาดเจ็บของเส้นประสาท ไปสัมผัสถึง หรือสมอง
2. อาการบวม เป็นผลมาจากการมีเลือดออกภายในบริเวณที่เกิดกระดูกหัก
3. ยับยั้งการเคลื่อนไหว โดยอาจเกิดการกระดูกหัก ข้อต่อมีการหลุดหรือเคลื่อน และผู้ป่วยจะไม่สามารถขยับแขนขาส่วนนั้นๆ ได้

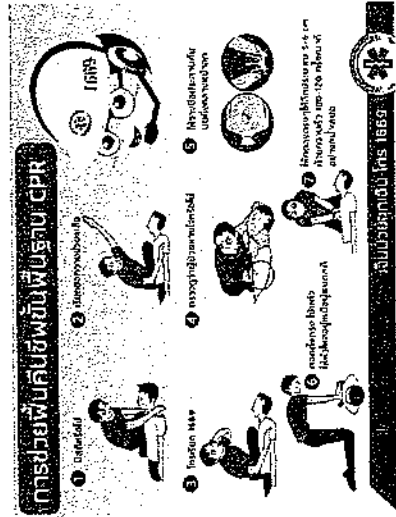
ข้อควรระวัง ก่อนลงมือช่วยเหลือ

1. ห้ามเคลื่อนย้ายผู้ป่วยเจ็บ เพราะหากผู้ป่วยเจ็บมีการหักของกระดูกอาจส่งผลให้อาการรุนแรงขึ้น ควรขอให้เจ้าหน้าที่มาทำการเคลื่อนย้าย
2. หากจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วย อาจเนื่องด้วยสถานการณ์ไม่ปลอดภัย ให้ผู้บาดเจ็บบนเตียงบนรถพยาบาล และเมื่อต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วยเจ็บควรให้ตัวและศีรษะของผู้บาดเจ็บตรงเป็นแนวเดียวกับ
3. หากผู้ป่วยเจ็บมีเลือดออก ควรทำการห้ามเลือด โดยเอาผ้าสะอาดที่สะอาดออก ประมาณ 5-10 นาที แล้วหัด ไม่ควรใช้วัสดุที่หยาบๆ ยกเว้นกรณีผู้ป่วยเจ็บเกิดแผลรุนแรงหรือขาดไปแล้ว
4. ขอส่งไปให้แพทย์รีบมาพบหรือพาไปหาหมอ

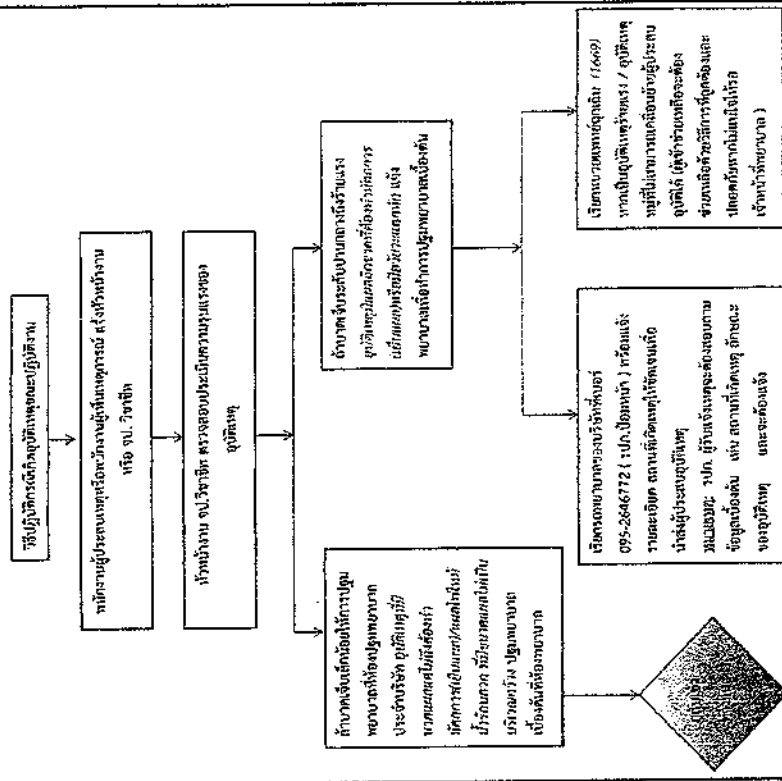
การช่วยเหลือเบื้องต้น กรณีหัวใจหยุดเต้น

การช่วยเหลือเบื้องต้น คือ การทำ CPR หรือการกดหน้าอกซึ่งการทำ CPR หรือการกดหน้าอกที่ถูกต้องจะช่วยเพิ่ม โอกาสการรอดชีวิตของผู้ป่วยก่อนที่เจ้าหน้าที่โรงพยาบาล โดยการทำ CPR

- 10 ขั้นตอน การช่วยฟื้นคืนชีพขั้นพื้นฐาน(CPR) อย่างถูกวิธี เมื่อเจอผู้ป่วยหมดสติหรือหมดสติโดยกะทันหัน
1. เมื่อพบคนหมดสติ ให้ตรวจสอบการตอบสนองก่อนเข้าช่วยเหลือ เช่น ระวังอุบัติเหตุ ให้เลือด หรือความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น
2. พูดเรียกผู้ป่วยด้วยเสียงดัง และสบให้ทั้งสองข้าง หากผู้ป่วยรู้สึกตัว หายใจเองได้ ให้จัดการตามคำแนะนำ แต่หากยังไม่หายใจ ให้ทำตามขั้นตอนต่อไป
3. โทรขอความช่วยเหลือที่สายด่วน 1669 พร้อมนำเครื่องอัตโนมัติ
4. ประเมินผู้ป่วย หากไม่รู้สึกตัว ไม่หายใจ ให้ทำการช่วยเหลือที่สันหลังทันที
5. ช่วยเหลือที่สันหลัง ด้วยการกดหน้าอก จัดทำให้ผู้ป่วยนอนหงาย วางส้นมือข้างหนึ่งตรงครึ่งล่างกระดูกอกหน้าอก และวางมืออีกข้างกับประสานกันไว้ เริ่มการกดหน้าอก ด้วยความลึกอย่างน้อย 5 ซม. ในอัตราเร็ว 100-120 ครั้ง/นาที
6. หากมีเครื่องเออีซี ให้มีเครื่องกดคสสด้วยผู้ป่วยออก
7. คัดแผ่นเออีซี หรือแผ่นนำไฟฟ้า บริเวณใต้กระดูกไหปลาร้าด้านขวา และขวาโครงด้านซ้าย และหันกลับสวิตช์ผู้ป่วย
8. ปฏิบัติตามเครื่องเออีซีแนะนำ คือ หากเครื่องแจ้งให้ช็อกให้ช็อกให้เข้า ให้กดปุ่มช็อก และทำการกดหน้าอกจนกระทั่งการช็อกทันที แต่หากเครื่องไม่แจ้งช็อก ให้ทำการกดหน้าอกต่อไป
9. กดหน้าอกต่อเนื่อง ทำ CPR และปฏิบัติตามคำแนะนำของเครื่องเออีซี จนกว่าทีมกู้ชีพจะมาถึง
10. ส่งผู้ป่วยไปยังทีมกู้ชีพเพื่อส่งโรงพยาบาล เห็นแก่ที่ก็จะช่วย ให้ผู้ป่วยฉุกเฉินมีโอกาสรอดและปลอดภัย

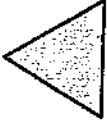





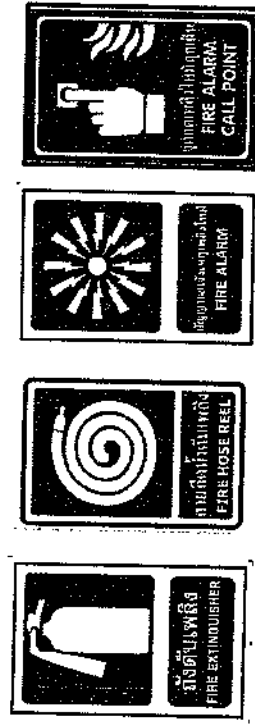
ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



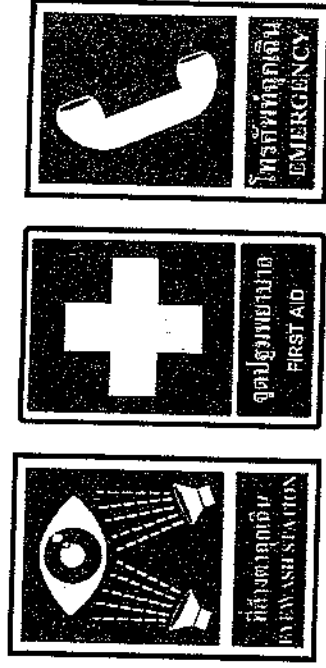
ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

สัญลักษณ์ความปลอดภัย

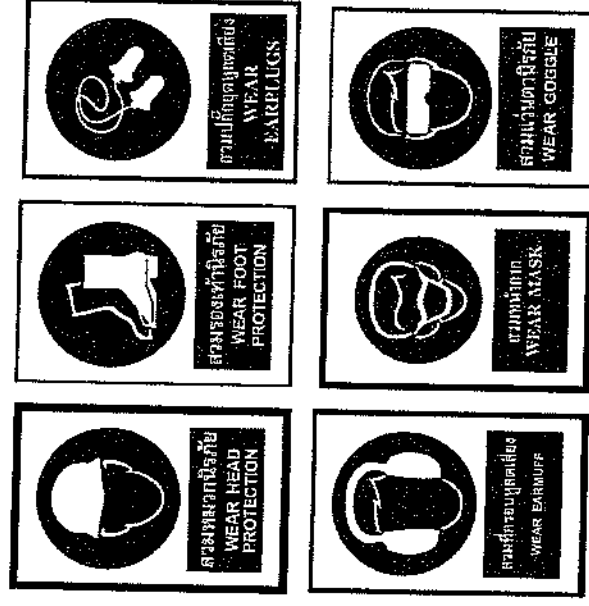
สี / ลักษณะ	ความหมาย	ตัวอย่างการใช้งาน
	เตือน / ระวังอันตราย	ระวังสารเคมีอันตราย ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังอันตรายจากเครื่องจักร ระวังพื้นลื่น ระวังศีรษะ
	บังคับให้ต้องปฏิบัติตาม	บังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
	แสดงสถานะปลอดภัย	ทางรถไฟ ทางออกฉุกเฉิน ห้องพยาบาล อ่างล้างตา ศักดิ์สิทธิ์
	หยุด / ห้าม	ห้ามก่อประกายไฟ ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามเข้า ห้ามถ่ายรูป



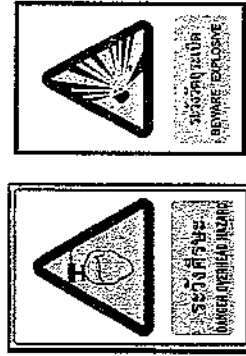
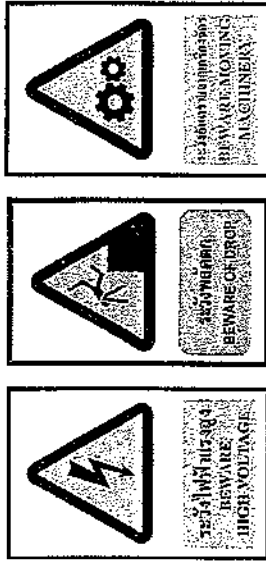
เครื่องหมายสัญลักษณ์ความปลอดภัย



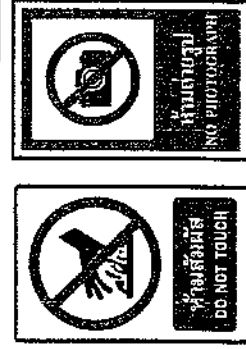
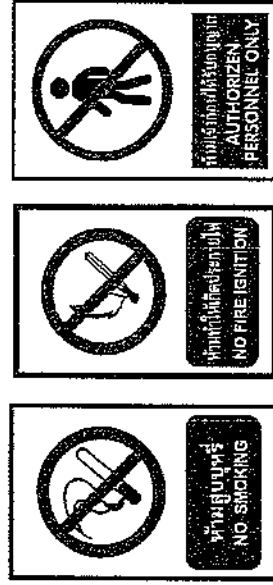
ป้ายเครื่องหมายความปลอดภัย



ป้ายเครื่องหมายบังคับความปลอดภัย

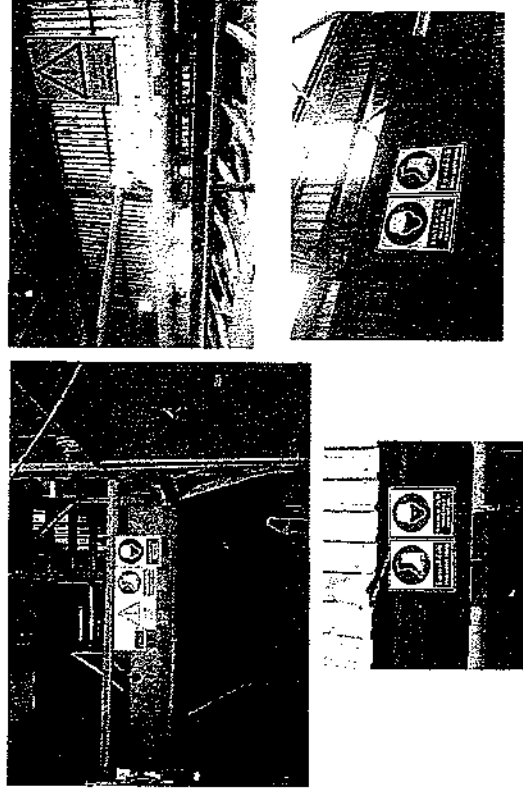


ป้ายเครื่องหมายเตือนอันตราย



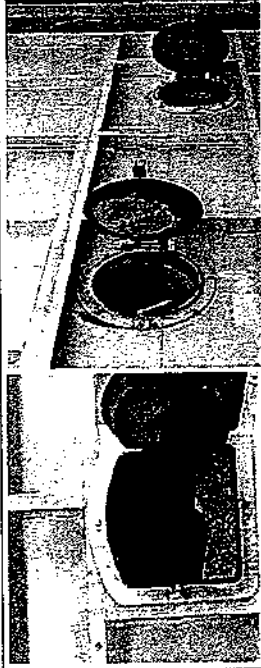
ป้ายเครื่องหมายห้าม


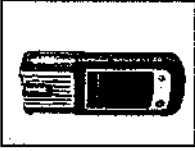
สัญลักษณ์ป้ายเตือนอันตราย


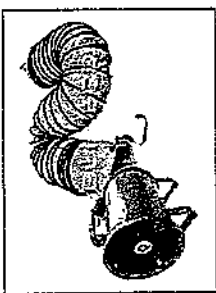



50ข
การประเมินความเสี่ยง

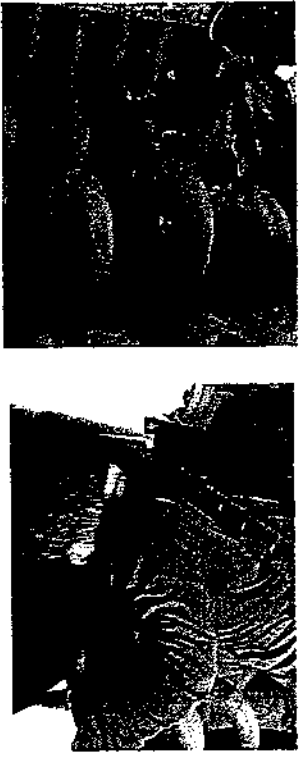
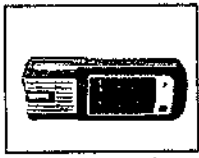



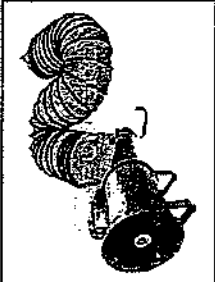
การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกน้ำร้อนไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 	
		ขั้นตอนการทำงานที่ 1	
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 1. วาดภาพร่าง / ทดลองเปิดถังต่างบริเวณหม้อไอน้ำ	อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ 1.1 ประสิทธิภาพการดำเนินงานต่างจากช่วงพักของถังต่างจากช่วงพักของถัง ถังเปิด ไม่ได้มาตรฐาน	มาตรการป้องกัน - ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ถูกต้อง - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกัน - ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ถูกต้อง - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน - ตรวจสอบการปฏิบัติงาน
	1.2 ตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ	1.2 ตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ	1.2 ตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ
	1.3 ตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ	1.3 ตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ	1.3 ตรวจสอบการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ


การวิเคราะห์งานด้านความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. โรงงาน บริษัทปริ๊มมิ่ง จำกัด วันที่ 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 	
ขั้นตอนการทำงานที่ 2			
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ	มาตรการป้องกัน	
2.เข้าสำรวจภายในหม้อไอน้ำเพื่อหารอยรั่วหรือจุดให้ชำรุดและทำการแก้ไข	1.การขาดออกซิเจน - สาเหตุใหญ่ของการตายในสถานที่อับอากาศ คือ ขาดออกซิเจนในการหายใจ ระบายปริมาณออกซิเจนในสถานที่อับอากาศนั้นน้อยกว่า 19.5% หรือน้อยกว่า 23.5% สาเหตุเกิดจากการรั่วไหล ไฟ หรือ การระเบิด ไฟจะใช้ออกซิเจนเพื่อการลุกไหม้	(1) มีผู้ควบคุมงานเข้าสู่จุดที่ได้รับอนุญาต (2) มีการตรวจทดสอบวัดสภาพบรรยากาศในท้องถิ่นอากาศ Multi-Gas Detector  (3) ดำเนินการโดยผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีความรู้ความสามารถในการเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศได้อย่างปลอดภัย ตามหลักเกณฑ์วิธีการและหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด หลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศมี ดังนี้ (๑) หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ดูแลจุด / ๑๐๐.๐ (๒) หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ควบคุมงาน / ๐.๕ (๓) หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ช่วยเหลือ (๔) หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	


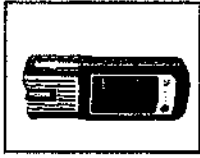
การวิเคราะห์งานด้านความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 	
ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ 2		มาตรการป้องกัน	
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ	(4) มีการระดมความคิดที่หน้ากะหลุม 4.1 เปิดเบ้าต้มของหม้อต้มไอน้ำที่เครื่องเกิดไอน้ำมากที่สุด 4.2 ดูปอร์คที่เพิ่มเติมน (Options) พัฒนาลวดหรือระบบความปลอดภัย  - ใช้งานกับพื้นที่แคบๆ - สุรรางจากเศษมูลหรือขี้เถ้า อาจล่อลวงใจไปพื้นที่ที่จำกัด - ลวดความ ร้อน (5) ที่ลวดใช้เครื่องมือที่เหมาะสมกับประเภทของงานและมีแสงสว่างเพียงพอ	


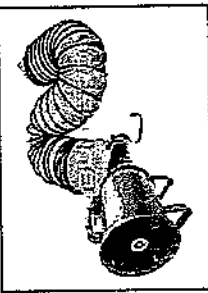
การวิเคราะห์งานด้านความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Bliler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. วันที่ 21/4/2557 โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 
ขั้นตอนการทำงานที่ 2		
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	อันตรกิริยาค่าที่จะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ	มาตรการป้องกัน (6) มีการเตรียมการสำหรับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมก่อนเริ่มการ เชื้อปฏิบัติงานในพื้นที่อันตราย - ตรวจสภาพและให้มีการเตรียมพร้อมตรวจสอบดูว่าการ แข็งแรงสมบูรณ์ - มีเครื่องมือผู้ปฏิบัติงานและช่วยเหลือที่พร้อมใช้งานได้ในสถานะ การณ์ และหมีมีข้อความสามารถตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้นจากการเข้าทำงานในที่อันตรายครั้งนั้น ๆ ได้ - มีทีมผู้ช่วยชีวิตที่ผ่านรณกิจปฏิบัติหน้าที่ได้กับสถานะการณ์ พร้อมสำหรับการดำเนินการตามขั้นตอนการรับมือเหตุไฟไหม้ - มีความพร้อมสำหรับการยกเลิกการปฏิบัติงานเมื่อจำเป็น (7) ไม่ประมาทการจัดหาเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ในสถานที่อันตราย - มีการขังสถานที่ที่ถือเป็นที่อันตราย - มีการป้องกันการเข้าโดยไม่ได้ขัง - มีระบบการอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานในแต่ละครั้ง - มีการวางแผนการเข้าไปปฏิบัติงานในแต่ละครั้ง - จัดให้มีการระบบอากาศ - มีป้ายเตือนอันตราย


การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. วันที่ 21/4/2557 โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 	
ขั้นตอนการแก้ไขที่ 2			
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ	มาตรการป้องกัน	Multi-Gas Detector 
2. ปฏิบัติตามแผนใหม่ - สาเหตุสำคัญของการตายในสถานที่อันตรายหนึ่งคือ การเกิดไฟไหม้และการระเบิด โดยมีก๊าซ ไนโตรเจนที่ติดไฟได้เกินกว่าร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (Lower Flammable Limit หรือ Lower Explosive Limit) และมีผู้ไม่ทำปฏิกิริยาไฟไหม้หรือระเบิดได้ ซึ่งมีความเข้มข้นต่ำกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (L.M.L.)			
(1) ผู้ปฏิบัติงานเข้าดูและรับใช้ (2) มีมาตรการลดอันตรายจาก Multi-Gas Detector (ปริมาณของเงิน,สารพิษ) (3) ดำเนินการโดยผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสมและ มีความรู้ความสามารถในการเข้าทำงานในสถานที่ที่อากาศไม่ปลอดภัยอย่างปลอดภัย ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และมาตรฐานที่บริษัทได้กำหนด หลักการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานที่อันตราย ดังนี้ (๑) หลักการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน (๒) หลักการฝึกอบรมผู้ควบคุมงาน (๓) หลักการฝึกอบรมผู้ช่วยเหลือ (๔) หลักการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อันตราย			



<p>การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS)</p> <p>งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler</p> <p>หน่วยงาน แผนกน้ำร้อนไอน้ำ</p> <p>ผู้วิเคราะห์ Songsak.</p> <p>โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด</p> <p>วันที่ 21/4/2557</p>	<p>รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน</p> 
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	ขั้นตอนการพิมพ์ที่ 2
	มาตรการป้องกัน
	<p>(4) วิธีการระบอบอากาศที่เหมาะสม</p> <p>4.1 ถังต้มน้ำร้อนของหม้อต้มไอน้ำบริเวณห้องเกิดไอน้ำมากที่สุด</p> <p>4.2 อุปกรณ์เพิ่มเติม (Options)</p> <p>พัดลมดูดอากาศระบายอากาศ</p>  <ul style="list-style-type: none"> - ใช้งานกับพื้นที่แคบๆ - ถังอากาศหมุนเวียน อากาศจึงหมุนเวียนที่จำกัด - ลดความ ร้อน <p>(5) มีการใช้เครื่องมือที่เหมาะสมกับประเภทของงานและมีแสงสว่างเพียงพอ</p>


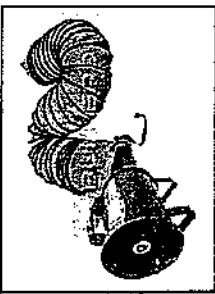
การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	
			
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน		ขั้นตอนการป้องกัน	
ขั้นตอนที่จะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ		(6) มีการเตรียมการสำหรับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมก่อนเริ่มการเข้าปฏิบัติงานในกะที่อันตราย - ตรวจสอบและให้มีการเตรียมพร้อมตรวจสอบดูว่าการแจ้งเหตุฉุกเฉิน - มีเครื่องมือผู้เกี่ยวข้องและช่วยชีวิตที่พร้อมใช้งานได้ในสถานะการณ และก็มีมีคนมีความสามารถของสถานะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นจากการเข้าทำงานในที่อันตรายทุกครั้ง ๆ ได้ - มีทีมกู้ภัยชีวิตที่สามารปฏิบัติหน้าที่ได้ทันสถานการณ์การณ - พร้อมลำโพงรับส่งสำหรับการตามขึ้นเพื่อขอความช่วยเหลือไฟไหม้ - มีความพร้อมสำหรับการยกเลิกการปฏิบัติงานเมื่อจำเป็น (7) โปรแกรมการจัดสภาพแวดล้อมความปลอดภัยในการเข้าทำงานในสถานที่อันตราย - มีการขึ้นธงสถานที่ที่อันตรายที่อันตราย - มีการป้องกันการเข้าโดยไม่โดยพลการ - มีระบบการอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานในแต่ละครั้ง - มีการวางแผนการเข้าไปปฏิบัติงานในแต่ละครั้ง - จัดให้มีการระบายอากาศ - มีป้ายเตือนอันตราย	


การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม boiler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. ไร้งาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 	
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการทำงานที่ 2		ขั้นตอนการป้องกัน (1) มีผู้ควบคุมงานเข้าดูแลรับผิดชอบ (2) มีการตรวจสอบวัดสภาพบรรยากาศในที่ทำงาน (ประเมินผลออกซิเจน, สารพิษ) Multi-Gas Detector 	
3.สารพิษ ก๊าซพิษที่ก่อให้เกิดอันตรายในที่ทำงานคือ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ เกิดจากการเผาไหม้ สามารถทำให้ตายได้โดยการเข้าไปแทนที่ออกซิเจนในเลือด ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีกลิ่นเหม็นและมีพิษ แม้จะมีจำนวนเพียงเล็กน้อย ไฮโดรเจนซัลไฟด์ เกิดในกระบวนการอุตสาหกรรม สามารถทำให้เกิดการหายใจ ถ้าเข้าไปในร่างกาย		อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นหรือพบสาเหตุ (3) คำนึงมาตรการโดยผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสม และ มีความรู้ความสามารณ์ในการเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศได้อย่างปลอดภัย ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักการเพื่อชีวิตที่ปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ ดังนี้ (๑) แท้ก็สุตรการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงาน (๒) แท้ก็สุตรการฝึกอบรมผู้ควบคุมงาน (๓) แท้ก็สุตรการฝึกอบรมผู้ช่วยเหลือ (๔) แท้ก็สุตรการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	

การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS)		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	
งานที่วิเคราะห์ งานเชื่อม Boiler แผนกหม้อไอน้ำ Songsak. วันที่ 21/4/2557 นักศึกษา วันที่ 21/4/2557			
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน		ขั้นตอนการทำงานที่ 2	
อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ		มาตรการป้องกัน	
		(4) มีการระบายนอกที่ที่เหมาะสม 4.1 เปิดหน้าค้ำของวาล์วขึ้น ให้อากาศไหลออก 4.2 อุปกรณ์เสริม (Options) หัดลมดูดเออรระบายนอก	
			
		- ใช้งานที่พื้นที่แคบๆ - สร้างอากาศในบริเวณ ให้อากาศไหลเข้าพื้นที่เกิด - ลดความ ร้อน (5) มีการใช้เครื่องมือที่เหมาะสมกับประเภทของงานและมีแสงสว่างเพียงพอ	

การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ : งานเชื่อม Boiler หน่วยงาน : แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ : Songsak โรงงาน : น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ : 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน 	
ขั้นตอนการทำงานที่ 2		มาตรการป้องกัน	
ขั้นตอนของกรปฏิบัติงาน	อันตรายที่คาดว่าจะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ	(6) มาตรการเตรียมการตัวรับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมก่อนเริ่มการเข้าปฏิบัติงานในชั้นบรรยากาศ - ตรวจสอบและให้มีการเตรียมพร้อมตรวจสอบดูว่าการแจ้งเหตุฉุกเฉิน - มีเครื่องมืออยู่และช่วยเหลือชีวิตที่พร้อมใช้งานได้ในสถานการณ์ และทีมที่มีความสามารถตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นจากการเข้าทำงานในที่อับอากาศนั้น ๆ ได้ - มีทีมกู้ชีพพร้อมที่จะสามารถปฏิบัติงานในกรณีที่อับอากาศนั้น ๆ ได้ - พร้อมสำหรับดำเนินการตามขั้นตอนสำหรับเหตุไฟไหม้ - มีความพร้อมสำหรับการยกเลิกการปฏิบัติงานเมื่อจำเป็น (7) โปรแกรมการจัดการเพื่อความปลอดภัยด้วยการเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศ - มีการชี้แจงสถานที่ที่เสี่ยงในที่อับอากาศ - มีการป้องกันการเข้าถึงโดยไม่ได้ตั้งใจ - มีระบบการอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานในแต่ละครั้ง - มีการวางแผนการเข้าไปปฏิบัติงานในแต่ละครั้ง - จัดให้มีการระบบอากาศ - มีป้ายเตือนชั้นบรรยากาศ	

การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกน้ำไอ่น้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ 21/4/2557		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน  	
ขั้นตอนการทำงานที่ 2		อันตรายที่อาจเกิดขึ้นหรือสาเหตุ	
2.เข้าสำรวจภายในหม้อไอน้ำเพื่อหารอยร้าวหรือจุดที่ชำรุดและทำการแก้ไข		4.อันตรายทางกายภาพ - ส่วนของเครื่องจักรที่เคลื่อนไหว ด้วยหินแตกานที่อื่นอาจหล่นจะมีอันตรายมาก - เสียงดัง ทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หรือถึงแม้จะเป็นการชั่วคราวก็จะทำให้ไม่สามารถได้ยินเสียงที่จะบอกทิศทางที่สำคัญหรือการระวังอันตราย - พลังงานที่สูง ในสถานที่อันตราย เมื่อมีปริมาณออกซิเจน หรือก๊าซพิษตามทำงานเกิดอาการขาดออกซิเจน เกิดหิมนหรือการเกรงไปมาของบันไดที่ใช้ในการทำงานแล้วตกลงสู่เบื้องล่าง - ตกจากนั่งร้านที่ใช้ขึ้นไปทำงานบนที่สูง	
		มาตรการป้องกัน - ห้ามของแข็งหรือวัตถุที่เคลื่อนไหวจะพุ่งถูกก็กดใส่ถูกขูดและข่วนเปื้อนติดก่อน ที่จะเข้าไปทำงานในบริเวณนั้น - วิศวกรใช้เครื่องมือที่เหมาะสมกับประเภทของงานและมีแสงสว่างเพียงพอ - ช่างซ่อมสวมใส่ชุดป้องกันอันตรายเป็นประจำ - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (เข็มขัดนิรภัย / หมวกนิรภัย) - สวมใส่หน้ากาก / หรือมีอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี - ตรวจสอบอุปกรณ์นี้ว่าให้ใช้ให้ได้ตามมาตรฐาน - ทำงานด้วยความไม่ประมาท	

การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS) งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler หน่วยงาน แผนกหม้อไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak. วันที่ 21/4/2557 โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด		รูปขั้นตอนของการทำงาน	
			
ขั้นตอนการทำงาน		ขั้นตอนการทำงานที่ 2	
ขั้นตอนการทำงานปฏิบัติงาน		มาตรการป้องกัน	
ไฟฟ้าดูด ขณะทำงานอาจพลาดไปจับส่วนของอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่มีกระแสไฟรั่วไปเกิดอาการช็อค		- ตรวจสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าให้ไฟฟ้าได้มาตรฐานและสภาพพร้อมก่อนใช้งาน - ปิดแหล่งจ่ายไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน - ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน - ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน - ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน	
ความร้อน สามารถเกิดได้รวดเร็วในสถานที่อับอากาศ ทำให้เกิดการเสียชีวิตกะทันหัน (Heat Stroke) ได้		- ปิดแหล่งจ่ายไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน - ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน - ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้าก่อนเข้าทำงาน	
		พัฒนาระบบความปลอดภัย	
			
		- ใช้งานกับพื้นที่แคบๆ - สวมหน้ากากอนามัยขณะทำงาน - งดสูบบุหรี่ - จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี	

การวิเคราะห์งานด้วยความปลอดภัย(JOB SAFETY ANALYSIS)		รูปขั้นตอนของการปฏิบัติงาน	
งานที่วิเคราะห์ งานซ่อม Boiler แผนหน้าไอน้ำ ผู้วิเคราะห์ Songsak	โรงงาน น้ำตาลบุรีรัมย์จำกัด วันที่ 21/4/2557		
ขั้นตอนของการปฏิบัติงาน		ขั้นตอนภาพที่ 2	
วัตถุประสงค์ที่จะเกิดขึ้นพร้อมสาเหตุ		ผลการป้องกัน	
แสดงถ้ามีการทำงานเป็นสถานที่อื่นอากาศโดยมีการเชื่อมโลหะ ถัดมาของสูง ด้านด้านขวาจะเกิดอันตรายกับดวงตา		- ใช้อุปกรณ์ลัดเตา / กรณีเชื่อมจะต้องให้พนักงานใส่หน้ากากสำหรับงานเชื่อมทุกครั้ง	

1. ตรวจสอบสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานนี้
1. สารไวไฟ/อุณหภูมิ/ระเบิด ☐ มี ☐ ไม่มี
2. สารกัดกร่อน ☐ มี ☐ ไม่มี
3. สารพิษ/ฝุ่น/แก๊ส ☐ มี ☐ ไม่มี
4. กระแสไฟฟ้า ☐ มี ☐ ไม่มี
5. เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ ☐ มี ☐ ไม่มี
6. ระยะเวลา/ความรุนแรง ☐ มี ☐ ไม่มี
7. อื่นๆ ☐ มี ☐ ไม่มี

คำถามนี้ ก่อนที่นายจะอนุญาตให้อุปกรณ์ปฏิบัติงานในสถานที่อันตราย จะต้องทำการตรวจสอบสถานที่ก่อน

ผู้อนุญาต (ลายมือชื่อ) _____

ผู้รับอนุญาต (ลายมือชื่อ) _____

ออกให้ ณ วันที่ _____

ได้เพราะ _____

ตามรายชื่อข้อควรระวังตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวได้ _____

นาย/นาง/นางสาว _____ และผู้ปฏิบัติงานจำนวน _____ คน

ระบุ _____ (ไทยและเทศ) จำกัด _____

ใน _____

สถานที่ปฏิบัติงาน _____

เข้าไปปฏิบัติงานโดย _____

ซึ่งทำงานในแผนก/หน่วยงาน _____

ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ช่วยเหลือ	ผู้ควบคุมงาน

ขออนุญาตให้ปฏิบัติงานจำนวน _____ คน ดำเนินการต่อไป

ตาม _____ นาย/นาง/นางสาว _____



บริษัท อุตสาหกรรม (ไทยและเทศ) จำกัด
46/2, 46/4 หมู่ 2 ตำบล มอญช้าง อำเภอ ปางช้าง จังหวัด
20170 โทร. 038-446317-20 Fax. 038-446321-22

ใบขออนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน
ในสถานที่อันตราย
WORK PERMIT

บันทึกเลขที่ / 2553

2. ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน และกำลังปฏิบัติงาน

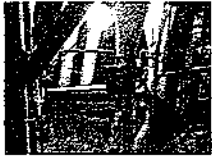
	มี	ไม่มี	
1. ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. ผลการตรวจสอบสารเคมี
2. ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ผลการตรวจ
3. ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- ออกซิเจนมากกว่า 18% _____ %
4. มีการระบายของเสียทิ้ง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- สารไวไฟ 20% LEL _____ %
5. มีการระบายอากาศ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	- สารเคมีอื่น ๆ (ระบุ
6. มีการทำความสะอาด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____ ppm หรือ _____ mg/m ³
7. ปิด/ลดระบบความดัน/ความร้อน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____ ppm หรือ _____ mg/m ³
8. ปิดแยกระบบวาล์ว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____ ppm หรือ _____ mg/m ³
9. อื่น ๆ _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ชื่อผู้ตรวจ _____ วันที่ตรวจ _____

3. จัดมาตรการด้านความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน

	ต้องการ	ไม่ต้องการ		ต้องการ	ไม่ต้องการ
1. หมวกนิรภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. ผู้ช่วยเหลือ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. แว่นตานิรภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. ผู้ควบคุมงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. ถุงมือ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13. แผนการช่วยเหลือฉุกเฉิน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4. รองเท้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14. ติดตั้งป้ายเตือนต่างๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5. แว่นตาลดแสง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	15. เครื่องตรวจวัดสารเคมี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6. กระบังหน้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16. อุปกรณ์ในการดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7. หน้ากากป้องกันฝุ่น/ฟุ้ง/แก๊ส	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	17. เลื่อนไฟ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8. เครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18. แสงสว่าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9. เข็มขัดนิรภัยและสายชูชีพ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19. อื่น ๆ _____	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. อุปกรณ์สื่อสาร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

หมายเหตุ: งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ/ความร้อน หมายความว่ารวมถึง งานเชื่อม งานเผาไหม้ งานเจียร งานลับ งานแผ่นโลหะ งานบัดกรี งานขัด งานตอกย้ำหมุด งานเจาะ แฟลชจากการถ่ายภาพ งานเครื่องมือที่ใช้กำลัง เช่น งานควบคุมเครื่องยนต์ งานที่มีเปลวไฟ เป็นต้น

ตารางที่ 3 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ กอโรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
1. นำอ้อยจากลูกหีบ A ลูกหีบ B เข้าใจโคจนสีกทราย 	1.1 พนักงานพลัดตกจากทางเดิน เนื่องจากเหล็กทางเดินผุกร่อน	1.1.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งอย่างน้อยปีละครั้ง 1.1.2 หากพบว่าเหล็กทางเดินชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขเหล็กทางเดินทันที 1.1.3 เลือกเหล็กทางเดินที่มีมาตรฐานคุณภาพ และสามารถรับน้ำหนักได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน 1.1.4 ทาสีเหล็กทางเดินเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 1.1.5 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 1.1.6 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 1.1.7 ติดตั้งราวกันสะพานสำหรับทางเดิน	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงานก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับกับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. ทุยประสานงานด้านความปลอดภัย	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 4 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อ

21

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ กอโรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.2 พนักงานโดนไฟช็อตเนื่องจากสายไฟรั่ว	1.2.1 เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน มอก.	8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)
	1.3 พนักงานสูญเสียการได้ยินจากการใช้งาน	1.3.1 ติดป้ายเตือน ระวางอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 1.3.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หรือดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม จากการสัมผัสเสียงดัง 1.3.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการได้ยินจากเสียงดัง เช่น Ear plug	1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รอกกันนิ้วกับ หมวกนิรภัย แวนตา ลูกบิด หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	1.4 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	1.4.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน 1.4.2 จัดหาน้ำดื่มสะอาด ไว้ให้พนักงานดื่ม การดื่มปริมาณครั้งละน้อย ๆ หลายครั้ง 1.4.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 1.4.4 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้คลายความร้อนสำหรับพนักงาน	3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟฟ้าที่ให้แสงสว่างประเภทป้องกันระเบิด 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 5 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง 22			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.5 อันตรายจากจุดหมุนของเครื่องจักร เช่น สายพาน โซ่ ที่อยู่ในกระบวนการผลิต ถึงคน หรือ เสื้อผ้าพนักงานเข้าไป ได้รับบาดเจ็บ	1.4.5 จัดให้มีกล้องยาวไว้ประจำหน้างานสำหรับพนักงาน 1.4.6 ไม่ควรปฏิบัติงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 1.4.7 จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 1.5.1 จัดตั้งเขตการที่มีจุดหมุนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุกับพนักงาน 1.5.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ 1.5.3 สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 1.5.4 ระมัดระวังมือหรือนิ้วส่วนใดของร่างกายเข้าไปใกล้จุดหมุน จุดหนีบ หรือส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร	6. ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการ สลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือเหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2. ล้างมือ ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 6 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง 23			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.6 สะพานที่ใช้เดินข้ามสายพานเกิดชำรุด อาจทำให้พนักงานได้รับอันตรายได้ เช่น พนักงานพลัดตกลงไปในสายพาน 1.7 พนักงานเดินชนเหล็ก ได้รับบาดเจ็บ เช่น ศีรษะแตก	1.6.1 ตรวจสอบสภาพสะพานที่ใช้เดินข้ามอย่างน้อยปีละครั้ง หากเกิดการชำรุดให้ดำเนินการแก้ไขโดยทันที 1.6.2 จัดตั้งเขตการที่มีจุดหมุนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุกับพนักงาน 1.6.3 หากพบว่าสะพานเกิดการชำรุดผู้เกี่ยวข้องแจ้งหัวหน้างานทันที 1.6.4 ขณะทำการตรวจสอบ แก้ไข หรือซ่อมแซมสะพาน ให้หยุดการทำงานของสายพาน และติดป้ายเตือนอันตราย เช่น สะพานชำรุด ห้ามใช้งานเด็ดขาด 1.6.5 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความ 1.7.1 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกับขณะปฏิบัติงาน 1.7.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ เช่น หมวกนิรภัย 1.7.3 ติดป้ายเตือน ระมัดระวัง ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย หลังทำการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล ภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
				2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)


ตารางที่ 7 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.8 พนักงานเดินล้ม หรือสะดุดเกิดจากพื้นที่เปียกและในที่ที่การทำงาน	1.8.1 สวมใส่รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้าที่ ที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 1.8.2 ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงาน โดย ควรเลือกใช้อุปกรณ์และวิธีการทำงานให้ เหมาะสมกับสภาพพื้นผิว 1.8.3 จัดตั้งวัสดุกันลื่น เช่น น้ำยาเคลือบพื้น กันลื่น หรือแผ่นกันลื่น เพื่อลดความเสี่ยงที่ อาจจะเกิดอุบัติเหตุ 1.8.4 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟให้ยึดติดกับพื้น		2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)
	1.9 เกิดการระคายเคืองจาก การสูดดมการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นจากอ้อยของกระบวนการ หีบอ้อย	1.9.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วน บุคคล เพื่อป้องกันการสูดดมและการระคาย เคือง เช่น หน้ากากอนามัยที่สามารถป้องกัน ฝุ่นได้ แวนดา 1.9.2 ใช้แขนกันภายในบริเวณที่ทำงานเพื่อ ไม่ให้ฝุ่นจากอ้อยฟุ้งกระจาย		3	1	3	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 8 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.10 แสงสว่างไม่เพียงพอต่อ การทำงานทำให้กล้ามเนื้อตา ล้า	1.9.3 ติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง สำหรับสปรอย น้ำดับฝุ่น ให้รอบกองอาก เพื่อป้องกันการฟุ้ง กระจายของอากอ้อย 1.10.1 ติดตั้งหลอดไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่างใน การทำงาน 1.10.2 ไม่ติดตั้งหลอดไฟใกล้สายหรือคาน ซึ่ง จะทำให้เกิดเงาบังบริเวณการทำงาน 1.10.3 ตรวจสอบ บำรุงรักษาทำความสะอาด หลอดไฟที่ไว้ให้แสงสว่างในบริเวณการ ทำงาน 1.10.4 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมใน การทำงานอย่างน้อยปีละครั้ง เช่น ตรวจสอบ สว่าง		2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 9 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2562				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
2. ตั้งน้ำย้อยเข้าฮีตเตอร์ ชุดที่ 1 เพื่อให้ได้อุณหภูมิ 55-90 องศาเซลเซียส 	2.1 พนักงานสัมผัสฮีตเตอร์ที่มีความร้อนทำให้เกิดแผลพุพองคามผิวหนัง 2.2 พนักงานโดน ไฟดูดเนื่องจากสายไฟรั่ว	2.1.1 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน เพื่อให้พนักงานทราบ และสามารถมองเห็น 2.1.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการสัมผัสกับความร้อน เช่น ถุงมือ ปกแขน 2.1.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยกฮักฮักขณะปฏิบัติงาน 2.1.4 ใช้น้ำมันฮีตเตอร์เพื่อป้องกันความร้อน 2.2.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 2.2.2 ใช้น้ำมันสายไฟเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 2.2.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล 2.2.4 หากพบว่ามีความผิดปกติ เช่น สายไฟชำรุด กรอบ ฉีกขาด ให้แจ้งหัวหน้างานรับทราบและดำเนินการแก้ไขทันที 2.2.5 เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กหัวที่ได้มาตรฐาน นอก.	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุด หรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงานก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุยประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่ม	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
				1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 10 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2562				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	2.3 อันตรายที่เกิดจากการทำงานด้วยความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว 2.4 พนักงานสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการทำงาน	2.3.1 ให้อาการคิดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพทำงาน 2.3.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ทดสอบปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 2.3.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 2.3.4 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้ลดความร้อนสำหรับพนักงาน 2.3.5 ไม่ควรปฏิบัติงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 2.3.6 จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม 2.4.1 ติดป้าย ระวังอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถมองเห็น 2.4.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อความเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง 2.4.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการได้ยินจากเสียงดัง เช่น Ear plug	ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 9. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หม้อไฟฟ้าที่ปลอดภัย	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
				2	2	4	ความเสี่ยงขมกัปได้ (3-6)

ตารางที่ 11 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไชยสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	2.5 พนักงานเดินสะดุดสายไฟบริเวณพื้นที่ทางเดินปฏิบัติงาน	2.5.1 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่ติดติดกับพื้น 2.5.2 หลีกเลี่ยงการถือสิ่งของที่บดบังเส้นทางเดิน หรือถือของมากและหนักเกินไป 2.5.3 ระมัดระวังที่มีระดับต่างกัน อาจติดด้วยเทปสีหรือทาสีพื้นที่ที่ต่างระดับ เพื่อให้สังเกตเห็นได้ง่าย 2.5.4 ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง บริเวณทางเดิน และบันได เช่น เครื่องมือ เหล็ก เป็นต้น	สร้างประตูป้องกันระเบิด 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. ส่วนใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือ เหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน	1	1	1	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	2.6 พัดลมที่ใช้ระบายความร้อนเกิดการระเบิด	2.6.1 จัดให้มีการตรวจสอบพัดลมก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 2.6.2 จัดให้มีพัดลมไว้เพื่อสลับเปลี่ยนเพื่อไม่ให้พัดลมทำงานหนักจนเกินไป 2.6.3 หากพบว่าพัดลมชำรุด หรือพัดลมมีความร้อนมากเกินไป ให้หยุดใช้งานทันที 2.6.4 ทดสอบการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับโรงงาน	8. ส่วนใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือ เหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 12 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไชยสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	2.7 ไฟไหม้เกิดจากไฟฟ้าลัดวงจร	2.7.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟในแต่ละกะทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน 2.7.2 หุ่นจนวนสายไฟเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 2.7.3 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ เช่น สายไฟชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานและดำเนินการแก้ไขทันที 2.7.4 เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน นอก 2.7.5 ติดตั้งถังดับเพลิงให้ถูกต้องตามลักษณะหน่วยงาน เช่น ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีหรือ CO2 (BF2000) ถังดับเพลิงชนิดเคมีสูตรน้ำ (Firex2000)	1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2. ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขนให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3. อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	2.8 แสงสว่างไม่เพียงพอในการปฏิบัติงานทำให้ตาอักเสบ	2.8.1 ติดตั้งหลอดไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่างในการทำงาน 2.8.2 ไม่ติดตั้งหลอดไฟใกล้เสาหรือคาน ซึ่งจะก่อให้เกิดเงาบริเวณการทำงาน 2.8.3 ตรวจสอบ บำรุงรักษาค่าความสะอาดหลอดไฟเพื่อให้แสงสว่างในบริเวณการทำงาน 2.8.4 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างสม่ำเสมอ	หลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 13 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	2.9 หลอดไฟเกิดการระเบิดเนื่องจากใช้งานเป็นเวลานาน	2.9.1 ติดตั้งหลอดไฟที่มีมาตรฐานป้องกันการระเบิดและตรวจสอบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 2.9.2 หากพบว่าสายไฟ กรอบ หรือมีรอยฉีกขาด ห้ามใช้ และดำเนินการแก้ไขทันที 2.9.3 เลือกขนาดหลอดไฟให้เหมาะสมกับการใช้งาน	7. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	2.10 เกิดประกายไฟทำให้ไอศเตอรเกิดการระเบิด	2.10.1 ติดป้ายเตือน ห้ามก่อประกายไฟทุกชนิดในบริเวณที่เสี่ยงต่อการระเบิด 2.10.2 ไม่อนุญาตให้ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟใกล้ไอศเตอร 2.10.3 ติดตั้งถังดับเพลิงให้อยู่ใกล้ตามลักษณะหน้างาน 2.10.4 หากพบว่ามีความผิดปกติ ให้งดการทำงานทันที 2.10.5 พิจารณาติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับหน้างาน		1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 14 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
3. เช้าล้างผสมปูนขาว เพื่อปรับกรดให้เป็นค่า	3.1 พนักงานเกิดการระคายเคืองจากการทำงานกับปูนขาว	3.1.1 ให้ความรู้พนักงานเพื่อให้ทราบถึงอันตรายและการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น 3.1.2 การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องสารเคมีน้อยลง ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 3.1.3 การหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน 3.1.4 ตรวจสอบสภาพเป็นประจำทุกปีให้กับพนักงานตามความเสี่ยง 3.1.5สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุด หรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงานก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุยประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	3.2 พนักงานพลัดตกจากทางเดิน เนื่องจาก เหล็กทางเดินชำรุด	3.2.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งอย่างน้อยปีละครั้งหากพบว่าเหล็กทางเดินชำรุด ให้งดใช้พนักงานที่ดำเนินการแก้ไขเหล็กทางเดินทันที		1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)

ตารางที่ 15 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	3.3 อันตรายที่เกิดจากการทำงานด้วยความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	3.2.2 เลือกแหล่งทิศทางเดินที่มีมาตรฐานถูกลักษณะ และสามารถรับน้ำหนักได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน 3.2.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 3.2.4 ไม่วางสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดินโดยเด็ดขาด 3.3.1 ที่จอดรถควรติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพแวดล้อม 3.3.2 จัดหาน้ำดื่ม ใว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 3.3.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 3.3.4 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้คลายความร้อนสำหรับพนักงาน 3.3.5 จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน	7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 16 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	3.4 พนักงานเดินชนเหล็ก ได้รับบาดเจ็บ เช่น ศีรษะแตก 3.5 พนักงานในห้องควบคุมโดนไฟดูด เนื่องจากสายไฟรั่ว	3.4.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ เช่น หมวกนิรภัย 3.4.2 คัดป้ายเตือน ระวางสีระวาง ให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 3.4.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 3.5.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 3.5.2 หุ้มฉนวนสายไฟฟ้าเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 3.5.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด เช่น รองเท้านิรภัย ถุงมือนิรภัย 3.5.4 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ เช่น สายไฟชำรุด กรอบ ฉีกขาด ให้แจ้งหัวหน้างานและดำเนินการแก้ไขทันที 3.5.5 เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน นอก.	ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟฟ้าที่ให้แสงสว่างประเภทป้องกันระเบิด 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมไม่ให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีด	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
				1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)


ตารางที่ 17 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรยง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	3.6 พนักงานเดินลงบันไดเนื่องจากบันไดมีความชันและแสงสว่างที่ไม่เพียงพอ	3.6.1 คิดตั้งราวจับตามเส้นทางเดินทั้งสองข้างเพื่อให้พนักงานได้มีที่ยึดจับ 3.6.2 ห้ามวางวัสดุสิ่งของต่าง ๆ กีดขวางทางขึ้น - ลง บันได 3.6.3 บันไดต้องไม่มีการปนเปื้อน น้ำตาล คราบน้ำมัน หรือ สารหล่อลื่น และทำความสะอาดบันไดอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยอาทิตย์ละ 1 ครั้ง 3.6.4 ทาสีราวจับ เพื่อให้พนักงานมองเห็นอย่างชัดเจน 3.6.5 ติดตั้งหลอดไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่าง	ขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือ เหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งาน ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2. ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขนให้สะอาด ก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3. อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ทำความสะอาด บริเวณที่	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	3.7 เกิดการรั่วไหลของถังปูนขาว	3.7.1 จัดให้มีการตรวจสอบถังปูนขาวอย่างน้อยปีละครั้ง 3.7.2 ทดสอบว่าถังผสมปูนขาวเกิดการรั่วไหลให้หยุดการใช้งานทันที 3.7.3 หากพบว่าเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที 3.7.4 เลือกถวักเชื่อมที่มีมาตรฐานและถูกลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานถวักเชื่อม	ปฏิบัติตามวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP) 1. ทำความสะอาดถังผสมปูนขาวให้แห้งสนิทก่อนใช้งาน 2. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน 3. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน 4. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 18 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรยง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	3.8 ไฟไหม้ เนื่องจากเกิดปฏิกิริยาความร้อนขึ้นคัสกับวัสดุที่ติดไฟ	3.8.1 จัดวางอุปกรณ์ที่ติดไฟได้ ให้ห่างจากถังผสมปูนขาวและจัดเก็บให้เรียบร้อย 3.8.2 ตรวจสอบพื้นที่การทำงานให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะทุกครั้ง เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟง่ายอยู่ในพื้นที่นั้น 3.8.3 ติดตั้งถังดับเพลิงให้ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน เช่น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical)	ปฏิบัติงานไม่ให้ใกล้วัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 5. ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	3.9 เกิดประกายไฟทำให้อ่างผสมปูนไธเกิดการระเบิด	3.9.1 ติดป้ายเตือน ห้ามก่อประกายไฟทุกชนิดในบริเวณที่เสี่ยงต่อการระเบิด 3.9.2 ไม่อนุญาตให้ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟใกล้ถังไธคอส 3.9.3 ติดตั้งถังดับเพลิงให้ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน เช่น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) 3.9.4 ทดสอบถังดับเพลิงเป็นประจำ	ปฏิบัติตามวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP) 1. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้แห้งสนิทก่อนใช้งาน 2. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน 3. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน 4. ตรวจสอบถังผสมปูนขาวให้เรียบร้อยก่อนใช้งาน	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-5)

ตารางที่ 19 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
4. ส่งน้ำอ้อยเข้าฮีตเตอร์ ชุดที่ 2 เพื่อให้ได้ความร้อนที่ 102-105 องศาเซลเซียส 	4.1 พนักงานสัมผัสฮีตเตอร์ที่มีความร้อนทำให้เกิดแผลพุพองคามผิวหนัง 4.2 พนักงานโดน ไฟดูด เนื่องจากสายไฟรั่ว	4.1.1 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน เพื่อให้พนักงานทราบ 4.1.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการสัมผัสกับความร้อน 4.1.3 ติดตั้งราวกันระหว่างพนักงานกับฮีตเตอร์ 4.1.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยอกถอ้กันขณะปฏิบัติงาน 4.1.5 หุ้มฉนวนฮีตเตอร์เพื่อป้องกันความร้อน 4.2.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 4.2.2 หุ้มฉนวนสายไฟเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 4.2.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด 4.2.4 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ เช่น สายไฟชำรุด กรอบ ฉีกขาด ให้แจ้งหัวหน้างานรับทราบแก้ไขทันที เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กปลั๊ง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน มอก.	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุด หรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คู่มือประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่ม	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
				1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 20 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
4.3 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	4.4 พนักงาน สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการทำงาน	4.3.1 ทิศทางการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพทำงาน 4.3.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 4.3.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้คลายความร้อนสำหรับพนักงาน 4.3.4 จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 4.4.1 ติดป้ายเตือน ระวังอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้พนักงานทราบอย่างชัดเจน 4.4.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง 4.4.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการได้ยินจากเสียงดัง เช่น Ear plug	ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 9. ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟฟ้าที่ให้แสง	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
				2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 21 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานวิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	4.5 หมักงานเค้นตะกูดสายไฟที่อยู่ตามพื้นทางเดิน ได้รับบาดเจ็บ	4.5.1 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่ขัดติดกับพื้น 4.5.2 ระวังพื้นที่ที่มีถังระดับ อาจติดด้วยเบปัสหรือทาสีพื้นที่ให้แตกต่างกัน 4.5.3 ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง บริเวณทางเดิน และบันได เช่น เครื่องมือเหล็ก เป็นต้น เพื่อป้องกันการสะดุดล้ม ได้รับบาดเจ็บ 4.5.4 หลังจากใช้งานงานเสร็จ ทดสอบเก็บสายไฟให้เรียบร้อย	ช่วงประเภทป้องกันระเบิด 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8.สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง บน ทางเดิน เช่น เครื่องมือ เทลิก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)
	4.6 พัดลมที่ใช้ระบายความร้อนเกิดการระเบิด	4.6.1 จัดให้มีการตรวจสอบพัดลมก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 4.6.2 จัดให้มีพัดลมไว้เพื่อผลัดเปลี่ยนเพื่อไม่ให้พัดลมทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 4.6.3 หากพบว่าพัดลมชำรุด หรือพัดลมมีความร้อนมากเกินไป ให้หยุดใช้งานทันที 4.6.4 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับหน่วยงาน		1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 22 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานวิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	4.7 ไฟไหม้เกิดจากไฟฟ้าลัดวงจร	4.7.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงาน 4.7.2 รุ้มนวนสายไฟฟ้าเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว เตือนผู้ใช้ สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กทั่วถึงให้มาตรฐาน มอก. 4.7.3 หากพบว่ามีความผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานและดำเนินการแก้ไขทันที	1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาด ก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3.สวมหน้ากากและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย หลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)
	4.8 แสงสว่างไม่เพียงพอในการทำงาน	4.8.1 ติดตั้งหลอดไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่างในการทำงานตรวจสอบ ป้ายรักษาความปลอดภัยหลอดไฟที่ให้แสงสว่าง 4.8.2 ไม่ติดตั้งหลอดไฟใกล้เสาหรือคาน ซึ่งจะทำให้เกิดเงาบังบริเวณการทำงาน	5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้มีสิ่งสกปรกที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	4.9 หลอดไฟเกิดการระเบิดเนื่องจากใช้งานเป็นเวลานาน	4.9.1 ติดตั้งหลอดไฟที่มีมาตรฐานป้องกันการระเบิด หากพบว่าสายไฟ กรอบ หรือมีรอยฉีกขาด ห้ามใช้งานเด็ดขาดและดำเนินการแก้ไขทันที 4.9.2เลือกขนาดหลอดไฟให้เหมาะสมกับการใช้งาน		1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)

ตารางที่ 23 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	4.10 เกิดประกายไฟรั่วให้ติดเตอ์เกิดการระเบิด	4.9.3 ตรวจสอบสภาพหลอดไฟ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 4.9.4 เปลี่ยนหลอดตามกำหนดอายุการใช้งาน 4.9.5 ติดตั้งถังดับเพลิงให้ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน เช่น ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) ถังดับเพลิงชนิดเคมีสูตรน้ำ (Fireade2000) 4.10.1 ติดป้ายเตือน ห้ามก่อประกายไฟทุกชนิดในบริเวณที่เสี่ยงต่อการระเบิด 4.10.2 ไม่อนุญาตให้ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟใกล้อีล็คเตอร์ 4.10.3 ติดตั้งถังดับเพลิงให้ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน 4.10.4 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานรับทราบทันทีพิจารณาติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับหน่วยงาน	7. ให้ความสำคัญอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)

ตารางที่ 24 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
5. ส่งเข้า แฟรตบงก์ ระบายความร้อนที่ควบคุมในอีล็คเตอร์	5.1 พนักงานพลัดตกจากทางเดินเนื่องจาก เหล็กทางเดินชำรุด	5.1.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งอย่างน้อยปีละครั้ง หากพบว่าเหล็กทางเดินชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อเปลี่ยนเหล็กทางเดินทันที 5.1.2 ติดกเหล็กทางเดินที่มีมาตรฐาน 5.1.3 หากมีเหล็กทางเดินเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 5.1.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกับขณะปฏิบัติงานและ ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 5.2.1 ติดป้ายเตือน ระวางอันตรายจากเสียงดังเพื่อให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 5.2.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง 5.2.3 สวมใส่อุปกรณ์PPE	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงานก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับการเรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุยประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	5.2 พนักงานสูญเสียได้ยินจากการทำงาน			2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)


ตารางที่ 25 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	5.3 พนักงานได้รับอันตรายที่เกิดจากการขึ้นสะพานของเครื่องเทอโมมิเตอร์ใกล้แปรงแท่งที่ เช่น ถังน้ำ น้ำหมักกลด มองไม่ชัด นอนไม่หลับ เกิดความผิดปกติของชุมชนใน	5.3.1 ผลัดเปลี่ยนหมุนเวียน และอดข้าวโมงการทำงานของพนักงาน 5.3.2 ป้องกันไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการขึ้นสะพานที่ส่งผ่านทางพื้นที่ขึ้นทำงานเป็นเวลานาน 5.3.3 ใช้วัสดุป้องกันการขึ้นสะพานรองไว้ใต้เครื่องจักรดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ 5.3.4 ใช้วัสดุป้องกันและติดตั้งตัวดูดซับการขึ้นสะพานขึ้นด้านเกร็งมือ	ปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟฟ้าที่ให้แสงสว่างประเภทป้องกันระเบิด	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	5.4 แสงสว่างไม่เพียงพอในการทำงาน	5.4.1 ติดตั้งหลอดไฟที่ก่อให้เกิดแสงสว่างในการทำงานและตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยปีละครั้ง 5.4.2 ไม่ติดตั้งหลอดไฟใกล้เสาหรือคาน ซึ่งจะทำให้เกิดเงาบังบริเวณการทำงาน 5.4.3 ตรวจสอบ บำรุงรักษาทำความสะอาดหลอดไฟที่ให้แสงสว่างในบริเวณการทำงาน		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 26 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	5.5 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	5.5.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน 5.5.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 5.5.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 5.5.4 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำหน้างานสำหรับพนักงานและอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน 5.5.5 จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม	5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอดล้อขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม ไม่อุน ล้าวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือเหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน 1. หากความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	5.6 พนักงานเดินเตะเหล็กทางเดินที่เชื่อมไม่สนิท	5.6.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งเป็นประจำ หากพบว่าชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อเปลี่ยนเหล็กทางเดินทันที 5.6.2 ทำสีเหล็กทางเดินที่แตกต่างจากพื้นปกติเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 5.6.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่หยอดล้อขณะปฏิบัติงาน / ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 27 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกโอสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
6. เช้าตั้งพักใส่ผสมน้ำยา คกตะกอน (พร้อมบรรจุ แรนท์) เพื่อให้อัตกตะกอน 	6.1 พนักงานเปิดฝาดังเครื่องน้ำคาล ที่คกตะกอน โคนฝาดังหม้อต้ม 6.2 อันตรายจากจุดหมุนของ เครื่องจักร เช่น สายพาน ไซ้ ที่อยู่ ในกระบวนการผลิต ดึงผม หรือ เสื้อผ้าพนักงานเข้าไปได้รับ บาดเจ็บ	6.1.1 ติดป้ายเตือน ระวางเครื่องจักรหม้อต้ม เพื่อให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่าง ชัดเจน 6.1.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วน บุคคล / จัดให้มีการอบรมพนักงานก่อน ปฏิบัติงานทุกครั้ง 6.1.3 ติดตั้งที่จับและใช้อุปกรณ์แทนมือเล็ก เปิดแทนการใช้มือจับโดยตรง 6.2.1 ติดตั้งที่เซฟการรัดที่มีจุดหมุนเพื่อ ป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายกับพนักงาน 6.2.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วน บุคคล 6.2.3 สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวมล้า และ เก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 6.2.4 ระวางอย่าให้มือหรืออวัยวะส่วนใดของ ร่างกายเข้าใกล้จุดหมุน จุดหนีบ หรือส่วนที่ เลื่อนไหวของเครื่องจักร	อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้ สะอาดก่อนที่จะรับประทาน อาหาร 3.อ่านคำแนะนำเปลี่ยนเสื้อผ้า หลังจากปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย หลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์ คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย(1-2)
				1	3	3	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 28 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกโอสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	6.3 น้ำร้อนจากการตรวจน้ำคาลที่ คกตะกอนกระเด็นใส่พนักงาน	6.3.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล เพื่อความร้อน เช่น เสื้อกันความร้อน ปกคลุมแขนความร้อน ถุงมือ 6.3.2 ติดป้ายเตือน ระวางความร้อน ในบริเวณ พื้นที่การทำงานและพื้นที่ซึ่งก่อการเกิด อุบัติเหตุ 6.3.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความ ระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะ ปฏิบัติงาน 6.3.4 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปใน พื้นที่ปฏิบัติงาน 6.3.5 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐม พยาบาลเบื้องต้นเมื่อโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ น้ำร้อนลวก หรือไอน้ำร้อน	ภายหลังการใช้งานให้อยู่ใน สภาพที่พร้อมใช้งาน	2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 29 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	6.4 พนักงานช้อนเสียไค้ขึ้นจากการทำงาน	6.4.1 ดึงป้ายเตือน ระวังอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 6.4.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง 6.4.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการได้ยินจากเสียงดัง เช่น Ear plug		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-5)
	6.5 พนักงานสัมผัสหม้อน้ำร้อนในบริเวณที่ทำงาน	6.5.1 พาสีหม้อน้ำร้อนและท่อน้ำเย็นให้แตกต่างกัน เพื่อให้พนักงานทราบอย่างชัดเจน 6.5.2 ดึงป้ายเตือน ระวังความร้อน เพื่อให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 6.5.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการสัมผัสกับความร้อน เช่น ถุงมือ ปกแขน 6.5.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความ		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 30 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	6.6 พนักงานได้รับอันตรายที่เกิดจากการสัมผัสของเครื่องเทอร์โมมิเตอร์ใกล้พรีดแทรกซ์ เช่น กลืนใส่น้ำหมักคด มองไม่ชัด นอนไม่หลับ เกิดความผิดปกติของหูชั้นใน	ระมัดระวังและไม่หยิบกลืนกินขณะทำงาน 6.6.1 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน 6.6.2 ผลัดเปลี่ยนหมุนเวียน และลดชั่วโมงการทำงานของพนักงาน 6.6.3 ป้องกันไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการสั่นสะเทือนที่ส่งผ่านทางพื้นที่ยืนทำงานเป็นเวลานาน 6.6.4 ใช้วัสดุป้องกันการสั่นสะเทือนรองไว้ใต้เครื่องจักร 6.6.5 ใช้วัสดุป้องกัน และคิดล้างตัวลดสั่นการสั่นสะเทือนรุ่นด้านเครื่องมือ 6.6.6 ใช้วัสดุป้องกัน และคิดล้างตัวลดสั่นการสั่นสะเทือนรุ่นด้านเครื่องมือ 6.6.7 ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	6.7 พนักงานเดินสะดุดสายไฟ	6.7.1 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่ขัดกับพื้น 6.7.2 หลีกเลี่ยงการดึงสิ่งของที่บดบังเส้นทางเดิน หรือถือของมากหรือหนักเกินไป ทำให้หน้าคนดูขณะ		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 31 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	6.8 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับ ความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	6.7.3 ระมัดระวังพื้นที่มีระดับต่างกัน อาจติดด้วยเทปสีหรือทาสีให้แตกต่างกัน เพื่อให้สังเกตเห็นง่าย 6.7.4 จัดเก็บวัสดุสิ่งของ บริเวณทางเดิน และบันได เช่น เครื่องมือ เทลลิก สายไฟต่าง ๆ ให้เรียบร้อย 6.8.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน 6.8.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อย ๆ แต่บ่อยครั้ง 6.8.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 6.8.4 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้ลดคลายความร้อนสำหรับพนักงาน 6.8.5 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำหน้างานสำหรับพนักงาน 6.8.6 ไม่ควรปฏิบัติงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 6.8.7 จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลา		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 32 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลสุรินทร์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	6.9 แสงสว่างไม่เพียงพอในการทำงาน	การทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 6.9.1 ติดตั้งหลอดไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่างในพื้นที่การทำงาน 6.9.2 ไม่ติดตั้งหลอดไฟใกล้เสาหรือคาน ซึ่งจะทำให้เกิดเงาบังบริเวณการทำงาน 6.9.3 ตรวจสอบ บำรุงรักษาทำความสะอาดหลอดไฟเพื่อให้แสงสว่างในบริเวณการทำงาน 6.9.4 จัดให้มีการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยปีละครั้ง		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	6.10 หัตถสมที่ใช้ระบายความร้อนเกิดการระเบิด	6.10.1 จัดให้มีการตรวจสอบหัตถสมก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 6.10.2 จัดให้มีหัตถสมไว้เพื่อหัดสับเปลี่ยนเพื่อไม่ให้หัตถสมทำงานหนักจนเกินไป 6.10.3 หากพบว่าหัตถสมชำรุด หรือหัตถสมมีความร้อนมากเกินไป ให้หยุดใช้งานทันที 6.10.4 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับหน้างาน		1	3	3	ความเสี่ยงของระดับได้(3-6)

ตารางที่ 33 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
7. นำเชื่อมโหลส่วนตะแกรงกรองหม้อต้ม	6.11 หลอดไฟเกิดการระเบิดเนื่องจากใช้งานเป็นเวลานาน	6.11.1 ติดตั้งหลอดไฟที่ป้องกันการระเบิด 6.11.2 หากพบว่าสายไฟ กรอบ หรือมีรอยฉีกขาด ห้ามใช้งานเด็ดขาด 6.11.3 เลือกขนาดหลอดไฟให้เหมาะสมกับสภาพงาน 6.11.4 ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและทำความสะอาด ก่อนการทำงาน 6.11.5 เปลี่ยนหลอดไฟตามกำหนดอายุการใช้งาน 6.11.6 ติดตั้งถังดับเพลิงให้ถูกต้องตามลักษณะการใช้งาน	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุมประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)
	7.1 พนักงานโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ หรือน้ำร้อนลวก	7.1.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการความร้อน เช่น เสื้อกันความร้อน ปกแขนกันความร้อน ถุงมือ 7.1.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณพื้นที่ทำงานหรือพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 7.1.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะ		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)

ตารางที่ 34 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
7.2 พนักงานพลัดตกลงไปในตะแกรงกรอง ได้รับบาดเจ็บ	7.2.1 พนักงานพลัดตกลงไปในตะแกรงกรอง ได้รับบาดเจ็บ	7.2.1 ติดตั้งราวกันทางเดินระหว่างพนักงานกับตะแกรงกรอง เพื่อป้องกันการพลัดตก 7.2.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณพื้นที่การทำงานหรือพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 7.2.3 จัดให้มีที่วางสายยางให้เหมาะสม ห้ามนำสายยางพาดไว้บนอุปกรณ์ต่างๆ รวมถึงการติดป้ายขึ้นลง สายน้ำร้อนสายน้ำเย็น ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 7.2.4 จัดเก็บสิ่งของต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบ เพื่อป้องกันไม่ให้พลัดตกลงไปในตะแกรง	ปลอดภัย. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การทำงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟที่สว่างเพียงพอ 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)

ตารางที่ 35 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	7.3 พนักงานลื่นล้ม เกิดจากพื้นที่การปฏิบัติงานเปียกและ	7.2.5 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอดส้อมกันขณะปฏิบัติงาน 7.2.6 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7.3.1 สวมใส่รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้าผ้าใบที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 7.3.2 ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงาน โดยเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทำงานให้เหมาะสมกับสภาพพื้นผิว 7.3.3 ติดตั้งวัสดุกันลื่น เช่น น้ำยาเคลือบพื้นกันลื่น บริเวณแผ่นกันลื่น เพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ 7.3.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอดส้อมกันขณะปฏิบัติงาน 7.3.5 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่ยึดติดกับพื้น	6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม ล้อ และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือเหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2. ถ้างมือ ข้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 36 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	7.4 พนักงานโดนไฟดูดจากสายไฟเร็ว	7.4.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 7.4.2 หุ้มฉนวนสายไฟที่ชำรุดเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว/ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด เช่น รองเท้าฉนวน ถุงมือฉนวน 7.4.3 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที 7.4.4 หากพบว่าสายไฟชำรุด ครอบ ฉีกขาด ห้ามใช้งานเด็ดขาด 7.4.5 เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน นอก. 7.5.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งอย่างน้อยปีละครั้ง 7.5.2 หากพบว่าเหล็กทางเดินชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขเหล็กทางเดินทันที 7.5.3 เลือกเหล็กทางเดินที่มีมาตรฐานถูกต้อง และสามารถรับน้ำหนักได้ตาม	อาหาร 3. อบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
	7.5 พนักงานพลัดตกจากทางเดินเนื่องจากเหล็กทางเดินผุกร่อน			1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 37 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	7.6 พนักงานเดินลงจากบันไดบริเวณทาง ขึ้น-ลง ตะแกรงกรอง	<p>เกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>7.5.4 ทาสีเหล็กทางเดินเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน</p> <p>7.5.5 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยกซ้อนกันขณะปฏิบัติงาน</p> <p>7.5.6 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด</p> <p>7.5.7 ติดตั้งราวจับมั่งสองข้าง เพื่อให้พนักงานได้มีที่ยึดจับ</p> <p>7.6.1 ติดตั้งราวจับทั้งสองข้าง เพื่อให้พนักงานได้มีที่ยึดจับ</p> <p>7.6.2 ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง ทางขึ้น-ลง บันได เด็ดขาด</p> <p>7.6.3 บันไดต้องไม่มีคราบน้ำตาล ความน้ำมัน หรือสารหล่อลื่น และทำความสะอาดบันไดอย่างน้อยอาทิตย์ละครั้ง</p> <p>7.6.4 ทาสีราวจับ บริเวณทางเดิน เพื่อให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน</p>		2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-5)

ตารางที่ 38 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	7.7 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะกั่ว	<p>7.7.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน</p> <p>7.7.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง</p> <p>7.7.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน</p> <p>7.7.4 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้กลายความร้อนสำหรับพนักงานจัดให้มีกล่องยาไว้ประจำหน้างานสำหรับพนักงาน</p> <p>7.7.5 จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน</p>		1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	7.8 พนักงานเดินสะดุดสายยางฉีดน้ำ ที่อยู่ด้านพื้นทางเดิน ได้รับบาดเจ็บ	<p>7.8.1 หากต้องเดินสายยางบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายยางที่ยึดติดกับพื้น</p> <p>7.8.2 พื้นที่มีระดับต่างกัน อาจติดด้วยเทปสีหรือทาสีไว้แตกต่างกัน เพื่อให้สังเกตเห็นได้</p> <p>7.8.3 ห้ามมีสิ่งกีดขวาง บริเวณทางเดิน และบันได เช่น เครื่องมือ สายยาง เพื่อป้องกันการสะดุดล้มได้รับบาดเจ็บ</p>		2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 39 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
8. ผ่านการกรองโดยอีสเตอร์	8.1 พนักงานได้รับอันตรายที่เกิดจากการสัมผัสของเครื่องอีสเตอร์ใกล้เฟรดแมนส์ เช่น คลื่นไส้ น้ำหนักลด มอ่งไม่ชัด นอนไม่หลับ เกิดความผิดปกติของหูชั้นใน	8.1.1 สลับเปลี่ยนหมุนเวียน และลดชั่วโมงการทำงานของพนักงาน 8.1.2 ป้องกันไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการสัมผัสที่ส่งผ่านทงพื้นที่อันตรายเป็นเวลานาน 8.1.3 ใช้วัสดุป้องกันการสัมผัสของรังสีได้เครื่องจักร 8.1.4 ดูแลและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. อยุ่ประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	8.2 พนักงานโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ น้ำร้อนลวก หรือไอน้ำร้อน	8.2.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อความร้อน เช่น เสื้อกันความร้อน ป้องกันขุ่นความร้อน ถุงมือ 8.2.2 คัดป้ายเตือน ระวางความร้อน ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 8.2.3 พนักงาน ปฏิบัติงาน ด้วยความระมัดระวังและไม่ หยอกล้อ กันขณะปฏิบัติงาน 8.2.4 ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาด	ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. อยุ่ประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 40 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	8.3 พนักงานลื่นตกจากบันได บริเวณทางขึ้น-ลง อีสเตอร์	8.2.5 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่น้ำร้อนลวก หรือไอน้ำร้อน/ จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำแผนก เพื่อใช้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 8.3.1 ติดตั้งราวจับทั้งสองข้าง เพื่อให้พนักงานได้มีที่ยึดจับ 8.3.2 ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง ทางขึ้น-ลง บันได เค็ดขาด 8.3.3 บันได ต้องไม่มีคราบน้ำตาล คราบน้ำมัน หรือสารหล่อลื่น และทำความสะอาดบันไดอย่างน้อยอาทิตย์ละครั้ง 8.3.4 ทำสีราวจับ บริเวณทางเดิน เพื่อให้พนักงานสามารถมองเห็น ได้อย่างชัดเจน	ปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้าหุ้มข้อ หมวกนิรภัย แวนลา ถุงมือ หน้ากากอนามัย 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่ปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟฟ้าให้แสงสว่างประเภทป้องกันระเบิด 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอก	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
	8.4 อันตรายที่เกิดจากการทำงานด้วยความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ซากน้ำ และเป็นตะคริว	8.4.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน 8.4.2 จัดหาน้ำดื่มไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง	ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. อยุ่ประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 41 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตอง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	8.5 พนักงานสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการทำงาน	8.4.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 8.4.4 จัดให้มีฝ้ายยื่นเพื่อไว้กลายความร้อนสำหรับพนักงาน 8.4.5 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำหน้างานสำหรับพนักงาน 8.4.6 จัดให้มีการลดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8.5.1 ติดป้ายเตือน ระวังอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้พนักงานทราบอย่างชัดเจน 8.5.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง 8.5.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการได้ยินจากเสียงดัง เช่น Ear plug	ล็อกกะขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่ลุ่มล่าม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือเหล็ก สายไฟ เป็นต้นหลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 42 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตอง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	8.6 พนักงานสัมผัสฮีสเตอร์ที่มีความร้อนทำให้เกิดแผลพุพองตามผิวหนัง	8.6.1 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 8.6.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการสัมผัสกับความร้อน เช่น ถุงมือ ปกแขน 8.6.3 ติดตั้งราวกันระหว่างพนักงานกับเทอร์โมมิเตอร์ 8.7.1 ตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงานในแต่ละทุกครั้ง 8.7.2 หุ้มฉนวนสายไฟฟ้าเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 8.7.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด เช่น รองเท้านิรภัย ถุงมือ 8.7.4 หากพบว่ามีความผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานทันที และดำเนินการแก้ไขโดยทันที 8.7.5 เลือกใช้ สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน มอก.	2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3.อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)
	8.7 พนักงานโดนไฟดูด เนื่องจากสายไฟรั่ว			1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 43 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโสมง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	8.8 แสงสว่างไม่เพียงพอในการทำงาน	8.8.1 ติดตั้งหลอดไฟให้เพียงพอแสงสว่างในการทำงาน 8.8.2 ไม่ติดตั้งหลอดไฟใกล้เสาหรือคาน ซึ่งจะทำให้เกิดเงาบังบริเวณการทำงาน 8.8.3 ตรวจสอบ บำรุงรักษาหลอดความสว่างของหลอดไฟที่ให้แสงสว่างในบริเวณการทำงาน 8.8.4 จัดให้มีการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยปีละครั้ง เช่น ตรวจสอบแสงสว่าง		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	8.9 พนักงานเดินและเหยียบเหล็กทางเดินที่ขรุขระ ไม่สนิท	8.9.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งอย่างน้อยปีละครั้ง 8.9.2 หากพบว่าเหล็กทางเดินชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขเหล็กทางเดินทันที 8.9.3 ทาสีเหล็กทางเดินเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 8.9.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอดล้อกับขณะทำงาน		1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 44 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโสมง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
9. นำน้ำย่อยที่กรองสะอาดแล้วไปล้างไขมันความหนืดและไขมันเพื่อส่งไปหม้อเคียว	9.1 พนักงานตรวจค่าความหนืด น้ำตาล โคนน้ำตาลตก	9.1.1 ส่วนที่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อความร้อน เช่น เสื้อกันความร้อน ปกแขนกันความร้อน ถุงมือ 9.1.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณพื้นที่การทำงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 9.1.3 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน 9.1.4 ใช้อุปกรณ์กั้นการใช้น้ำร้อนสัมผัสกับน้ำตาลโดยตรง เช่น กระบวยตัก 9.1.5 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ น้ำร้อนลวก หรือไอน้ำร้อน 9.1.6 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำแผนก เพื่อใช้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คู่มือประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	2	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	9.2 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะกั่ว	9.2.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 45 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกโรตอง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	9.3 พนักงานหลุดจากทางเดินเนื่องจากเหตุกทางเดินลื่นหรือร้อน	9.2.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 9.2.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงาน สำหรับพนักงาน/จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้คลายความร้อนสำหรับพนักงาน 9.2.4 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำพนักงาน สำหรับพนักงาน 9.2.5 จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 9.3.1 ตรวจสอบสภาพของหลักทางเดินที่ใช้ คิดตั้งเป็นประจำทบทวนว่าหลักทางเดินชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที 9.3.2 เลือกหลักทางเดินที่มีมาตรฐานถูกลักษณะ และสามารถรับน้ำหนักได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	ปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟที่ที่ให้แสงสว่างประเภทป้องกันระเบิด 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอด	1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 46 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกโรตอง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	9.4 พนักงานสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการทำงาน	9.3.3 ทาซีเทหลักทางเดินเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 9.3.4 ห้ามผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน 9.3.5 คิดตั้งราวกันสะพานสำหรับทางเดิน 9.4.1 ติดป้ายเตือน ระงับอันตรายจากเสียงดัง เพื่อให้พนักงานทราบอย่างชัดเจน 9.4.2 จัดโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อลดพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง 9.4.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการได้ยินจากเสียงดัง เช่น Ear plug 9.5.1 ติดป้ายเตือน ระงับความร้อน เพื่อให้พนักงานทราบ และสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 9.5.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล	1. ล็อกกันขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือเหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
	9.5 พนักงานสัมผัสกับท่อไอน้ำร้อนเกิดแผลพุพอง บริเวณผิวหนัง			2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 47 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

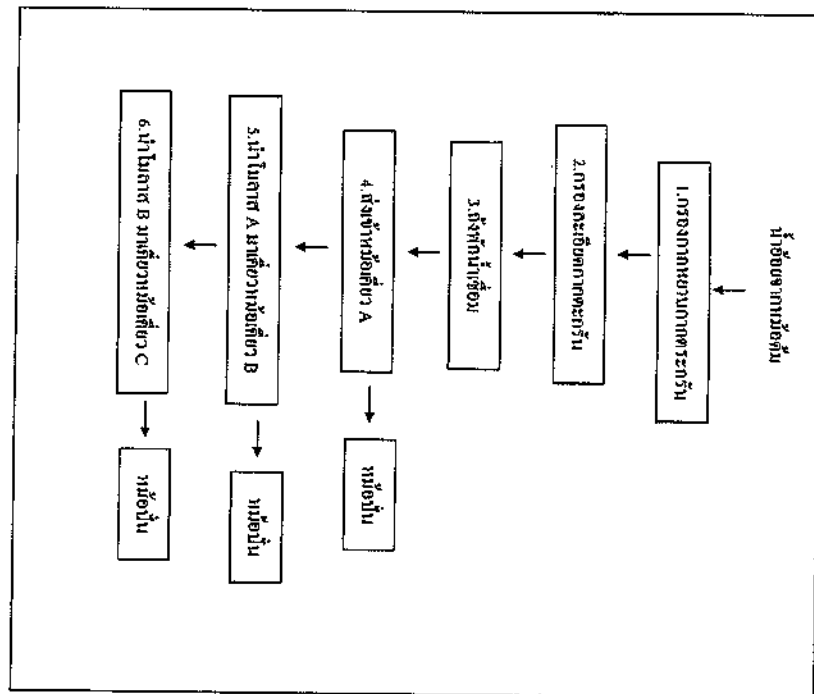
งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	9.6 พนักงานห้องควบคุมโดนไฟดูดเนื่องจากสายไฟรั่ว	9.5.3 ติดตั้งราวกันระหว่างพนักงานกับฮีตเตอร์หุ้มฉนวนฮีตเตอร์เพื่อป้องกันการสัมผัสความร้อน 9.5.4 พาสีท่อน้ำร้อนและท่อน้ำเย็นให้แตกต่างกัน เพื่อให้พนักงานทราบอย่างชัดเจน 9.6.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ/หุ้มฉนวนสายไฟที่ชำรุดเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 9.6.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันสาร โคมไฟดูด เช่น รองเท้านิรภัย ถุงมือนิรภัย 9.6.3 หากพบว่ามีความผิดปกติ ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันทีเลือกใช้สายไฟปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้มาตรฐาน มอก.	2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3.อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4.จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

65

ตารางที่ 48 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อต้ม

งานที่วิเคราะห์ : หม้อต้ม แผนกฝ่าย : แผนกหม้อต้ม บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	9.7 พนักงานเดินสะดุดสายไฟที่อยู่ตามพื้นได้รับบาดเจ็บ	9.7.1 หากต้องเดินสายไฟบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่ยึดติดกับพื้น 9.7.2 ระวังพื้นที่มีระดับต่างกัน อาจคิดด้วยแทปสี หรือพาสีพื้นให้แตกต่างกัน 9.7.3 ห้ามมีสิ่งกีดขวาง บริเวณทางเดิน และบันไดเพื่อป้องกันการสะดุดล้ม ได้รับบาดเจ็บ		2	2	4	ความเสี่ยงของรับได้ (3-6)
	9.8 แสงสว่างไม่เพียงพอในการทำงาน	9.8.1 ติดตั้งหลอดไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่างในการทำงาน 9.8.2 ตรวจสอบ บำรุงรักษาทำความสะอาดหลอดไฟเพื่อให้แสงสว่างในบริเวณการทำงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	9.9 พัดลมที่ใช้ระบายความร้อนเกิดการระเบิด	9.9.1 จัดให้มีการตรวจสอบพัดลมก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ 9.9.2 จัดให้มีพัดลมไว้เพื่อพัดเปลี่ยนไม่ให้พัดลมทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 9.9.3 หากพบว่าพัดลมชำรุดหรือพัดลมมีความร้อนมากเกินไปให้หยุดใช้งานทันที 9.9.4 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับโรงงาน		1	3	3	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)


กระบวนการเรียนรู้จากเหตุการณ์



66

67

ตารางที่ 49 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไรสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรการวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1. กรองหยวนจากตะกรันที่ติดมาจากหม้อต้ม 	1.1 พนักงานโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ หรือ น้ำร้อนลวก 1.2 พนักงานตกลงไปในกะแรงกรอง ได้รับบาดเจ็บ	1.1.1 ความปลอดภัยผู้ควบคุมเครื่องอันตรายส่วนบุคคล เช่น เสื้อกันความร้อน ปกกันแขนกันความร้อน ถุงมือ 1.1.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตรายและอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ 1.1.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่หยกส่อถึงขณะปฏิบัติงานห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน 1.1.4อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ น้ำร้อนลวก หรือโดนน้ำร้อน จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำแผนก เพื่อใช้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 1.2.1 ติดตั้งราวกันทางเดินระหว่างพนักงานกับกะแรงกรอง เพื่อป้องกันการพลัดตก 1.2.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อนและระวังตก ในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตรายและอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ 1.2.3 จัดให้มีทีมงานสายทางให้เหมาะสม ห้ามนำ	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุยประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง 7. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
				1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 50 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธไชยสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.3 พนักงานลื่นล้ม เกิดจากพื้นที่มีการปฏิบัติงานที่เปียกและ	<p>สายยางรดน้ำบนอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมถึงการฉีดล้างถังรับ สายน้ำร้อนสายน้ำเย็นที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน</p> <p>1.2.4 จัดเก็บสิ่งของต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานตกลงไปในตะแกรงกรอง</p> <p>1.2.5 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยกถ่วงขณะปฏิบัติงาน</p> <p>1.3.1 สวมใส่รองเท้าเซฟตี้หรือรองเท้าที่ปลอดภัยกับสภาพการทำงาน</p> <p>1.3.2 ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงาน โดยควรเลือกใช้อุปกรณ์และวิธีการใช้งานให้เหมาะสมกับสภาพพื้นผิว</p> <p>1.3.3 ติดตั้งวัสดุกันลื่น เช่น นํ้ายาเคลือบพื้นกันลื่น หรือแผ่นกันลื่น</p>	<p>ปลอดภัย</p> <p>8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทํางานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน</p> <p>1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตา ลูกมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้</p> <p>2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน</p> <p>3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>4. ใช้หลอดไฟที่ทำให้แสงสว่างประเภทป้องกันระเบิด</p>	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 51 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธไชยสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.4 พนักงานโดนไฟดูดจากสายไฟรั่ว	<p>1.3.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยกถ่วงขณะปฏิบัติงาน</p> <p>1.3.5 หากต้องเดินสายขางผ่านบริเวณทางเดินให้จัดวางที่ครอบสายขางที่ยึดติดกับพื้น</p> <p>1.4.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟฟ้าก่อนปฏิบัติงานในแต่ละกะ</p> <p>1.4.2 ห้ามจนวนสายไฟฟ้าเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว</p> <p>1.4.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด เช่น รองเท้านิรภัย ลูกมือนิรภัย</p> <p>1.4.4 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ เช่น สายไฟฟ้าชำรุด กรอบ ฉีกขาด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขทันที</p>	<p>5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยกถ่วงขณะปฏิบัติงาน</p> <p>6. ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด</p> <p>7. จัดให้มีการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน</p> <p>8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม และเก็บผมให้เรียบร้อยก่อนปฏิบัติงาน</p>	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	1.5 พนักงานพลัดตกจากทางเดิน เนื่องจากเหล็กทางเดินผุกร่อน	<p>1.5.1 ตรวจสอบสภาพของเหล็กทางเดินที่ใช้ติดตั้งอย่างน้อยปีละครั้ง</p> <p>1.5.2 หากพบว่าเหล็กทางเดินชำรุด ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการแก้ไขเหล็กทางเดินทันที</p>	<p>9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวางเส้นทางเดิน หลังปฏิบัติงาน</p> <p>1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และ</p>	1	2	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 52 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว


งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตอง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	1.6 พนักงานลื่นตกจากบันได ขึ้น-ลง ขณะปฏิบัติงาน	1.5.3 เลือกเหล็กทางเดินที่มีมาตรฐานถูกลักษณะ และสามารถรับน้ำหนักได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน 1.5.4 ทาสีเหล็กทางเดินเพื่อให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 1.5.5 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 1.5.6 คัดล้างราวจับทั้งสองข้าง เพื่อให้พนักงานได้มีที่ยึดจับสำหรับขึ้นลงทางเดิน 1.6.1 คัดล้างราวจับทั้งสองข้าง เพื่อให้พนักงานได้มีที่ยึดจับ 1.6.2 ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง ทางขึ้น-ลง บันได โดยเด็ดขาด 1.6.3 บันไดต้องไม่มีคราบน้ำตาล คราบน้ำมัน หรือสารหล่อลื่น และทำความสะอาดบันได อย่างน้อยอาทิตย์ละ 1 ครั้ง 1.6.4 ทาสีราวจับ เพื่อให้พนักงานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน	เครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3.อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลภายหลังการใช้งานให้อยู่ใน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 53 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตอง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
	1.7 ขั้นตอนที่เกิดจากการทำงานด้วยความร้อน เช่น เบ็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	1.7.1 ศึกษารายการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน 1.7.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 1.7.3 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้คลายความร้อนสำหรับพนักงาน 1.7.4 จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน 1.7.5 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานเด็ดขาด 1.7.6 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำหน้างานสำหรับพนักงาน	สภาพที่พร้อมใช้งาน	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 54 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกเหมืองเดี่ยว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเดียว แคนกฝ่าย : แผนกเหมืองเดี่ยว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโธสง วันที่วิเคราะห์ : ๒๘ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	1.8 พนักงานเดินสะดุดสายยางฉีดน้ำ ที่อยู่ตามพื้นทางเดินได้รับบาดเจ็บ	1.8.1 หากต้องเดินสายยางบริเวณทางเดิน ให้จัดท่าที่ครอบสายยางที่ยึดติดกับพื้น. 1.8.2 ระมัดระวังที่มีระดับต่างกัน อาจติดด้วยเท้าหรือทาสีให้แตกต่างกัน เพื่อให้สังเกตเห็นได้ง่าย 1.8.3 ห้ามมีสิ่งกีดขวาง บริเวณทางเดิน และบันได		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)
	1.9 เกิดการระคายเคืองจากการหายใจเอาฝุ่นจากอ้อยเข้าไปทำให้เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	1.9.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการสูดดมและการระคายเคือง เช่น หน้ากากอนามัยที่สามารถป้องกันฝุ่นได้ แว่นตา 1.9.2 ใช้ลมแลกกันภายในบริเวณที่ทำงานเพื่อไม่ให้ฝุ่นจากอ้อยฟุ้งกระจายมาในบริเวณพื้นที่การทำงาน 1.9.3 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำทุกปี โดยผู้ปฏิบัติงานควร ได้รับการตรวจสุขภาพทั่วไป เช่น เอกซเรย์ปอดและการตรวจสมรรถภาพปอดจากแพทย์		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้(3-6)

ตารางที่ 55 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกเหมืองเดี่ยวงานที่วิเคราะห์ : หม้อเดียว แคนกฝ่าย : แผนกเหมืองเดี่ยว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโธสง วันที่วิเคราะห์ : ๒๘ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
2. กรองละเอียดน้ำเชื่อม 	2.1 พนักงานเดินล้ม เกิดจากพื้นที่การปฏิบัติงานที่เปียกและ ทำให้อันตรายบาดเจ็บ	2.1.1 สวมใส่รองเท้าเซฟตี้หรือรองเท้ากันน้ำที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 2.1.2 ทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ทำงาน โดยการเลือกใช้อุปกรณ์และวิธีการทำงานให้เหมาะสมกับสภาพพื้นที่ 2.1.3 คิดถึงวัสดุพื้นผิว เช่น น้ำยาเคลือบพื้นกันลื่น หรือแผ่นกันลื่น เพื่อลดความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงานก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูแลและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. ทุยประสานงานด้านความปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง	2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย(1-2)
	2.2 พนักงานสัมผัสความร้อนที่มีความร้อนทำให้เกิดแผลพุพองผิวหนัง	2.2.1 ติดป้ายเตือน ระงับความร้อน เพื่อให้พนักงานทราบและมองเห็นได้อย่างชัดเจน 2.2.2 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันการสัมผัสกับความร้อน เช่น ถุงมือ ปกแขน 2.2.3 คิดถึงราวกันระหว่างพนักงานกับฮีตเตอร์ 2.2.4 ห้ามจนวนฮีตเตอร์เพื่อป้องกันความร้อน		2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 58 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อใจสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				
	3.2 พนักงานขึ้นหรือลงคูดหมก้ม เกิดจากพื้นทางเดินในพื้นที่การทำงานที่เปียกและ	3.2.1 สวมใส่รองเท้าเซฟตี้หรือรองเท้าบูทที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 3.2.2 ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงาน โดยควรเลือกใช้อุปกรณ์และวิธีการทำงานให้เหมาะสมกับสภาพพื้นผิว 3.2.3 ติดตั้งวัสดุกันลื่น เช่น น้ำมันลื่นบนพื้นกันลื่น หรือแผ่นกันลื่น เพื่อลดความเสี่ยง 3.2.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่ออกนอกพื้นที่ปฏิบัติงาน 3.2.5 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดินให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่ติดติดกับพื้น 3.2.6 ขณะขึ้นพื้นเปียกและควรคิดป้ายเตือน เช่น ขึ้นระวังลื่น	หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3.อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้มีสิ่งสกปรกที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้	2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้(3-6)

--	--	--	--	--	--	--	--

ตารางที่ 59 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อใจสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				

	3.3 พนักงานห้องควบคุมเสี่ยงต่อการเกิดโรคคอมพิวเตอร์วิชั่นซินโดรม เกิดจากการนั่งทำงานหน้าจอคอมพิวเตอร์เป็นเวลานาน	3.3.1 การจัดตั้งของให้หยิบจับสะดวกอยู่ในท่าทางที่เหมาะสม จอภาพคอมพิวเตอร์อยู่ระดับเดียวกับสายตา ห่างจากตา 12-18 นิ้ว (ถ้าจอแบน) ห่างจากตา 18-24 นิ้ว (ถ้าจอแบนก้ม)	6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟไหม้ได้	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)
	3.4 พนักงานในห้องควบคุมลิ้นคอกเกิ้ล	3.3.2 สอดคล้องกับส้วม, ลิ้นคอกเกิ้ลอยู่ระดับเดียวกับน้า ไม่อยู่ในลิ้นชัก 3.3.3 สะพานและขาต้องตั้งฉากกัน ความสูงของเก้าอี้ต้องพอดีและต้องมีที่พักเท้า เพื่อลดอาการเมื่อยล้าจากการทำงาน 3.4.1 นั่งปฏิบัติงานให้อยู่ในท่าที่ที่เหมาะสม 3.4.2 ปรับเก้าอี้ให้อยู่ในองศาที่เหมาะสมกับการทำงาน 3.4.3 ไม่วางสิ่งของกีดขวางบริเวณที่นั่ง 3.4.4 ห้ามพนักงานวางเท้าไว้บนโต๊ะทำงาน 3.4.5 ไม่หย่อนข้อต่อขณะปฏิบัติงาน	7. ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องอำนวยความสะดวกภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	2	2	4	ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)


ตารางที่ 60 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง

	3.5 พนักงานในห้องควบคุมเสี่ยงต่อการเกิดการปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ การนั่งทำงานเป็นเวลานาน การปวดเมื่อยเรื้อรัง	3.5.1 ออกกำลังกายด้วยท่าทางที่เหมาะสม เช่น การยืดกล้ามเนื้อ เพื่อเพิ่มความแข็งแรงของกล้ามเนื้อ 3.5.2 ปรับระดับความสูงของโต๊ะ เก้าอี้ ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสมและสบาย ปรับหน้าจอกอมพิวเตอร์ให้อยู่ในระดับสายตา 3.5.3 ปรับเปลี่ยนท่าทางการทำงานหรือเปลี่ยนอิริยาบถเพื่อผ่อนคลายกล้ามเนื้อทุก ๆ 1 ชม.		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)
	3.6 อันตรายที่เกิดจากการทำงานกับความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	3.6.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้เหมาะสมกับสภาพโรงงาน 3.6.2 จัดหาน้ำดื่ม ใไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่มปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 3.6.3 จัดให้มีที่นั่งพักระหว่างการทำงานสำหรับพนักงาน 3.6.4 จัดให้มีผ้าเย็นเพื่อไว้คลายความร้อนสำหรับพนักงาน 3.6.5 จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน		2	1	2	ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 61 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง

<p>4. ส่งน้ำเชื่อมไปที่หม้อเคียว A เพื่อให้ตกผลึก มีความชื้นขึ้น และขึ้นเม็ด ส่งหม้อปั่น</p> 	<p>4.1 พนักงานตรวจระดับน้ำตาล ตกหรือขึ้นตก จากชั้นตรวจเม็ด</p>	<p>4.1.1 ติดตั้งขอบราวกันตกให้พนักงานตรวจเม็ดน้ำตาล 4.1.2 ห้ามวางสิ่งของกีดขวางไว้บนชั้นอื่น หรือทางขึ้น - ลง ตรวจน้ำตาล 4.1.3 พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกและเลอะห่าความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง 4.1.4 พื้นที่ทำงานจะต้องไม่มีความนำตาลคราบน้ำมัน 4.1.5 ใช้งานด้วยความระมัดระวัง ไม่มียอดลือกินขณะปฏิบัติงาน 4.1.6 สวมใส่รองเท้าเซฟตี้หรือรองเท้าผ้าใบที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 4.1.7 ห้ามผู้ที่ไม่มีความชำนาญขึ้นไปตรวจน้ำตาล โดยเด็ดขาด</p>	<p>ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุดหรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้องดูและทำความสะอาดบริเวณปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือกฎระเบียบความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุยประสานงานด้านความ</p>	1	2	2	<p>ความเสี่ยงเล็กน้อย (1-2)</p>
--	--	---	---	---	---	---	-------------------------------------

ตารางที่ 62 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานวิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนกฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				

<p>4.2 พนักงานตรวจค่าความหนืดน้ำตาล โคนน้ำตาลขาว</p>	<p>4.2.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อป้องกันความร้อน เช่น เสื้อกันความร้อน ปอดแขนกันความร้อน ถุงมือ 4.2.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณที่เกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ 4.2.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยอดลือกินขณะปฏิบัติงาน 4.2.4 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานเด็ดขาด 4.2.5 ใช้อุปกรณ์แทนการใช้มือสัมผัสกับน้ำตาลโดยตรง เช่น การใช้ทัพพับชั้นแทนการใช้มือ หรือใช้กระบวยในการคักน้ำตาล 4.2.6 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อโดนน้ำตาลลวก 4.2.7 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำแผนก เพื่อใช้ปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p>	<p>ปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง. อบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการทำงานกับไฟฟ้าก่อนขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตา ถุงมือ หน้ากากอนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ในพื้นที่ การปฏิบัติงานขณะปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟที่ให้แสงสว่าง</p>	2	2	4	<p>ความเสี่ยงยอมรับได้ (3-6)</p>
--	---	--	---	---	---	--------------------------------------

ตารางที่ 63 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานวิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนกฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)				

	4.3 แทนชั้นดินตรวจน้ำตก ทรุดตัว	4.3.1 ตรวจสอบแทนชั้นดินเป็นประจำ 4.3.2 ใช้เหล็กที่ใต้มาตรฐานและสามารถรับ น้ำหนักได้ต่ำเพื่อลดความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิด อันตราย 4.3.3 ห้ามใช้งานแทนชั้นดินตรวจน้ำตกที่ชำรุด หัก หัก 4.3.4 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปยืนบน แทนชั้นดินตรวจน้ำตก	ประเภทป้องกันระดับ 5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความ ระมัดระวังและไม่หยอกล้อกัน ขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้า ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานโดย เด็ดขาด 7. จัดให้มีการหัดเปลี่ยน หมุนเวียนเวลาการทำงานที่ เหมาะสม ไม่ควรทำงาน ติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. ห้ามใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่สวม ล้าม และเก็บหมวกให้เรียบร้อย ก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง เส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือ เหล็ก สายไฟ เป็นต้น	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
	4.4 พนักงานโค่นไฟดูจาก สายไฟรั่ว	4.4.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อน ปฏิบัติงานในแต่ละกะ 4.4.2 หุ้มฉนวนสายไฟเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 4.4.3 ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโค่นไฟดู เช่น รองเท้า นิรภัย ถุงมือนิรภัย 4.4.4 หากพบว่ามีความผิดปกติ เช่น สายไฟชำรุด กรอบ ฉีกขาด ให้แจ้งหัวหน้างานทราบและ ดำเนินการแก้ไขทันที 4.4.5 เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้ มาตรฐาน นอก.		1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 64 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ กอโสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับ ความเสี่ยง

	4.5 พนักงานทักคอกจากที่ สูง เนื่องจากอยู่ใกล้บริเวณ ขอบระเบียง	4.5.1 ติดป้ายเตือน ระมัดระวัง ให้พนักงานทราบ และสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 4.5.2 ทาสีราวกันตกเพื่อให้พนักงานมองเห็น 4.5.3 ตรวจสอบราวกันตกให้อยู่ในสภาพที่ แข็งแรง ทนทานเพื่อให้แน่ใจว่าราวกันตกไม่มี การชำรุด 4.5.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 4.5.5 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ ปฏิบัติงานเด็ดขาด	หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและ ซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือ ภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพ ที่พร้อมใช้งาน 2. ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้ สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3. อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้า หลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจาก การปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ ปฏิบัติงานไม่ให้เหลือวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้	1	3	3	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)
	4.6 พนักงานเดินหรือสะดุด หล่น เกิดจากพื้นทางเดิน เปียกแฉะ	4.6.1 สวมใส่รองเท้าที่หุ้มหรือรองเท้าผ้าใบที่ เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 4.6.2 ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงาน โดยควร เลือกใช้อุปกรณ์และวิธีการทำงานให้เหมาะสม กับสภาพพื้นผิว 4.6.3 จัดตั้งวัสดุกันลื่น เช่น น้ำยาเคลือบพื้นกัน ลื่น หรือแผ่นกันลื่น เพื่อลดความเสี่ยงที่จะ เกิดอุบัติเหตุ		2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)


ตารางที่ 65 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ กอโสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	4.7 พนักงานห้องควบคุม เสี่ยงต่อการเกิดโรค คอมพิวเตอร์วิชั่นซินโดรม เกิดจากการนั่งทำงาน หน้าจอคอมพิวเตอร์เป็น เวลานาน	4.6.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หย่อนยานขณะปฏิบัติงาน 4.6.5 หากต้องเดินสายไฟผ่านบริเวณทางเดิน ให้จัดนำที่ครอบสายไฟให้ยึดติดกับพื้น 4.7.1 หลีกเลี่ยงการนั่งทำงานบริเวณที่มีแสง สว่างน้อยหรือจ้ามืดเกินไปโดยปรับสภาพ แสงโดยรอบให้สอดคล้องกับหน้าจอ 4.7.2 การจัดตั้งของให้หนีบจับสะดวก อยู่ใน ท่าทางที่เหมาะสม จอภาพคอมพิวเตอร์อยู่ ระดับเดียวกับสายตา ห่างจากตา 12-18 นิ้ว (ถ้า จอแบบ) ห่างจากตา 18-24 นิ้ว (ถ้าจอแบบเก่า) 4.7.3 คอควรตั้งฉากกับลำตัว, เทียบระดับคออยู่กับ ศีรษะกับม้านั่ง ไม่อยู่ในลักษณะ 4.7.4 สะโพกและเข่าควรตั้งฉากกัน ความสูง ของเก้าอี้ต้องพอดีและต้องมีที่พิงเท้า เพื่อลด อาการเมื่อยล้าจากการทำงาน 4.7.5 หมั่นพักสายตาเป็นระยะและกระพริบตา บ่อยๆ เพื่อควบคุมความชุ่มชื้นของดวงตาและ ลดอาการตาแห้ง ตาแฉะ หรือตาพร่ามัว เป็นต้น	6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์ คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล ภายหลังการใช้งานให้อยู่ใน สภาพที่พร้อมใช้งาน	2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
--	---	---	--	---	---	---	---------------------------------

ตารางที่ 66 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์: หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย: แผนกหม้อเคียว บริษัท: บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน: นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง วันที่วิเคราะห์: 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

5. นำโบลัสที่ได้จากการ เคียวหม้อเคียว A มาใส่ใน หม้อเคียว B ดังแนบ 	5.1 พนักงานตรวจเบ็ด น้ำตาล ตกหรือขึ้นคด จาก ชั้นตรวจเบ็ด	5.1.1 ติดตั้งขอบราวกันตกให้พนักงานตรวจ เบ็ดน้ำตาล 5.1.2 ห้ามวางสิ่งของกีดขวางไว้บนชั้นขึ้น หรือ ทางขึ้น - ลง ตรวจน้ำตาล 5.1.3 พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกและลดความ สะอาดอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง 5.1.4 พื้นที่ทำงานจะต้องไม่มีกรวยน้ำตาล กรวยน้ำมัน 5.1.5 ทำงานด้วยความระมัดระวัง ไม่หย่อนยาน ขณะปฏิบัติงาน 5.1.6 สวมใส่รองเท้าที่หุ้มหรือรองเท้าน้ำที่ เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 5.1.7 ห้ามผู้ที่ไม่มีความชำนาญขึ้นไปตรวจ น้ำตาลโดยเด็ดขาด	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุก ครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครอง อันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุด หรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้อง ดูแลและทำความสะอาดบริเวณ ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือ กฎระเบียบความปลอดภัยของ บริษัทอย่างเคร่งครัด	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย(1- 2)
---	--	---	---	---	---	---	---------------------------------

ตารางที่ 67 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์: หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย: แผนกหม้อเคียว บริษัท: บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน: นายทรงศักดิ์ ก่อโรสง วันที่วิเคราะห์: 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	5.2 เกณฑ์ขึ้นขึ้นตรวจน้ำบาดาล ทุจุดตัว	5.2.1 ตรวจสอบแท่นขึ้นขึ้นเป็นประจำ 5.2.2 ใช้เหล็กที่ไถ่มาตรวจและสามารถรับ น้ำหนักได้ดีเพื่อลดความเสี่ยงที่ก่อให้เกิด อันตราย 5.2.3 ตรวจสอบมาตรฐานการรับน้ำหนักของ แท่นขึ้นขึ้นตรวจน้ำบาดาล 5.2.4 ห้ามใช้งานแท่นขึ้นขึ้นตรวจน้ำบาดาลที่ชำรุด หัก 5.2.5 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องขึ้นไปยืนบน แท่นขึ้นขึ้นตรวจน้ำบาดาล 5.3 พนักงานขึ้นคกจาก บันได ทางขึ้น-ลง ขึ้นตรวจ ค่าน้ำบาดาล	5.3.1 พื้นที่ทำงานจะต้องไม่มีคราบน้ำบาดาล คราบน้ำมันและทำความสะอาดบันไดทางขึ้น- ลง อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง 5.3.2 สวมใส่รองเท้าที่เหมาะสมกับงานและ สภาพพื้นผิวของบริเวณการทำงาน 5.3.3 ดัดตั้งราวจับบริเวณบันได เพื่อป้องกัน การพลัดตก 5.3.4 ห้ามจับวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน ขึ้น - ลง บันได เด็ดขาด	6. อบรมพนักงานก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้งเพื่อความปลอดภัย 7. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ ไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการ ทำงานกับไฟฟ้าก่อน ขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวก นิรภัย แว่นตา ถุงมือ หน้ากาก อนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ใน พื้นที่การปฏิบัติงานขณะ ปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิด ประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ใช้หลอดไฟฟ้าที่ให้แสงสว่าง ประเภทป้องกันระเบิด	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย(1-2)
					1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย(1-2)

ตารางที่ 68 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนกฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	5.4 พนักงานตรวจค่าความ หนืด น้ำตาล โคน น้ำตาล ลาว	5.4.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล เพื่อความร้อน เช่น เสื้อกันความร้อน ป้องกันความร้อน ถุงมือ 5.4.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณที่ เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 5.4.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยอดถั่วกันขณะปฏิบัติงาน 5.4.4 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ ปฏิบัติงาน 5.4.5 ใช้อุปกรณ์แทนการใช้มือสัมผัสกับ น้ำตาลโดยตรง เช่น การใช้ทัพพีหยิบขึ้นจากการ ใช้มือ หรือใช้กระบวยในการคักน้ำตาล 5.4.6 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล เบื้องต้นเมื่อ โคน น้ำตาล ลวก 5.4.7 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำแผนก เพื่อใช้ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	5. พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและไม่หยอด ถั่วกันขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด 7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยน หมุนเวียนเวลาการทำงานที่ เหมาะสม ไม่ควรทำงาน ติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม ส่ว และเก็บผมให้เรียบร้อย ก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง เส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือ เหล็ก สายไฟ เป็นต้น	2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)

ตารางที่ 69 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนกฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	5.5 พนักงานเดินสะดุดสายไฟ ที่อยู่ตามพื้นทางเดิน ได้รับบาดเจ็บ	5.5.1 หากต้องเดินสายไฟบริเวณทางเดิน ให้จัดทำที่ครอบสายไฟที่มีฉนวนกันพื้น 5.5.2 หลีกเลี่ยงการถือสิ่งของที่บดบังเส้นทางเดิน หรือถือของมากและหนักเกินไปทำให้ขาดสมดุลขณะเดิน 5.5.3 ระวางพื้นที่มีระดับต่างกัน อาจติดด้วยแปะสี หรือหาวิธีให้แตกต่างกัน เพื่อให้สังเกตเห็นได้ง่าย 5.5.4 ห้ามมีสิ่งกีดขวาง บริเวณทางเดิน และบันได เช่น เครื่องมือ สายยาง เพื่อป้องกันการสะดุดล้ม ได้รับบาดเจ็บ 5.5.5 หลังจากใช้งานควรเก็บสายไฟให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานสะดุดได้รับบาดเจ็บ	หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบและซ่อมแซมอุปกรณ์และเครื่องมือภายหลังการใช้งานให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2.ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3.ดื่มน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้าหลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ปฏิบัติงานไม่ให้มีเศษวัสดุที่จะก่อให้เกิดไฟฟ้าไหม้ได้	2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)
--	---	---	--	---	---	---	----------------------------------

ตารางที่ 70 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานวิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง

	5.6 พนักงานโดน โดน ไฟดูด เนื่องจากสายไฟรั่ว	5.6.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อน ปฏิบัติงานในแต่ละกะ 5.6.2 หุ้มฉนวนสายไฟเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 5.6.3 ชวนใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด เช่น รองเท้านิรภัย ถุงมือนิรภัย 5.6.4 หากพบว่ามีเหตุผิดปกติ เช่น สายไฟชำรุด กรอบ ถูกรวด ให้แจ้งหัวหน้างานทราบและ ดำเนินการแก้ไขทันที 5.6.5 เลือกใช้ สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊กพ่วงที่ได้ มาตรฐาน มอก.	6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์ คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล ภายหลังการใช้งานให้อยู่ใน สภาพที่พร้อมใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
	5.7 อันตรายที่เกิดจากการ ทำงานด้วยความร้อน เช่น เป็นลม อ่อนเพลีย ขาดน้ำ และเป็นตะคริว	5.7.1 พิจารณาการติดตั้งระบบระบายอากาศให้ เหมาะสมกับสภาพหน้างาน 5.7.2 จัดหาน้ำเกลือ ไว้ให้พนักงานดื่ม ควรดื่ม ปริมาณครั้งละน้อยๆ แต่บ่อยครั้ง 5.7.3 จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเวลาการ ทำงานที่เหมาะสม ไม่ควรทำงานติดต่อกันเป็น เวลานาน		2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 71 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานวิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อไธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง

	5.8 พนักงานห้องควบคุม เสี่ยงต่อการเกิดโรค คอมพิวเตอร์วิชั่นซินโดรม เกิดจากการนั่งทำงาน หน้าจอคอมพิวเตอร์เป็น เวลานาน	5.8.1 หลีกเลี่ยงการนั่งทำงานบริเวณที่มีแสง สว่างน้อยหรือจ้ามเกินไปโดยปรับสภาพ แสงโดยรอบให้สมดุลกับหน้าจอ 5.8.2 การจัดตั้งของให้หับข้อศอกควรถูก ท่าทางที่เหมาะสม จอภาพคอมพิวเตอร์อยู่ ระดับเดียวกับสายตา ห่างจากตา 12-18 นิ้ว (ถ้า จอแบน) ห่างจากตา 18-24 นิ้ว (ถ้าจอแบบเก่า) 5.8.3 ถอดคางกับลำตัว, เทียบหรืออยู่ระดับ เดียวกับเมาส์ ไม่อยู่ในตื้นซัก 5.8.4 สะโพกและขาต้องตั้งฉากกัน ความสูง ของเก้าอี้ต้องพอดีและต้องมีที่พักเท้า เพื่อลด อาการเมื่อยล้า 5.8.5 หมั่นพักสายตาเป็นระยะและกระพริบตา บ่อย ๆ เพื่อควบคุมความชุ่มชื้นของดวงตาและ ลดอาการตาแห้ง หรือตาพร่ามัว เป็นต้น 5.8.6 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี เช่น ตรวจ สุขภาพสายตา ต้น ขวและเอียง		2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย(1- 2)
--	---	---	--	---	---	---	---------------------------------

ตารางที่ 72 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์: หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย: แผนกหม้อเคียว บริษัท: บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน: นายทรงศักดิ์ กอไรสง วันที่วิเคราะห์: 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

6. นำโมลาสที่ได้จากการ เคียวหม้อเคียว B มาใช้ใน หม้อเคียว C และผสมหัวเชื้อ	6.1 พนักงานตรวจเบ็ด น้ำตาล ตกหรือลื่นลจาก ชั้นตรวจเบ็ด	6.1.1 ติดตั้งขอบราวกันตกไว้ที่พนักงานตรวจ เบ็ดน้ำตาล 6.1.2 ห้ามวางสิ่งของกีดขวางไว้บนชั้นขึ้น หรือ ทางขึ้น - ลง ตรวจน้ำตาล 6.1.3 พื้นที่ทำงานต้องไม่เปียกแฉะและทำ ความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยสัปดาห์ ละ 1 ครั้ง 6.1.4 พื้นที่ทำงานจะต้องไม่มีคราบน้ำตาล กรบน้ำมัน 6.1.5 ทำงานด้วยความระมัดระวัง ไม่หยอกล้อ กันขณะปฏิบัติงาน 6.1.6 สวมใส่รองเท้าเซฟตี้หรือรองเท้าบูทที่ เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 6.1.7 ห้ามผู้ที่ไม่มีความชำนาญขึ้นไปตรวจ น้ำตาล โดยเด็ดขาด	ก่อนปฏิบัติงาน 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง 2. ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครอง อันตรายส่วนบุคคลว่าไม่ชำรุด หรือเสียหาย 3. ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง 4. ก่อนการปฏิบัติงานจะต้อง ดูแลและทำความสะอาดบริเวณ ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอ 5. ปฏิบัติตามข้อบังคับหรือ กฎระเบียบความปลอดภัยของ บริษัทอย่างเคร่งครัด 6. คุยประสานงานด้านความ ปลอดภัยปฏิบัติงานทุกครั้ง	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
--	--	---	---	---	---	---	---------------------------------

ตารางที่ 73 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์: หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย: แผนกหม้อเคียว บริษัท: บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน: นายทรงศักดิ์ กอไรสง วันที่วิเคราะห์: 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563							
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	6.2 พนักงานตรวจค่าความ หมีด น้ำตาล โคน น้ำตาล ลาวก	6.2.1 ห้ามใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วน บุคคล เพื่อป้องกันความร้อน เช่น ถุงมือ 6.2.2 ติดป้ายเตือน ระวังความร้อน ในบริเวณที่ เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 6.2.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยอดกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 6.2.4 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ ปฏิบัติงานศึกษา 6.2.5 ใช้อุปกรณ์แทนการใช้มือสัมผัสกับ น้ำตาลโดยตรง เช่น การใช้เข็มจับแทนการ ใช้มือ หรือใช้กระบวยในการตักน้ำตาล 6.2.6 อบรมพนักงานเกี่ยวกับการปฐมพยาบาล เบื้องต้นเมื่อโดนน้ำตาลลาวก 6.2.7 จัดให้มีกล่องยาไว้ประจำแผนก เพื่อใช้ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	7. อบรมพนักงานก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อความ ปลอดภัย 8. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ ไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมการ ทำงานด้วยไฟฟ้าก่อน ขณะปฏิบัติงาน 1. ผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองอันตราย บุคคล เช่น รองเท้านิรภัย หมวก นิรภัย แวนตา ถุงมือ หน้ากาก อนามัยที่สามารถกันฝุ่นได้ 2. ห้ามพนักงานสูบบุหรี่ใน พื้นที่การปฏิบัติงาน ขณะที่ ปฏิบัติงาน 3. ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิด ประกายไฟในพื้นที่ปฏิบัติงาน 4. ห้ามถอดไฟฟ้าให้ไฟแสงสว่าง ประเภทบ๊องกันระเบิด	2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
--	--	--	--	---	---	---	---------------------------------

ตารางที่ 74 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	6.3 แท่นชั้นขึ้นตรวจน้ำตาล หรุดตัว	6.3.1 ตรวจสอบแท่นชั้นขึ้นเป็นประจำ 6.3.2 ใช้เหล็กที่ไถมันฐานและสามารถรับ น้ำหนักได้ดีเพื่อลดความเสี่ยงที่ก่อให้เกิด อันตราย 6.3.3 ตรวจสอบมาตรฐานการรับน้ำหนักของ แท่นชั้นขึ้นตรวจน้ำตาล 6.3.4 ห้ามใช้งานแท่นขึ้นตรวจน้ำตาลที่ชำรุด 6.3.5 ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องขึ้นไปยืนบน แท่นชั้นขึ้นตรวจน้ำตาล	5. พนักงานปฏิบัติงานด้วย ความระมัดระวังและไม่หยอก ล้อกันขณะปฏิบัติงาน 6. ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้า ไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดย เด็ดขาด 7. จัดให้มีการสลับเปลี่ยน หมุนเวียนเวลาการทำงานที่ เหมาะสม ไม่ควรทำงาน ติดต่อกันเป็นเวลานาน 8. สวมใส่เสื้อผ้าให้รัดกุม ไม่หลวม ถ้าม และเก็บผมให้เรียบร้อย ก่อนปฏิบัติงาน 9. ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง เส้นทางเดิน เช่น เครื่องมือ เหล็ก สายไฟ เป็นต้น หลังปฏิบัติงาน 1. ทำความสะอาดตรวจสอบ และซ่อมแซมอุปกรณ์และ	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
	6.4 พนักงานโดนไฟดูดจาก สายไฟรั่ว	6.4.1 จัดให้มีการตรวจสอบสายไฟก่อน ปฏิบัติงาน/เลือกใช้สายไฟ ปลั๊กแปลง-ปลั๊ก ทั่วทั้งที่ได้มาตรฐาน มอก. 6.4.2 หุ้มฉนวนสายไฟฟ้าเพื่อป้องกันสายไฟรั่ว 6.4.3 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วน บุคคลเพื่อป้องกันการโดนไฟดูด เช่น รองเท้า นิรภัย ถุงมือนิรภัย		1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 75 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด				การประเมินความเสี่ยง			
ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ ก่อโรตง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	6.5 พนักงานลิ้นหรือสะดุด หกล้ม เกิดจากพื้นทางเดิน เปียกแฉะ	6.5.1 สวมใส่รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้าผ้าใบที่ เหมาะสมกับสภาพการทำงาน 6.5.2 ห้ามความสะอาดบริเวณที่ทำงาน โดยการ เลือกใช้อุปกรณ์และวิธีการทำงานให้เหมาะสม กับสภาพพื้นผิว 6.5.3 คิดตั้งวัสดุกันลื่น เช่นน้ำยาเคลือบพื้นกัน ลื่น หรือแผ่นกันลื่น เพื่อลดความเสี่ยงที่อาจจะ เกิดอุบัติเหตุ 6.5.4 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน 6.5.5 หากต้องเดินภายในบริเวณทางเดิน ให้จับราวที่ครอบสายไฟที่ยึดติดกับพื้น 6.6.1 นั่งปฏิบัติงานให้อยู่ในท่าที่ที่เหมาะสม 6.6.2 ปรับเก้าอี้ให้อยู่ในองศาที่เหมาะสมกับ การทำงาน 6.6.3 ไม่วางสิ่งของกีดขวางบริเวณที่นั่ง 6.6.4 ห้ามพนักงานวางเท้าไว้บนโต๊ะทำงาน 6.6.5 ไม่หยอกล้อกันขณะปฏิบัติงาน	เครื่องมือภายหลังการใช้งานให้ อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน 2. ล้างมือ ล้างหน้า ล้างแขน ให้ สะอาดก่อนที่จะรับประทานอาหาร 3. อาบน้ำและเปลี่ยนเสื้อผ้า หลังจากที่ปฏิบัติงานเสร็จ 4. จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย หลังจากการปฏิบัติงานทุกครั้ง 5. ทำความสะอาด บริเวณที่ ปฏิบัติงาน ไม่ให้เหลือวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 6. ตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้แน่ใจว่าไม่มีวัสดุที่จะ ก่อให้เกิดไฟไหม้ได้ 7. ทำความสะอาดอุปกรณ์ คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล ภายหลังการใช้งานให้อยู่ใน	2	2	4	ความเสี่ยง ยอมรับได้ (3-6)
	6.6 พนักงานในท้องกวนคุบ สิ้นลมกะอื้อ			2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 76 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ กอโธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	6.7 พนักงานขึ้นรถจาก บันได บริเวณทางขึ้น-ลง ชั้นตรวจน้ำตาล	6.7.1 ติดตั้งราวขึ้นทั้งสองข้าง เพื่อให้พนักงาน ได้มีที่ยึดจับ 6.7.2 ห้ามวางวัสดุสิ่งของกีดขวาง ทางขึ้น - ลง บันได โดยเด็ดขาด 6.7.3 บันไดต้องไม่มีคราบน้ำตาล คราบน้ำมัน หรือสารหล่อลื่น และทำความสะอาดบันได อย่างน้อย อาทิตย์ละ 1 ครั้ง 6.7.4 ทาสีราวจับ เพื่อให้พนักงานสามารถ มองเห็นได้อย่างชัดเจน	สภาพที่พร้อมใช้งาน	1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
	6.8 พนักงานเดินตกช่อง ตรวจน้ำตาลจากหม้อเคียว B	6.8.1 ติดตั้งฝาปิดและราวกันตก เพื่อป้องกัน การพลัดตก 6.8.2 ติดป้ายเตือน ระมัดระวัง ให้พนักงานทราบ และสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน 6.8.3 พนักงานปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง 6.8.4 ห้ามผู้ที่ ไม่มีหน้าที่ เข้าไปในบริเวณ ปฏิบัติงานเด็ดขาด 6.8.5 ทาสีรอบบริเวณช่องตรวจน้ำตาลที่ สามารถมองเห็นได้ชัดเจนและแตกต่างจาก พื้นที่ทางเดิน		1	2	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)

ตารางที่ 77 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนก/ฝ่าย : แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ กอโธสง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	6.9 พนักงานห้องควบคุม เสี่ยงต่อการเกิดโรค คอมพิวเตอร์ซินโดรม เกิดจากการนั่งทำงาน หน้าจอคอมพิวเตอร์เป็น เวลานาน	6.9.1 หลีกเลี่ยงการนั่งทำงานบริเวณที่มีแสง สว่างน้อยหรือจ้ามากเกินไปโดยปรับสภาพ แสงโดยรอบให้สมดุลกับหน้าจอ 6.9.2 การจัดตั้งของให้หมอนจับสะดวก อยู่ใน ท่าทางที่เหมาะสม จอภาพคอมพิวเตอร์อยู่ ระดับเดียวกับสายตา ห่างจากตา 12-18 นิ้ว (ถ้า จอแบบนูน) ห่างจากตา 18-24 นิ้ว (ถ้าจอแบบแบน) 6.9.3 สอดคล้องกับลำตัว คีย์บอร์ดอยู่ระดับ เดียวกับข้อมือ ไม่อยู่ในเส้นซิก 6.9.4 สะโพกและขาต้องตั้งฉากกัน ความสูง ของเก้าอี้ต้องพอดีและต้องมีที่พนักพิง เพื่อลด อาการเมื่อยล้าจากการทำงาน 6.9.5 หมั่นพักสายตาเป็นระยะและกระพริบตา บ่อย ๆ เพื่อควบคุมความชื้นของดวงตาและ ลดอาการตาแห้ง ตาแฉะ หรือตาพร่ามัว เป็นต้น 6.9.6 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี เช่น ตรวจ สุขภาพสายตา สัน ขวและเอียง 6.9.7 ปรับขนาดตัวหนังสือบนจอให้สามารถ มองเห็นได้ชัดเจนรวมถึงแสงสว่างของหน้า	2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย(1- 2)
--	---	--	---	---	---	---------------------------------

ตารางที่ 78 แสดงผลการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แผนกหม้อเคียว

งานที่วิเคราะห์ : หม้อเคียว แผนกหม้อเคียว บริษัท : บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ผู้วิเคราะห์งาน : นายทรงศักดิ์ โกธสัง วันที่วิเคราะห์ : 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2563				การประเมินความเสี่ยง			
ขั้นตอนของงาน	อันตรายที่จะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน	มาตรฐานวิธีการทำงานอย่าง ปลอดภัย (SSOP)	โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความ เสี่ยง

	6.10 พนักงานใน ห้องควบคุมเสี่ยงต่อการเกิด การปวดเมื่อยกล้ามเนื้อ การ นั่งทำงานเป็นเวลานาน การ ปวดเมื่อยข้อกระดูก	จอคอมพิวเตอร์ 6.9.8 ไม่ควรนั่งทำงานอยู่ในท่าเดิม ๆ เป็น เวลานาน ติดต่อกันเกิน 2 ชม. ควรเปลี่ยน ท่าทางการทำงานอย่างน้อย 5-10 นาที 6.10.1 ออกกำลังกายด้วยท่าทางที่เหมาะสม เช่น การยืดกล้ามเนื้อ เพื่อเพิ่มความแข็งแรงของ กล้ามเนื้อ 6.10.2 ปรับระดับความสูงของโต๊ะ เก้าอี้ ให้อยู่ ในระดับที่เหมาะสมและสบาย 6.10.3 ปรับหน้าจอคอมพิวเตอร์ให้อยู่ในระดับ สายตา 6.10.4 ปรับเปลี่ยนท่าทางการทำงาน หรือเปลี่ยนอิริยาบถเพื่อผ่อนคลายกล้ามเนื้อทุก ๆ 1 ชม. 6.10.5 ไม่ควรนั่งทำงานในท่าเดิมเป็นเวลานาน อาจทำให้เกิดความเมื่อยล้าของกล้ามเนื้อได้ 6.10.6 ปรับสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น การวางวัสดุสิ่งของต่าง ๆ การวางเมาส์ หรือ แป้นพิมพ์ ให้อยู่ในลักษณะที่เหมาะสม	2	1	2	ความเสี่ยง เล็กน้อย (1-2)
--	--	---	---	---	---	---------------------------------

51ข
กฎระเบียบการใช้ PPE





BSF

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย

ส่วนบุคคล

SD06-HR-01

ชื่อเอกสาร : มาตรฐานการสวมใส่	
อุปกรณ์ป้องกันภัย	
ส่วนบุคคล	
จำนวนหน้า : 18 หน้า	
หมายเลขเอกสาร : SD06-HR-01	
วันที่บังคับใช้ : ๑๕/๐๖/๖๕	ผู้จัดทำ :
วันที่แก้ไข :	ผู้ตรวจ :

โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์
เอกสารควบคุม
ฉบับที่ ๖



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 1 ต่อ 2

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

เรื่อง : สารบัญและประวัติการแก้ไข / การทบทวน / การอนุมัติ

ทบทวนโดย :

อนุมัติโดย :

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ตำแหน่ง : ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

สารบัญและประวัติการแก้ไข

หน้า	ค่อ	เรื่อง	ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ใบคำร้อง
1	2	การทบทวน / การอนุมัติ / สารบัญและประวัติการแก้ไข	00	HR 37
2	3	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อเคียว	00	HR 37
3	4	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อไอน้ำ	00	HR 37
4	5	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อต้ม	00	HR 37
5	6	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อปั่น	00	HR 37
6	7	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกไฟฟ้าผลิต	00	HR 37
7	8	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า	00	HR 37
8	9	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกโรงกลึง	00	HR 37
9	10	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหัตถ์	00	HR 37
10	11	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกประกันคุณภาพ	00	HR 37
11	12	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกควบคุมคุณภาพ	00	HR 37
12	13	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกเคมี	00	HR 37
13	14	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกคลังสินค้า	00	HR 37
14	15	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกซ่อมบำรุง	00	HR 37
15	16	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกยานยนต์	00	HR 37
16	17	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกลูกทียบ A	00	HR 37
17	18	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกลูกทียบ B	00	HR 37
18	-	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกก่อสร้าง	00	HR 37



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

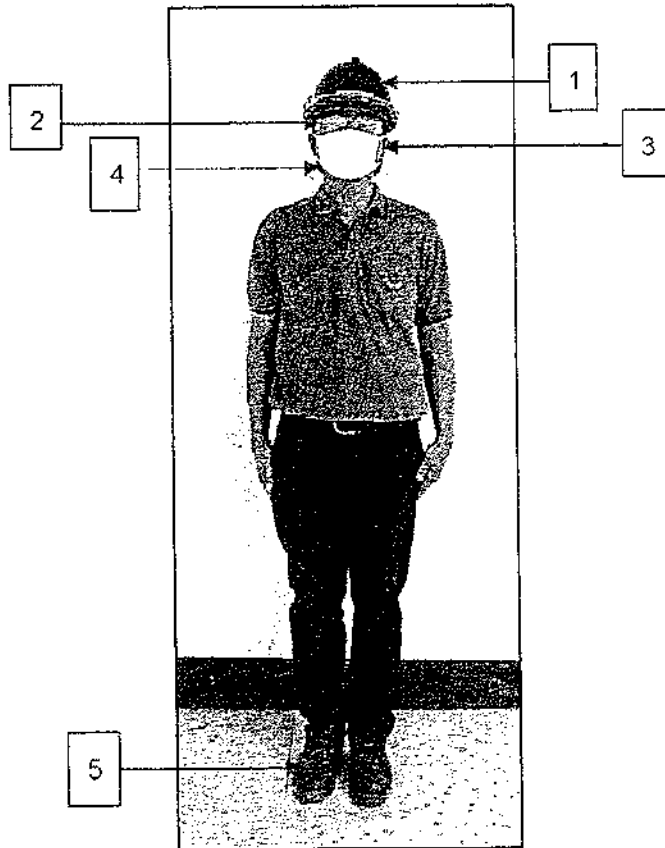
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 2 คอ 3

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก หัวข้ออื่นๆ



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าน้ำ
- ☒ 2. แว่นตานิรภัย
- ☒ 3. ปลั๊กอุดหู
- ☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าน้ำ

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ

งาน PPE. Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง .



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

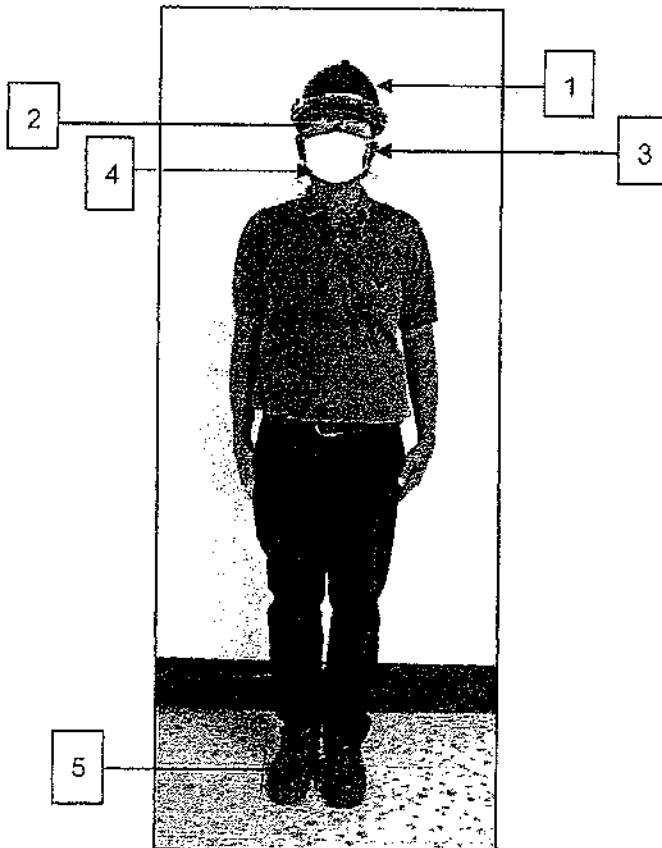
วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 3 ต่อ 4

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
แผนก หม้อไอน้ำ



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น
☒ 2. แว่นตานิรภัย
☒ 3. ปลั๊กอุดหู
☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

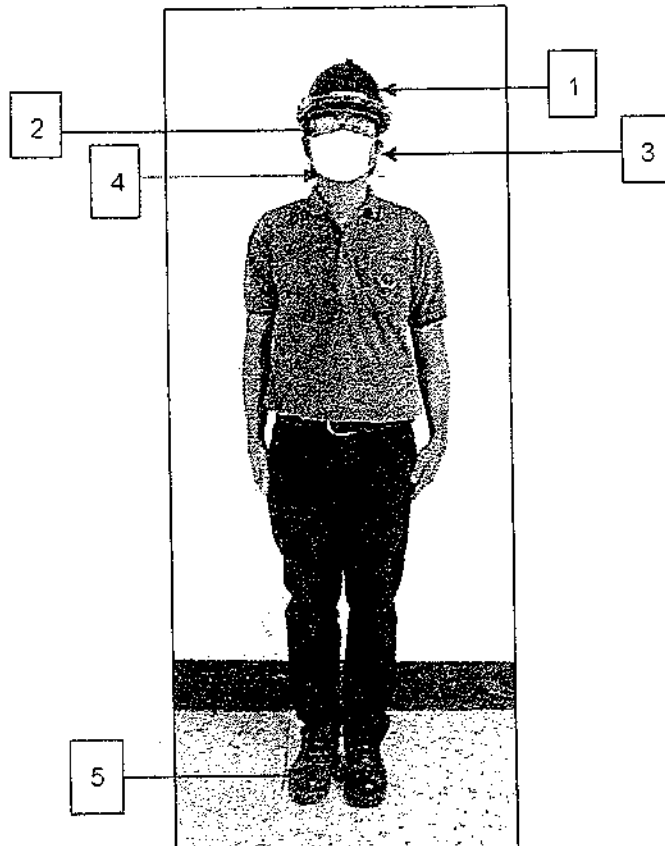
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 4 ต่อ 5

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก หมอ้อคัม



- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

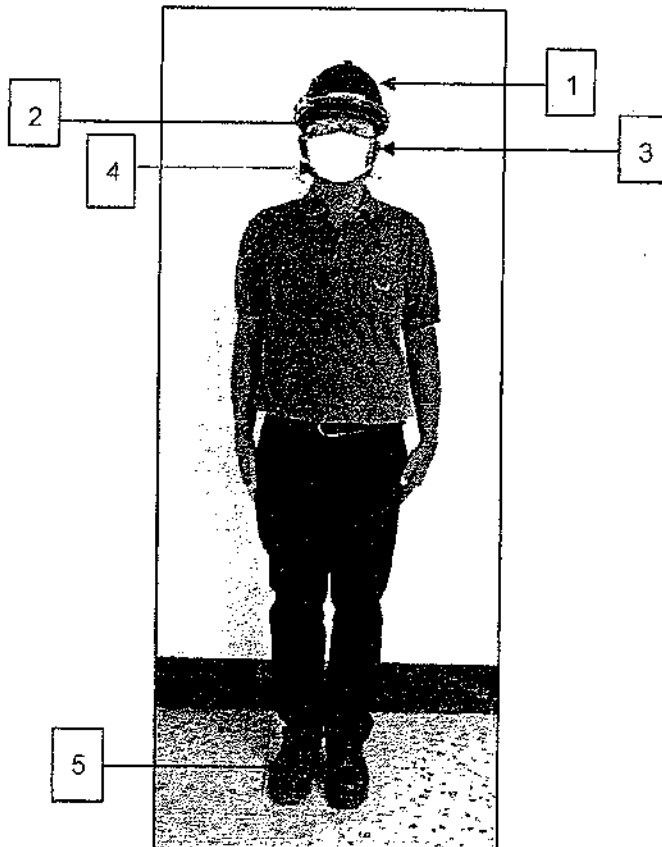
วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 5 ต่อ 6

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
แผนก หม้อป่น



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น
☒ 2. แว่นตานิรภัย
☒ 3. ปลั๊กอุดหู
☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเลียงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE. Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เชื่อมขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

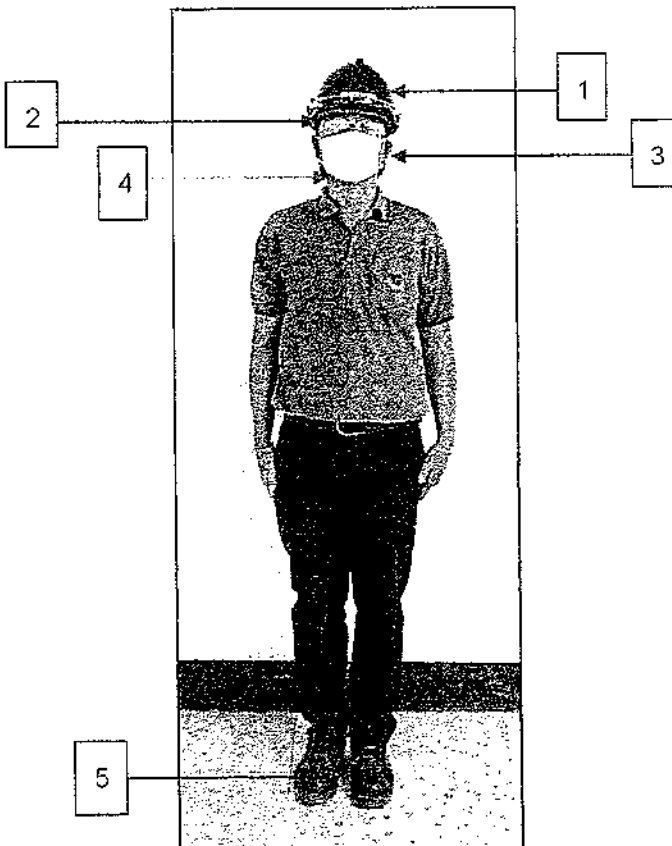
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 6 ต่อ 7

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก ไฟฟ้าผลิต



- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE. Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปกอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

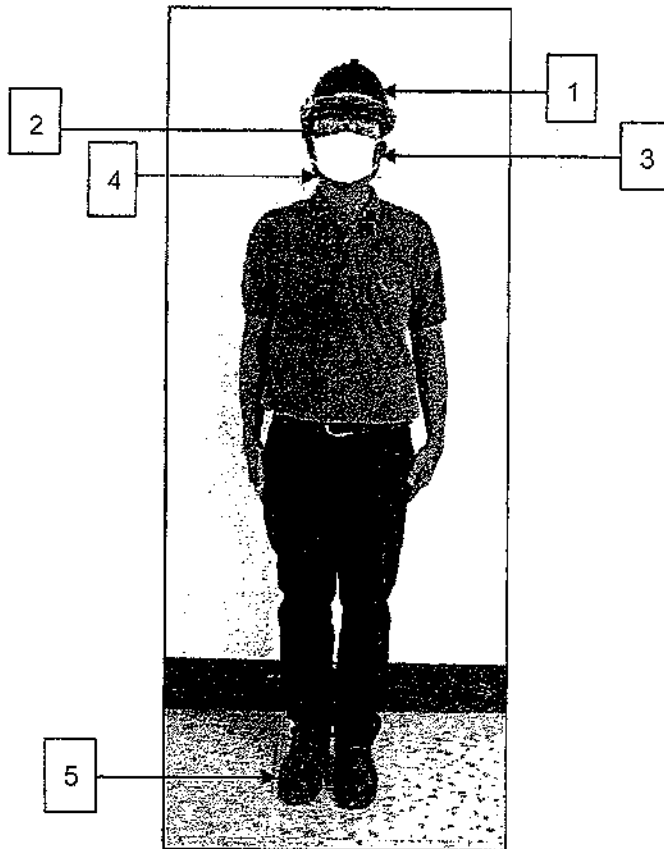
วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 7 ต่อ 8

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
แผนก ช่อมบำรุงไฟฟ้า



- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใสตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ

งาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด
ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

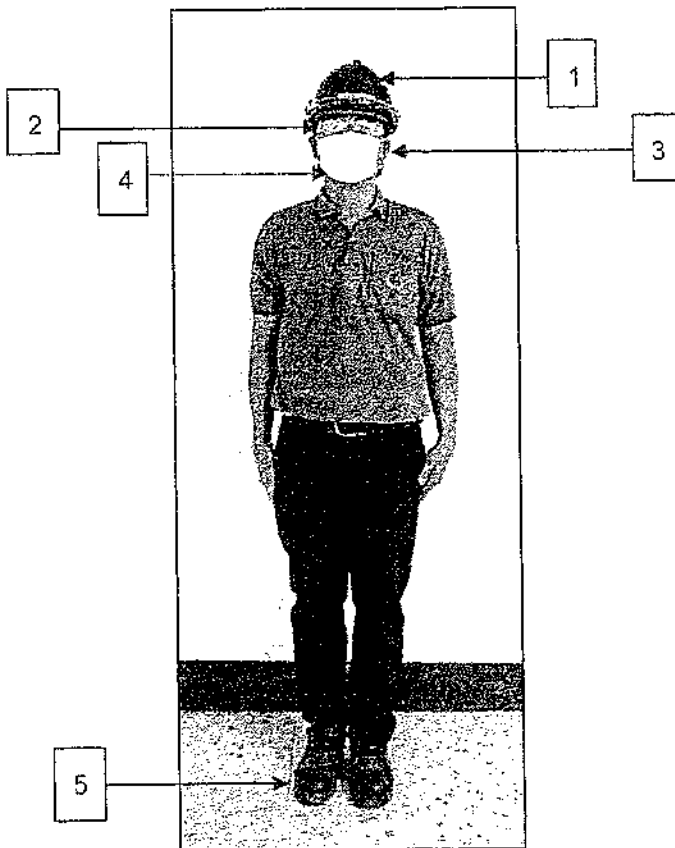
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 8 ต่อ 9

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก โรงกลึง



- ☒ 1.หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น
- ☒ 2. แว่นตานิรภัย
- ☒ 3. ปลั๊กอุดหู
- ☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

- 1.หมวกนิรภัย
- 2.แว่นตานิรภัย
- 3.ปลั๊กอุดหู
- 4.ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
- 5.รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ

งาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เติมขีดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

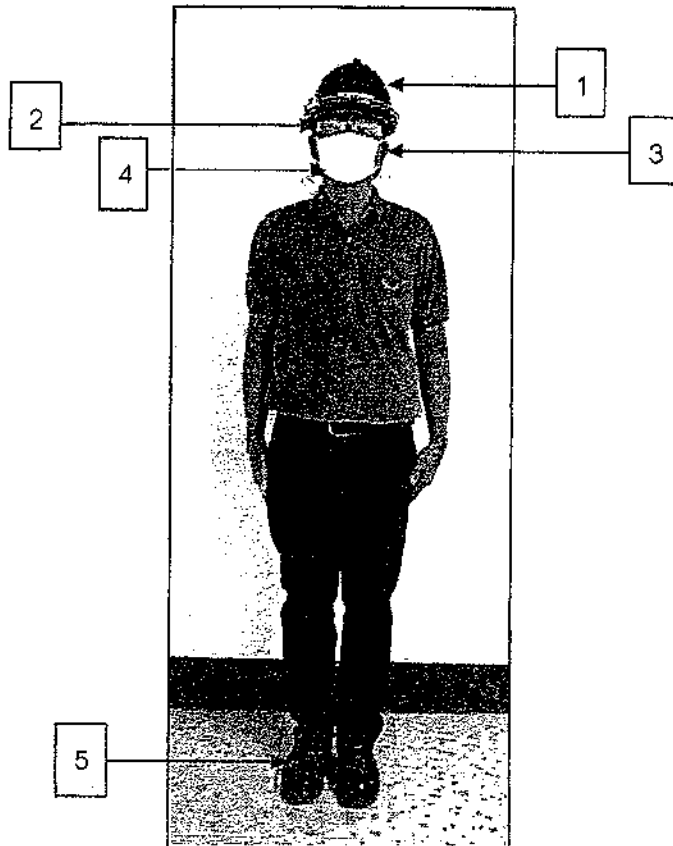
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 9 ต่อ 10

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก พัสตุ



- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ งาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เชื่อมขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

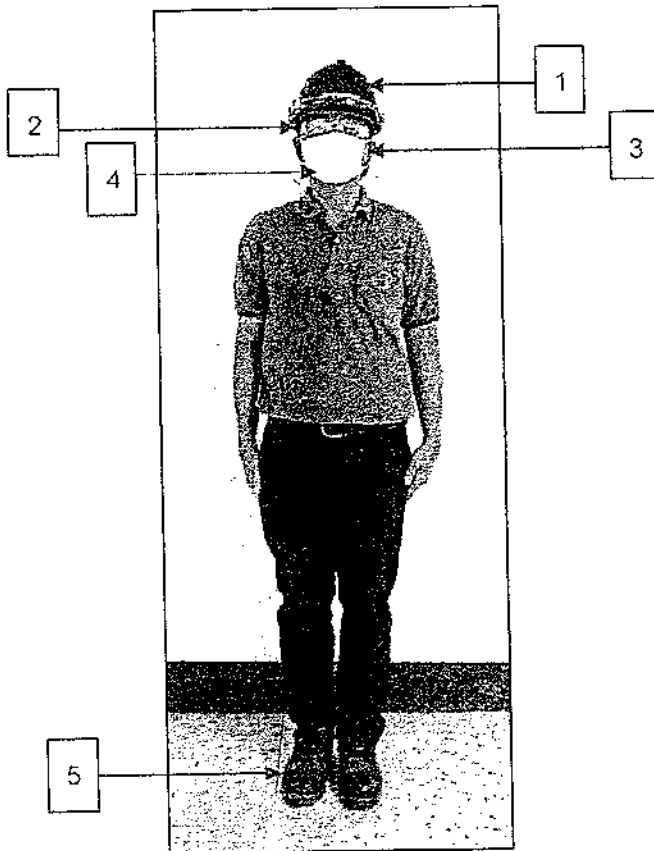
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 10 ต่อ 11

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก ประกันคุณภาพ



- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5. รองเท้านิรภัย / รองเท้าหุ้มส้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

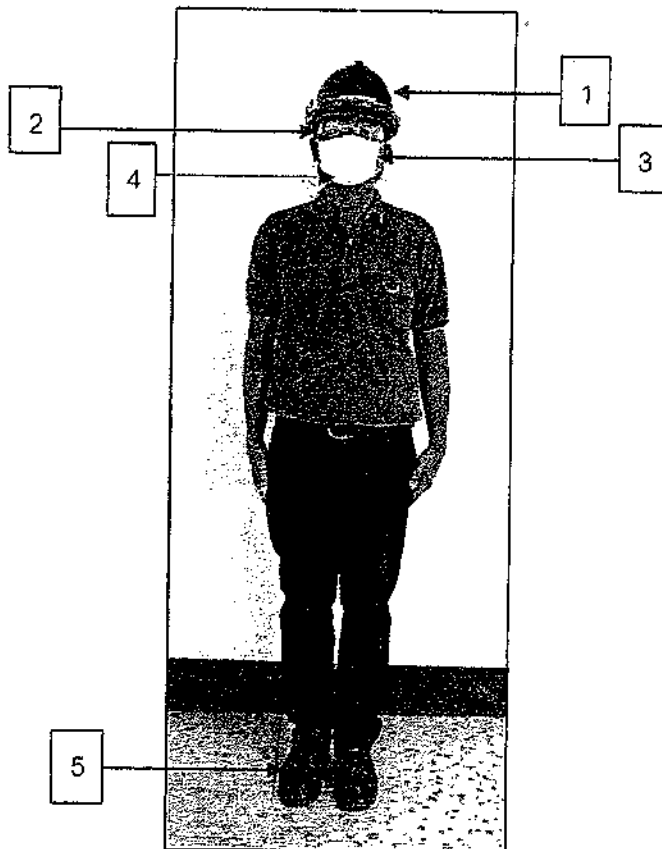
หมายเลขเอกสาร : SD06- HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 11 ต่อ 12

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก ความคุ้มครองคุณภาพ



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น
☒ 2. แว่นตานิรภัย
☒ 3. ปลั๊กอุดหู
☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใช้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใช้ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

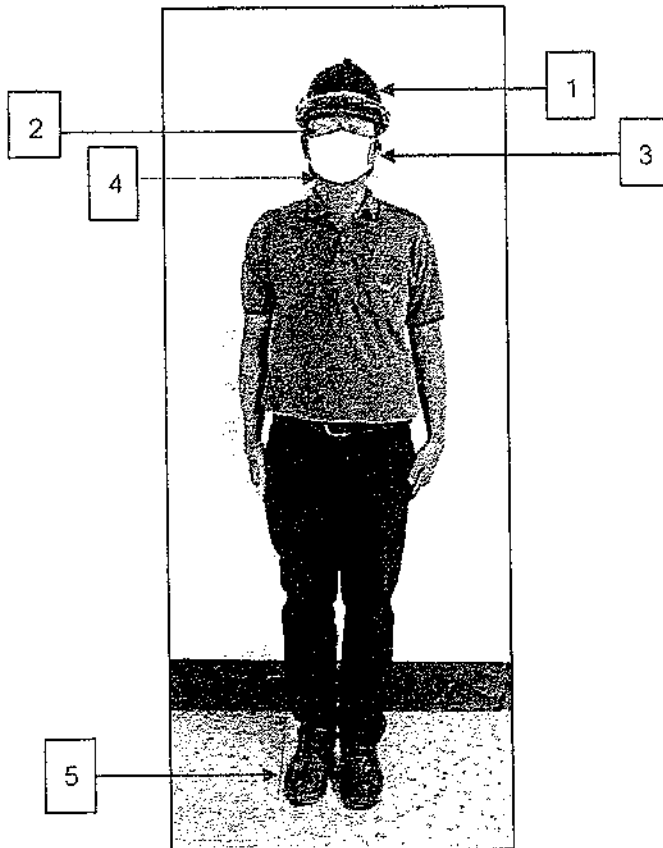
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 12 ต่อ 13

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก เหม



- | | |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1.หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5.รองเท้านิรภัย / รองเท้าหุ้มส้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

- 1.หมวกนิรภัย
- 2.แว่นตานิรภัย
- 3.ปลั๊กอุดหู
- 4.ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
- 5.รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE. Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

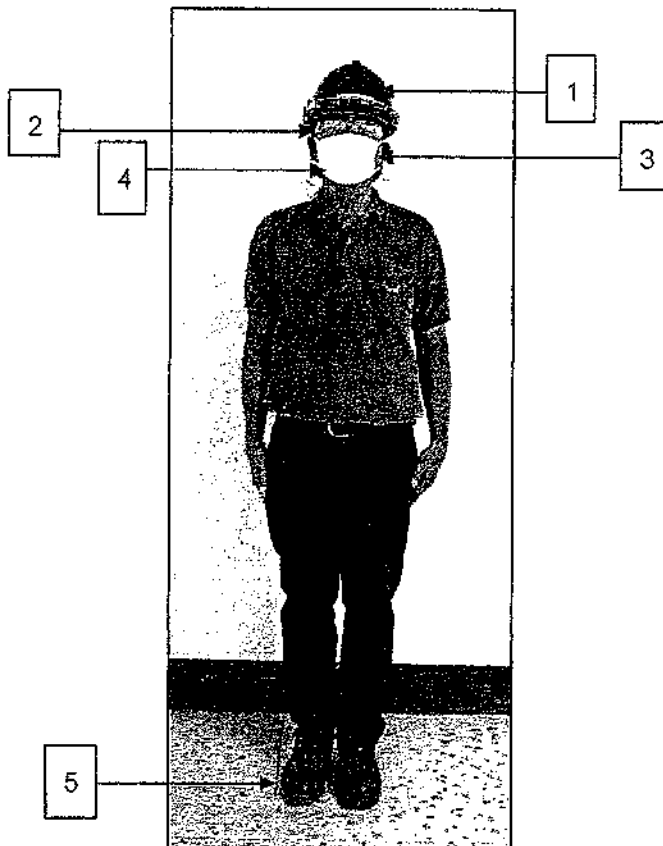
หมายเลขเอกสาร : SD06- HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 13 ต่อ 14

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก คลังสินค้า



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น
- ☒ 2. แว่นตานิรภัย
- ☒ 3. ปลั๊กอุดหู
- ☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

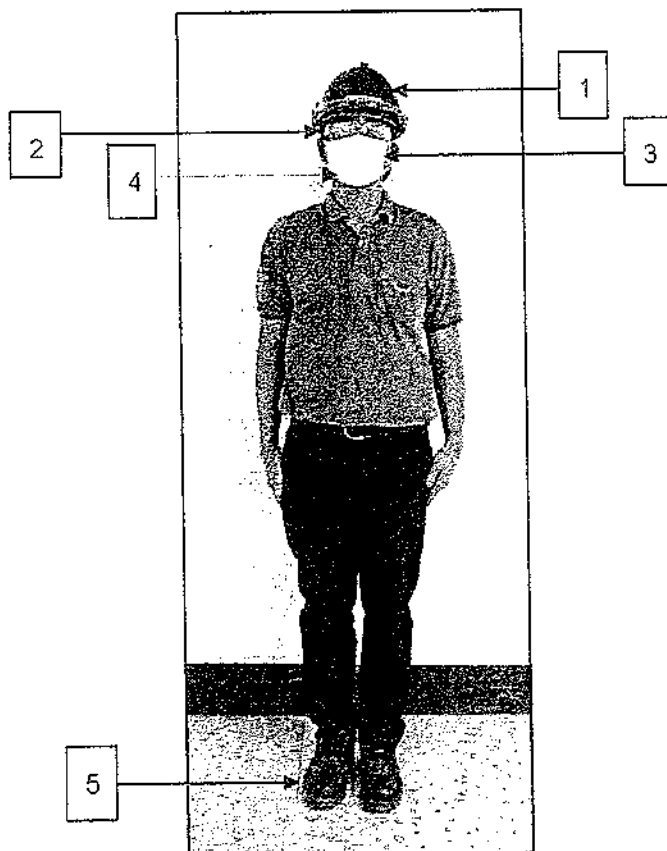
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 14 ต่อ 15

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก ช่อมป่าง



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น
☒ 2. แว่นตานิรภัย
☒ 3. ปลั๊กอุดหู
☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17/06/56

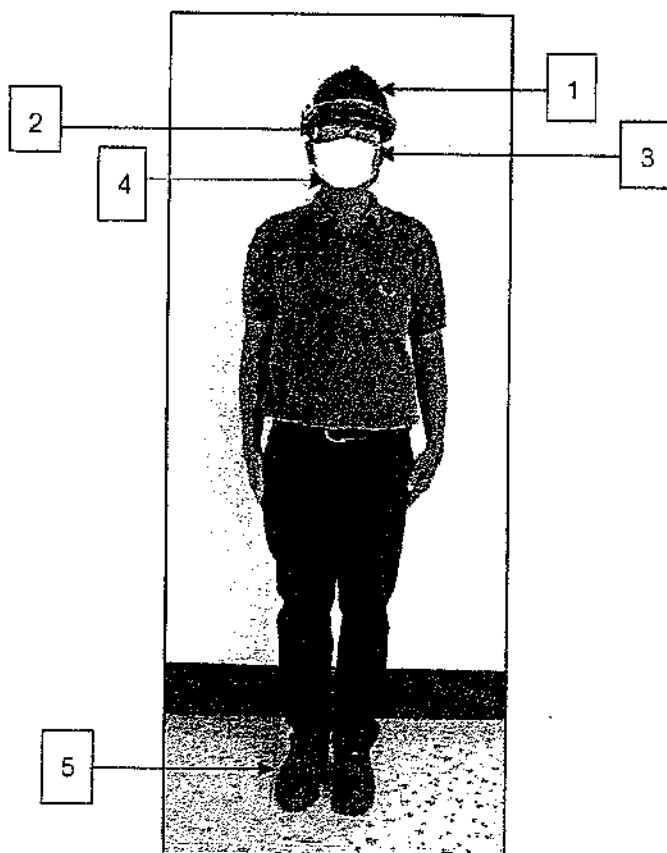
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 15 ต่อ 16

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก ขานยนต์



- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. หมวกนิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2. แว่นตานิรภัย | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3. ปลั๊กอุดหู | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี | |

หมายเหตุ : ☒ ใช้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใช้ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของงาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติดป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 /56

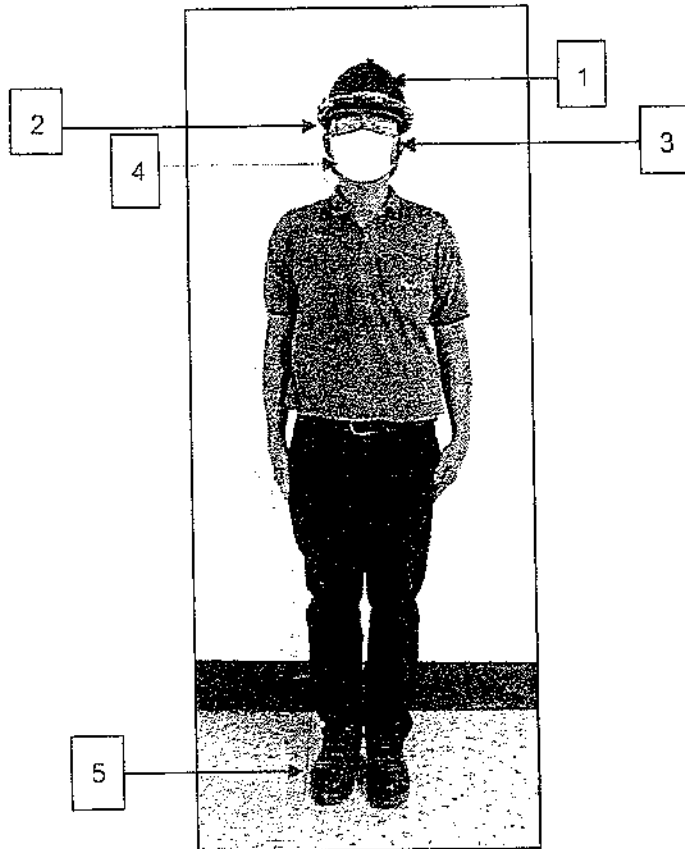
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 16 ต่อ 17

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

แผนก ลูกทึบ A



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น
- ☒ 2. แว่นตานิรภัย
- ☒ 3. ปลั๊กอุดหู
- ☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)

☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มล้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ งาน PPE. Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด
ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม ,
ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด
ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

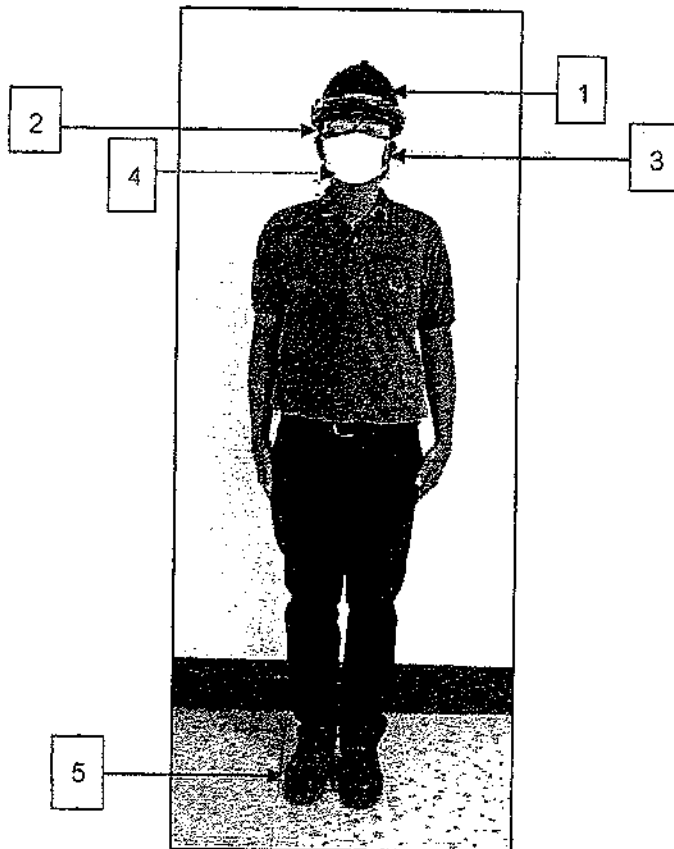
วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 17 คอ 18

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
แผนก ลูกหีบ B



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มด้น
☒ 2. แว่นตานิรภัย
☒ 3. ปลั๊กอุดหู
☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเสี่ยงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน

General PPE

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มด้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ

งาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

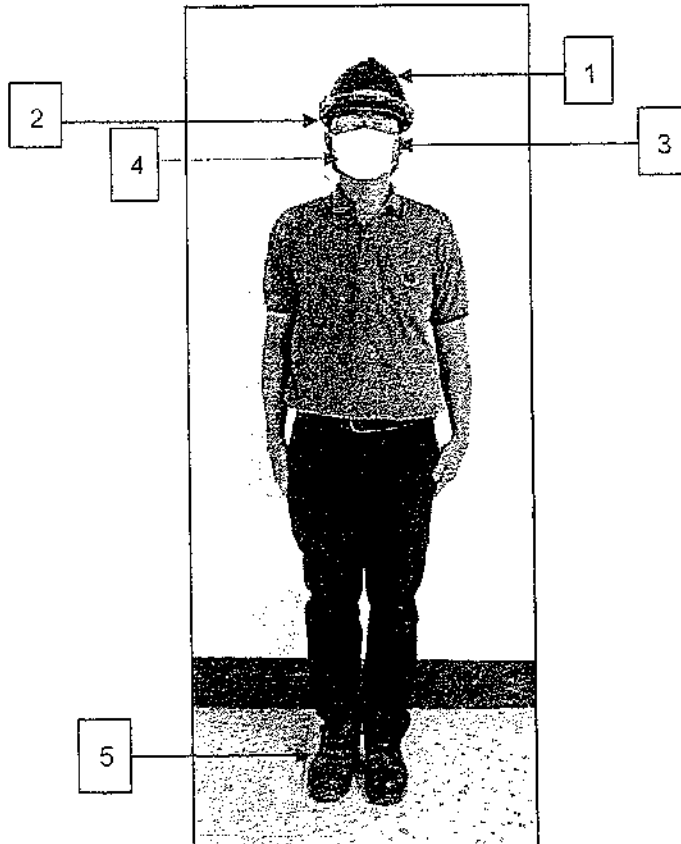
วันที่บังคับใช้ : 17 / 06 / 56

หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 18 ต่อ -

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
แผนก ก่อสร้าง



- ☒ 1. หมวกนิรภัย ☒ 5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น
☒ 2. แว่นตานิรภัย
☒ 3. ปลั๊กอุดหู
☒ 4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี

หมายเหตุ : ☒ ใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
(สภาพการปกติที่สามารถสวมใส่ได้)
☒ ใส่ตามลักษณะความเลียงของงาน

อุปกรณ์ความปลอดภัยที่บังคับใช้ในโรงงาน General PPE.

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตานิรภัย
3. ปลั๊กอุดหู
4. ผ้า ปิดจมูก / หน้ากากป้องกันสารเคมี
5. รองเท้านิรภัย/รองเท้าหุ้มส้น

อุปกรณ์ความปลอดภัยเพิ่มเติม ตามประเภทของ งาน PPE Requirement on specific of work

1. งานที่ทำงานในที่สูง (เกินกว่า 2 เมตร)

High Work

- นั่งร้าน
- เข็มขัดนิรภัย
- เชือกนิรภัย
- ถุงมือนิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง

2. งานที่ใช้ความร้อน Hot work (เชื่อม , ตัด , เจียรเหล็กด้วยแก๊ส / ไฟฟ้า)

- หน้ากากเชื่อม
- ถุงมือหนัง
- ปลอกแขน
- รองเท้านิรภัย

หมายเหตุ : กันเขตพื้นที่ปฏิบัติงานพร้อมติด

ป้ายเตือนความปลอดภัยทุกครั้ง



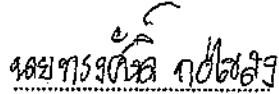
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD.

วันที่ยื่นบัญชี : 17 / 06 / 56
หมายเลขเอกสาร : SD06 - HR - 01
ครั้งที่แก้ไข : 00
หมายเลขหน้า : 1 ต่อ 2

ชื่อเอกสารระเบียบปฏิบัติ : มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

เรื่อง : สารบัญและประวัติการแก้ไข / การทบทวน / การอนุมัติ

ทบทวนโดย :



(นายทรงศักดิ์ ก่อโสง)

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

อนุมัติโดย :



(นายชวนพันธุ์ สายแสง)

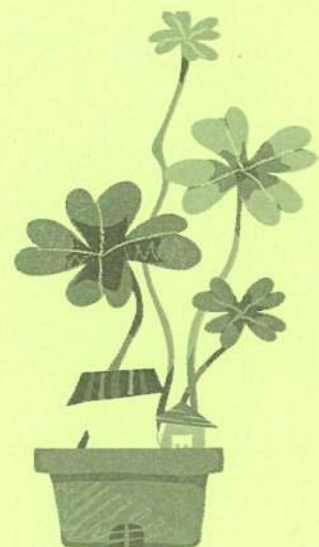
ตำแหน่ง : ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

สารบัญและประวัติการแก้ไข

หน้า	ข้อ	เรื่อง	ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ใบคำร้อง
1	2	การทบทวน / การอนุมัติ / สารบัญและประวัติการแก้ไข	00	HR 37
2	3	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อเคียว	00	HR 37
3	4	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อไอน้ำ	00	HR 37
4	5	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อต้ม	00	HR 37
5	6	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกหม้อป่น	00	HR 37
6	7	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกไฟฟ้าผลิต	00	HR 37
7	8	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า	00	HR 37
8	9	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกโรงกลึง	00	HR 37
9	10	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกพัสดุ	00	HR 37
10	11	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกประกันคุณภาพ	00	HR 37
11	12	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกควบคุมคุณภาพ	00	HR 37
12	13	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกเคมี	00	HR 37
13	14	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกคลังสินค้า	00	HR 37
14	15	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกซ่อมบำรุง	00	HR 37
15	16	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกยานยนต์	00	HR 37
16	17	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกลูกทาบ A	00	HR 37
17	18	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกลูกทาบ B	00	HR 37
18	-	มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลแผนกก่อสร้าง	00	HR 37

52ข

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)



013 0717127272 =

๑.๑๗ ความสามารถในการอ่านและเข้าใจ (กรัณ/100 นก.) :
๑.15 อุดมภาพที่ผู้จัดทำไปให้เอง :

0.16 **ဘလျာမဂ္ဂ** : ပုဂံမှ အရှေ့တောင်ဘက် ၁၀ မိုင်ခန့်တွင် တည်ရှိသော ရွာတစ်ရွာ ဖြစ်သည်။

0.17 **ဓမ္မ** : ဓမ္မစာအုပ်တစ်အုပ် ဖြစ်သည်။

103 การเปลี่ยนแปลง : $\Delta y = y_2 - y_1$
104 อัตราการเปลี่ยนแปลง : $\frac{\Delta y}{\Delta x} = \frac{y_2 - y_1}{x_2 - x_1}$

УДК 62-50 : 62-50.01 : 62-50.02 : 62-50.03 : 62-50.04 : 62-50.05 : 62-50.06 : 62-50.07 : 62-50.08 : 62-50.09 : 62-50.10 : 62-50.11 : 62-50.12 : 62-50.13 : 62-50.14 : 62-50.15 : 62-50.16 : 62-50.17 : 62-50.18 : 62-50.19 : 62-50.20 : 62-50.21 : 62-50.22 : 62-50.23 : 62-50.24 : 62-50.25 : 62-50.26 : 62-50.27 : 62-50.28 : 62-50.29 : 62-50.30 : 62-50.31 : 62-50.32 : 62-50.33 : 62-50.34 : 62-50.35 : 62-50.36 : 62-50.37 : 62-50.38 : 62-50.39 : 62-50.40 : 62-50.41 : 62-50.42 : 62-50.43 : 62-50.44 : 62-50.45 : 62-50.46 : 62-50.47 : 62-50.48 : 62-50.49 : 62-50.50 : 62-50.51 : 62-50.52 : 62-50.53 : 62-50.54 : 62-50.55 : 62-50.56 : 62-50.57 : 62-50.58 : 62-50.59 : 62-50.60 : 62-50.61 : 62-50.62 : 62-50.63 : 62-50.64 : 62-50.65 : 62-50.66 : 62-50.67 : 62-50.68 : 62-50.69 : 62-50.70 : 62-50.71 : 62-50.72 : 62-50.73 : 62-50.74 : 62-50.75 : 62-50.76 : 62-50.77 : 62-50.78 : 62-50.79 : 62-50.80 : 62-50.81 : 62-50.82 : 62-50.83 : 62-50.84 : 62-50.85 : 62-50.86 : 62-50.87 : 62-50.88 : 62-50.89 : 62-50.90 : 62-50.91 : 62-50.92 : 62-50.93 : 62-50.94 : 62-50.95 : 62-50.96 : 62-50.97 : 62-50.98 : 62-50.99 : 62-50.100

ສະຖາບັນຄົ້ນຄວ້າ (Topological Information)

1. 3.000 (three thousand)

11.2 การเข้าถึง
การขยายใจ
: บังคับให้การขยายใจลงไปในสิ่งที่อยู่ตรงหน้าเป็นวงกลมให้หมดไปส่วนหนึ่ง

การกลั่นแกล้ง : การข่มเหงรังแก ข่มขู่ด้วยวาจาหรือ
สิ่งที่มีอำนาจ

12.3 การหาพื้นที่

ข้อพิจารณาในการจัด (Proposed Consideration)

คุณสมบัติของภาวการณ์สังคม (Dispositional Consideration)

การที่จะดำเนินการตามนโยบายนี้ได้นั้น จะต้องมีการปรับปรุงโครงสร้างการบริหารราชการแผ่นดินให้มีความเหมาะสมกับสภาพการณ์ปัจจุบัน และต้องมีการปรับปรุงกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้ทันสมัยและสอดคล้องกับสภาพการณ์ปัจจุบันด้วย

การพิจารณาเรื่องนี้เป็นเรื่องสำคัญและมีความละเอียดอ่อน

အိမ်ထောင်ရေးနှင့် ကလေးများ (အိမ်ထောင်ရေးနှင့် ကလေးများ)

14.1 การควบคุมการปฏิบัติงาน (Control) :

14.1 **Wavelengths (nm) of Visible Light:**

14.2 **Solution Fundamentals:**

14.2 ข้อบกพร่องที่ - ไม่สามารถนำข้อมูลไปใช้ประโยชน์ได้
14.3 ประโยชน์ทางวิชาการที่ได้

14.3. **ประเภทการดำเนินงานที่องค์กรสหประชาชาติ :**

14.4. **กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) :**

14.4. กลุ่มการตรวจ (หรือห้อง ตรวจ) :

14.5. การขนส่งวัตถุอันตรายจากห้อง :

10.5 การขอเปลี่ยนรูปแบบการลงทะเบียน : www.wel.co.th/registration

10.6 ที่เรา : www.wel.co.th ศูนย์ข้อมูลโครงการเรา

๑๔. ชื่อ : บริษัท เอส.เอส.เอส. จำกัด

3. รายละเอียดส่วนผสมที่ใช้เป็นส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

ส่วนผสม	ชื่อสารเคมี	CAS. No.	ปริมาณที่ใช้ (g/kg)	ข้อมูลความปลอดภัย (TVL (ppm))	ข้อมูลอื่นๆ (OSHA 1910.1000 หรือ MSDS)
1.	Polysorbate 80	9005-65-5	-	-	-

4. ข้อมูลทั่วไปของสารเคมี (Basic Data)

- 4.1. การระบุชื่อของสารเคมี : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 4.2. การระบุชื่อของสารเคมี : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 4.3. การระบุชื่อของสารเคมี : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 4.4. ชื่ออื่นๆ : -

5. ข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet)

- 5.1. การระบุชื่อของสารเคมี : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 5.2. การระบุชื่อของสารเคมี : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 5.3. การระบุชื่อของสารเคมี : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 5.4. ชื่ออื่นๆ : -

6. ข้อมูลการทดสอบ (Test Data)

- 6.1. ข้อมูลการทดสอบ : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 6.2. ข้อมูลการทดสอบ : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 6.3. ข้อมูลการทดสอบ : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 6.4. ชื่ออื่นๆ : -

7. ข้อมูลการเก็บรักษา (Storage and Handling)

- 7.1. ข้อมูลการเก็บรักษา : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 7.2. ข้อมูลการเก็บรักษา : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 7.3. ชื่ออื่นๆ : -

8. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

- 8.1. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 8.2. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 8.3. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 8.4. ชื่ออื่นๆ : -

9. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

- 9.1. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.2. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.3. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.4. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.5. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.6. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.7. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.8. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.9. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.10. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.11. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.12. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.13. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.14. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.15. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.16. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 9.17. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)

10. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

- 10.1. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 10.2. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 10.3. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 10.4. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)
 10.5. ข้อมูลการประเมินความเสี่ยง : Polysorbate 80 (Polyoxyethylene Sorbitan Monooleate)

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

- 11.1 LD₅₀ / LC₅₀
 โดซพิษปาก (mg/kg-body) : 1,000 มิลลิกรัม/กิโลกรัม
 โดซพิษผิวหนัง (mg/kg-body) :
 โดซพิษการสูดดม (mg/kg-body) :
 11.2 ความไวพิษ :
 การดูดซึม :
 ที่เกิดพิษ :
 การกลืน :
 ที่สัมผัส :
 11.3 ข้อมูลพิษวิทยา :
 11.4 อื่นๆ :
 12. ข้อมูลผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Ecological Information)
 12.1 ความไวพิษต่อสิ่งแวดล้อม : 26 mg/LC₅₀ ปลา > 1,000 mg/L
 12.2 การสะสม :
 12.3 ผลกระทบ :

13. ข้อพิจารณาในการจัดตั้ง (Considerations)

.....

14. ข้อมูลด้านการขนส่ง (Transport Information)

- 14.1 หมายเลขการขนส่ง (UN Number) :
 14.2 ชื่อการขนส่ง :
 14.3 ประเภทการขนส่ง (Transport Hazard Class) :
 14.4 กลุ่มการขนส่ง (Packing Group) :
 14.5 การขนส่ง :
 14.6 อื่นๆ :

15. ข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติ (Physicochemical Information)

- 15.1 การผสมผสาน :
 15.2 การระเหย :
 15.3 การกระจายตัว :
 15.4 การกระจายตัว :
 15.5 การกระจายตัว :
 15.6 อื่นๆ :

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

- 16.1 ชื่อผลิตภัณฑ์ (EPA) :
 16.2 แหล่งข้อมูลเอกสารที่ใช้ในการประเมิน :
 16.3 อื่นๆ :

หน้า 10.1
 (นายสมชาย ใจดี)
 ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายการตลาด
 บริษัท : บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด
 237 หมู่ 2 บ้านท่าเรือ ตำบลท่าเรือ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต
 โทรศัพท์ : 0-465-9020-3
 E-mail : export@thai.com

แบบบัญชีรายชื่อสาธารณะไม่มีควาหมายเฉพาะบุคคลหรือมีวัตถุประสงค์อย่างกว้างเกินไปโดยรวบ

19. संयोजकता (Valency):

142 **ଶିଶୁମାର**

4.3 Transport Hazard Class:-

[illegible]

14.5 การขนส่งสินค้าและการบริการทางบก :

14.6 $\frac{1}{157}$:

15. **ข้อมูลเชิงลึกเกี่ยวกับ การวิจัย** ซึ่งได้แก่ขอบเขตของการวิจัย (regulatory information)

15.1 02011574234674

152 NORTH SHORE DRIVE
: 704.580.2535

153

ISA ก่อตั้งโดยนักวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี : ...

[illegible]

15.6 ပီယာ : -----

16. **ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)**

16.1 ย่อมาจาก NEPA :-

16.2. เพื่อให้การลงคะแนนเสียงของประชาชนเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ :-

६३ यथा :

บทที่ ๑๖ การบริหารงานบุคคล

๒๒๗ หมายเหตุ : ที่มาภาพนี้ คำนวณจากแผนที่ใต้ ซึ่งแสดงเมือง จังหวัดและที่ตั้ง

5-0206-591b-0 (FBI/DOJ)

E-mail: extortedbuhkarnal@ar.com

14. ข้อมูลด้านการขนส่ง (Transport Information)

- 14.1 หมายเลขประจำตัว (UN Number): 1202
 14.2 ชื่ออันตราย: ...
 14.3 ประเภทการเป็นอันตรายในการขนส่ง (Transport Hazard Class): Class 8 - สารกัดกร่อน
 14.4 กลุ่มความเสี่ยง (Packing Group): กลุ่ม 2
 14.5 การขนส่งที่ห้ามรวมกัน: ...
 14.6 ชื่อ: ...

15. ข้อมูลเกี่ยวกับกลุ่ม: ...

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)
 16.1 สัญลักษณ์ GHS
 16.2 ...



16.3 ...

- 16.2 ...
 16.3 ...



สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อฝ่ายขาย
 บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด
 237 หมู่ 2 บ้านสาบือ ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
 โทรศัพท์ 0-4665-9000-3
 E-mail: export@thairail.com

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)
 1.1 ชื่อสารเคมี: ...

- 1.2 ...
 1.3 ...
 1.4 ...
 1.5 ...

1.6 ...
 1.7 ...
 1.8 ...
 1.9 ...
 1.10 ...

1.11 ...
 1.12 ...
 1.13 ...
 1.14 ...
 1.15 ...

1.16 ...
 1.17 ...
 1.18 ...
 1.19 ...
 1.20 ...

2. ...
 2.1 ...
 2.2 ...

2.3 ...
 2.4 ...
 2.5 ...



2.6 ...
 2.7 ...
 2.8 ...



កំណែប្តូរ : ២០២២

[illegible]

- เข้าใจลักษณะการนำเสนอสื่อที่ทันสมัย
- เข้าใจกระบวนการที่ทางมหาวิทยาลัยนำมาใช้
- ทราบความสำคัญของการนำสื่อไปใช้
- เข้าใจข้อดีข้อเสียของสื่อ
- เข้าใจกระบวนการผลิตสื่อที่ง่ายและปลอดภัย
- เข้าใจกระบวนการนำสื่อไปใช้

จุดตกของน้ำที่บ่อขุดเป็นดังนี้ :

- [illegible]

23 July:

การปรับปรุงสูตรอาหาร (Composition / Information on Ingredients)

[illegible]

4. *Armenian (First Aid Measures)*

- [illegible]

उत्तर :-

၁၆. ခံယူမှုပေါ် (Other Information)
၁၆.၁ မိမိ၏မိမိ MFPA

-

RECEIVED

[illegible]

- [illegible]

Journal of Management Inquiry 18(6) 709-724
© The Author(s) 2009
Reprints and permissions:
<http://www.sagepub.com/journalsPermissions.nav>

PZ299 ព្រះបាទជ័យវរ្ម័នទី៧ បានស្ថាបនាប្រាសាទបាវន្ត
 PZ300 ភ្នំបាវន្ត ជាប្រាសាទស្ថាបនាឡើងក្នុងសតវត្សរ៍ទី១២
 PZ301 ប្រាសាទបាវន្ត ជាប្រាសាទស្ថាបនាឡើងក្នុងសតវត្សរ៍ទី១២
 PZ302 ប្រាសាទបាវន្ត ជាប្រាសាទស្ថាបនាឡើងក្នុងសតវត្សរ៍ទី១២

หน้า 100 | คู่มือการตรวจประเมินผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน

- บริษัท ฟูจิยามิ ฟูจิยามิ จำกัด
237 หมู่ 2 บ้านสวน ต.ป่าหมากสุก อ.บ้านหมากสุก จ.ลพบุรี 19230
โทรศัพท์ 0-465-9020-3
E-mail: export@fujimifood.com

10. ความเสถียร และกำลังตกตะกอน (Stability and Reactivity)
 10.1 ความเสถียรทางเคมี : มีความเสถียร ไม่เกิดปฏิกิริยาเคมีที่รุนแรงเมื่อสัมผัสกับอากาศ, ความชื้น, แสงสว่าง, หรืออุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลงได้
 10.2 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.3 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.4 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.5 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.6 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.7 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.8 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.9 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)
 10.10 ความไวไฟ : ไม่ไวไฟ (Non-flammable)

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

11.1 LD₅₀ / LC₅₀
 โดยทางปาก (Oral) : 2,500 mg/kg
 โดยทางผิวหนัง (Dermal) : 2,500 mg/kg
 โดยทางสูดดม (Inhalation) : 2,500 mg/kg

11.2 ความระคายเคือง
 การระคายเคือง : ไม่พบการระคายเคือง
 การระคายเคือง : ไม่พบการระคายเคือง
 การระคายเคือง : ไม่พบการระคายเคือง

11.3 ข้อมูลด้านพิษวิทยา : ไม่พบการระคายเคือง
 11.4 ข้อมูลด้านพิษวิทยา : ไม่พบการระคายเคือง

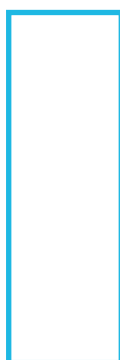
12. ข้อมูลด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Ecological Information)

12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ
 ปลา : LD₅₀ 2,500 mg/L, 96h
 ไรต์ : LD₅₀ 2,500 mg/L, 96h
 สาหร่าย : LD₅₀ 2,500 mg/L, 96h
 12.2 ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : ไม่พบผลกระทบ
 12.3 ผลกระทบอื่นๆ : ไม่พบผลกระทบ

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

13.1 การกำจัด : ไม่พบการระคายเคือง
 13.2 การกำจัด : ไม่พบการระคายเคือง
 13.3 การกำจัด : ไม่พบการระคายเคือง
 13.4 การกำจัด : ไม่พบการระคายเคือง

14. ข้อมูลด้านการขนส่ง (Transport Information)
 14.1 หมายเลขอันตราย (UN Number) :
 14.2 ชื่อการขนส่ง :
 14.3 คำอธิบายการขนส่ง : ไม่พบการระคายเคือง
 14.4 คำอธิบายการขนส่ง : ไม่พบการระคายเคือง
 14.5 คำอธิบายการขนส่ง : ไม่พบการระคายเคือง
 14.6 คำอธิบายการขนส่ง : ไม่พบการระคายเคือง
 15. ข้อมูลด้านอื่นๆ : ไม่พบการระคายเคือง
 16. ข้อมูลด้านอื่นๆ : ไม่พบการระคายเคือง
 16.1 ข้อมูลด้านอื่นๆ : ไม่พบการระคายเคือง
 16.2 ข้อมูลด้านอื่นๆ : ไม่พบการระคายเคือง
 16.3 ข้อมูลด้านอื่นๆ : ไม่พบการระคายเคือง



บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด
 227 หมู่ 2 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพมหานคร 10250
 โทรศัพท์ 0-2655-9000-3
 E-mail: export@thai.com

សំណុំរឿង៖ ០០២/២០១៩ អវតក

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องสามารถสืบค้นได้ที่เว็บไซต์ของกรมการขนส่งทางบก

- [illegible]

2. ការប្រតិបត្តិការបង្កើនចំណេះដឹង (Hazardous Identification)

- ผู้จัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อการพัฒนาโรงเรียน (ฝ่ายบริหารและครูผู้สอน) : นายสมชาย งามเมือง
 หน้าที่รับผิดชอบงาน : รับผิดชอบทั่วไป
 วันที่จัดทำขึ้น : ๒๕๖๓
 หมายเหตุ : ๑. แผนปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานพัฒนาโรงเรียน
 ๒. แผนปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานพัฒนาโรงเรียน
 ๓. แผนปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานพัฒนาโรงเรียน
 ๔. แผนปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานพัฒนาโรงเรียน
 ๕. แผนปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานพัฒนาโรงเรียน

CONFIDENTIAL

7.2.2 ચર્ચાપરિણામો



จำนวน : ๕๕
จำนวน : ๕๕

นางสาวนภาพร : ขอบใจวิทยากรทุกท่านที่นำเอาวิทยากรที่มีศักยภาพมาถ่ายทอดความรู้แก่เรา : และผู้ฟังทุกท่านที่ได้มีโอกาสมาเรียนรู้ด้วยกันในวันนี้ เราได้มีโอกาสนี้
ศึกษารายงานเกี่ยวกับความก้าวหน้าของงานด้านสุขภาพสตรีที่ได้ดำเนินการไปแล้ว 6 ปี และขอขอบคุณ
ทุกท่านที่นำเอาวิทยากรนี้ : มาจัดให้มีการประชุมร่วมกัน

การปฏิรูปองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น : จากเดิม ๒๕ จังหวัด เป็น ๗๖ จังหวัด

For more information, contact: info@hawaii.edu : 808.955.2222

การกำกับ : พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

2.3. Theorem:

3. អានប្រយោគខាងក្រោមនេះជាមួយគ្នា (Composition / Information on Ingredients)

ឈ្មោះសម្ភារៈ	ធាតុរាវ	CAS No.	បរិមាណ ក្នុង ១% by weight	TLV	កម្រិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើ
1.	2AC	1327-41-9	១-10	Ido Con: 500 mg/m ³ ឥតប្រែប្រួល ពី ១ ដល់ 2000 mg/m ³ ក្នុងរយៈពេល ១០ ម៉ោង LD ₅₀ Inhalation: 5 mg/l ក្នុងរយៈពេល ៤ ម៉ោង	
2	៦	7152-18-5	០១-១០	Ido Con: 50 mg/m ³ ឥតប្រែប្រួល ពី ១ ដល់ 2000 mg/m ³	

4. Information/Communication (First Aid Measures)

ภาคการเกษตร (เกษตร) : ผู้ลงทุนได้เข้าไปลงทุนในโครงการนี้

4.1 กรณีได้รับผลการวินิจฉัย : ให้มีผลผูกพันทางกฎหมายแก่หน่วยงานของรัฐ
โดยหน่วยงานของรัฐต้องปฏิบัติตามคำสั่งปกครองนั้น

๔.๒ การตีได้รับทางฉ้อฉลหรือความ : กรณีผู้มีส่วนได้เสียทั้ง ๓ ได้ขอแต่งตั้งผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมมาสมัคร

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๒

၁၀၀၀.၁၅ ပတ်၊ နေ့စဉ်ပါးကုသရမည်

๑๘. มาตรา ๖๕ แห่งรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย

၁.၁ ချိတ်ချိတ်

DOI: 10.1002/anie.201200000

15.15. ขั้วศูนย์ข้อมูลฯ ขยายเพิ่ม ซึ่งยังเก็บรวบรวมไว้ที่ห้อง (Regulatory Information)
15.16. การรวมแฟ้มงาน : -----
15.17. การรวมแฟ้มงาน : มีขั้นตอนการรวมแฟ้มงานรวม เช่น การนำข้อมูลไปใช้หรือจะนำ
มาใช้ในส่วนใดของงาน :

15.3. กองกรรมาธิการฯ :
15.4. กรรมการที่เข้าร่วมประชุม :
15.5. กรรมการที่ขาด :
15.6. หมายเหตุ : - ประธานของหน่วยงานหลักได้ขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการประชุม
(ลงวันที่ ๒๕.๕๕๖)

- ประเมินความเหมาะสมของแผนกลยุทธ์ของหน่วยงานที่มีผลต่อเป้าหมายที่วางไว้
116. 2579

- ประเมินความเหมาะสมของแผนกลยุทธ์ของหน่วยงานที่มีผลต่อเป้าหมายที่วางไว้
2580

16.1 ផ្សព្វផ្សាយ (Other Information) ;



HOUSE & MEDIA RATINGS	IMMITS	LIFFA
LIFFA:	7	2
LIFFA:	9	9
LIFFA:	1	1
LIFFA:	1	1

[illegible]

บริษัท โคมทศพร จำกัด
237 หมู่ 2 บ้านตาแซ้ว ตำบลห้วยหมาก อำเภอห้วยเม็ก จังหวัดสุรินทร์
โทรศัพท์ 0-465-9028-3
E-mail: comtshpr@comtshpr.com

แบบฟอร์มข้อมูลสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2562

1. ข้อมูลเกี่ยวกับการระบุอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์

ชื่อทางการค้า : CAUSTIC SODA LAKE (โซดาไฟ)

ชื่อทางเคมี : SODIUM HYDROXIDE, SOLID

สูตรเคมี : NaOH

CAS No. : 1310-73-2

1.2 ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย : KSC Chemicals (ประเทศไทย) Co., Ltd.

ที่ตั้ง : หมู่ที่ 25 ตำบลหนองหญ้าไซ อำเภอบางแพ จังหวัดราชบุรี 76120

โทรศัพท์ : 02-26723477

โทรสาร : 02-26723477

อีเมล : ksc@kscchem.com

1.3 ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับอันตราย : ไม่เป็นอันตราย

1.4 การจำแนกประเภท : ไม่เป็นอันตราย

1.5 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2. รายละเอียดการประเมินอันตราย (Hazard Identification)

2.1 การจำแนกประเภท : ไม่เป็นอันตราย

2.2 ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอันตราย : ไม่เป็นอันตราย

2.3 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.4 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.5 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.6 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.7 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.8 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.9 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.10 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.11 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.12 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.13 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.14 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.15 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.16 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.17 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.18 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.19 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.20 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.21 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.22 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.23 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.24 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.25 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.26 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

2.27 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

3. ข้อมูลความปลอดภัย (Safety Information / Information on Hygiene)

หมายเลข	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณต่อหน่วย (g by weight)	อื่นๆ (โดยผู้ขาย)
1.	Sodium Hydroxide	1310-73-2	40	2, 3, 25, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 470, 480, 490, 500, 510, 520, 530, 540, 550, 560, 570, 580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650, 660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730, 740, 750, 760, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830, 840, 850, 860, 870, 880, 890, 900, 910, 920, 930, 940, 950, 960, 970, 980, 990, 1000

4. การจัดการความปลอดภัย (First Aid Measures)

4.1 กรณีสูดดม : หากสูดดมไอระเหย : ย้ายผู้ป่วยไปยังที่โล่งอากาศบริสุทธิ์ และให้ผู้ป่วยดื่มน้ำสะอาด

4.2 กรณีกลืน : หากกลืน : ดื่มน้ำสะอาดมากๆ เพื่อเจือจาง และรีบนำส่งแพทย์

4.3 กรณีสัมผัสผิวหนัง : หากสัมผัส : รีบล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง

4.4 กรณีสัมผัสตา : หากสัมผัส : รีบล้างตาด้วยน้ำสะอาดหลายๆ ครั้ง และรีบนำส่งแพทย์

4.5 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5. การจัดการความปลอดภัย (Fire Fighting Measures)

5.1 สารเคมีที่ติดไฟ : ไม่ติดไฟ

5.2 ความเสี่ยง : ไม่มีความเสี่ยง

5.3 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.4 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.5 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.6 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.7 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.8 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.9 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.10 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.11 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.12 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.13 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.14 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.15 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.16 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.17 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.18 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.19 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.20 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.21 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.22 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.23 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.24 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.25 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.26 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.27 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.28 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.29 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.30 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.31 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.32 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

5.33 ข้อมูล : ไม่เป็นอันตราย

- 9.17 อื่นๆ : _____
10. ความเสี่ยง และผลกระทบต่อสุขภาพ (Safety and Health)
- 10.1 ความเสี่ยงของโรค : ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน หรือจากสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย
- 10.2 มาตรการป้องกัน : _____
- 10.3 การฝึกอบรม : _____
- 10.4 มาตรการความปลอดภัย : ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด
- 10.5 มาตรการจัดการความเสี่ยง : ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด

11. ข้อมูลทางชีวภาพ (Biological Information)

- 11.1 โรค / อาการ
- โรคทางพันธุกรรม : 1,320 ราย / 2,640 ราย
- โรคทางพันธุกรรม : 2,525 ราย / 5,050 ราย
- โรคทางพันธุกรรม : 20 ราย
- 11.2 ความเสี่ยง
- ความเสี่ยง : ไม่ระบุ
- ความเสี่ยง : ไม่ระบุ
- ความเสี่ยง : ไม่ระบุ
- ความเสี่ยง : ไม่ระบุ
- 11.3 ข้อมูลทางพันธุกรรม : ไม่ระบุ
- 11.4 อื่นๆ : _____

12. ข้อมูลทางนิเวศวิทยา (Ecological Information)

- 12.1 ความเสี่ยงของนิเวศวิทยา : ไม่ระบุ
- 12.2 ความเสี่ยงของนิเวศวิทยา : ไม่ระบุ
- 12.3 ความเสี่ยงของนิเวศวิทยา : ไม่ระบุ

13. ข้อมูลทางสังคม (Social Information)

- 13.1 ข้อมูลทางสังคม : ไม่ระบุ
- 13.2 ข้อมูลทางสังคม : ไม่ระบุ
- 13.3 ข้อมูลทางสังคม : ไม่ระบุ
- 13.4 ข้อมูลทางสังคม : ไม่ระบุ
- 13.5 ข้อมูลทางสังคม : ไม่ระบุ

- 14.6 อื่นๆ : _____
15. ข้อมูลเกี่ยวกับสุขภาพ (Health Information)
- 15.1 ข้อมูลเกี่ยวกับสุขภาพ : ไม่ระบุ
- 15.2 ข้อมูลเกี่ยวกับสุขภาพ : ไม่ระบุ
- 15.3 ข้อมูลเกี่ยวกับสุขภาพ : ไม่ระบุ



ข้อมูลเกี่ยวกับสุขภาพ (Health Information)
 237 หมู่ 2 บ้านท่าเรือ ตำบลท่าเรือ อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์
 โทรศัพท์ 0-4405-9900-3
 E-mail: export@buriรัมย์.com

แบบฟอร์มสำหรับยื่นคำขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย (Registration of Hazardous Goods)
วันที่ 2 มีนาคม พ.ศ. 2562

1. ข้อมูลผู้ยื่นคำขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย (Registration of Hazardous Goods)
1.1 ชื่อผู้ยื่นคำขอ : บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด
1.2 ที่อยู่ : เลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
1.3 ชื่อผู้ติดต่อ : นายสมชาย ใจดี
1.4 โทรศัพท์ : 02-1234567 โทรสาร : 02-8765432
1.5 อีเมล : info@siamchem.com

2. การพิจารณาขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย (Consideration of Hazardous Goods)
2.1 การพิจารณาขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย : ขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตรายประเภทที่ 1
2.2 การพิจารณาขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย : ขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตรายประเภทที่ 2
2.3 ชื่อ : _____

แบบฟอร์มสำหรับยื่นคำขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย (Registration of Hazardous Goods)
วันที่ 2 มีนาคม พ.ศ. 2562

3. ข้อมูลผู้ยื่นคำขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย (Registration of Hazardous Goods)
3.1 ชื่อผู้ยื่นคำขอ : บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด
3.2 ที่อยู่ : เลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
3.3 ชื่อผู้ติดต่อ : นายสมชาย ใจดี
3.4 โทรศัพท์ : 02-1234567 โทรสาร : 02-8765432
3.5 อีเมล : info@siamchem.com

4. การพิจารณาขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย (Consideration of Hazardous Goods)
4.1 การพิจารณาขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย : ขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตรายประเภทที่ 1
4.2 การพิจารณาขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตราย : ขอขึ้นทะเบียนการค้าขายสินค้าอันตรายประเภทที่ 2
4.3 ชื่อ : _____

15. ข้อมูลอื่นๆที่เกี่ยวข้อง จงเขียน ชื่อผลิตภัณฑ์ตามที่เป็นที่รู้จัก (Descriptive Information)

15.1 ลักษณะเฉพาะ :

15.2 องค์ประกอบหลัก :

15.3 กระบวนการผลิต :

15.4 องค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง :

15.5 องค์ประกอบที่เกี่ยวข้อง :

15.6 อื่นๆ :

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

16.1 ข้อมูลด้านอื่นๆ :

16.2 ข้อมูลด้านอื่นๆ :

16.3 ข้อมูลด้านอื่นๆ :

คำชี้แจง ผู้ประกอบการผู้ส่งออกต้องกรอกข้อมูล

บริษัท โรงงานผู้ผลิต จำกัด

257 หมู่ 2 บ้านท่าเรือ ตำบลท่าเรือ อำเภอท่าเรือ จังหวัดภูเก็ต

โทรศัพท์ 0-4165-9000-3

E-mail: export@bannatong.com

แบบฟอร์มการแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Hazardous Substance)

วันที่ 2 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562

1. ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์อันตราย (Hazardous Substance)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์

ชื่อทางการ : Hydrochloric Acid

ชื่อสามัญ : Hydrochloric Acid

ชื่ออื่น : Muriatic Acid, Spirit of Salts, Chloric Acid

สูตรเคมี : HCl

CAS No. : 7647-01-0

1.2 ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย : ABC Chemicals (Thailand) Co., Ltd.

ที่อยู่ : เลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110

โทรศัพท์ : 02-012-3456

โทรสาร : 02-012-3457

เว็บไซต์ : www.abcchemicals.com

E-mail : info@abcchemicals.com

1.3 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย : ไม่เป็นอันตรายเมื่อใช้ตามคำแนะนำ

การขนส่ง : จัดเป็นสารเคมีอันตราย (Hazardous Substance) ประเภทที่ 3

การเก็บรักษา : เก็บในที่เย็น แห้ง และปลอดภัยจากประกายไฟ

การกำจัด : ไม่ควรทิ้งลงในแหล่งน้ำธรรมชาติ ควรนำมารีไซเคิล

1.4 การจำแนก : เป็นสารเคมีอันตราย (Hazardous Substance) ประเภทที่ 3

1.5 อื่นๆ :

2. การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Hazardous Substance)

2.1 การขนส่ง

การขนส่ง : ใช้รถบรรทุกขนส่ง

การเก็บรักษา : เก็บในที่เย็น แห้ง และปลอดภัยจากประกายไฟ

การกำจัด : ไม่ควรทิ้งลงในแหล่งน้ำธรรมชาติ ควรนำมารีไซเคิล

การขนส่ง : ใช้รถบรรทุกขนส่ง

การเก็บรักษา : เก็บในที่เย็น แห้ง และปลอดภัยจากประกายไฟ

การกำจัด : ไม่ควรทิ้งลงในแหล่งน้ำธรรมชาติ ควรนำมารีไซเคิล

การขนส่ง : ใช้รถบรรทุกขนส่ง

การเก็บรักษา : เก็บในที่เย็น แห้ง และปลอดภัยจากประกายไฟ

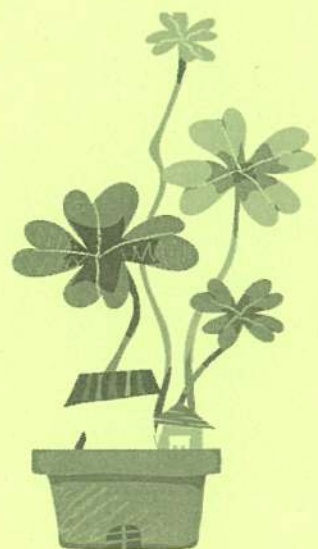
การกำจัด : ไม่ควรทิ้งลงในแหล่งน้ำธรรมชาติ ควรนำมารีไซเคิล

การขนส่ง : ใช้รถบรรทุกขนส่ง

การเก็บรักษา : เก็บในที่เย็น แห้ง และปลอดภัยจากประกายไฟ

การกำจัด : ไม่ควรทิ้งลงในแหล่งน้ำธรรมชาติ ควรนำมารีไซเคิล

53ข
แบบบันทึกการใช้สารเคมี





บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อรับสภาพน้ำดิบ

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพธิเมอร์			เกลือแกง			โซดาไฟ 50%			สารเคมี 35%			กรวดชะล้าง			แอมโมเนีย			หมายเหตุ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
27 ต.ค. 64	-	-	1700	-	-	4350	-	-	25	-	-	1260	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
29 ต.ค. 64	-	-	1700	-	400	1450	-	2	23	-	-	1000	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
26 พ.ย. 64	-	-	1700	-	300	1450	-	2 1/2	20 1/2	-	-	800	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
27 พ.ย. 64	-	-	1700	-	300	1450	-	2	18 1/2	-	-	800	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
1 ธ.ค. 64	-	200	1700	-	400	950	-	1 1/2	18	-	-	800	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
19 ธ.ค. 64	-	-	1700	-	150	800	-	1 1/2	17 1/2	-	400	400	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
20 ธ.ค. 64	-	-	1700	-	150	650	-	1 1/2	17	-	-	400	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
21 ธ.ค. 64	-	-	1700	-	150	500	-	1 1/2	16 1/2	-	-	400	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
25 ธ.ค. 64	-	-	1700	-	150	350	-	1 1/2	16	-	200	200	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
26 ธ.ค. 64	-	-	1700	-	150	200	-	1 1/2	15 1/2	-	-	200	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
27 ธ.ค. 64	-	200	1500	-	50	150	-	1 1/2	15	-	-	200	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
30 ธ.ค. 64	-	-	1500	-	150	0	-	1	14	-	200	0	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
1 พ.ย. 64	-	-	1500	-	-	0	-	1	13	-	-	0	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
2 พ.ย. 64	-	-	1500	-	-	0	-	1 1/2	11 1/2	-	-	0	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
3 พ.ย. 64	-	-	1500	-	-	0	-	1 1/2	10	-	-	0	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	
4 พ.ย. 64	-	-	1500	-	-	0	-	1 1/2	8 1/2	-	-	0	-	60	1200	-	-	0	-	50	0	-	-	0	
5 พ.ย. 64	-	-	1500	-	-	0	-	1 1/2	7	-	-	0	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ...

พนักงาน ก. A

ผู้บันทึก

พนักงาน ก. B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า ก. B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อรับสภาพน้ำดิบ

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพธิเมอร์			เกลือแกง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรวดชะล้าง			แอมโมเนีย			หมายเหตุ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
20 ธ.ค. 64	-	-	1500	-	-	0	-	-	7	-	-	0	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
6 พ.ย. 64	-	200	1300	-	-	0	-	1	6	-	-	0	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
9 พ.ย. 64	-	-	1300	-	-	0	-	1	5	4000	-	4000	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
10 พ.ย. 64	5000	-	6300	-	-	0	-	1	4	-	200	3800	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
"	-	-	6300	-	-	0	100	-	104	1000	-	4320	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
11 พ.ย. 64	-	-	6300	-	-	0	-	1 1/2	102 1/2	-	-	4320	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
12 พ.ย. 64	-	200	6100	-	-	0	-	1	101 1/2	-	200	4620	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
13 พ.ย. 64	-	-	6100	-	-	0	-	1 1/2	100	-	-	4600	-	-	1200	-	-	0	-	-	0	-	-	0	
15 พ.ย. 64	-	-	6100	-	-	0	-	1	99	-	200	4400	510	-	1070	-	-	0	500	-	500	-	-	0	
16 พ.ย. 64	-	-	6100	-	-	0	-	1	98	-	-	4400	-	-	1070	-	-	6	-	-	500	-	-	0	
18 พ.ย. 64	-	-	6100	-	-	0	-	1	97	-	-	4400	-	60	1650	-	-	0	-	50	150	-	-	0	
19 พ.ย. 64	-	-	6100	-	-	0	-	1	96	-	200	4200	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
22 พ.ย. 64	-	100	6000	-	-	0	-	1	95	-	200	4000	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
23 พ.ย. 64	-	-	6000	-	-	0	-	2	93	-	-	4000	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
24 พ.ย. 64	-	200	5800	-	-	0	-	2	91	-	-	4000	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
25 พ.ย. 64	-	-	5800	-	-	0	-	-	91	-	200	3800	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
26 พ.ย. 64	-	-	5800	-	-	0	-	1	90	-	-	3800	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ

ผู้บันทึก

พนักงาน ก. A

ผู้บันทึก

พนักงาน ก. B

หัวหน้า ก. A

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า ก. B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดิน

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	กลยรีน 10%			Polyloc No.L100			โพลีเมอร์			เกลือแอม			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดมะนาว			แอมโมเนียม			หมายเหตุ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)				
25.02.64	-	-	5800	-	-	0	-	-	90	-	-	3800	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
27.03.64	-	-	5800	-	-	0	-	1	89	-	-	3800	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
30.04.64	-	-	5800	-	-	0	-	-	89	-	200	3600	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
1.05.64	-	300	5500	-	-	0	-	1	88	-	-	3600	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
2.06.64	-	-	5500	-	-	0	-	-	88	-	-	3600	-	60	1590	-	-	0	-	50	400	-	-	0	
3.07.64	-	-	5500	-	-	0	-	1	87	-	-	3600	-	60	1530	-	-	0	-	50	350	-	-	0	
4.08.64	-	-	5500	-	-	0	-	1	86	-	200	3400	-	-	1530	-	-	0	-	-	350	-	-	0	
7.09.64	-	-	5500	-	-	0	-	-	86	-	200	3200	-	-	1530	-	-	0	-	-	350	-	-	0	
8.10.64	2000	-	7500	-	-	0	1	185	1000	-	2200	900	-	2430	-	-	0	1000	-	1350	-	-	0		
9.11.64	-	600	6900	-	-	0	-	2	183	-	200	1000	-	90	2340	-	-	0	-	75	1205	-	-	0	
10.12.64	-	-	6900	-	-	0	-	2	181	-	200	800	-	-	2340	-	-	0	-	-	1205	-	-	0	
11.01.64	-	100	6800	-	-	0	-	2	179	-	200	600	-	-	2340	-	-	0	-	-	1205	-	-	0	
12.02.64	-	100	6700	-	-	0	-	2	177	-	200	400	-	-	2340	-	-	0	-	-	1205	-	-	0	
13.03.64	-	400	6300	-	-	0	-	2	175	-	200	200	-	-	2340	-	-	0	-	-	1205	-	-	0	
14.04.64	-	200	6100	-	-	0	-	1	174	-	200	0	-	120	2220	-	-	0	-	100	1105	-	-	0	
15.05.64	-	500	5600	-	-	0	-	2	172	-	200	0	-	-	2220	-	-	0	-	-	1105	-	-	0	
16.06.64	-	200	5400	-	-	0	-	2	170	-	200	0	-	-	2220	-	-	0	-	-	1105	-	-	0	

ผู้บันทึก: _____ พนักงาน A
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน A

ผู้บันทึก: _____ พนักงาน B
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน B

ผู้อนุมัติ: _____ หัวหน้าแผนก



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดิน

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	กลยรีน 10%			Polyloc No.L100			โพลีเมอร์			เกลือแอม			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดมะนาว			แอมโมเนียม			หมายเหตุ
	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	รับมา	ใช้ไป	คงเหลือ	
09.07.64	-	-	5400	-	-	0	-	-	170	-	-	2600	-	-	2220	-	-	0	-	-	1175	-	-	0	
17.08.64	3000	-	8400	-	-	0	-	2	168	1000	200	6400	-	-	2220	-	-	0	-	-	1175	-	-	0	
18.09.64	-	800	7600	-	-	0	-	2	166	-	200	6200	-	-	2220	-	-	0	-	-	1175	-	-	0	
19.10.64	-	-	7600	-	-	0	-	2	164	-	200	6000	-	-	2220	-	-	0	-	-	1175	-	-	0	
20.11.64	-	-	7600	-	-	0	-	2	162	-	200	5800	-	-	2220	-	-	0	-	-	1175	-	-	0	
21.12.64	-	600	7000	-	-	0	-	2	160	-	200	5600	-	90	2130	-	-	0	-	75	1100	-	-	0	
22.01.64	-	200	6800	-	-	0	-	2	158	-	200	5400	-	-	2130	-	-	0	-	-	1100	-	-	0	
23.02.64	-	-	6800	-	-	0	-	2	156	-	200	5200	-	90	2040	-	-	0	-	75	1025	-	-	0	
24.03.64	-	400	6400	-	-	0	-	2	154	-	200	5000	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
25.04.64	-	100	6300	-	-	0	-	2	152	-	200	4800	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
26.05.64	-	200	6100	-	-	0	-	2	150	-	200	4600	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
27.06.64	-	-	6100	-	-	0	-	2	148	-	200	4400	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
28.07.64	-	100	5900	-	-	0	-	2	146	-	200	4200	-	120	1920	-	-	0	-	125	900	-	-	0	
29.08.64	-	200	5700	-	-	0	-	2	144	-	200	4000	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
30.09.64	-	-	5700	-	-	0	-	2	142	-	200	3800	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
31.10.64	-	100	5600	-	-	0	-	2	140	-	-	3800	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	

ผู้บันทึก: _____ พนักงาน A
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน A

ผู้บันทึก: _____ พนักงาน B
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน B

ผู้อนุมัติ: _____ หัวหน้าแผนก



บันทึกการรับเข้าใช้ไปของสารเคมีเพื่อรับสภาพน้ำดิบ

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพลิเมอร์			เกลือแกง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรวดขาว			แอมโมเนีย			ปริมาณ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
๑๐๐๖/๖๕	-	-	52๐๐	-	-	0	-	-	12๐	-	-	38๐๐	-	-	192๐	-	-	0	-	-	9๐๐	-	-	0	
1๑๐๖/65	-	7๐๐	43๐๐	-	-	0	-	2	138	-	2๐๐	36๐๐	-	-	192๐	-	-	0	-	-	9๐๐	-	-	0	
2๓๐๖/๖5	-	-	45๐๐	-	-	0	-	2	136	-	2๐๐	3๔๐๐	-	-	192๐	-	-	0	-	-	9๐๐	-	-	0	
3๓๐๖/๖5	-	20๐	43๐๐	-	-	0	-	2	134	-	-	34๔	-	-	192๐	-	-	0	-	-	9๐๐	-	-	0	
๔๓๐๖/๖5	-	-	45๐๐	-	-	0	-	2	132	-	2๐๐	32๐๐	-	-	192๐	-	-	0	-	-	9๐๐	-	-	0	
5๓๐๖/๖5	-	6๐๐	39๐๐	-	-	0	-	2	13๐	-	2๐๐	30๐๐	-	15๐	19๗0	-	-	0	-	125	975	-	-	0	
6๓๐๖/๖5	-	20๐	35๐๐	-	-	0	-	2	128	-	-	2๘๐๐	-	-	19๗๐	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
7๓๐๖/๖5	-	-	-	-	-	0	-	2	126	-	2๐๐	26๐๐	-	-	19๗๐	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
8๓๐๖/๖5	-	1๐๐	34๐๐	-	-	0	-	2	12๔	-	2๐๐	24๐๐	-	-	19๗๐	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
๙๓๐๖/๖5	-	6๐๐	28๐๐	-	-	0	-	2	122	-	2๐๐	22๐๐	-	-	19๗๐	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
10๓๐/65	-	1๐๐	27๐๐	-	-	0	-	2	120	-	2๐๐	20๐๐	-	-	19๗๐	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
11๓๐/๖5	35๐๐	1๐๐	55๐๐	-	-	0	50	1	169	1๔๐๐	2๐๐	28๐๐	๑๐๐	-	2๐7๐	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
12๓๐/๖5	-	1๐๐	55๐๐	-	-	0	-	2	169	-	2๐๐	2๖๐๐	-	9๐	198๐	-	-	0	-	75	9๐0	-	-	0	
1๓๓๐/๖5	-	3๐๐	52๐๐	-	-	0	-	1	166	-	2๐๐	24๐๐	-	12๐	186๐	-	-	0	-	1๐๐	6๐0	-	-	0	
1๔๓๐/๖5	-	-	51๐๐	-	-	0	-	2	164	-	-	2๒๐๐	-	-	186๐	-	-	0	-	-	6๐0	-	-	0	
15๓๐/๖5	-	5๐๐	46๐๐	-	-	0	-	2	162	-	2๐๐	20๐๐	-	-	186๐	-	-	0	-	-	6๐0	-	-	0	
16๓๐/๖5	-	๑๐๐	45๐๐	-	-	0	-	2	160	-	2๐๐	๑๘๐๐	-	-	186๐	-	-	0	-	-	6๐0	-	-	0	

ผู้บันทึก

พนักงาน A

ผู้บันทึก

พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า A

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก



บันทึกการรับเข้าใช้ไปของสารเคมีเพื่อรับสภาพน้ำดิบ

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพลิเมอร์			เกลือแกง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรวดขาว			แอมโมเนีย			ปริมาณ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
๑๔๐๖/๖๕	-	-	436๐	-	-	0	-	-	76๐	-	-	2๐00	-	-	186๐	-	-	0	-	-	6๐๐	-	-	0	
1๗๓๐/๖5	-	4๐๐	396๐	-	-	0	-	1	159	-	2๐๐	18๐๐	-	-	186๐	-	-	0	-	-	6๐๐	-	-	0	
1๙๓๐/๖5	-	1๐๐	386๐	-	-	0	-	2	157	-	2๐๐	16๐๐	-	9๐	1๗๗๐	-	-	0	-	75	525	-	-	0	
1๙๓๐/๖5	-	40๐	346๐	-	-	0	-	2	155	-	2๐๐	14๐๐	-	6๐	1๗1๐	-	-	0	-	1๐๐	425	-	-	0	
2๐๓๐/๖5	-	2๐๐	326๐	-	-	0	-	2	153	-	2๐๐	12๐๐	-	-	1๗1๐	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
21๓๐/๖5	-	-	32๐๐	-	-	0	-	2	151	-	-	12๐๐	-	-	1๗1๐	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
22๓๐/๖5	-	3๐๐	3๐๐๐	-	-	0	-	1	150	-	2๐๐	1๐๐๐	-	-	1๗1๐	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
23๓๐/๖5	-	3๐๐	27๐๐	-	-	0	-	2	148	-	2๐๐	8๐๐	-	-	1๗1๐	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
24๓๐/๖5	-	-	2๗๐๐	-	-	0	-	2	146	-	2๐๐	6๐๐	-	-	1๗1๐	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
25๓๐/๖5	-	๑๐๐	25๖๐	-	-	0	-	2	144	-	2๐๐	4๐๐	-	-	1๗1๐	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
26๓๐/๖5	-	5๐๐	2๐6๐	-	-	0	-	2	142	-	2๐๐	2๐๐	-	12๐	1๕๙๐	-	-	0	-	1๐๐	325	-	-	0	
2๗๓๐/๖5	2๑๐๐	3๐๐	386๐	-	-	0	-	1	141	2๐๐๐	2๐๐	2๐๐๐	-	-	159๐	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
2๘๓๐/๖5	-	3๐๐	356๐	-	-	0	-	1	140	๑๙๐๐	2๐๐	1๘๐๐	-	-	159๐	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
2๙๓๐/๖5	-	2๐๐	336๐	-	-	0	-	2	138	-	2๐๐	16๐๐	-	-	159๐	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
3๐๓๐/๖5	-	-	336๐	-	-	0	-	1	137	-	2๐๐	14๐๐	-	-	159๐	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
31๓๐/๖5	-	3๐๐	3๐6๐	-	-	0	-	-	13๖	-	-	12๐๐	-	-	159๐	-	-	0	-	-	325	-	-	0	

ผู้บันทึก

พนักงาน A

ผู้บันทึก

พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ

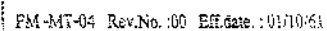
หัวหน้า A

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก

[illegible]

ผู้บันทึก..... พนักงาน A

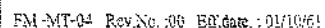
ผู้ตรวจตอบ..... หัวหน้างาน A

ผู้บันทึก..... [Redacted]

ผู้ตรวจข้อ..... [Redacted]

ผู้บันทึก..... หัวหน้าแผนก.....

หน้า B



วันที่ตรวจ	พื้นที่ 10%			PolySec No.100			พื้นที่ 5%			พื้นที่ 10%			พื้นที่ 5%			พื้นที่ 10%			พื้นที่ 5%			พื้นที่ 10%			พื้นที่ 5%		
	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	พื้นที่	
2009/02/01	-	-	760	-	-	0	-	-	114	-	-	600	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0	-	-	
15/04/05	-	300	460	-	-	0	-	1	114	2000	-	2600	-	120	1140	-	-	0	500	-	550	-	-	0	-	-	
"	2000	-	2460	-	-	0	-	-	110	-	-	2600	-	-	140	-	-	0	-	100	450	-	-	0	-	-	
"	-	100	2360	-	-	0	-	-	114	-	-	2600	-	-	140	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
16/04/05	-	-	2360	-	-	0	-	1	114	-	250	2200	-	-	1340	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
17/04/05	-	200	2260	-	-	0	-	2	111	-	-	2400	-	-	1340	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
18/04/05	-	300	1980	-	-	0	-	2	109	-	200	2200	-	-	1340	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
19/04/05	-	200	1260	-	-	0	-	2	109	-	200	2200	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
20/04/05	-	200	1360	-	-	0	-	2	108	-	200	1800	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
21/04/05	-	150	1260	-	-	0	-	2	103	-	200	1600	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0	-	-	
22/04/05	1000	-	2260	-	-	0	100	-	203	1000	200	2400	210	-	1950	-	-	0	500	-	950	-	-	0	-	-	
23/04/05	-	200	2060	-	-	0	-	2	201	-	200	2200	-	120	1830	-	-	0	-	100	950	-	-	0	-	-	
24/04/05	-	300	1760	-	-	0	-	2	149	-	250	2000	-	90	1840	-	-	0	-	100	750	-	-	0	-	-	
25/04/05	-	100	1660	-	-	0	-	2	147	-	200	1800	-	-	1740	-	-	0	-	-	750	-	-	0	-	-	
26/04/05	-	200	1460	-	-	0	-	2	145	-	200	1600	-	-	1740	-	-	0	-	-	750	-	-	0	-	-	

ผู้บันทึก..... พนักงานอะ A ผู้บันทึก..... พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าอะ A หัวหน้าอะ B

ผู้อนุมัติ..... หัวหน้าอะ B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดิบ

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพสิเมอร์			เกลือเบง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 33%			กรดซัลฟิวริก			หมายเหตุ	
	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)		
30 ต.ค. 65	-	-	1460	-	-	0	-	-	195	-	-	1600	-	-	1240	-	-	0	-	-	750	-	0
28 ก.พ. 65	-	-	1410	-	-	0	-	2	193	-	200	1400	-	-	1020	-	-	0	-	-	750	-	0
1 มี.ค. 65	-	-	1460	-	-	0	-	2	191	-	200	1200	-	120	1620	-	-	0	-	100	650	-	0
2 มี.ค. 65	-	100	1360	-	-	0	-	2	189	-	200	1000	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
3 มี.ค. 65	-	300	1060	-	-	0	-	2	187	-	200	800	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
4 มี.ค. 65	-	100	960	-	-	0	-	5	239	-	-	800	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
5 มี.ค. 65	2000	-	2960	-	-	0	-	1	236	-	200	600	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
6 มี.ค. 65	-	100	2860	-	-	0	-	2	235	-	-	600	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
7 มี.ค. 65	-	100	2760	-	-	0	-	2	233	-	200	400	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
8 มี.ค. 65	-	100	2660	-	-	0	-	-	233	-	-	400	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	0
9 มี.ค. 65	-	100	2560	-	-	0	-	2	231	-	200	200	-	120	1500	-	-	0	-	100	550	-	0
10 มี.ค. 65	-	300	2260	-	-	0	-	2	229	-	-	200	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	0
11 มี.ค. 65	-	300	1960	-	-	0	-	2	227	-	200	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	0
12 มี.ค. 65	-	-	1960	-	-	0	-	2	225	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	0
13 มี.ค. 65	-	400	1560	-	-	0	-	2	223	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	0
14 มี.ค. 65	-	100	1460	-	-	0	-	1	222	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	0

ผู้บันทึก

พนักงาน A

ผู้บันทึก

พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า A

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า B

ผู้อนุมัติ หัวหน้าแผนก



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดิบ

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพสิเมอร์			เกลือเบง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 33%			กรวดขนาด 3			แอมโมเนีย			หมายเหตุ
	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
30 ต.ค. 65	-	-	1060	-	-	0	-	-	222	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
15 มี.ค. 65	-	100	960	-	-	0	-	2	220	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
15 มี.ค. 65	1000	-	2160	-	-	0	-	2	218	5000	-	5000	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
"	-	-	2160	-	-	0	-	-	218	-	200	1800	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
16 มี.ค. 65	-	160	2000	-	-	0	-	1	217	-	-	1800	-	180	1320	-	-	0	-	125	425	-	-	0	
"	-	300	1700	-	-	0	-	-	219	-	-	1800	-	-	1320	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
17 มี.ค. 65	-	-	1700	-	-	0	-	1	216	-	200	1620	-	60	1260	-	-	0	-	100	325	-	-	0	
18 มี.ค. 65	-	100	1600	-	-	0	-	1	215	-	-	1620	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
19 มี.ค. 65	-	100	1500	-	-	0	-	2	213	-	200	1400	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
20 มี.ค. 65	-	100	1400	-	-	0	-	1	212	-	-	1400	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
21 มี.ค. 65	-	800	600	-	-	0	-	3	209	-	200	400	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
22 มี.ค. 65	-	500	1000	-	-	0	-	2	207	-	-	400	-	90	1170	-	-	0	-	50	255	-	-	0	
23 มี.ค. 65	-	500	500	-	-	0	-	2	205	-	200	400	-	-	1170	-	-	0	-	-	255	-	-	0	
24 มี.ค. 65	-	100	400	-	-	0	-	2	203	-	-	400	-	-	1170	-	-	0	-	-	255	-	-	0	
"	4100	-	4500	-	-	0	-	2	201	-	-	400	-	-	1170	-	-	0	-	-	255	-	-	0	
25 มี.ค. 65	-	400	4100	-	-	0	-	2	199	-	200	3800	-	-	1170	-	-	0	-	-	255	-	-	0	
26 มี.ค. 65	-	100	4000	-	-	0	-	2	197	-	200	3600	-	-	1170	-	-	0	-	-	255	-	-	0	

ผู้บันทึก

พนักงาน A

ผู้บันทึก

พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า A

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้า B

ผู้อนุมัติ หัวหน้าแผนก

บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดิน

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyloc No.L100			โพแทสเซียม			เกลือแมก			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรวดมะนาว			แอมโมเนียม			หมายเหตุ
	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
10/10/65	-	-	4000	-	-	0	-	-	197	-	-	3600	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
19/10/65	-	400	3600	-	-	0	-	2	195	-	-	3600	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
29/10/65	-	100	3500	-	-	0	-	2	193	-	-	3400	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
12/11/65	-	500	3000	-	-	0	-	2	191	-	-	3200	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
30/11/65	-	100	2900	-	-	0	-	2	189	-	-	3200	-	90	1080	-	-	0	-	75	200	-	-	0	
31/12/65	-	100	2800	-	-	0	-	2	187	-	-	3000	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
1/1/66	-	500	2300	-	-	0	-	2	185	-	-	2800	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
4/1/66	4300	100	6500	-	-	0	-	2	183	-	-	2800	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
21/4/66	-	100	6400	-	-	0	-	1	182	-	-	2600	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
31/5/66	-	100	6300	-	-	0	-	2	180	-	-	2600	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
4/6/66	-	100	6200	-	-	0	-	2	178	-	-	2400	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
5/6/66	-	-	-	-	-	0	-	2	176	-	-	2200	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
6/6/66	-	400	5800	-	-	0	-	1	175	-	-	2000	-	210	870	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
7/6/66	-	900	5600	-	-	0	-	2	173	-	-	1800	-	-	870	-	-	0	-	175	25	-	-	0	
31/6/66	-	100	5500	-	-	0	-	2	171	-	-	1600	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0	
10/7/66	-	100	5400	-	-	0	-	2	170	-	-	1400	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0	
16/7/66	-	100	5300	-	-	0	-	1	168	-	-	1200	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0	

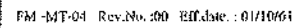
ผู้บันทึก: _____ พนักงาน A
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน A
ผู้บันทึก: _____ พนักงาน B
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน B
ผู้อนุมัติ: _____ หัวหน้าแผนก

บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดิน

1 ต่อ 2

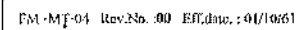
วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyloc No.L100			โพแทสเซียม			เกลือแมก			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรวดมะนาว			แอมโมเนียม			หมายเหตุ	
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)		
10/7/66	-	-	5300	-	-	0	-	-	170	-	-	1200	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
11/7/66	-	400	4900	-	-	0	-	2	168	-	-	1200	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
12/7/66	-	500	4400	-	-	0	-	-	168	-	-	200	1000	-	-	870	-	-	0	300	-	245	-	-	0	
13/7/66	-	-	4400	-	-	0	-	-	168	3000	-	4000	-	30	840	-	-	0	-	25	200	-	-	0		
13/8/66	-	100	4300	-	-	0	-	2	166	-	-	4000	-	30	810	-	-	0	-	25	200	-	-	0		
14/8/66	-	-	4200	-	-	0	-	-	166	200	-	3800	-	-	810	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
15/8/66	-	100	4100	-	-	0	-	2	164	-	-	3800	-	-	810	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
16/8/66	-	-	4000	-	-	0	-	2	162	-	-	200	3600	-	-	810	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
17/8/66	-	200	3800	-	-	0	-	2	160	-	-	3600	-	-	810	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
18/8/66	-	300	3700	-	-	0	-	2	158	-	-	200	3400	-	-	810	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
19/8/66	-	100	3600	-	-	0	-	2	156	-	-	200	3200	-	-	810	-	-	0	-	-	200	-	-	0	
30/8/66	-	-	3600	-	-	0	-	2	154	-	-	200	3000	-	210	600	-	-	0	-	100	175	-	-	0	
21/9/66	-	100	3500	-	-	0	-	2	152	-	-	200	2800	-	-	600	-	-	0	-	-	100	-	-	0	
23/9/66	-	400	3100	-	-	0	-	2	149	-	-	200	2600	-	-	600	-	-	0	-	-	100	-	-	0	
24/9/66	-	100	3000	-	-	0	-	2	147	-	-	200	2400	-	-	600	-	-	0	-	-	100	-	-	0	
25/9/66	-	100	2900	-	-	0	-	2	145	-	-	200	2200	-	-	600	-	-	0	-	-	100	-	-	0	
26/9/66	-	300	2600	-	-	0	-	1	144	-	-	200	2000	-	-	600	-	-	0	-	-	100	-	-	0	

ผู้บันทึก: _____ พนักงาน A
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน A
ผู้บันทึก: _____ พนักงาน B
ผู้ตรวจสอบ: _____ หัวหน้างาน B
ผู้อนุมัติ: _____ หัวหน้าแผนก



១. តំបន់ ២

Figure 1: Diagram illustrating the process of data collection and analysis. The diagram shows a flow from 'ผู้ตรวจสอบ' (Examiner) to 'ผู้เรียน' (Learner) and 'ผู้สอน' (Teacher). The learner is associated with 'บ้านนักเรียน A' (Student's Home A) and 'บ้านนักเรียน B' (Student's Home B). The teacher is associated with 'บ้านครู A' (Teacher's Home A) and 'บ้านครู B' (Teacher's Home B). The examiner is associated with 'บ้านครู B' (Teacher's Home B). The process involves 'การตรวจสอบ' (Examination) and 'การวิเคราะห์' (Analysis).



1 ต่อ 2

ผู้ตรวจ

	พนักงานกะ A	ผู้บันทึก
		พนักงานกะ B
		ผู้ตรวจ
		หัวหน้ากะ 1
	ผู้คุมสอบ..... หัวหน้าแผนก.....	



บันทึกการรับเข้าใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดื่ม

1 ต่อ 2

วันที่รับเข้า	กลอซีร 10%			Polyfloc No.L100			โพลิเมอร์			เกล็ดแดง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดมะนาว			สารเคมีชนิด			หมายเหตุ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
26/7/64	-	-	5300	-	-	0	-	-	90	-	-	3200	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
29/7/64	-	-	5300	-	-	0	-	1	89	-	-	3200	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
30/7/64	-	-	5300	-	-	0	-	-	89	-	200	3600	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
1/8/64	-	300	5500	-	-	0	-	1	88	-	-	3600	-	-	1650	-	-	0	-	-	450	-	-	0	
2/8/64	-	-	5500	-	-	0	-	-	88	-	-	3600	-	60	1590	-	-	0	-	50	400	-	-	0	
3/8/64	-	-	5500	-	-	0	-	1	87	-	-	3600	-	60	1530	-	-	0	-	50	350	-	-	0	
4/8/64	-	-	5500	-	-	0	-	1	86	-	200	3400	-	-	1530	-	-	0	-	-	350	-	-	0	
7/8/64	-	-	5500	-	-	0	-	-	86	-	200	3200	-	-	1530	-	-	0	-	-	350	-	-	0	
8/8/64	2000	-	7500	-	-	0	-	1	185	1000	-	2200	900	-	2430	-	-	0	1000	-	1350	-	-	0	
9/8/64	-	600	6900	-	-	0	-	2	183	-	200	2000	-	90	2340	-	-	0	-	95	1295	-	-	0	
10/8/64	-	-	6900	-	-	0	-	2	181	-	200	1800	-	-	2340	-	-	0	-	-	1295	-	-	0	
11/8/64	-	100	6800	-	-	0	-	2	179	-	200	1600	-	-	2340	-	-	0	-	-	1295	-	-	0	
12/8/64	-	100	6700	-	-	0	-	2	177	-	200	1400	-	-	2340	-	-	0	-	-	1295	-	-	0	
13/8/64	-	400	6300	-	-	0	-	2	175	-	200	1200	-	-	2340	-	-	0	-	-	1295	-	-	0	
14/8/64	-	200	6100	-	-	0	-	1	174	-	200	1000	-	120	2220	-	-	0	-	100	1195	-	-	0	
15/8/64	-	500	5600	-	-	0	-	2	172	-	200	800	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	
16/8/64	-	200	5400	-	-	0	-	2	170	-	200	600	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ

พนักงานกะ A

ผู้บันทึก

พนักงานกะ B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก

หัวหน้ากะ B



บันทึกการรับเข้าใช้ไปของสารเคมีเพื่อปรับสภาพน้ำดื่ม

1 ต่อ 2

วันที่รับเข้า	กลอซีร 10%			Polyfloc No.L100			โพลิเมอร์			เกล็ดแดง			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดมะนาว			สารเคมีชนิด			หมายเหตุ
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
20/8/64	-	-	5400	-	-	0	-	-	170	-	-	2600	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	
19/8/64	3000	-	8400	-	-	0	-	2	168	1000	200	6400	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	
18/8/64	-	800	7600	-	-	0	-	2	166	-	200	6200	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	
19/8/64	-	-	7600	-	-	0	-	2	164	-	200	6000	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	
20/8/64	-	-	7600	-	-	0	-	2	162	-	200	5800	-	-	2220	-	-	0	-	-	1195	-	-	0	
21/8/64	-	600	7000	-	-	0	-	2	160	-	200	5600	-	90	2130	-	-	0	-	75	1190	-	-	0	
22/8/64	-	200	6800	-	-	0	-	2	158	-	200	5400	-	-	2130	-	-	0	-	-	1190	-	-	0	
23/8/64	-	-	6800	-	-	0	-	2	156	-	200	5200	-	90	2040	-	-	0	-	75	1025	-	-	0	
24/8/64	-	100	6700	-	-	0	-	2	154	-	200	5000	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
25/8/64	-	200	6500	-	-	0	-	2	152	-	200	4800	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
26/8/64	-	200	6300	-	-	0	-	2	150	-	200	4600	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
27/8/64	-	-	6300	-	-	0	-	2	148	-	200	4400	-	-	2040	-	-	0	-	-	1025	-	-	0	
28/8/64	-	600	5700	-	-	0	-	2	146	-	200	4200	-	120	1920	-	-	0	-	125	900	-	-	0	
29/8/64	-	200	5500	-	-	0	-	2	144	-	200	4000	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
30/8/64	-	-	5300	-	-	0	-	2	142	-	200	3800	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
31/8/64	-	100	5200	-	-	0	-	2	140	-	-	3800	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ

พนักงานกะ A

ผู้บันทึก

พนักงานกะ B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก

หัวหน้ากะ B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อป้องกันศัตรูพืช

1 ต่อ 2

วันที่รับเข้า	กรดรีม 10%			PolyBac No.L100			โพตีมอร์			เกลียวแดง			โซดาไฟ 50%			สารเคมีอื่น 35%			สารเคมีรวม			สารเคมีตก			หมายเหตุ
	รับเข้า (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
30.01.65	-	-	5200	-	-	0	-	-	940	-	-	3800	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
10.09.65	-	700	4500	-	-	0	-	2	138	-	200	3600	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
20.09.65	-	-	4500	-	-	0	-	2	136	-	200	3400	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
30.09.65	-	200	4300	-	-	0	-	2	134	-	-	3200	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
01.10.65	-	-	4300	-	-	0	-	2	132	-	200	3000	-	-	1920	-	-	0	-	-	900	-	-	0	
05.10.65	-	600	3700	-	-	0	-	2	130	-	200	2800	-	150	1920	-	-	0	-	125	975	-	-	0	
06.10.65	-	200	3500	-	-	0	-	2	128	-	-	2600	-	-	1920	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
07.10.65	-	-	-	-	-	0	-	2	126	-	200	2400	-	-	1920	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
08.10.65	-	100	2300	-	-	0	-	2	124	-	200	2200	-	-	1920	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
09.10.65	-	600	1700	-	-	0	-	2	122	-	200	2000	-	-	1920	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
10.10.65	-	100	2700	-	-	0	-	2	120	-	200	1800	-	-	1920	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
11.10.65	3500	100	5600	-	-	0	50	1	169	1500	200	1800	500	-	2070	-	-	0	-	-	975	-	-	0	
12.10.65	-	100	5500	-	-	0	-	2	167	-	200	1600	-	90	1830	-	-	0	-	75	900	-	-	0	
13.10.65	-	300	5200	-	-	0	-	1	166	-	200	1400	-	120	1860	-	-	0	-	100	800	-	-	0	
14.10.65	-	100	5100	-	-	0	-	2	164	-	-	1200	-	-	1860	-	-	0	-	-	800	-	-	0	
15.10.65	-	500	4600	-	-	0	-	2	162	-	200	1000	-	-	1860	-	-	0	-	-	800	-	-	0	
16.10.65	-	300	4300	-	-	0	-	2	160	-	200	800	-	-	1860	-	-	0	-	-	800	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ.....

.....พนักงาน A

ผู้บันทึก.....

.....พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ.....

ผู้ส่ง.....

.....หัวหน้าแผนก

.....พนักงาน B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อป้องกันศัตรูพืช

1 ต่อ 2

วันที่รับเข้า	กรดรีม 10%			PolyBac No.L100			โพตีมอร์			เกลียวแดง			โซดาไฟ 50%			สารเคมีอื่น 35%			สารเคมีรวม			สารเคมีตก			หมายเหตุ
	รับเข้า (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
01.10.65	-	-	4360	-	-	0	-	-	760	-	-	2000	-	-	1860	-	-	0	-	-	600	-	-	0	
17.10.65	-	400	3960	-	-	0	-	1	159	-	200	1800	-	-	1860	-	-	0	-	-	600	-	-	0	
18.10.65	-	100	3860	-	-	0	-	2	157	-	200	1600	-	90	1970	-	-	0	-	75	525	-	-	0	
19.10.65	-	400	3460	-	-	0	-	2	155	-	200	1400	-	60	1970	-	-	0	-	100	425	-	-	0	
20.10.65	-	200	3260	-	-	0	-	2	153	-	200	1200	-	-	1970	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
21.10.65	-	-	3260	-	-	0	-	2	151	-	-	1000	-	-	1970	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
22.10.65	-	200	3060	-	-	0	-	1	150	-	200	800	-	-	1970	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
23.10.65	-	300	2760	-	-	0	-	2	148	-	200	600	-	-	1970	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
24.10.65	-	-	2760	-	-	0	-	2	146	-	200	400	-	-	1970	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
25.10.65	900	250	2510	-	-	0	-	2	144	-	200	200	-	-	1970	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
26.10.65	500	200	2310	-	-	0	-	2	142	-	200	0	-	120	1840	-	-	0	-	100	325	-	-	0	
27.10.65	2900	200	3110	-	-	0	1	141	2000	200	200	0	-	-	1840	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
28.10.65	-	300	2810	-	-	0	-	1	140	-	200	0	-	-	1840	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
29.10.65	-	300	2510	-	-	0	-	2	138	-	200	0	-	-	1840	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
30.10.65	-	-	2510	-	-	0	-	1	137	-	200	0	-	-	1840	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
31.10.65	-	300	2210	-	-	0	-	-	134	-	200	0	-	-	1840	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	-	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ.....

.....พนักงาน A

ผู้บันทึก.....

.....พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ.....

ผู้ส่ง.....

.....หัวหน้าแผนก

.....พนักงาน B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีป้องกันศัตรูพืช

วันที่รับเข้า	สารเคมี 10%			Polyloc No.1100			โพลิคอส			มัลติคอส			โพราไฟ 50%			อะครอเม็ค 35%			อะครอเม็ค 40%			อะครอเม็ค 50%		
	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ
10/1/65	-	-	2060	-	-	0	-	-	137	-	-	1200	-	-	1590	-	-	0	-	-	325	-	-	0
11/1/65	-	200	2860	-	-	0	-	2	135	-	200	1000	-	-	1590	-	-	0	-	-	325	-	-	0
21/1/65	-	300	2560	-	-	0	-	1	134	-	200	800	-	150	1440	-	-	0	-	125	200	-	-	0
30/1/65	-	-	2560	-	-	0	-	2	132	-	200	600	-	-	1440	-	-	0	-	-	200	-	-	0
4/2/65	-	900	1660	-	-	0	-	2	130	-	200	400	-	90	1350	-	-	0	-	75	125	-	-	0
5/2/65	-	-	2360	-	-	0	-	1	129	-	200	200	-	-	1350	-	-	0	-	-	125	-	-	0
6/2/65	-	600	1760	-	-	0	-	1	128	-	200	200	-	-	1350	-	-	0	-	-	125	-	-	0
7/2/65	-	-	1760	-	-	0	-	2	126	-	200	1800	-	-	1350	-	-	0	-	-	125	-	-	0
8/2/65	-	100	1660	-	-	0	-	1	125	-	200	1600	-	-	1350	-	-	0	-	-	125	-	-	0
9/2/65	-	-	1660	-	-	0	-	2	123	-	200	1400	-	90	1260	-	-	0	-	25	100	-	-	0
10/2/65	-	300	1360	-	-	0	-	2	121	-	200	1200	-	-	1260	-	-	0	-	25	50	-	-	0
11/2/65	-	100	1260	-	-	0	-	2	119	-	-	1200	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0
12/2/65	-	300	960	-	-	0	-	2	117	-	200	1000	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0
13/2/65	-	100	860	-	-	0	-	2	115	-	200	800	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0
14/2/65	-	50	810	-	-	0	-	1	114	-	200	600	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0

ผู้ตรวจ..... พนักงานกะ A ผู้บันทึก..... B
ผู้ควบคุม..... กะ A ผู้ตรวจ..... หัวหน้ากะ B
ผู้บันทึก..... หัวหน้ากะ B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีป้องกันศัตรูพืช

วันที่รับเข้า	สารเคมี 10%			Polyloc No.1100			โพลิคอส			มัลติคอส			โพราไฟ 50%			อะครอเม็ค 35%			อะครอเม็ค 40%			อะครอเม็ค 50%		
	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	วันที่รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ
10/2/65	-	-	760	-	-	0	-	-	114	-	-	600	-	-	1260	-	-	0	-	-	50	-	-	0
15/2/65	-	300	460	-	-	0	-	1	114	-	200	-	120	1140	-	-	0	500	-	-	550	-	-	0
"	2000	-	2460	-	-	0	-	-	114	-	-	2400	-	-	1140	-	-	0	-	100	450	-	-	0
"	-	100	2360	-	-	0	-	-	114	-	-	2300	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
16/2/65	-	-	2260	-	-	0	-	1	113	-	200	2400	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
17/2/65	-	100	2160	-	-	0	-	2	111	-	-	2400	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
18/2/65	-	300	1860	-	-	0	-	2	109	-	200	2200	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
19/2/65	-	200	1660	-	-	0	-	2	107	-	200	2000	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
20/2/65	-	100	1560	-	-	0	-	2	105	-	200	1800	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
21/2/65	-	100	1460	-	-	0	-	2	103	-	200	1600	-	-	1140	-	-	0	-	-	450	-	-	0
22/2/65	1000	-	2460	-	-	0	100	-	203	1000	200	1400	310	-	1190	-	-	0	500	-	950	-	-	0
23/2/65	-	200	2260	-	-	0	-	2	201	-	200	2200	-	120	1830	-	-	0	-	100	250	-	-	0
24/2/65	-	300	1960	-	-	0	-	2	199	-	200	2000	-	90	1840	-	-	0	-	100	250	-	-	0
26/2/65	-	100	1860	-	-	0	-	2	197	-	200	1800	-	-	1840	-	-	0	-	-	250	-	-	0
27/2/65	-	200	1660	-	-	0	-	2	195	-	200	1600	-	-	1840	-	-	0	-	-	250	-	-	0

ผู้ตรวจ..... พนักงานกะ A ผู้บันทึก..... B
ผู้ควบคุม..... กะ A ผู้ตรวจ..... หัวหน้ากะ B
ผู้บันทึก..... หัวหน้ากะ B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อป้องกันกำจัด

1 ต่อ 2

วันที่รับเข้า/ใช้ไป	คลอรีน 10%			PolyDoc No.L100			โพสิโอร			เกทีนเก			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดอะมโมเนีย			แอมโมเนียม			ชื่อสารเคมี
	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
30 มิ.ย. 65	-	-	1460	-	-	0	-	-	195	-	-	1600	-	-	1240	-	-	0	-	-	950	-	-	0	
08 ก.ค. 65	-	-	1460	-	-	0	-	2	193	-	200	1400	-	-	1240	-	-	0	-	-	750	-	-	0	
13 มิ.ย. 65	-	-	1460	-	-	0	-	2	191	-	200	1200	-	120	1620	-	-	0	-	100	650	-	-	0	
23 มิ.ย. 65	-	100	1560	-	-	0	-	2	189	-	200	1300	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
3 มิ.ค. 65	-	500	1060	-	-	0	-	2	187	-	200	800	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
4 มิ.ค. 65	-	100	960	-	-	0	50	-	237	-	-	800	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
6 มิ.ค. 65	2000	-	2960	-	-	0	-	1	236	-	200	600	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
6 มิ.ค. 65	-	100	2860	-	-	0	-	2	235	-	-	600	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
7 - 7	-	100	2760	-	-	0	-	2	233	-	200	400	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
7 มิ.ค. 65	-	100	2660	-	-	0	-	-	233	-	-	400	-	-	1620	-	-	0	-	-	650	-	-	0	
8 มิ.ค. 65	-	100	2560	-	-	0	-	2	231	-	200	200	-	120	1500	-	-	0	-	100	550	-	-	0	
9 มิ.ค. 65	-	300	2260	-	-	0	-	2	229	-	-	200	-	-	1300	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
10 มิ.ค. 65	-	300	1960	-	-	0	-	2	227	-	200	0	-	-	1300	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
10 มิ.ค. 65	-	-	1960	-	-	0	-	2	225	-	-	0	-	-	1300	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
11 มิ.ค. 65	-	-	1960	-	-	0	-	-	225	-	-	0	-	-	1300	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
12 มิ.ค. 65	-	400	1560	-	-	0	-	2	223	-	-	0	-	-	1300	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
13 มิ.ค. 65	-	100	1460	-	-	0	-	1	222	-	-	0	-	-	1300	-	-	0	-	-	550	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ...

...พนักงาน A

ผู้บันทึก...

...หัวหน้าแผนก

...พนักงาน B

...หัวหน้าแผนก B



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อป้องกันกำจัด

1 ต่อ 2

วันที่รับเข้า/ใช้ไป	คลอรีน 10%			PolyDoc No.L100			โพสิโอร			เกทีนเก			โซดาไฟ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดอะมโมเนีย			แอมโมเนียม			ชื่อสารเคมี
	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับเข้า (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับเข้า (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	
30 มิ.ย. 65	-	-	1260	-	-	0	-	-	222	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
14 มิ.ค. 65	-	100	1160	-	-	0	-	2	220	-	-	0	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
15 มิ.ค. 65	1000	-	2160	-	-	0	-	2	218	500	-	500	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
16 มิ.ค. 65	-	-	2160	-	-	0	-	-	218	-	200	1800	-	-	1500	-	-	0	-	-	550	-	-	0	
16 มิ.ค. 65	-	160	2000	-	-	0	-	1	217	-	-	1800	-	180	1320	-	-	0	-	125	425	-	-	0	
17 มิ.ค. 65	-	200	1800	-	-	0	-	-	217	-	-	1800	-	-	1320	-	-	0	-	-	425	-	-	0	
17 มิ.ค. 65	-	-	1800	-	-	0	-	1	216	100	-	1800	-	60	1260	-	-	0	-	100	325	-	-	0	
19 มิ.ค. 65	-	100	1700	-	-	0	-	1	215	-	-	1800	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
19 มิ.ค. 65	-	100	1600	-	-	0	-	2	213	-	200	1200	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
20 มิ.ค. 65	-	100	1500	-	-	0	-	1	212	-	-	1200	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
21 มิ.ค. 65	-	2000	1300	-	-	0	-	3	209	-	200	4300	-	-	1260	-	-	0	-	-	325	-	-	0	
22 มิ.ค. 65	-	500	1000	-	-	0	-	2	207	-	-	4200	-	90	1170	-	-	0	-	50	275	-	-	0	
23 มิ.ค. 65	-	500	500	-	-	0	-	2	205	-	200	4000	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
24 มิ.ค. 65	-	100	400	-	-	0	-	2	203	-	-	4000	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
25 มิ.ค. 65	-	100	300	-	-	0	-	2	201	-	-	4000	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	
26 มิ.ค. 65	-	100	200	-	-	0	-	2	199	-	200	3800	-	-	1170	-	-	0	-	-	275	-	-	0	

ผู้ตรวจสอบ...

...พนักงาน A

ผู้บันทึก...

...หัวหน้าแผนก

ผู้บันทึก...



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปราบศัตรูพืช

1 ต่อ 2

วันที่เดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพลินอร์			เกล็ดแดง			ไซยาไนด์ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดมะนาว			ยาฆ่าแมลง			หมายเหตุ	
	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)		
5002/61	-	-	4000	-	-	0	-	-	179	-	-	3600	-	-	1170	-	-	0	-	-	295	-	-	0		
29 มี.ค. 61	-	400	3600	-	-	0	-	2	175	-	-	3600	-	-	1170	-	-	0	-	-	295	-	-	0		
28 มี.ค. 61	-	100	3500	-	-	0	-	2	173	-	-	3400	-	-	1170	-	-	0	-	-	295	-	-	0		
29 มี.ค. 61	-	500	3000	-	-	0	-	2	171	-	-	2000	-	90	1080	-	-	0	-	-	75	200	-	-	0	
30 มี.ค. 61	-	100	2900	-	-	0	-	2	169	-	-	2000	-	-	1080	-	-	0	-	-	500	-	-	0		
31 มี.ค. 61	-	100	2800	-	-	0	-	2	167	-	-	2800	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
1 เม.ย. 61	-	500	2300	-	-	0	-	2	165	-	-	2800	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
4	4300	100	6500	-	-	0	-	2	163	-	-	2000	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
2 เม.ย. 61	-	100	6400	-	-	0	-	1	162	-	-	2000	-	-	1080	-	-	0	-	-	100	-	-	0		
3 เม.ย. 61	-	100	6300	-	-	0	-	2	160	-	-	2000	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
4 เม.ย. 61	-	100	6200	-	-	0	-	2	158	-	-	2000	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
5 เม.ย. 61	-	-	-	-	-	0	-	2	156	-	-	2000	-	-	1080	-	-	0	-	-	200	-	-	0		
6 เม.ย. 61	-	400	5800	-	-	0	-	1	155	-	-	2000	-	210	870	-	-	0	-	-	175	25	-	-	0	
7 เม.ย. 61	-	100	5700	-	-	0	-	2	153	-	-	2000	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
8 เม.ย. 61	-	100	5600	-	-	0	-	2	151	-	-	2000	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
9 เม.ย. 61	-	100	5500	-	-	0	-	1	149	-	-	2000	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
10 เม.ย. 61	-	100	5400	-	-	0	-	-	147	-	-	2000	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		

พนักงาน A

ผู้บันทึก

พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้างาน B

ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก



บันทึกการรับเข้า-ใช้ไปของสารเคมีเพื่อปราบศัตรูพืช

1 ต่อ 2

วันเดือนปี	คลอรีน 10%			Polyfloc No.L100			โพลินอร์			เกล็ดแดง			ไซยาไนด์ 50%			กรดเกลือ 35%			กรดมะนาว			ยาฆ่าแมลง			หมายเหตุ	
	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (กก.)	ใช้ไป (กก.)	คงเหลือ (กก.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)	รับมา (Kg.)	ใช้ไป (Kg.)	คงเหลือ (Kg.)	รับมา (ลิตร)	ใช้ไป (ลิตร)	คงเหลือ (ลิตร)		
5002/61	-	-	5300	-	-	0	-	-	170	-	-	1200	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
11 มี.ค. 61	-	400	4900	-	-	0	-	2	168	-	-	1200	-	-	870	-	-	0	-	-	25	-	-	0		
12 มี.ค. 61	-	500	4400	-	-	0	-	-	168	-	200	1000	-	-	870	-	-	0	300	-	303	-	-	0		
4	-	-	4400	-	-	0	-	-	168	3000	-	4000	-	30	840	-	-	0	20	25	300	-	-	0		
13 มี.ค. 61	-	100	4300	-	-	0	-	2	166	-	-	4000	-	30	810	-	-	0	-	25	275	-	-	0		
14 มี.ค. 61	-	-	4300	-	-	0	-	-	166	2000	-	3800	-	-	810	-	-	0	-	-	275	-	-	0		
15 มี.ค. 61	-	100	4200	-	-	0	-	2	164	-	-	3800	-	-	810	-	-	0	-	-	275	-	-	0		
16 มี.ค. 61	-	-	4200	-	-	0	-	2	162	-	200	3600	-	-	810	-	-	0	-	-	275	-	-	0		
17 มี.ค. 61	-	200	4000	-	-	0	-	2	160	-	-	3600	-	-	810	-	-	0	-	-	275	-	-	0		
18 มี.ค. 61	-	300	3700	-	-	0	-	2	158	-	200	3400	-	-	810	-	-	0	-	-	275	-	-	0		
19 มี.ค. 61	-	100	3600	-	-	0	-	2	156	-	300	3300	-	-	810	-	-	0	-	-	275	-	-	0		
20 มี.ค. 61	-	-	3600	-	-	0	-	2	154	-	200	3000	-	210	600	-	-	0	-	-	175	100	-	-	0	
21 มี.ค. 61	-	100	3500	-	-	0	-	2	151	-	200	2800	-	-	600	-	-	0	-	-	175	-	-	0		
23 มี.ค. 61	-	400	3100	-	-	0	-	2	149	-	200	2600	-	-	600	-	-	0	-	-	175	-	-	0		
24 มี.ค. 61	-	100	3000	-	-	0	-	2	147	-	-	2600	-	-	600	-	-	0	-	-	175	-	-	0		
25 มี.ค. 61	-	100	2900	-	-	0	-	2	145	-	200	2400	-	-	600	-	-	0	-	-	175	-	-	0		
26 มี.ค. 61	-	300	2600	-	-	0	-	1	144	-	-	2400	-	-	600	-	-	0	-	-	175	-	-	0		

พนักงาน A

ผู้บันทึก

พนักงาน B

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ

หัวหน้างาน B

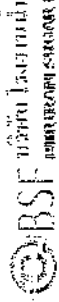
ผู้อนุมัติ

หัวหน้าแผนก

54ข

คู่มือปฏิบัติการนิสารเคมีร้วไหล





กรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ระเบียบปฏิบัติ

Quality Procedure

รหัสเอกสาร : QP-HR-03

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ลงนาม	วันเดือนปี
ผู้จัดทำ	หัวหน้าแผนกวิศวกรรมและ ความปลอดภัย		17 สิงหาคม 2563
ผู้ทบทวน	รักษาการผู้จัดการฝ่ายทรัพยากร บุคคลและธุรการ		17 สิงหาคม 2563
ผู้อนุมัติ	กรรมการผู้จัดการ		17 สิงหาคม 2563
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		แก้ไขครั้งที่ : 01	จำนวนหน้า : 52

หน้าแผ่นเอกสาร 1๐๔ ไปเรียนดูจาก เอกสารที่มีชื่อตรงกับระบบ -เอกสาร 1๐๔ และไปเก็บฉบับให้




ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-HR-03	วันที่ 2 มิถุนายน 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน		

ประวัติการแก้ไข


ครั้งที่แก้ไข	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้	วันที่แก้ไข	รายละเอียด	PAR no.
00	-	05-10-2562	-	ฉบับแรก	HR05/62
01	13-08-2563	17-08-2563	แก้ไขครั้งที่ 1	มีการแก้ไขรายละเอียดต่าง ๆ เพิ่มเติม	HR02/63

หน้าแผ่นเอกสาร 1๐๔ ไปเรียนดูจาก เอกสารที่มีชื่อตรงกับระบบ -เอกสาร 1๐๔ และไปเก็บฉบับให้


	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-HR-03	วันที่ 3 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2553		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การดำเนินงานหรือคณะกรรมการบริหารงาน		

วัตถุประสงค์.....	5
ขอบเขต.....	5
คำนิยาม.....	5
หน้าที่ความรับผิดชอบ.....	6
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน.....	8
1. กรณีเสนอแก้ไข.....	8
1.1. กรณีแจ้งความขอเสนอแก้ไข.....	8
1.2. กรณีดำเนินการเสนอขอเสนอแก้ไข.....	8
1.3. การทบทวน.....	8
1.4. ขั้นตอนการดำเนินการเสนอขอเสนอแก้ไข.....	9
2. กรณีเสนอขอความเห็นชอบ.....	10
2.1. ขั้นตอนการเสนอขอความเห็นชอบ.....	10
2.2. ขั้นตอนการพิจารณา.....	11
2.3. ขั้นตอนการพิจารณา.....	11
2.4. ขั้นตอนการพิจารณา.....	12
2.5. ขั้นตอนการพิจารณา.....	14
2.6. ขั้นตอนการพิจารณา.....	20
2.7. ขั้นตอนการพิจารณา.....	22
2.8. ขั้นตอนการพิจารณา.....	23
2.9. ขั้นตอนการพิจารณา.....	23
2.10. ขั้นตอนการพิจารณา.....	24
2.11. ขั้นตอนการพิจารณา.....	25
2.12. ขั้นตอนการพิจารณา.....	26
2.13. ขั้นตอนการพิจารณา.....	27
2.14. ขั้นตอนการพิจารณา.....	28
2.15. ขั้นตอนการพิจารณา.....	29
2.16. ขั้นตอนการพิจารณา.....	30

เป็นเอกสารของมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์ "เอกสารนี้เป็นเอกสารของมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์ ไม่สามารถนำออกเผยแพร่ได้"

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-HR-03	วันที่ 4 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2553		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การปฏิบัติของมหาวิทยาลัยและภาคเอกชนได้ดำเนินการจัดตั้ง		
2.16. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกวิชา/บุคลากร)	31		
2.17. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (อาคารที่ประทับครูไม่ใช้พื้นที่ แผนกบริหารงานบุคลากร)	32		
2.18. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกคอมพิวเตอร์)	33		
2.19. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกซ่อมบำรุง ไฟฟ้า)	34		
2.20. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกการบรรจุ)	35		
2.21. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกยานพาหนะ)	36		
2.22. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกโรงกึ่ง)	37		
2.23. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกซ่อมบำรุง)	38		
2.24. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกคลังสินค้า)	39		
2.25. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (อาคารสำนักงานใหญ่ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ที่เขตนพ กังเจ้อ กังเจ้อ /	40		
สำนักงานรวมของบัณฑิต / แผนกบริการคุณภาพและสิ่งอำนวยความสะดวก (ศูนย์บริหารงาน)	41		
2.26. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (อาคารสำนักงานใหญ่)	42		
2.27. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกคลังสินค้า)	43		
2.28. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (เรื่องที่ดินและสิ่งก่อสร้าง)	44		
2.29. โครงการสร้างงานของทางโรงเรียนกึ่งบัณฑิตและสาขาอื่น ๆ / หน่วยงาน	45		
2.30. แผนกบุคลากรที่ไปหาความรู้ใหม่	48		
2.31. ขั้นตอนการดำเนินการรับและจัดการเรียนการสอน ในภาคการศึกษา	49		
2.32. ผู้กำกับที่จะรับผิดชอบงานที่เกี่ยวข้องกับการเรียนการสอน (แผนกคลังสินค้า)	50		
2.33. โครงการสร้างงานของทางโรงเรียนกึ่งบัณฑิตและสาขาอื่น ๆ / หน่วยงาน (ภาค กังเจ้อ กังเจ้อ)			
2.34. แผนกของโรงเรียนกึ่งบริหารงาน วิทยาลัยบริหารงาน			

เป็นเอกสารของมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์ "เอกสารนี้เป็นเอกสารของมหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์บุรีรัมย์ ไม่สามารถนำออกเผยแพร่ได้"

	ระเบียบปฏิบัติทาง		ว.ข้อมูลการ : QM-IR-03	วันที่ 5 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2553		ครั้งที่แก้ไข : 01	
	เรื่อง การเตรียมงานพร้อมและารตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน			

วัตถุประสงค์

1. เพื่อจัดทำแผนปฏิบัติและกำหนดแนวทางในการระงับเหตุฉุกเฉินอย่างเป็นขั้นตอน
2. เพื่อเป็นเกณฑ์การปฏิบัติงานและสำรวจความเสี่ยงมิให้เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ได้แก่นักการที่มีส่วนร่วมของหน่วยงาน
3. เพื่อให้เกิดความคุ้นเคยต่อผู้เกี่ยวข้องใน การแจ้งเตือนภัยล่วงหน้าโดยที่ผู้เกี่ยวข้อง และ กลับเข้าสู่ภาวะปกติได้โดยเร็ว
4. เพื่อให้เป็นแนวทางในการฝึกอบรมให้พนักงานมีความเข้าใจในหน้าที่ความรับผิดชอบของตนที่ระบุอยู่ในแผนฉุกเฉิน
5. เพื่อให้เกิดการปฏิบัติตามแผนและปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าวให้มีการเฝ้าระวังเพื่อลดผลกระทบเชิงลบของทั้งตนเองและผู้อื่น

ขอบเขต

ใช้ใบวิธีปฏิบัติงาน โรงงานน้ำตาลสุพรรณบุรี จำกัด จำกัด

บัญชี

ทุกจุดผลิต

หมายเหตุ แผนฉุกเฉินที่จัดทำขึ้นแล้วมีผลและพบข้อผิดพลาดต้องแจ้งผู้เกี่ยวข้อง และ แก้ไขอย่างรวดเร็ว หรือถ้าไม่ได้รับการแก้ไข เมื่อพบข้อผิดพลาดเป็นจำนวนมาก เช่น ไม่พบวิธี ระงับเหตุ สาเหตุที่ร้ายแรงต้องรายงาน

ฉบับ

ตามหนังสือ ด้านการป้องกันและลดผลกระทบจากภัยพิบัติ

กรมการอาหาร

ตามหนังสือ การจัดการสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติและพลังงาน

แผนการฉุกเฉินด้านความปลอดภัย

ตามหนังสือ การจัดการความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย การจัดการด้านความปลอดภัย และ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย

แผนการฉุกเฉินด้านความปลอดภัย

ตามหนังสือ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย การจัดการด้านความปลอดภัย และ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย


แผนฉุกเฉิน

ตามหนังสือ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย การจัดการด้านความปลอดภัย และ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย

แผนการฉุกเฉินด้านความปลอดภัย

ตามหนังสือ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย การจัดการด้านความปลอดภัย และ การจัดการด้านความปลอดภัยด้านสุขภาพและอนามัย

ห้ามส่งเอกสาร ไปโดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้เกี่ยวข้อง

	ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QM-IR-03	วันที่ 6 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2553		ครั้งที่แก้ไข : 01	
	เรื่อง การเตรียมงานพร้อมและกาตอบโต้ยภาวะฉุกเฉิน			


จุดรวม

หมายเหตุ จุดที่พิจารณาแล้วพบว่ามี แผนการป้องกันและลดผลกระทบจากภัยพิบัติ

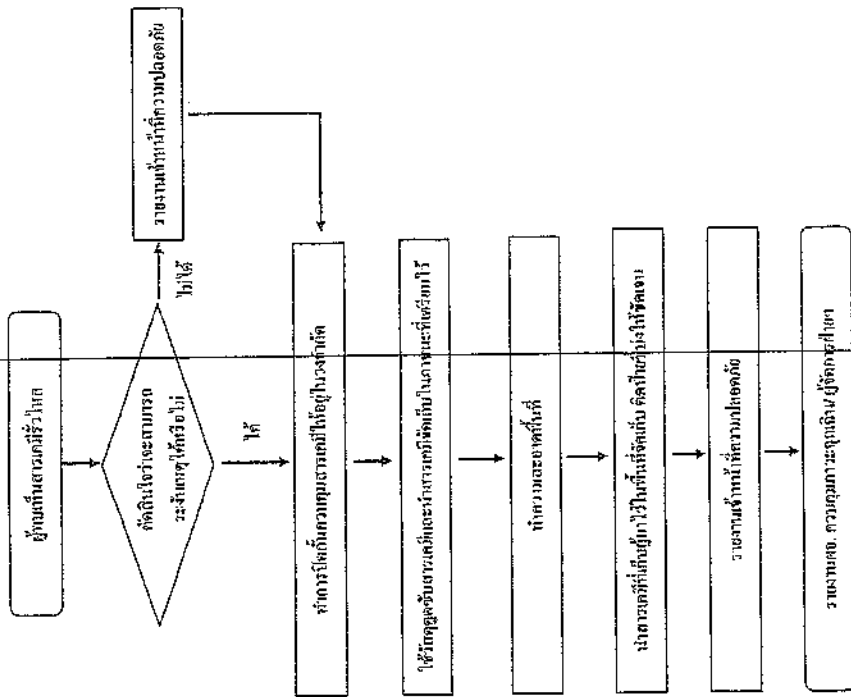
บัญชี


1. เจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน มีหน้าที่ดังนี้
 - 1.1. จัดทำแผนฉุกเฉินและดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน และให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน
 - 1.2. ปฏิบัติตามหน้าที่ที่กำหนดไว้
 - 1.3. ตรวจสอบและแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
2. หัวหน้าหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน มีหน้าที่ดังนี้
 - 2.1. ตรวจสอบและแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
 - 2.2. ตรวจสอบและแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
 - 2.3. นำแผนฉุกเฉินและแผนฉุกเฉินและแผนฉุกเฉินระดับต้น มาดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน และ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน
3. ผู้อำนวยการหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน มีหน้าที่ดังนี้
 - 3.1. วางแผนและแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
 - 3.2. ตรวจสอบและแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
 - 3.3. ตรวจสอบและแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
4. เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
 - 4.1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุฉุกเฉินระดับต้น
 - 4.1.1. นำแผนที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน และ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน
 - 4.1.2. นำแผนที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน และ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน
 - 4.2. นำแผนที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน และ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน
 - 4.3. นำแผนที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉิน และ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนฉุกเฉิน

ห้ามส่งเอกสาร ไปโดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้เกี่ยวข้อง

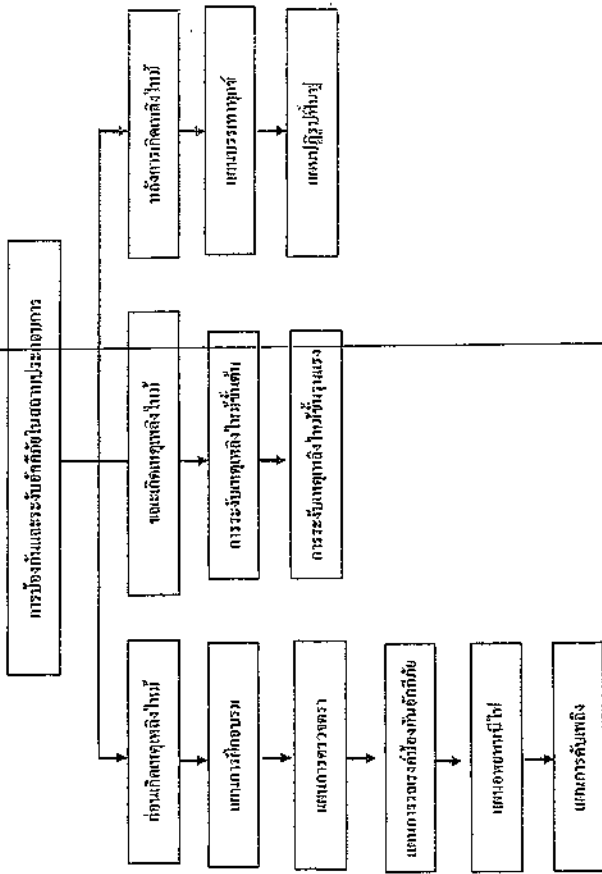
	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	วันที่ 9 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การพิจารณาความประพฤติของบุคลากร		

1.4. ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมพฤติกรรมการรับใช้

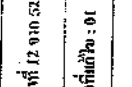


	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	วันที่ 10 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การพิจารณาความประพฤติของบุคลากร		

2. ขั้นตอนการดำเนินการพิจารณาความประพฤติของบุคลากร

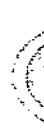


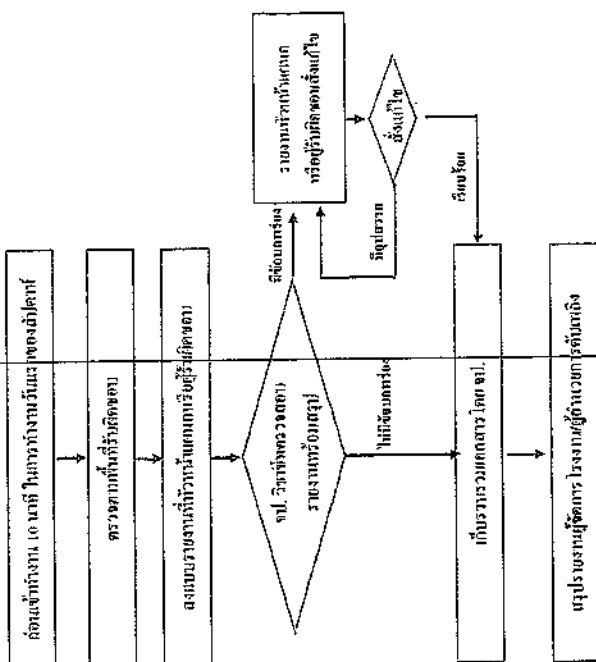
[illegible]


	ระเบียบปฏิบัติงาน วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563	รหัสเอกสาร : QP-HI-03	วันที่ 12 ธ.ค. 52
	เรื่อง ภายหลังการทบทวนการควบคุม	ครั้งที่แก้ไข : 01	
2.3. แผนการตรวจตรา	2.3.1. ข้อประสงค์	<ul style="list-style-type: none"> เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในพื้นที่เสี่ยงในบริเวณโรงงาน เพื่อตรวจสอบความพร้อมเพรียงความพร้อม ไฟฟ้า และอุปกรณ์ดับเพลิง เพื่อค้นหาสาเหตุที่ก่อการรั่วไหลของสารเคมีและพื้นที่ในการตรวจตรา เพื่อค้นหาสิ่งที่จะทำให้เกิดความเสียหายและพื้นที่ที่รับผิดชอบ เพื่อค้นหาระยะเวลาในการตรวจตรา 	
2.3.2. วิธีการดำเนินงาน	2.3.2.1. ที่ตั้งและวิธีการควบคุมโดยทั่วไป	<p>กำหนดให้ใช้การนี้เพื่อขอพนักงานทุกคน และทุกพื้นที่จะต้องตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงหรือพื้นที่ที่มีการส่งผลกระทบต่อความเป็นจริง เพื่อให้ทราบถึงสาเหตุของปัญหา อันจะเป็นสาเหตุให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น การเก็บและแยกวัสดุสิ่งของให้จัดให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ได้ ให้มีความปลอดภัย อุปกรณ์ให้ใช้ประจำตัวคนทำงาน ตลอดจนเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงาน รวมทั้งความปลอดภัยของอุปกรณ์ป้องกันและรับอุบัติเหตุที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p>	
2.3.2.2. ที่ตั้งและวิธีการควบคุมโดยละเอียด	<p>กำหนดให้เป็นหน้าที่เฉพาะของพนักงานประจำพื้นที่ที่มีการเกิดเหตุ วิศวกร และ ๗๖. วิศวกรโรงงานจะต้องตรวจความผิดปกติของพื้นที่เสี่ยงให้ใช้ไปตามข้อกำหนด การจัดการความปลอดภัยที่กำหนดให้ใช้ไปทั่วทั้ง โรงงาน มีหน้าที่ตรวจสอบความผิดปกติประจำตัวพนักงาน ประจำตัวเครื่องจักร อุปกรณ์ความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน และอุปกรณ์ความปลอดภัยในแผนกปฏิบัติงานประจำตัวพนักงาน โดยให้วิศวกรตรวจสอบดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> จุดเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ การดำเนินการจัดการกับเหตุไฟไหม้ มาตรการความปลอดภัย อุปกรณ์ดับเพลิงและเครื่องมือ 	<p>2.3.2.3. แผนการตรวจตราของอุปกรณ์ป้องกันและรับอุบัติเหตุที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p>	
2.3.2.3. แผนการตรวจตราของอุปกรณ์ป้องกันและรับอุบัติเหตุที่ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	<ul style="list-style-type: none"> ตั้งถังดับเพลิงและถังดับเพลิง อุปกรณ์ดับเพลิงและถังดับเพลิง ถังดับเพลิง ถังดับเพลิง ถังดับเพลิง ถังดับเพลิง 		

บทกวี "เพลงเรือ" ของ หม่อมราชวงศ์เสนีย์ ปราโมช "เพลงเรือ" สืบเนื่องมาจากบทกวี "เพลงเรือ" ของ หม่อมราชวงศ์เสนีย์ ปราโมช "เพลงเรือ" สืบเนื่องมาจากบทกวี "เพลงเรือ" ของ หม่อมราชวงศ์เสนีย์ ปราโมช

ทำเนียบฯ แหล่งข่าวเปิดเผยว่า “เอกสาร” นี้มีที่มาว่า “ไม่มีหลักฐาน” “เอกสาร” นี้มีที่มาว่า “ไม่มีหลักฐาน” “เอกสาร” นี้มีที่มาว่า “ไม่มีหลักฐาน”

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-43	วันที่ 13 ธค 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 ตีาคม 2563		กรณีแก้ไข : ณ
เรื่อง การสับเปลี่ยนบทเรียนและารจบให้มีความถูกต้อง			



	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-ME-33	วันที่ 14 ธค 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง: การควบคุมงานพร้อมและเอกสารที่มีเอกสารลูกเจี๊ยน			

2.4. แผนภาพเหตุการณ์เชิงเวลา

- แผนปฏิบัติการระดับชาติของ ไทวู้เก้น
- การกำหนดตัวบุคคลและหน้าที่ของแต่ละภาคของ ไทวู้เก้น
- แผนการปฏิบัติการระดับเขตหลัง ไทวู้เก้นรุนแรง
- แผนกลยุทธ์ของ ไทวู้เก้น

2.2.4.1. แผนปฏิบัติการวิจัยมหัพคุณ'๙๕

เพื่อเข้าใจความได้จดถึงตัวบุคคลและบริบทที่เขานำเสนอ ทอดถอนเฉพาะข้อดี แนวโน้ม เรื่องจุดแข็งที่เกิดขึ้น ทอดถอนเฉพาะข้อดีที่เกิดขึ้น ทอดถอนเฉพาะข้อดีที่เกิดขึ้น ทอดถอนเฉพาะข้อดีที่เกิดขึ้น

- [illegible]

មជ្ឈមណ្ឌលសិក្សាស្រាវជ្រាវ

2.4.2. วิจัยเกี่ยวกับทัศนคติที่มีต่อเหตุการณ์ต่างๆ

ชุมชนนี้เป็นชนตบเนียน เกิดจากการผูกพันกัน ความรุนแรง
ระบอบที่ 1) อยู่ในระดับที่สามารถควบคุมได้ของภายใน
บริษัท โดยไม่ขัดต่อภารกิจที่ตั้งต่อไป

2.4.2.1. เมื่อพบแรงงานแบบหญิง "ก" ให้คัดเลือกว่าสามารถขับให้ไต่หรือไม่ให้ไต่ได้หรือไม่

[illegible]

- [illegible]


กับหญิงสาวนิยมนำไปเผาสดับ

[illegible]

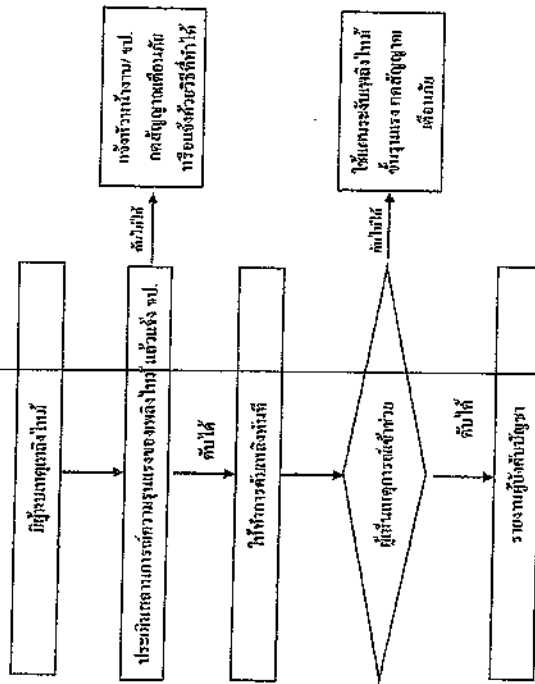
- [illegible]

ได้รับด้วยผลการทดสอบที่ได้รับอนุญาต ผลการที่ผู้สอบประเมิน “ผลการบริหาร” ที่มีผลจะ “มีผลเพียงน้อย”


ห้ามศึกษาเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เหตุการณ์ที่บันทึกไว้จะมีผลกระทบต่อ

	ระเบียบปฏิบัติงาน วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563 เรื่อง การตรวจผลงานการสอบและประเมินผล	รหัสเอกสาร : QP-HR-03 วันที่ 16 ธ.ค. 52 ครั้งที่แก้ไข : 01
---	--	---

2.4.2.4. แผนปฏิบัติงานปฏิบัติงานปฏิบัติงานปฏิบัติงาน



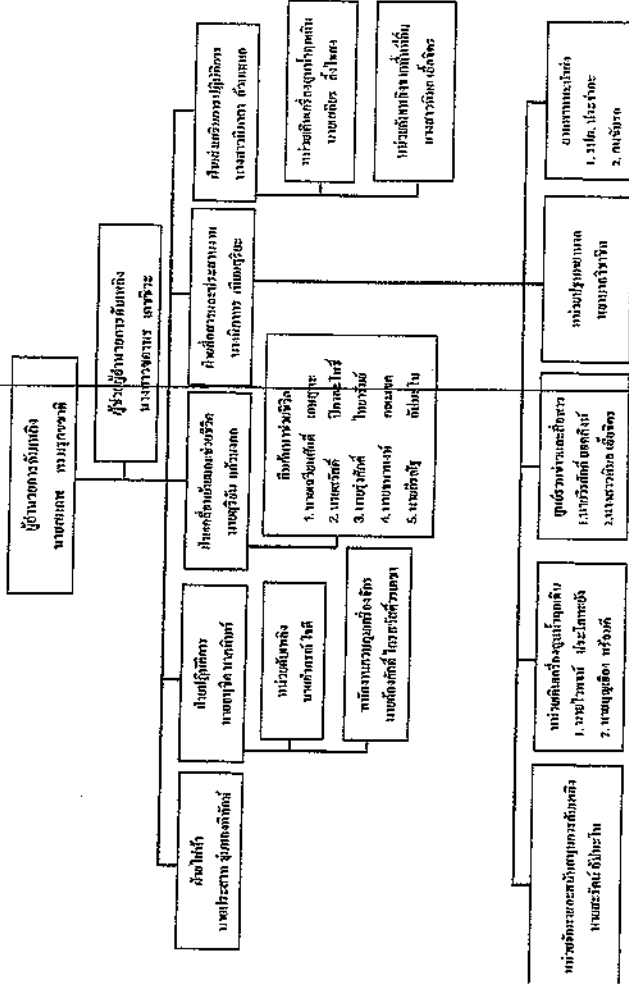
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต โดยการทำผิดระเบียบ "เอกสาร" ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

	ระเบียบปฏิบัติงาน วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563 เรื่อง การตรวจผลงานการสอบและประเมินผล	รหัสเอกสาร : QP-HR-03 วันที่ 16 ธ.ค. 52 ครั้งที่แก้ไข : 01
--	--	---

2.4.3. วิธีการปฏิบัติงานปฏิบัติงานปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ดำเนินการตามแผนปฏิบัติงาน หรือปฏิบัติงานที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยทันที

2.4.3.1. วิธีการปฏิบัติงานปฏิบัติงานปฏิบัติงาน



ขั้นตอนการปฏิบัติงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต โดยการทำผิดระเบียบ "เอกสาร" ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QP-PR-03	วันที่ 19 ธ.ค. 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563			ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การควบคุมการพร้อมและสภาพของสินค้าการนำเข้า			

ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QP-PR-03	วันที่ 19 ธ.ค. 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563			ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การควบคุมการพร้อมและสภาพของสินค้าการนำเข้า			

ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QP-PR-03	วันที่ 19 ธ.ค. 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563			ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การควบคุมการพร้อมและสภาพของสินค้าการนำเข้า			


ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QP-PR-03	วันที่ 20 ธ.ค. 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563			ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและสภาพของสินค้าการนำเข้า			

ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QP-PR-03	วันที่ 20 ธ.ค. 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563			ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและสภาพของสินค้าการนำเข้า			

ระเบียบปฏิบัติงาน		รหัสเอกสาร : QP-PR-03	วันที่ 20 ธ.ค. 52
วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563			ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและสภาพของสินค้าการนำเข้า			

ห้ามดำเนินการโดยให้ผู้อื่นดำเนินการแทนการปฏิบัติงาน หรือให้ผู้อื่นดำเนินการแทนการปฏิบัติงาน

ห้ามดำเนินการโดยให้ผู้อื่นดำเนินการแทนการปฏิบัติงาน หรือให้ผู้อื่นดำเนินการแทนการปฏิบัติงาน

	รณนิพนธ์ปฏิบัติงาน	รณนิพนธ์ : QP-MR-03	วันที่ 23 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2553		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การบริหารงานห้องและภาวะฉุกเฉิน		

2.7. แผนปฏิบัติงาน


ได้แก่ การวางแผนการประสานงานจากส่วนกลางสู่ภูมิภาค โดยพิจารณาแผนการป้องกันภัยพิบัติ (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (ทั้งที่เกิดทั้งระบบ รวมทั้งการนำอุปกรณ์ช่วยเหลือจากภายนอก มาช่วยเหลือ) โครงการความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่

- โครงการประชาสัมพันธ์ ตามคู่มือปฏิบัติการและแนวทางการป้องกันในรูปแบบต่างๆ
- โครงการลงนามในสัญญา
- โครงการประสานงานและการบริหารจัดการพื้นที่ฉุกเฉินตามปกติ
- การรับทราบข้อจำกัดและระดับภัยพิบัติในภาวะฉุกเฉิน

2.8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

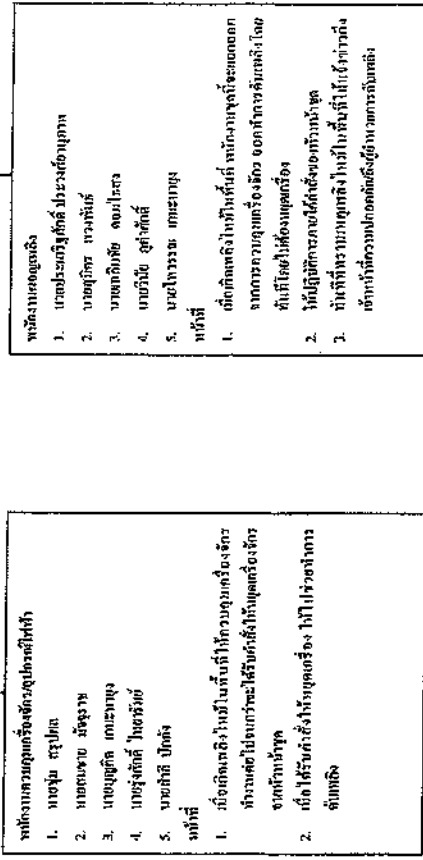
- 2.8.1. เอกสารแนบ 1 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน B)
- 2.8.2. เอกสารแนบ 2 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.3. เอกสารแนบ 3 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.4. เอกสารแนบ 4 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.5. เอกสารแนบ 5 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.6. เอกสารแนบ 6 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.7. เอกสารแนบ 7 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.8. เอกสารแนบ 8 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.9. เอกสารแนบ 9 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.10. เอกสารแนบ 10 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.11. เอกสารแนบ 11 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.12. เอกสารแนบ 12 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.13. เอกสารแนบ 13 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.14. เอกสารแนบ 14 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.15. เอกสารแนบ 15 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.16. เอกสารแนบ 16 ผู้ที่ทำหน้าที่จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน A)
- 2.8.17. โครงการวางแผนงานป้องกันและระงับภัยพิบัติและภาวะฉุกเฉิน (ภาวะฉุกเฉิน A)
- 2.8.18. แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

ทั้งนี้แผนเอกสาร โดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีโครงสร้างระบบ "เอกสาร" ไม่สามารถ "ใช้" ได้และไม่มีผลบังคับใช้


	รณนิพนธ์ปฏิบัติงาน	รณนิพนธ์ : QP-MR-03	วันที่ 24 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2553		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การบริหารงานห้องและภาวะฉุกเฉิน		

2.9. ผู้ที่ทำการนี้จะรับผิดชอบในการป้องกัน (แผนฉุกเฉิน B)

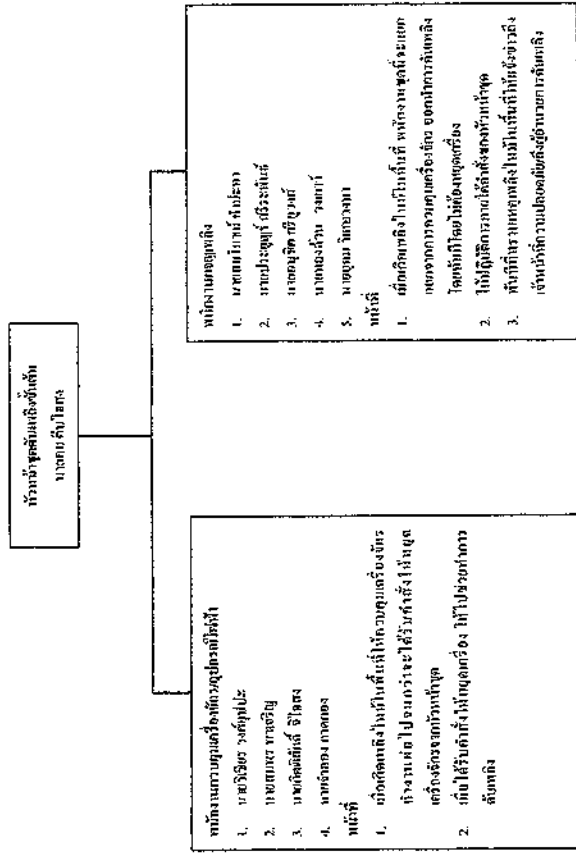
หัวหน้าศูนย์ปฏิบัติการ
นายแพทย์ ปรนิต ธรรม




ทั้งนี้แผนเอกสาร โดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีโครงสร้างระบบ "เอกสาร" ไม่สามารถ "ใช้" ได้และไม่มีผลบังคับใช้

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	วันที่ 25 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและภาวะฉุกเฉินของห้องสมุดเด็ก			

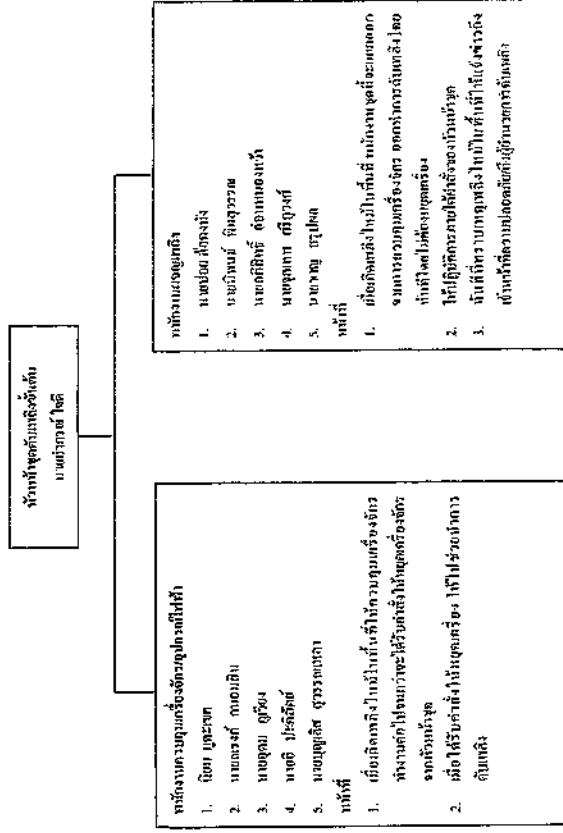
2.10. ผู้กำกับที่จะรับมอบหนังสือพิมพ์จากนักเขียน (แบบดูกรับ A)




หนังสือพิมพ์ที่มอบให้ : หนังสือพิมพ์ที่มอบให้และนำส่งห้องสมุดเด็ก

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	วันที่ 26 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและภาวะฉุกเฉินของห้องสมุดเด็ก			

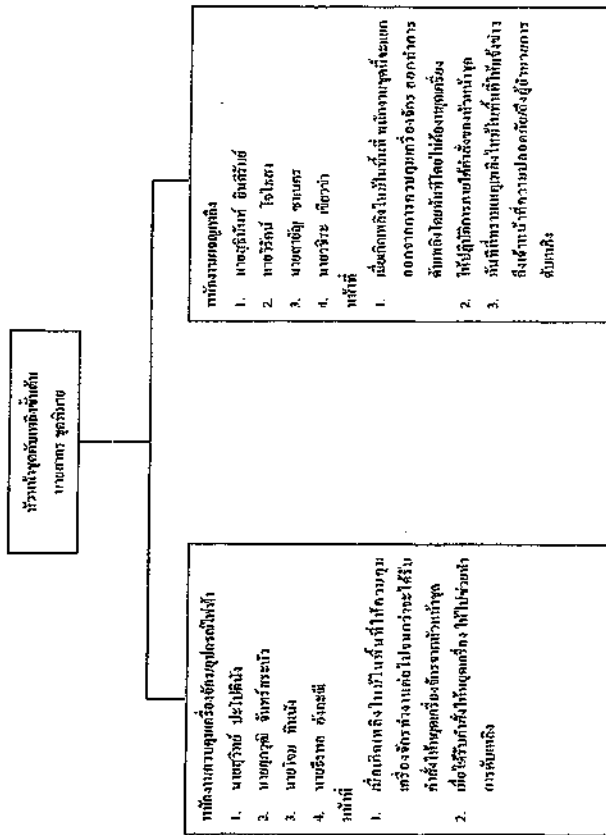
2.11. ผู้กำกับที่จะรับมอบหนังสือพิมพ์จากนักเขียน (แบบดูกรับ B)




หนังสือพิมพ์ที่มอบให้ : หนังสือพิมพ์ที่มอบให้และนำส่งห้องสมุดเด็ก

	ระบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	หน้าที่ 27 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและมาตรการรองรับการระบาดใหญ่		

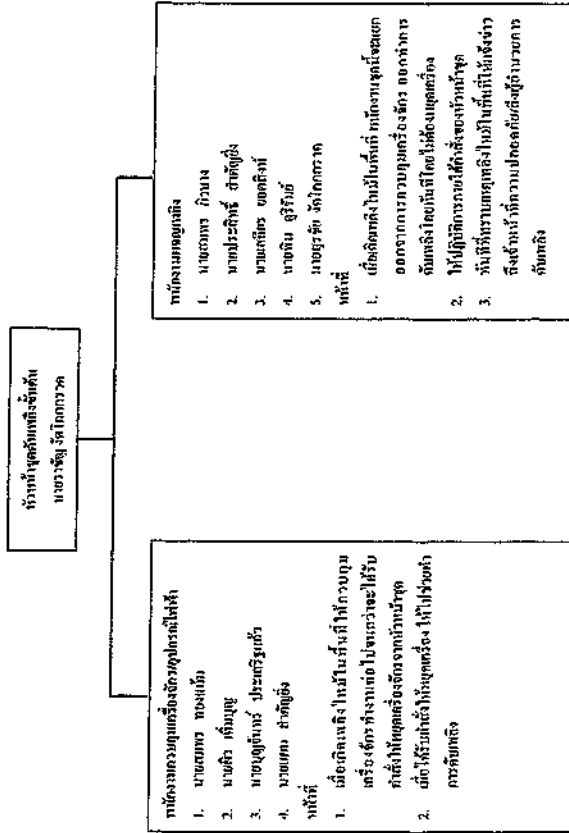
2.12. ผู้กำกับที่จะจับตามดูแลเชิงป้องกันภัยพิบัติ (ดูแลพื้นที่ภัยพิบัติ)




หัวหน้าชุดปฏิบัติการ โดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีเนื้อหาเป็นภัยพิบัติ “เอกสารไม่ควบคุม” ที่รับแจ้งจะไม่มีการดำเนินการ

	ระบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	หน้าที่ 28 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและมาตรการรองรับการระบาดใหญ่		

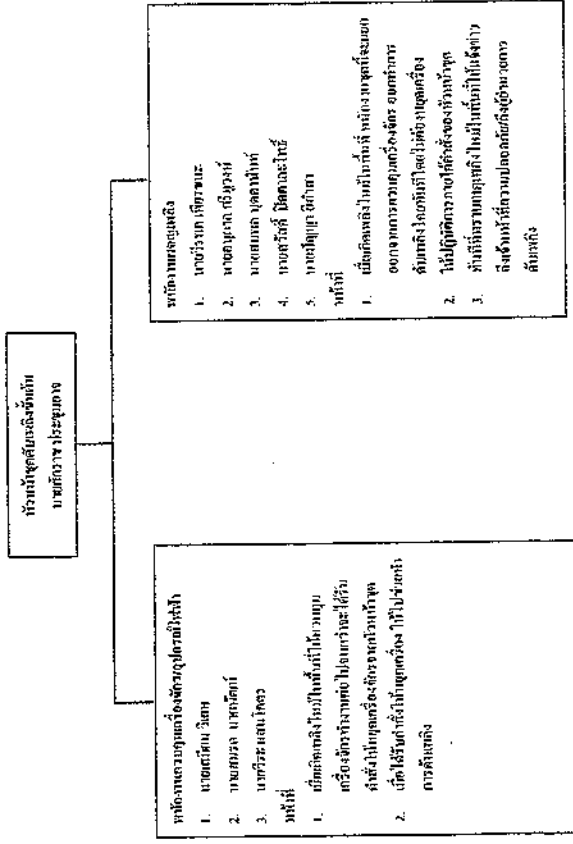
2.13. ผู้กำกับที่จะจับตามดูแลเชิงป้องกันภัยพิบัติ (ดูแลพื้นที่ภัยพิบัติ)




หัวหน้าชุดปฏิบัติการ โดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่มีเนื้อหาเป็นภัยพิบัติ “เอกสารไม่ควบคุม” ที่รับแจ้งจะไม่มีการดำเนินการ

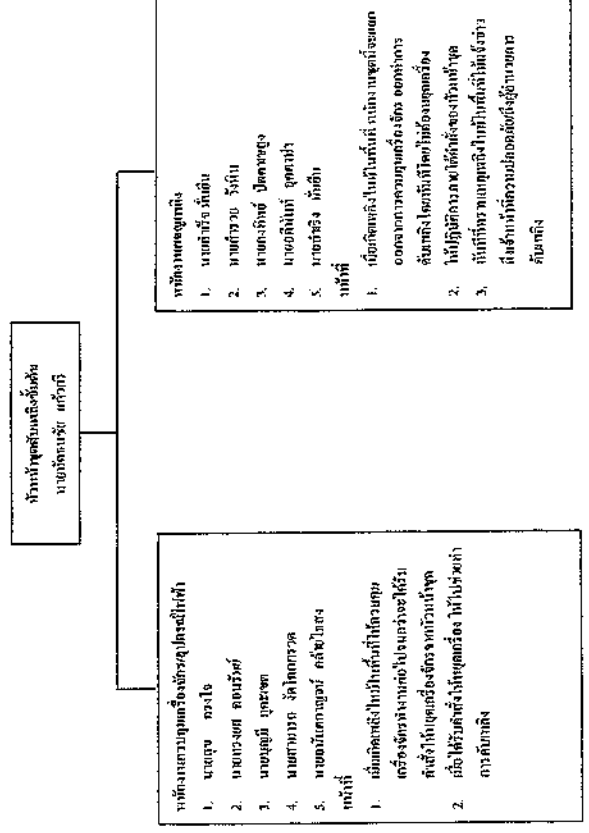
	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-JHR-03	วันที่ 29 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมงานพร้อมและถวายสัตย์ปฏิญาณเพื่อรับตำแหน่ง			


2.14. ผู้กำกับที่รับมอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่ (ตามแนบข้อ 2.14)



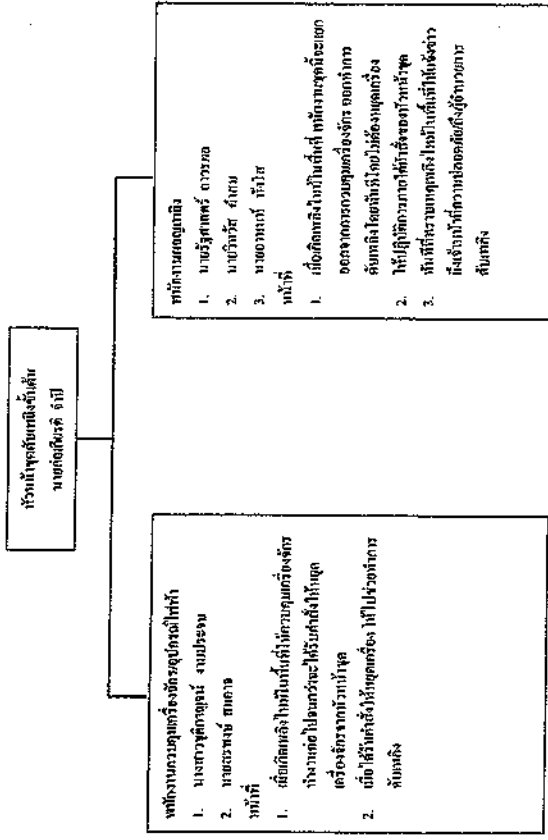
	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-JHR-03	วันที่ 30 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
เรื่อง การเตรียมงานพร้อมและถวายสัตย์ปฏิญาณเพื่อรับตำแหน่ง			


2.15. ผู้กำกับที่รับมอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่ (ตามแนบข้อ 2.15)



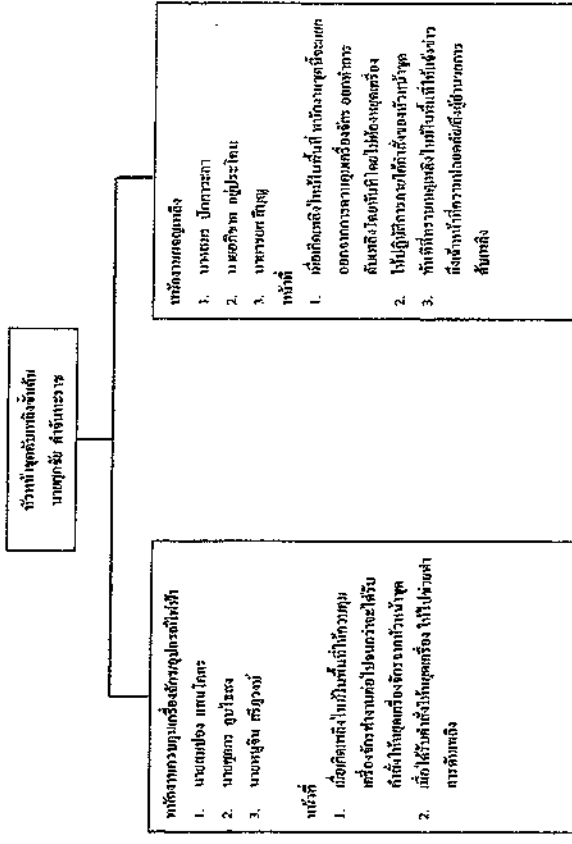
	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	วันที่ 31 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		
	เรื่อง การเตรียมงานพร้อมและภาคของได้สภาวะฉุกเฉิน		


2.16. ผู้ที่บันทึกจะบันทึกข้อมูลลงในสมุดบันทึก (แบบควบคุมคุณภาพ)



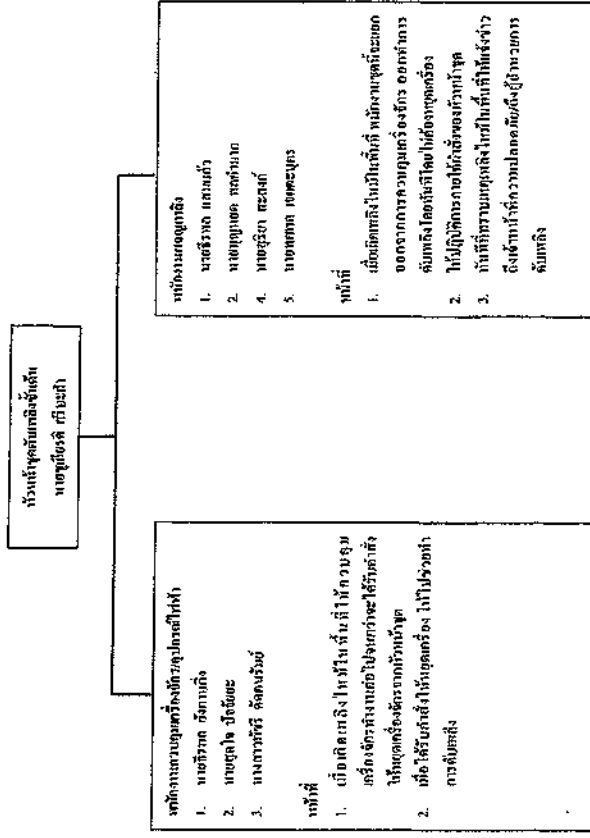
	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-MR-03	วันที่ 31 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		
	เรื่อง การเตรียมงานพร้อมและภาคของได้สภาวะฉุกเฉิน		

2.17. ผู้ที่บันทึกจะบันทึกข้อมูลลงในสมุดบันทึก (แบบควบคุมคุณภาพ)




	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-HR-03	วันที่ 35 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและภาวะตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน		

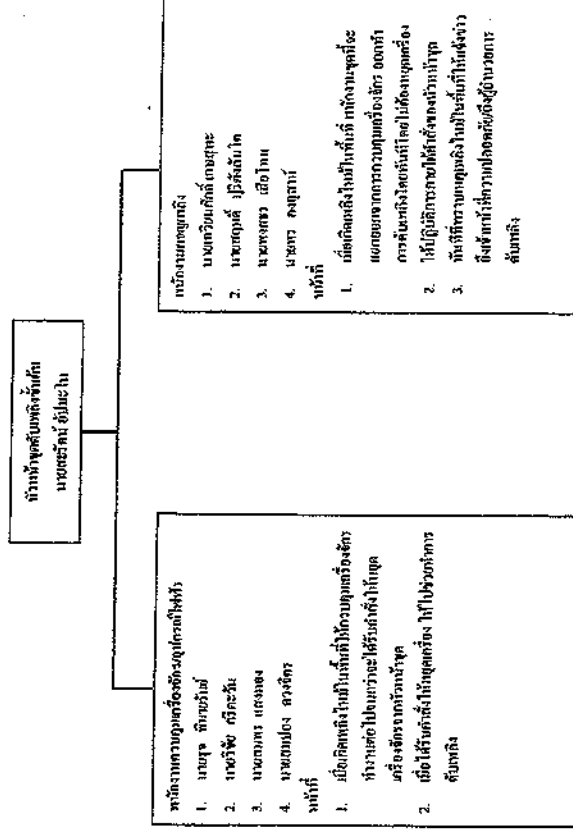
2.70 ผู้ทำหน้าที่จะรับทราบถึงในบันทึกผู้ควบคุมชั้นต้น (แผนบรรณารักษ์)




วันที่ส่งมอบเอกสาร โดยให้ได้รับมอบเอกสาร เอกสารที่มีโครงสร้างแบบ "เอกสาร" ซึ่งจะมีแบบฟอร์มให้

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-HR-03	วันที่ 36 ธ.ค. 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		ครั้งที่แก้ไข : 01
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและภาวะตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน		

2.21 ผู้ทำหน้าที่จะรับทราบถึงในบันทึกผู้ควบคุมชั้นต้น (แผนบรรณารักษ์)



วันที่ส่งมอบเอกสาร โดยให้ได้รับมอบเอกสาร เอกสารที่มีโครงสร้างแบบ "เอกสาร" ซึ่งจะมีแบบฟอร์มให้

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-IR-03	วันที่ 39 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน		


2.24. ผู้กำกับที่จะรับมอบหนังสือ/ สัตว์ป่าชนิดที่ขึ้นต้น (ตามหลักเกณฑ์) (หมายเหตุ: ลงต้นท้าย)

หัวหน้าชุดดับเพลิงเจ้าคณะ
นายวิชาญ วัฒนศิริ

หนังสือกรมการขนส่งทางบกเรื่องแจ้งการปฏิบัติให้
1. นายวิชาญ วัฒนศิริ
2. นายวิชาญ วัฒนศิริ
3. นายวิชาญ วัฒนศิริ
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้

หนังสือกรมการขนส่งทางบกเรื่องแจ้งการปฏิบัติให้
1. นายวิชาญ วัฒนศิริ
2. นายวิชาญ วัฒนศิริ
3. นายวิชาญ วัฒนศิริ
4. นายวิชาญ วัฒนศิริ
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้

ห้ามนำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีการประทับ "เอกสาร ไม่ควบคุม" ซึ่งจะมีผลไม่ถูกต้อง

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-IR-03	วันที่ 40 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมแผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน		

2.25. ผู้กำกับที่จะรับมอบหนังสือ/ สัตว์ป่าชนิดที่ขึ้นต้น (ตามหลักเกณฑ์) (หมายเหตุ: ลงต้นท้าย)


ถ้ามีงานมอบหนังสือ/ สัตว์ป่าชนิดที่ขึ้นต้น (ตามหลักเกณฑ์) (หมายเหตุ: ลงต้นท้าย)

หัวหน้าชุดดับเพลิงเจ้าคณะ
นายวิชาญ วัฒนศิริ

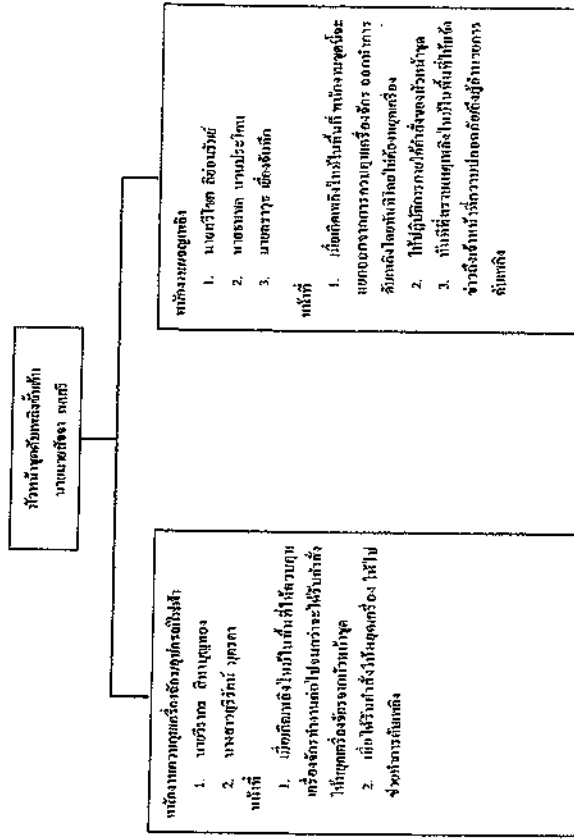
หนังสือกรมการขนส่งทางบกเรื่องแจ้งการปฏิบัติให้
1. นายวิชาญ วัฒนศิริ
2. นายวิชาญ วัฒนศิริ
3. นายวิชาญ วัฒนศิริ
4. นายวิชาญ วัฒนศิริ
5. นายวิชาญ วัฒนศิริ
6. นายวิชาญ วัฒนศิริ
7. นายวิชาญ วัฒนศิริ
8. นายวิชาญ วัฒนศิริ
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้

หนังสือกรมการขนส่งทางบกเรื่องแจ้งการปฏิบัติให้
1. นายวิชาญ วัฒนศิริ
2. นายวิชาญ วัฒนศิริ
3. นายวิชาญ วัฒนศิริ
4. นายวิชาญ วัฒนศิริ
5. นายวิชาญ วัฒนศิริ
6. นายวิชาญ วัฒนศิริ
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้
หนังสือ
1. เมื่อได้รับหนังสือแจ้งการปฏิบัติให้


ห้ามนำเอกสารโดยไม่ได้รับอนุญาต เอกสารที่ไม่มีการประทับ "เอกสาร ไม่ควบคุม" ซึ่งจะมีผลไม่ถูกต้อง

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QR-IR-03	หน้าที่ 43 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและดำเนินการขอใช้อาคารชุดเดิม		

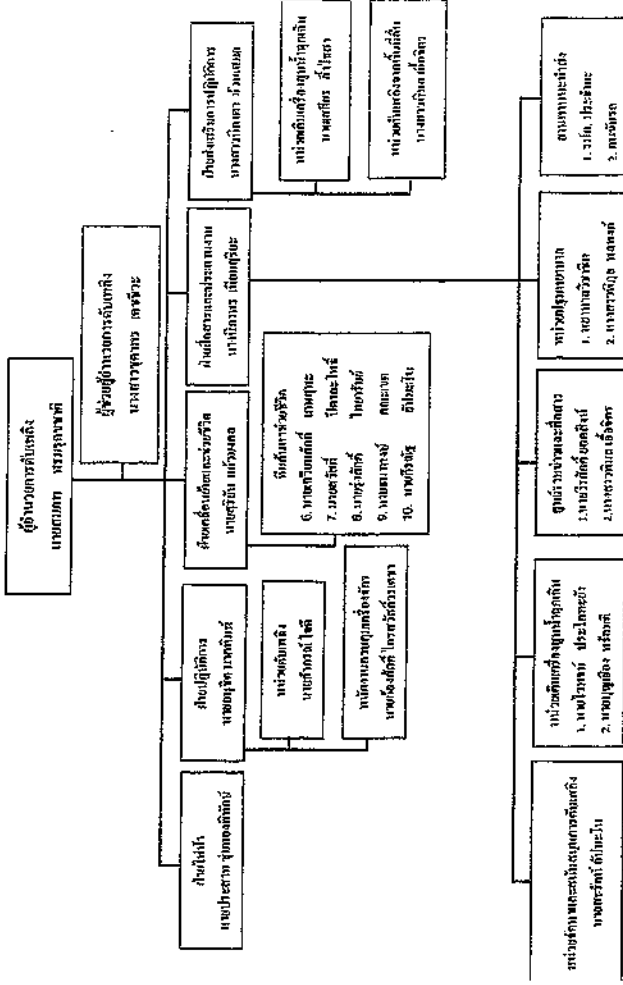
2.2. ผู้ดำเนินการที่จะรับทุนหนี้เงินกู้ยืมเพื่อการก่อสร้าง (เงินต้นและดอกเบี้ย)




ทั้งนี้การดำเนินการโดยไม่ได้เป็นไปตามระเบียบ "เอกสาร" ที่กำหนดไว้จะไม่มีผลบังคับใช้

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QR-IR-03	หน้าที่ 44 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563		
	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและดำเนินการขอใช้อาคารชุดเดิม		

1.2. การเตรียมความพร้อมและดำเนินการขอใช้อาคารชุดเดิม



ทั้งนี้การดำเนินการโดยไม่ได้เป็นไปตามระเบียบ "เอกสาร" ที่กำหนดไว้จะไม่มีผลบังคับใช้

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-JMC-03	หน้าที่ 47 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563	ครั้งที่แก้ไข : 01	
เรื่อง การควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม			

3. การทำงาน

3.1. กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรมปล่อยมลพิษเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

3.2. กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรมปล่อยมลพิษเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

- ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

- ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม และต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

4. การจัดทำเอกสาร

4.1. เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม

4.2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

5. การปฏิบัติตาม

- ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

- ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

- ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม


6. การปฏิบัติตาม

6.1. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

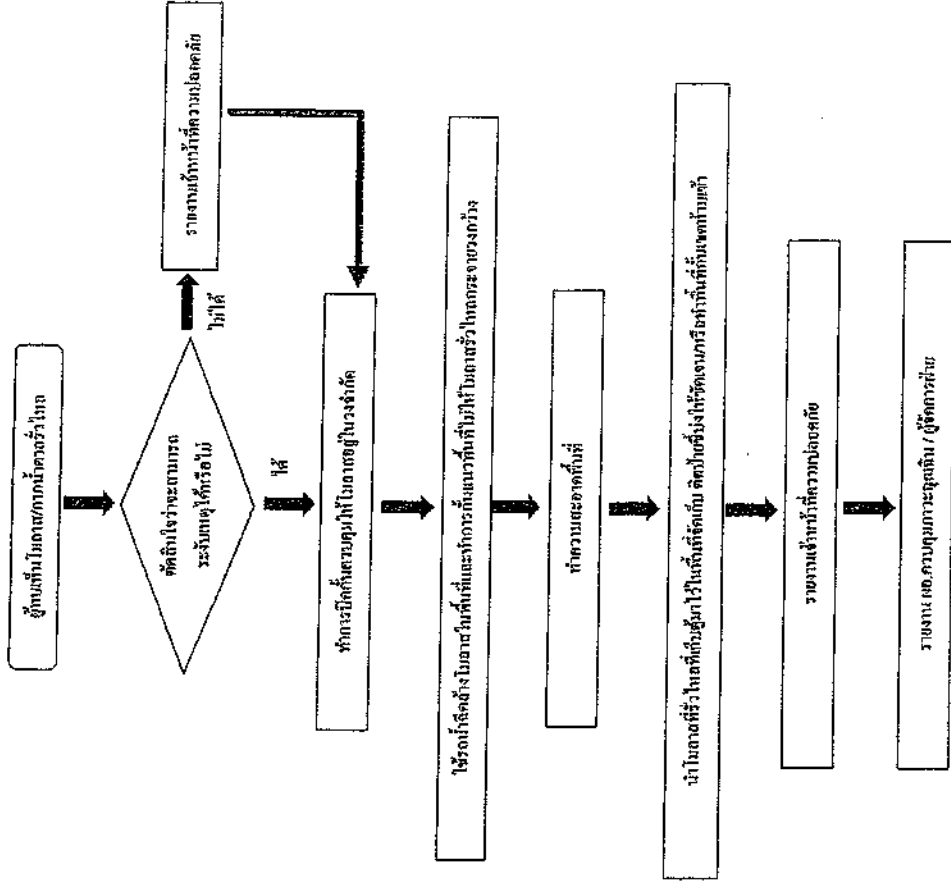
6.2. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

6.3. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

6.4. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้ในคู่มือปฏิบัติงานของโรงงานอุตสาหกรรม

	ระเบียบปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร : QP-JMC-03	หน้าที่ 48 จาก 52
	วันที่ประกาศใช้ : 17 สิงหาคม 2563	ครั้งที่แก้ไข : 01	
เรื่อง การควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม			

2.31. ขั้นตอนการปฏิบัติงานการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม





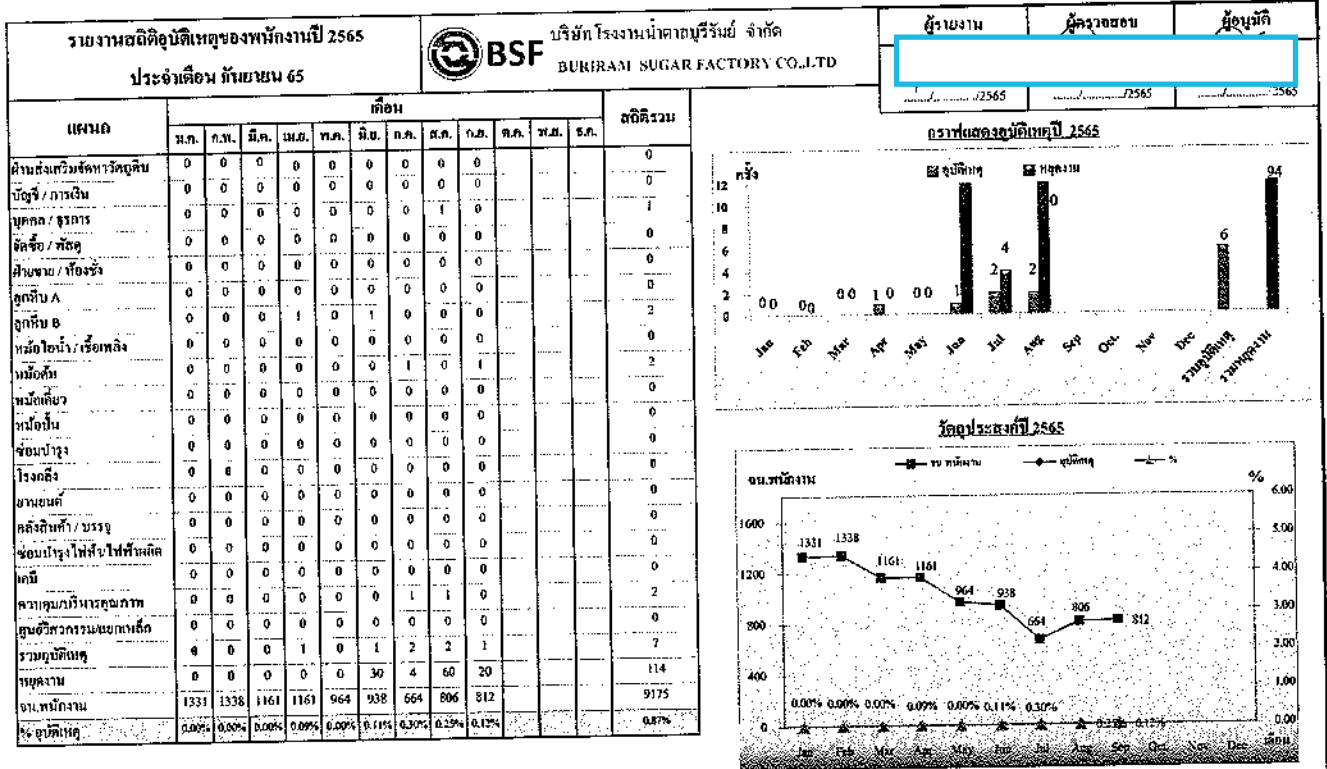
55ข
สถิติอุบัติเหตุ



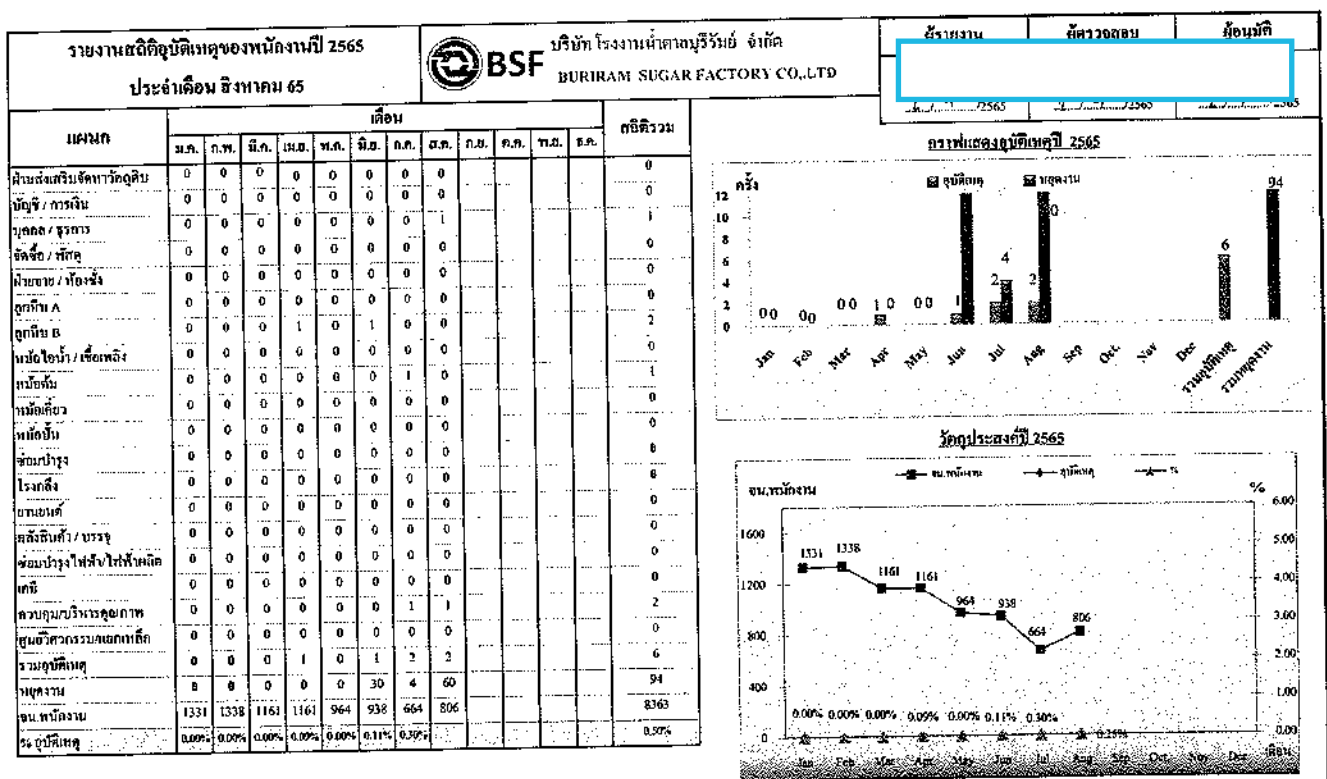
รายงานสถิติอุบัติเหตุของพนักงานปี 2565												บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด		BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD	
ประจำเดือน กรกฎาคม 65															
แผนก	เดือน											สถิติรวม			
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ค.ด.	พ.ย.		ธ.ค.		
สำนักงานบริหารจัดการที่ดิน	0	0	0	0	0	0	0						0		
บัญชี / การเงิน	0	0	0	0	0	0	0						0		
บุคคล / อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0						0		
จัดซื้อ / พัสดุ	0	0	0	0	0	0	0						0		
ฝ่ายขาย / ห้องครัว	0	0	0	0	0	0	0						0		
ลูกหนี้ A	0	0	0	0	0	0	0						0		
ลูกหนี้ B	0	0	0	1	0	1	0						2		
เหมืองแร่ / เหมืองถลุง	0	0	0	0	0	0	0						0		
เหมืองลัม	0	0	0	0	0	0	0	1					1		
เหมืองเตา	0	0	0	0	0	0	0						0		
เหมืองหิน	0	0	0	0	0	0	0						0		
ซ่อมบำรุง	0	0	0	0	0	0	0						0		
โรงกลั่น	0	0	0	0	0	0	0						0		
โรงงานสี	0	0	0	0	0	0	0						0		
คลังสินค้า / บรรจุ	0	0	0	0	0	0	0						0		
ซ่อมบำรุงไฟฟ้า / ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์	0	0	0	0	0	0	0						0		
เคมี	0	0	0	0	0	0	0						0		
ควบคุมการผลิตคุณภาพ	0	0	0	0	0	0	1						1		
ศูนย์บริการลูกค้าสัมพันธ์	0	0	0	0	0	0	0						0		
รวมอุบัติเหตุ	0	0	0	1	0	1	2						4		
บุคลากร	0	0	0	0	0	30	4						34		
จำนวนพนักงาน	1331	1338	1161	1161	964	938	664						7557		
% อุบัติเหตุ	0.00%	0.00%	0.00%	0.07%	0.00%	0.11%	0.10%						0.50%		

กราฟแสดงอุบัติเหตุรายเดือน ปี 2565

สรุปประจำปี 2565



ลำดับ	ว.ค.ป.	พนักงานที่รับผิดชอบ	แผนก	รายการของงานที่รับผิดชอบ	บุคลากร (วัน)	ผลของต้นทุน	แนวทางการป้องกันและแก้ไข	หมายเหตุ
1	30/2565		หน่วยคั้น	รถของรถบรรทุก	20	ไม่พบข้อผิดพลาด	อบรมพนักงาน และการสื่อสารระหว่างทีมงาน	
2								



ลำดับ	ว.ค.ป.	พนักงานที่รับผิดชอบ	แผนก	รายการของงานที่รับผิดชอบ	บุคลากร (วัน)	ผลของต้นทุน	แนวทางการป้องกันและแก้ไข	หมายเหตุ
1	22/8/2565		ฝ่ายขาย	ไปประชุมกับลูกค้า	30	พบข้อผิดพลาด	การสื่อสารระหว่างทีมงานต้องชัดเจน	
2	25/8/2565		โรงกลั่น	รถจักรยานยนต์ชนกับรถบรรทุก	30	รถถูกชน/ไถ่รถ	อบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัย	

รายงานสถิติอุบัติเหตุของพนักงานปี 2565													ผู้รายงาน			ผู้ตรวจสอบ			ผู้อนุมัติ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
ประจำเดือน พฤศจิกายน 65													2565			2565			2565																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
แผนก	เดือน											สถิติรวม	กราฟแสดงอุบัติเหตุปี 2565																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.		ธ.ค.	รวมปี	รวมปี	รวมปี																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ฝ่ายส่งเสริมการตลาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุปี 2565

ลำดับ	ว.ค.ป.	พนักงานเกิดอุบัติเหตุ	แผนก	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	หยุดงาน (วัน)	ผลของอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกันและแก้ไข	หมายเหตุ
1	30/11/2565		ลูกค้า B	ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน	4 วัน	นิ้วโป้งนิ้วกลางนิ้วชี้ขาด	ระมัดระวังขณะขนถ่ายวัตถุดิบ	

รายงานสถิติอุบัติเหตุของพนักงานปี 2565													บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด			BURIRAM SUGAR FACTORY CO.,LTD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ประจำเดือน ตุลาคม 65													ผู้รายงาน			ผู้ตรวจสอบ			ผู้อนุมัติ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
แผนก	เดือน												สถิติรวม	กราฟแสดงอุบัติเหตุปี 2565																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.		รวมอุบัติเหตุ	รวมบาดเจ็บ	รวมค่าเสียหาย																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ฝ่ายส่งเสริมการตลาด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุปี 2565

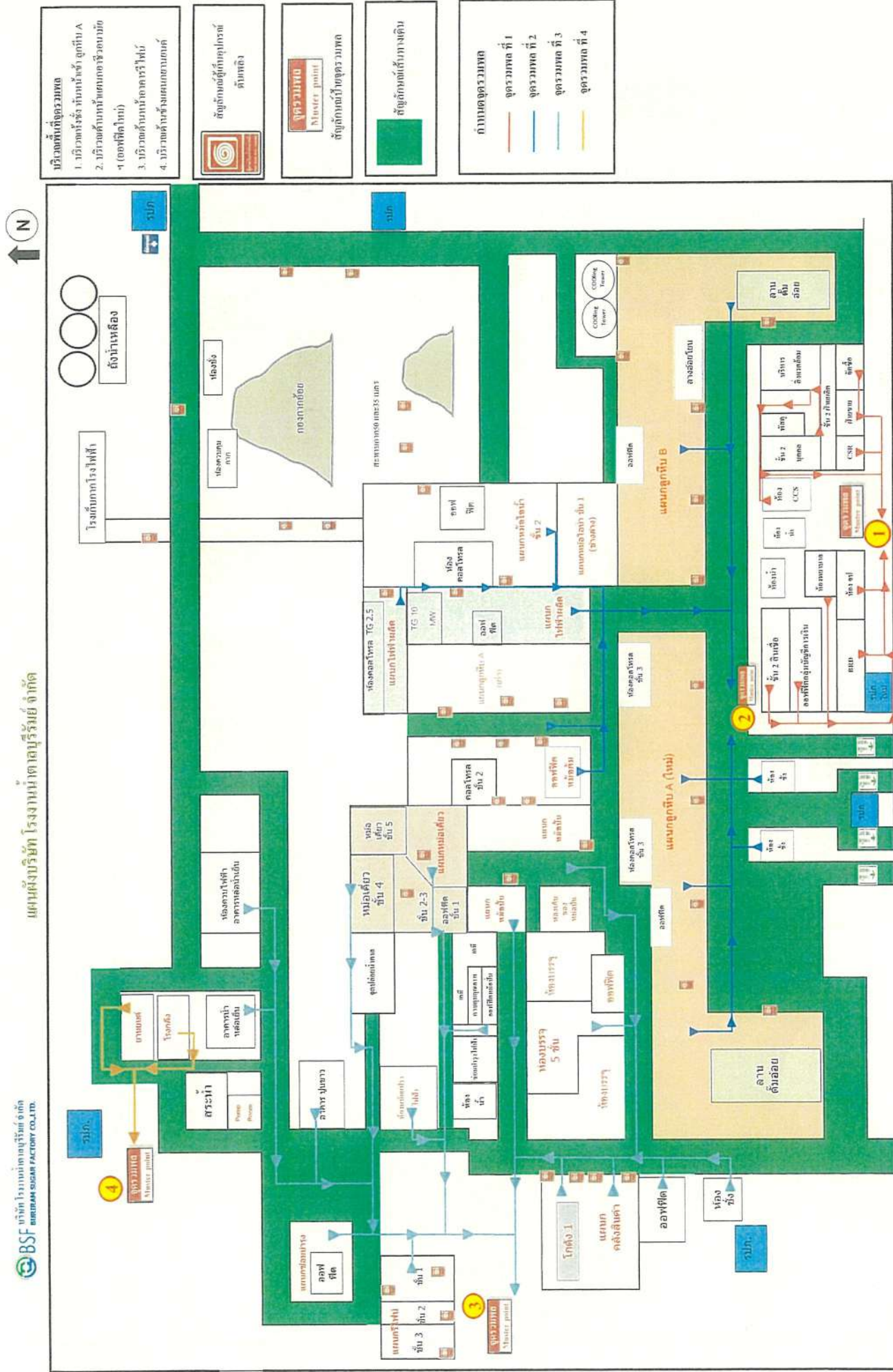
ลำดับ	ว.ค.ป.	พนักงานเกิดอุบัติเหตุ	แผนก	สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	หยุดงาน (วัน)	ผลของอุบัติเหตุ	มาตรการป้องกันและแก้ไข	หมายเหตุ
1	15/10/2565		หม้อป่น	ลื่นล้มจากน้ำหกที่พื้นคั่นสาย	0	ไม่มีบาดเจ็บ	จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพ	
2	21/10/2565		บริหาร	พ่นละอองฝุ่นจากเครื่องจักร	7	ผิวหนังอักเสบ	สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น	
3	22/10/2565		หม้อไอน้ำ	ท่อแตกและน้ำร้อนพุ่ง	14	มือและเท้าไหม้	สวมชุดป้องกันความร้อน	

[illegible]

56ข

ตำแหน่งระบบดับเพลิงบริเวณพื้นที่ลานกองกากอ้อย

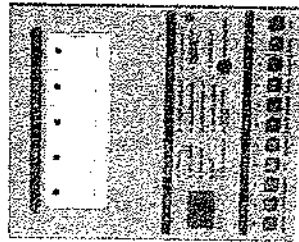




โปรแกรมการเดินสายสัญญาณระบบไฟอราม

แผง SHE

Panel SHE



Main Control #3

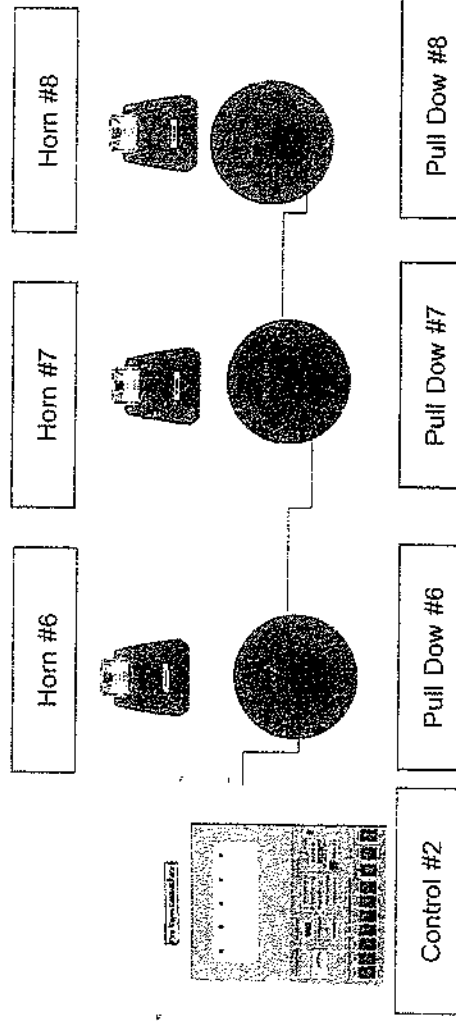
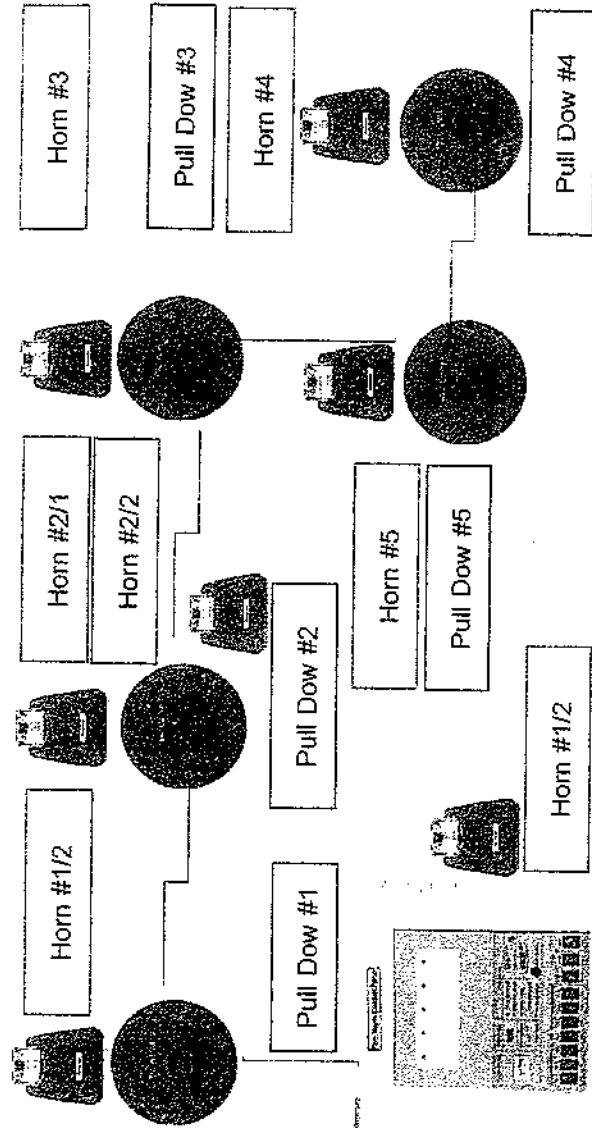
อาคารไฟฟ้าผลิต

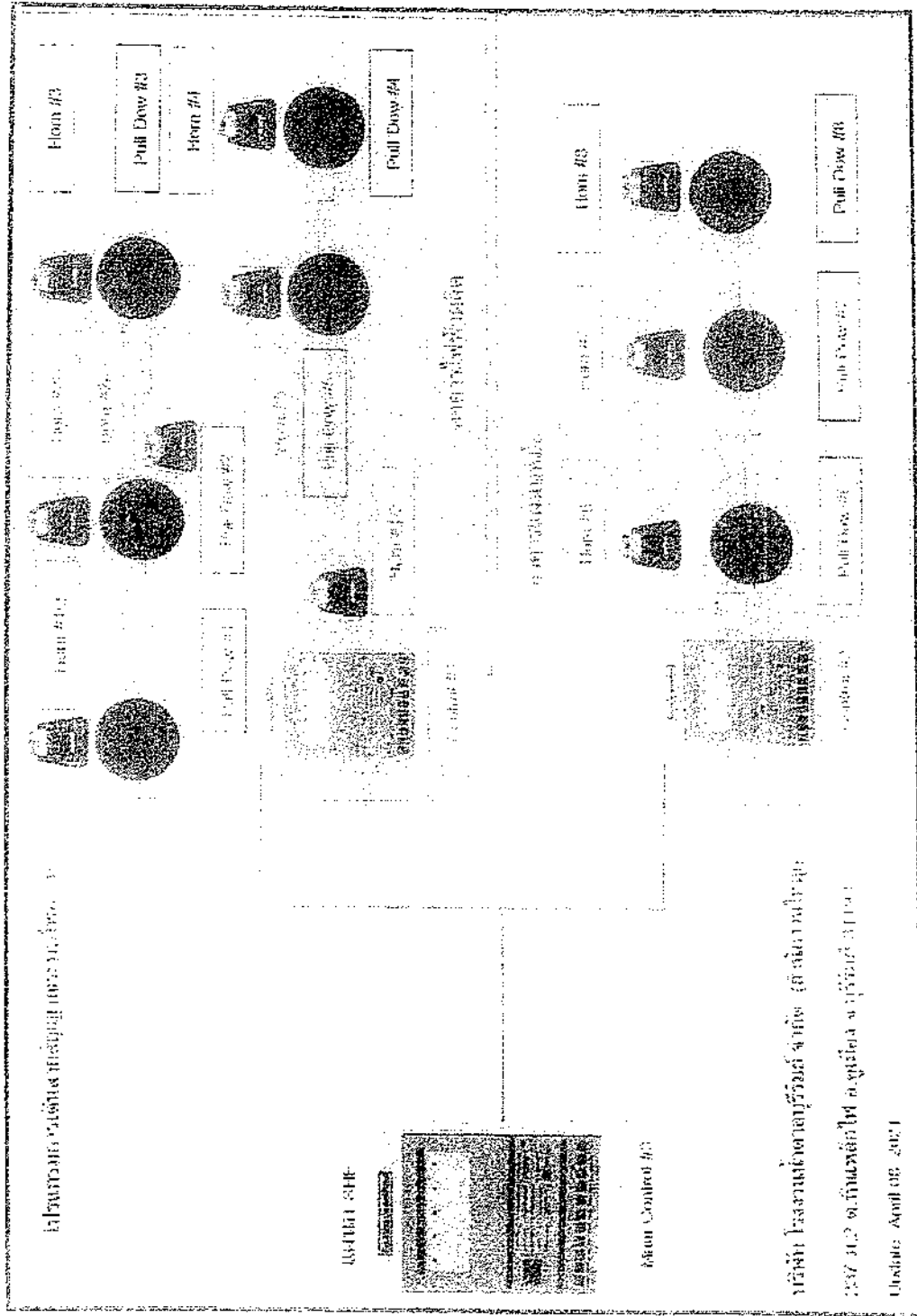
อาคารแผนกหม้อ

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

237 ม.2 ต.หินเหล็กไฟ อ.คูเมือง จ.บุรีรัมย์ 31190

Update: April 08 2021

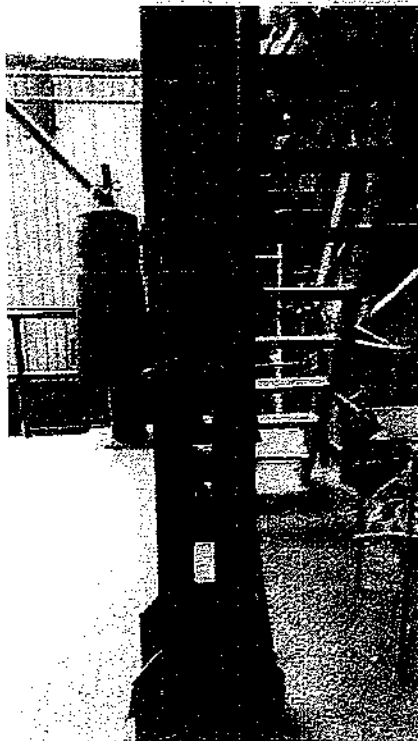
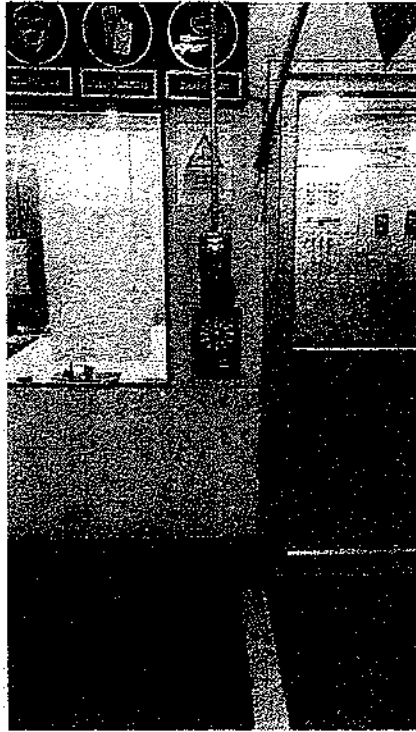


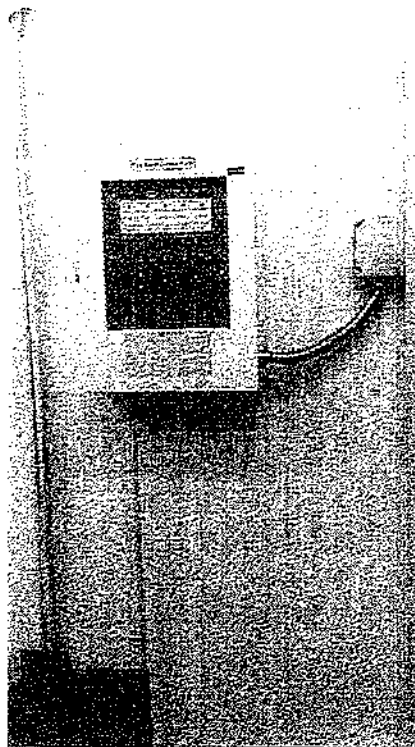
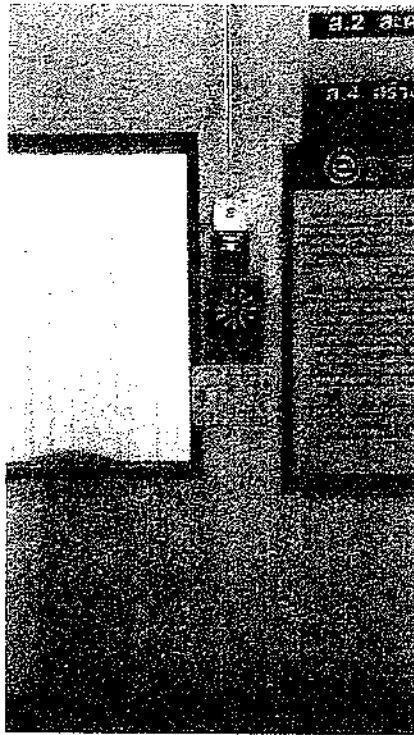


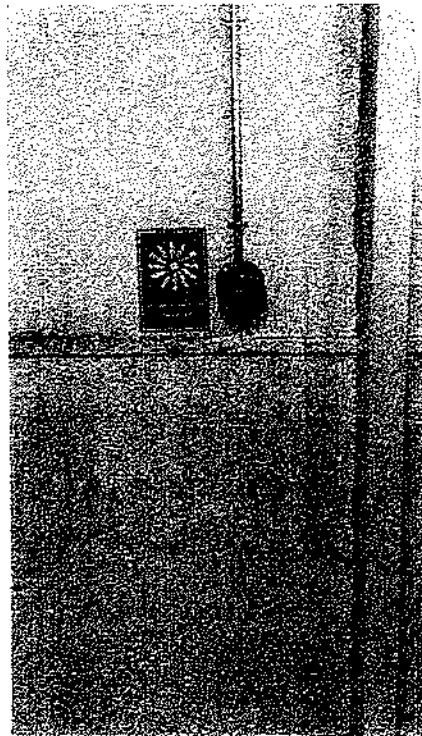
บริษัท โทรคมนาคมแห่งชาติ จำกัด (มหาชน)

250 หมู่ 2 ตำบลคลองเตย อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี

Update April 02, 2021







57๗

เอกสารตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



แบบฟอร์มการตรวจเชิงปฏิบัติการระบบคีย์เพลง
ประจำเดือน มิ.ย. ๒๕๖๓

ลำดับ	ประเภท	จำนวน ชุด	จำนวน ชุดย่อย	จำนวนชุดย่อย		จำนวนชุดย่อย		จำนวนชุดย่อย		รวม	หมายเหตุ
				ชุดย่อย A	ชุดย่อย B	ชุดย่อย C	ชุดย่อย D	ชุดย่อย E	ชุดย่อย F		
1	ชุดย่อย B	PH 01	/								
2	ชุดย่อย B	PH 02	/								
3	ชุดย่อย B	PH 03	/								
4	ชุดย่อย B	PH 04	/								
5	ชุดย่อย B	PH 05	/								
6	ชุดย่อย B	PH 06	/								
7	ชุดย่อย B	PH 07	/								
8	ชุดย่อย B	PH 08	/								
9	ชุดย่อย B	PH 09	/								
10	ชุดย่อย B	PH 10	/								
11	ชุดย่อย B	PH 11	/								
12	ชุดย่อย B	PH 12	/								
13	ชุดย่อย B	PH 13	/								
14	ชุดย่อย B	PH 14	/								
15	ชุดย่อย B	PH 15	/								
16	ชุดย่อย B	PH 16	/								
17	ชุดย่อย B	PH 17	/								
18	ชุดย่อย B	PH 18	/								
19	ชุดย่อย B	PH 19	/								
20	ชุดย่อย B	PH 20	/								
21	ชุดย่อย B	PH 21	/								
22	ชุดย่อย B	PH 22	/								
23	ชุดย่อย B	PH 23	/								
24	ชุดย่อย B	PH 24	/								
25	ชุดย่อย B	PH 25	/								
26	ชุดย่อย B	PH 26	/								
27	ชุดย่อย B	PH 27	/								
28	ชุดย่อย B	PH 28	/								
29	ชุดย่อย B	PH 29	/								
30	ชุดย่อย B	PH 30	/								
31	ชุดย่อย B	PH 31	/								
32	ชุดย่อย B	PH 32	/								
33	ชุดย่อย B	PH 33	/								
34	ชุดย่อย B	PH 34	/								

แบบฟอร์มการตรวจเช็คอุปกรณ์ระบบดับเพลิง

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจรายชื่อผู้ปฏิบัติงานระดับพื้นที่

ประจำเดือน.....ปี พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	งานประจำ			งานพิเศษ			งานนอก		
			ไป	มา	พัก	ไป	มา	พัก	ไป	มา	พัก
69	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 69	✓			✓			✓		
70	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 70	✓			✓			✓		
71	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 71	✓			✓			✓		
72	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 72	✓			✓			✓		
73	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 73	✓			✓			✓		
74	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 74	✓			✓			✓		
75	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 75	✓			✓			✓		
76	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 76	✓			✓			✓		

ปัญหาที่พบ

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ.....

วงใจ

ลงชื่อ.....

อนุสติ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัในการทำงาน

วันที่ ๒๙ เดือน.....ปี พ.ศ. ๒๕๖๕

หัวหน้าแผนกวิชาการและความปลอดภัย

วันที่ 29 เดือน.....ปี พ.ศ. ๒๕๖๕

แบบฟอร์มการตรวจรายชื่อผู้ปฏิบัติงานระดับพื้นที่

ประจำเดือน.....ปี พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	งานประจำ			งานพิเศษ			งานนอก		
			ไป	มา	พัก	ไป	มา	พัก	ไป	มา	พัก
35	กมลสินทร์ A	PH 35	✓			✓			✓		
36	กมลสินทร์ A	PH 36	✓			✓			✓		
37	กมลสินทร์ A	PH 37	✓			✓			✓		
38	กมลสินทร์ A	PH 38	✓			✓			✓		
39	กมลสินทร์ A	PH 39	✓			✓			✓		
40	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 40	✓			✓			✓		
41	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 41	✓			✓			✓		
42	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 42	✓			✓			✓		
43	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 43	✓			✓			✓		
44	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 44	✓			✓			✓		
45	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 45	✓			✓			✓		
46	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 46	✓			✓			✓		
47	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 47	✓			✓			✓		
48	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 48	✓			✓			✓		
49	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 49	✓			✓			✓		
50	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 50	✓			✓			✓		
51	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 51	✓			✓			✓		
52	กมลสินทร์ (KS-3-4)	PH 52	✓			✓			✓		
53	กมลสินทร์ B	PH 53	✓			✓			✓		
54	กมลสินทร์ B	PH 54	✓			✓			✓		
55	กมลสินทร์ B	PH 55	✓			✓			✓		
56	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 56	✓			✓			✓		
57	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 57	✓			✓			✓		
58	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 58	✓			✓			✓		
59	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 59	✓			✓			✓		
60	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 60	✓			✓			✓		
61	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 61	✓			✓			✓		
62	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 62	✓			✓			✓		
63	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 63	✓			✓			✓		
64	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 64	✓			✓			✓		
65	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 65	✓			✓			✓		
66	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 66	✓			✓			✓		
67	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 67	✓			✓			✓		
68	กมลสินทร์ (KS-6)	PH 68	✓			✓			✓		

แบบฟอร์มการตรวจผู้ถูกขู่ประทุษร้าย

ประจำเดือน.....

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสุขภาพผู้ถูกปกครองระบบดับเพลิง

ประจำเดือน ว่าง ๖

ลำดับ	พื้นที่	จำนวน	ระดับประถมศึกษา		ระดับมัธยมศึกษา		ระดับอุดมศึกษา		รวม		หมายเหตุ
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง	ชาย	หญิง	ชาย	หญิง	
69	วัดสันติภาพ (KS-6)	PH 69	✓								
70	วัดสันติภาพ (KS-6)	PH 70	✓					✓			
71	วัดสันติภาพ (KS-6)	PH 71	✓					✓			
72	วัดสันติภาพ (KS-6)	PH 72	✓					✓			
73	วัดสันติภาพ (KS-6)	PH 73	✓					✓			
74	วัดสันติภาพ (KS-6)	PH 74	✓					✓			
75	วัดสันติภาพ	PH 75	✓					✓			
76	วัดสันติภาพ	PH 76	✓					✓			

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច

ကျေးဇူးတင်ပါသည်။

ผู้ตรวจฯ

ॐ

04/11/2018

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

หัวหน้าแผนกอาชีพมาช่วยและถามว่าออกด้วย

วันที่ ๖ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕

DATE _____

แบบฟอร์มการตรวจสุขภาพผู้ขับขี่ประเภทระบบดับเพลิง
ประจำปี เดือน พฤษภาคม ๒๕๖๕

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสุขภาพผู้ปลูกประเภทย่อย
ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ลำดับ	กรณี	หมายเลข Case No.	รหัสประจำตัวประชาชน		ประเภทการเกิด	เลขประจำตัวสมรส	เลขประจำตัวบัตรประชาชน		ชื่อ-นามสกุล
			จังหวัด	อำเภอ			ตำบล	เขต	
35	ชุดเก็บ A	FH 35	/	/	/	/	/	/	
36	ชุดเก็บ A	FH 36	/	/	/	/	/	/	
37	ชุดเก็บ A	FH 37	/	/	/	/	/	/	
38	ชุดเก็บ A	FH 38	/	/	/	/	/	/	
39	ชุดเก็บ A	FH 39	/	/	/	/	/	/	
40	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 40	/	/	/	/	/	/	
41	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 41	/	/	/	/	/	/	
42	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 42	/	/	/	/	/	/	
43	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 43	/	/	/	/	/	/	
44	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 44	/	/	/	/	/	/	
45	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 45	/	/	/	/	/	/	
46	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 46	/	/	/	/	/	/	
47	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 47	/	/	/	/	/	/	
48	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 48	/	/	/	/	/	/	
49	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 49	/	/	/	/	/	/	
50	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 50	/	/	/	/	/	/	
51	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 51	/	/	/	/	/	/	
52	คลังสินค้า (K2-3-4)	FH 52	/	/	/	/	/	/	
53	ชุดเก็บ B	FH 53	/	/	/	/	/	/	
54	ชุดเก็บ B	FH 54	/	/	/	/	/	/	
55	ชุดเก็บ B	FH 55	/	/	/	/	/	/	
56	คลังสินค้า (K5-6)	FH 56	/	/	/	/	/	/	
57	คลังสินค้า (K5-6)	FH 57	/	/	/	/	/	/	
58	คลังสินค้า (K5-6)	FH 58	/	/	/	/	/	/	
59	คลังสินค้า (K5-6)	FH 59	/	/	/	/	/	/	
60	คลังสินค้า (K5-6)	FH 60	/	/	/	/	/	/	
61	คลังสินค้า (K5-6)	FH 61	/	/	/	/	/	/	
62	คลังสินค้า (K5-6)	FH 62	/	/	/	/	/	/	
63	คลังสินค้า (K5-6)	FH 63	/	/	/	/	/	/	
64	คลังสินค้า (K5-6)	FH 64	/	/	/	/	/	/	
65	คลังสินค้า (K5-6)	FH 65	/	/	/	/	/	/	
66	คลังสินค้า (K5-6)	FH 66	/	/	/	/	/	/	
67	คลังสินค้า (K5-6)	FH 67	/	/	/	/	/	/	
68	คลังสินค้า (K5-6)	FH 68	/	/	/	/	/	/	

แบบฟอร์มการตรวจแจ้งอุบัติเหตุกรณีระบบค้ำค้ำถึง
ประจำเดือน พฤษภาคม ๖๕

ลำดับ	กรณี	ข้อมูลเบื้องต้น		ข้อมูลการดำเนินงาน		ข้อมูลการติดตาม		ข้อมูลการประเมินผล		หมายเหตุ
		วันที่	เวลา	สถานที่	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ติดตาม	ผู้ประเมิน	ผู้ประเมิน		
35	กรณี A	PH 35	✓		✓		✓		✓	
36	กรณี A	PH 36	✓		✓		✓		✓	
37	กรณี A	PH 37	✓		✓		✓		✓	
38	กรณี A	PH 38	✓		✓		✓		✓	
39	กรณี A	PH 39	✓		✓		✓		✓	
40	กรณี A (K2-3-4)	PH 40	✓		✓		✓		✓	
41	กรณี A (K2-3-4)	PH 41	✓		✓		✓		✓	
42	กรณี A (K2-3-4)	PH 42	✓		✓		✓		✓	
43	กรณี A (K2-3-4)	PH 43	✓		✓		✓		✓	
44	กรณี A (K2-3-4)	PH 44	✓		✓		✓		✓	
45	กรณี A (K2-3-4)	PH 45	✓		✓		✓		✓	
46	กรณี A (K2-3-4)	PH 46	✓		✓		✓		✓	
47	กรณี A (K2-3-4)	PH 47	✓		✓		✓		✓	
48	กรณี A (K2-3-4)	PH 48	✓		✓		✓		✓	
49	กรณี A (K2-3-4)	PH 49	✓		✓		✓		✓	
50	กรณี A (K2-3-4)	PH 50	✓		✓		✓		✓	
51	กรณี A (K2-3-4)	PH 51	✓		✓		✓		✓	
52	กรณี A (K2-3-4)	PH 52	✓		✓		✓		✓	
53	กรณี B	PH 53	✓		✓		✓		✓	
54	กรณี B	PH 54	✓		✓		✓		✓	
55	กรณี B	PH 55	✓		✓		✓		✓	
56	กรณี B (K5-6)	PH 56	✓		✓		✓		✓	
57	กรณี B (K5-6)	PH 57	✓		✓		✓		✓	
58	กรณี B (K5-6)	PH 58	✓		✓		✓		✓	
59	กรณี B (K5-6)	PH 59	✓		✓		✓		✓	
60	กรณี B (K5-6)	PH 60	✓		✓		✓		✓	
61	กรณี B (K5-6)	PH 61	✓		✓		✓		✓	
62	กรณี B (K5-6)	PH 62	✓		✓		✓		✓	
63	กรณี B (K5-6)	PH 63	✓		✓		✓		✓	
64	กรณี B (K5-6)	PH 64	✓		✓		✓		✓	
65	กรณี B (K5-6)	PH 65	✓		✓		✓		✓	
66	กรณี B (K5-6)	PH 66	✓		✓		✓		✓	
67	กรณี B (K5-6)	PH 67	✓		✓		✓		✓	
68	กรณี B (K5-6)	PH 68	✓		✓		✓		✓	

แบบฟอร์มการตรวจราชการอยู่กึ่งกลางระดับมาถึง
ประจำเดือน... ๓๑ ธ.ค. ๖๕

ลำดับ	ชนิดดิน	หมายเลข Station	ชนิดดินที่พบ		ชนิดดินที่พบ		ชนิดดินที่พบ		ชนิดดินที่พบ		หมายเหตุ
			ดินเหนียว	ดินทราย	ดินเหนียว	ดินทราย	ดินเหนียว	ดินทราย	ดินเหนียว	ดินทราย	
69	ดินเหนียว (K5-6)	PH 69	✓								
70	ดินเหนียว (K5-6)	PH 70	✓								
71	ดินเหนียว (K5-6)	PH 71		✓							
72	ดินเหนียว (K5-6)	PH 72		✓							
73	ดินเหนียว (K5-6)	PH 73		✓							
74	ดินเหนียว (K5-6)	PH 74		✓							
75	ดินเหนียว (K5-6)	PH 75		✓							
76	ดินเหนียว (K5-6)	PH 76		✓							

ป๋วยเตี๊ยะทง

॥ श्रीगणेशाय नमः ॥

ผู้ตรวจการ

ପ୍ରତିଦିନ

51/1918

МІСЬКА ЗАКЛАДА ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я

หัวหน้าแผนกอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

วันที่ ๑๐ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

B.M. Hoggan
Jan.

แบบฟอร์มการตรวจเช็คอุปกรณ์บันทึกเสียง
ประจำเดือน.....ปี ๒๕๖๔

วัน/เดือน/ปี	รายการ	บันทึกเสียง	บันทึกเสียงปกติ		บันทึกเสียงผิดปกติ		บันทึกเสียงผิดปกติ		หมายเหตุ
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
69	เครื่องบันทึก (KS-6)	EH 69	✓		✓			✓	
70	เครื่องบันทึก (KS-6)	PH 70	✓					✓	
71	เครื่องบันทึก (KS-6)	PH 71	✓				✓		
72	เครื่องบันทึก (KS-6)	PH 72	✓		✓			✓	
73	เครื่องบันทึก (KS-6)	PH 73	✓		✓			✓	
74	เครื่องบันทึก (KS-6)	PH 74	✓		✓			✓	
75	วิทยุสื่อสาร	PH 75	✓		✓			✓	
76	วิทยุสื่อสาร	PH 76	✓		✓			✓	


ผู้บันทึก


.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ.....
เจ้าพนักงานสอบสวน(เหตุการณ์)
วันที่ ๖๕ เดือน ๖ ปี ๒๕

ลงชื่อ.....
หัวหน้าสถานีวิทยุและโทรคมนาคม
วันที่ เดือน ปี

		กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข Occupational Health and Safety กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข		FM-HSR-33 Rev.No.: 01 File Code: 01/06/63	
ผู้รับผิดชอบ (One)	ผู้ตรวจ ๒ ๐ / ๗ ๖	วันที่ (Date)	เวลา (Time)	หน้า (Page)	1 of 2
วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินความเสี่ยงอันตรายจากสารเคมี (Catalyzer type Code):					
1. 00 - Dry Chemical 5 lbs. (2.3 Kg.) 4. 04 - Dry Chemical wheel type 90 lbs. (40.8 Kg.) 7. 07 - Cabot disc (Dry) 15 lbs. (6.8 Kg.) 2. 02 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 Kg.) 5. 05 - Dry Chemical wheel type 100 lbs. (45 Kg.) 8. 08 - Cabot disc (Dry) 20 lbs. 3. 03 - Dry Chemical 20 lbs. (9 Kg.) 6. 06 - Cabot disc (Dry) 2 lbs. (0.9 Kg.) 9. 09 - Tabular Agent					
ชื่อสารเคมี (Area Code):					
2. MG - Main Office (พื้นที่) 2. MG - Main Office (Area)					
ลำดับ (No.)	สถานที่ (Location)	วัสดุภัณฑ์ (Code No.)	ผลการตรวจ (Remark)	หมายเหตุ (Note)	หมายเหตุ (Remark)
1. 00 (Dry)					
4-00	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 49	✓	4-03	วัสดุ 2-83
4-00	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 50	✓	4-04	วัสดุ 2-84
4-31	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 51	✓	4-05	วัสดุ 2-85
4-32	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 52	✓	4-06	วัสดุ 2-86
4-33	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 53	✓	4-07	วัสดุ 2-87
4-34	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 54	✓	4-08	วัสดุ 2-88
4-35	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 55	✓	4-09	วัสดุ 2-89
4-36	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 56	✓	4-10	วัสดุ 2-90
4-37	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 57	✓	4-11	วัสดุ 2-91
4-38	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 58	✓	4-12	วัสดุ 2-92
4-39	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 59	✓	4-13	วัสดุ 2-93
4-60	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 60	✓	4-14	วัสดุ 2-94
4-61	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 61	✓	4-15	วัสดุ 2-95
4-62	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 62	✓	4-16	วัสดุ 2-96
4-63	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 63	✓	4-17	วัสดุ 2-97
4-64	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 64	✓	4-18	วัสดุ 2-98
4-65	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 65	✓	4-19	วัสดุ 2-99
4-66	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 66	✓	4-20	วัสดุ 2-100
4-67	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 67	✓	4-21	วัสดุ 2-101
4-68	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 68	✓	4-22	วัสดุ 2-102
4-69	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 69	✓	4-23	วัสดุ 2-103
4-70	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 70	✓	4-24	วัสดุ 2-104
4-71	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 71	✓	4-25	วัสดุ 2-105
4-72	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 72	✓	4-26	วัสดุ 2-106
4-73	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 73	✓	4-27	วัสดุ 2-107
4-74	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 74	✓	4-28	วัสดุ 2-108
4-75	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 75	✓	4-29	วัสดุ 2-109
4-76	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 76	✓	4-30	วัสดุ 2-110
4-77	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 77	✓	4-31	วัสดุ 2-111
4-78	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 78	✓	4-32	วัสดุ 2-112
4-79	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 79	✓	4-33	วัสดุ 2-113
4-80	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 80	✓	4-34	วัสดุ 2-114
4-81	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 81	✓	4-35	วัสดุ 2-115
4-82	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 82	✓	4-36	วัสดุ 2-116
4-83	วัสดุภัณฑ์ (Dry)	วัสดุภัณฑ์ 83	✓	4-37	วัสดุ 2-117

		กรมส่งเสริมการเกษตร Occupational Health and Safety กรมส่งเสริมการเกษตร Enlarger possible monthly check list form		FM-48-32 Rev.No.: 01 EDition: 01/06/63	
วันที่ (Date)	29/7/65	เวลา (Time)	หน้า (Page)	1 of 3	
ข้อมูลงานที่ได้รับมอบหมาย (Enlarger type Code): 1. 01 - Dry Chemical 5 lbs. (2.3 kg.) 7. 07 - Carbon dioxide (CO ₂) 15 lbs. (6.8 kg.) 2. 02 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 kg.) 8. 08 - Carbon dioxide (CO ₂) 10 lbs. 3. 03 - Dry Chemical 20 lbs. (9 kg.) 9. 09 - Halon Agent					
พื้นที่ (Area Code) 1. 300 - Main Office (พื้นที่)					
3. Main Area 4. Facility Area					
ลำดับ (No.)	สถานที่ (Location)	ชนิดของ (Code No.)	จำนวน (Quantity)	สถานที่ (Location)	ชนิดของ (Code No.)
4-118	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-152	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 151
4-119	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-153	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 152
4-120	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-154	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 153
4-121	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-155	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 154
4-122	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-156	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 155
4-123	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-157	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 156
4-124	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-158	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 157
4-125	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-159	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 158
4-126	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-160	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 159
4-127	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-161	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 160
4-128	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-162	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 161
4-129	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-163	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 162
4-130	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-164	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 163
4-131	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-165	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 164
4-132	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-166	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 165
4-133	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-167	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 166
4-134	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-168	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 167
4-135	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-169	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 168
4-136	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-170	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 169
4-137	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-171	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 170
4-138	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-172	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 171
4-139	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-173	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 172
4-140	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-174	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 173
4-141	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-175	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 174
4-142	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-176	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 175
4-143	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-177	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 176
4-144	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-178	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 177
4-145	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-179	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 178
4-146	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-180	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 179
4-147	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-181	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 180
4-148	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-182	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 181
4-149	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-183	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 182
4-150	ห้องปฏิบัติการ (Dry)	1-184	31.00001 (Dry)	31.00001 (Dry)	31.00001 - 183



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
Occupational Health and Safety
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
Extinguisher portable monthly check list form


FM 41R-12 Rev.No.: 01
Update: 01/06/63

วันที่ตรวจ: 29 สิงหาคม 63
ผู้ตรวจ: 65

1.01 - Dry Chemical 5 lbs. (2.3 Kg.)
2.02 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 Kg.)
3.03 - Dry Chemical 20 lbs. (9 Kg.)
4.04 - Dry Chemical wheel type 40 lbs. (20 Kg.)
5.05 - Dry Chemical wheel type 100 lbs. (50 Kg.)
6.06 - Carbon dioxide (CO₂) 5 lbs. (2.3 Kg.)
7.07 - Carbon dioxide (CO₂) 15 lbs. (6.8 Kg.)
8.08 - Carbon dioxide (CO₂) 20 lbs.
9.09 - Halon Agent

1. NO - Main Office (Unit)
2. NO - Main Office (Unit)
3. Main Area
4. Factory Area

No.	Location	Extinguisher type Code:		Remarks
		Unit	Unit	
4-49	Unit 1 (Dry)	Unit 1-49	Unit 1-49	
4-50	Unit 2 (Dry)	Unit 2-50	Unit 2-50	
4-51	Unit 3 (Dry)	Unit 3-51	Unit 3-51	
4-52	Unit 4 (Dry)	Unit 4-52	Unit 4-52	
4-53	Unit 5 (Dry)	Unit 5-53	Unit 5-53	
4-54	Unit 6 (Dry)	Unit 6-54	Unit 6-54	
4-55	Unit 7 (Dry)	Unit 7-55	Unit 7-55	
4-56	Unit 8 (Dry)	Unit 8-56	Unit 8-56	
4-57	Unit 9 (Dry)	Unit 9-57	Unit 9-57	
4-58	Unit 10 (Dry)	Unit 10-58	Unit 10-58	
4-59	Unit 11 (Dry)	Unit 11-59	Unit 11-59	
4-60	Unit 12 (Dry)	Unit 12-60	Unit 12-60	
4-61	Unit 13 (Dry)	Unit 13-61	Unit 13-61	
4-62	Unit 14 (Dry)	Unit 14-62	Unit 14-62	
4-63	Unit 15 (Dry)	Unit 15-63	Unit 15-63	
4-64	Unit 16 (Dry)	Unit 16-64	Unit 16-64	
4-65	Unit 17 (Dry)	Unit 17-65	Unit 17-65	
4-66	Unit 18 (Dry)	Unit 18-66	Unit 18-66	
4-67	Unit 19 (Dry)	Unit 19-67	Unit 19-67	
4-68	Unit 20 (Dry)	Unit 20-68	Unit 20-68	
4-69	Unit 21 (Dry)	Unit 21-69	Unit 21-69	
4-70	Unit 22 (Dry)	Unit 22-70	Unit 22-70	
4-71	Unit 23 (Dry)	Unit 23-71	Unit 23-71	
4-72	Unit 24 (Dry)	Unit 24-72	Unit 24-72	
4-73	Unit 25 (Dry)	Unit 25-73	Unit 25-73	
4-74	Unit 26 (Dry)	Unit 26-74	Unit 26-74	
4-75	Unit 27 (Dry)	Unit 27-75	Unit 27-75	
4-76	Unit 28 (Dry)	Unit 28-76	Unit 28-76	
4-77	Unit 29 (Dry)	Unit 29-77	Unit 29-77	
4-78	Unit 30 (Dry)	Unit 30-78	Unit 30-78	
4-79	Unit 31 (Dry)	Unit 31-79	Unit 31-79	
4-80	Unit 32 (Dry)	Unit 32-80	Unit 32-80	
4-81	Unit 33 (Dry)	Unit 33-81	Unit 33-81	
4-82	Unit 34 (Dry)	Unit 34-82	Unit 34-82	



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
Occupational Health and Safety
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
Extinguisher portable monthly check list form

FM 41R-12 Rev.No.: 01
Update: 01/06/63


วันที่ตรวจ: 29 สิงหาคม 63
ผู้ตรวจ: 65

1.01 - Dry Chemical 5 lbs. (2.3 Kg.)
2.02 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 Kg.)
3.03 - Dry Chemical 20 lbs. (9 Kg.)
4.04 - Dry Chemical wheel type 40 lbs. (20 Kg.)
5.05 - Dry Chemical wheel type 100 lbs. (50 Kg.)
6.06 - Carbon dioxide (CO₂) 5 lbs. (2.3 Kg.)
7.07 - Carbon dioxide (CO₂) 15 lbs. (6.8 Kg.)
8.08 - Carbon dioxide (CO₂) 20 lbs.
9.09 - Halon Agent

1. NO - Main Office (Unit)
2. NO - Main Office (Unit)
3. Main Area
4. Factory Area

No.	Location	Extinguisher type Code:		Remarks
		Unit	Unit	
1-1	Office (Dry)	Unit 1-1	Unit 1-1	
1-2	Office (Dry)	Unit 1-2	Unit 1-2	
1-3	Office (Dry)	Unit 1-3	Unit 1-3	
1-4	Office (Dry)	Unit 1-4	Unit 1-4	
1-5	Office (Dry)	Unit 1-5	Unit 1-5	
1-6	Office (Dry)	Unit 1-6	Unit 1-6	
2-1	Office (Dry)	Unit 2-1	Unit 2-1	
2-2	Office (Dry)	Unit 2-2	Unit 2-2	
2-3	Office (Dry)	Unit 2-3	Unit 2-3	
2-4	Office (Dry)	Unit 2-4	Unit 2-4	
2-5	Office (Dry)	Unit 2-5	Unit 2-5	
2-6	Office (Dry)	Unit 2-6	Unit 2-6	
2-7	Office (Dry)	Unit 2-7	Unit 2-7	
2-8	Office (Dry)	Unit 2-8	Unit 2-8	
3-1	Office (Dry)	Unit 3-1	Unit 3-1	
3-2	Office (Dry)	Unit 3-2	Unit 3-2	
3-3	Office (Dry)	Unit 3-3	Unit 3-3	
3-4	Office (Dry)	Unit 3-4	Unit 3-4	
4-1	Office (Dry)	Unit 4-1	Unit 4-1	
4-2	Office (Dry)	Unit 4-2	Unit 4-2	
4-3	Office (Dry)	Unit 4-3	Unit 4-3	
4-4	Office (Dry)	Unit 4-4	Unit 4-4	
4-5	Office (Dry)	Unit 4-5	Unit 4-5	
4-6	Office (Dry)	Unit 4-6	Unit 4-6	
4-7	Office (Dry)	Unit 4-7	Unit 4-7	
4-8	Office (Dry)	Unit 4-8	Unit 4-8	
4-9	Office (Dry)	Unit 4-9	Unit 4-9	
4-10	Office (Dry)	Unit 4-10	Unit 4-10	
4-11	Office (Dry)	Unit 4-11	Unit 4-11	
4-12	Office (Dry)	Unit 4-12	Unit 4-12	
4-13	Office (Dry)	Unit 4-13	Unit 4-13	

 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน Occupational Health and Safety กระทรวงแรงงาน Ministry of Labour		ใบแจ้งเหตุการบาดเจ็บจากการทำงาน Occupational Injury Report Form (Form 1)		เลขที่ใบแจ้งเหตุ Report No.	วันที่ Date	หน้า Page
ข้อมูลผู้บาดเจ็บ (Injured Worker) ชื่อ-นามสกุล: นายสมชาย ใจดี ตำแหน่ง: ช่างเชื่อม ระบุลักษณะการบาดเจ็บ: บาดเจ็บจากการทำงาน		ข้อมูลสถานที่เกิดเหตุ (Incident Location) ชื่อสถานที่: โรงงานผลิตเหล็ก เลขที่: 123 จังหวัด: กรุงเทพฯ		ข้อมูลการบาดเจ็บ (Injury Details) วันที่เกิดเหตุ: 29 ธันวาคม 2563 เวลาเกิดเหตุ: 08:00 น. สถานที่เกิดเหตุ: พื้นที่ปฏิบัติงาน ลักษณะการบาดเจ็บ: บาดเจ็บจากการทำงาน		
ข้อมูลการบาดเจ็บ (Injury Details) 1. 01 - Dry Chemical 5 lbs. (2.2 Kg.) 2. 02 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 Kg.) 3. 03 - Dry Chemical 20 lbs. (9 Kg.) 4. 04 - Dry Chemical 50 lbs. (22.7 Kg.) 5. 05 - Dry Chemical 100 lbs. (45.4 Kg.) 6. 06 - Carbon dioxide (CO2) 5 lbs. (2.2 Kg.) 7. 07 - Carbon dioxide (CO2) 15 lbs. (6.8 Kg.) 8. 08 - Carbon dioxide (CO2) 20 lbs. (9 Kg.) 9. 09 - Unknown Agent						
ข้อมูลการบาดเจ็บ (Injury Details) 1. 500 - Main Office (Inj) 2. 501 - Main Office (Inj) 3. 502 - Main Office (Inj) 4. 503 - Main Office (Inj) 5. 504 - Main Office (Inj) 6. 505 - Main Office (Inj) 7. 506 - Main Office (Inj) 8. 507 - Main Office (Inj) 9. 508 - Main Office (Inj) 10. 509 - Main Office (Inj) 11. 510 - Main Office (Inj) 12. 511 - Main Office (Inj) 13. 512 - Main Office (Inj) 14. 513 - Main Office (Inj) 15. 514 - Main Office (Inj) 16. 515 - Main Office (Inj) 17. 516 - Main Office (Inj) 18. 517 - Main Office (Inj) 19. 518 - Main Office (Inj) 20. 519 - Main Office (Inj) 21. 520 - Main Office (Inj) 22. 521 - Main Office (Inj) 23. 522 - Main Office (Inj) 24. 523 - Main Office (Inj) 25. 524 - Main Office (Inj) 26. 525 - Main Office (Inj) 27. 526 - Main Office (Inj) 28. 527 - Main Office (Inj) 29. 528 - Main Office (Inj) 30. 529 - Main Office (Inj) 31. 530 - Main Office (Inj) 32. 531 - Main Office (Inj) 33. 532 - Main Office (Inj) 34. 533 - Main Office (Inj) 35. 534 - Main Office (Inj) 36. 535 - Main Office (Inj) 37. 536 - Main Office (Inj) 38. 537 - Main Office (Inj) 39. 538 - Main Office (Inj) 40. 539 - Main Office (Inj) 41. 540 - Main Office (Inj) 42. 541 - Main Office (Inj) 43. 542 - Main Office (Inj) 44. 543 - Main Office (Inj) 45. 544 - Main Office (Inj) 46. 545 - Main Office (Inj) 47. 546 - Main Office (Inj) 48. 547 - Main Office (Inj) 49. 548 - Main Office (Inj) 50. 549 - Main Office (Inj) 51. 550 - Main Office (Inj)						



ใบแจ้งการปฏิบัติงาน
Occupational Health And Safety
การแจ้งการปฏิบัติงาน

Extinguisher possible monthly check list form

FM-3HK-37 Rev. No.: 01
Rev. Date.: 01/06/63

วันที่: ๐๙/๐๓/๖๕

Page: 1 of 2

ชื่อ: ๐๙/๐๓/๖๕

รายละเอียดการปฏิบัติงาน (Extinguisher type Code):

1. ๐1 - Dry Chemical 5 lbs. (2.3 Kg.) 4. 04 - Dry Chemical wheel type 50 lbs. (23 Kg.)

2. ๐2 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 Kg.) 5. 05 - Dry Chemical wheel type 100 lbs. (45 Kg.)

3. 03 - Dry Chemical 30 lbs. (13.6 Kg.) 6. 06 - Carbon dioxide 5 lbs. (2.3 Kg.)

2. 02 - Main Office ๓๓๓

2. 03 - Main Office ๓๓๓


3. 30 - Area

4. Factory Area

No.	Location	Extinguisher		Remarks	Code No.	Location	Extinguisher		Remarks	Code No.
		Unit	Unit				Unit	Unit		
FACTORY										
4-49	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๔๙	๓๓๓-๔๙	๓๓๓-๔๙	๓๓๓-๔๙	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๔๙	๓๓๓-๔๙	๓๓๓-๔๙	๓๓๓-๔๙
4-50	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๐	๓๓๓-๕๐	๓๓๓-๕๐	๓๓๓-๕๐	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๐	๓๓๓-๕๐	๓๓๓-๕๐	๓๓๓-๕๐
4-51	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๑	๓๓๓-๕๑	๓๓๓-๕๑	๓๓๓-๕๑	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๑	๓๓๓-๕๑	๓๓๓-๕๑	๓๓๓-๕๑
4-52	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๒	๓๓๓-๕๒	๓๓๓-๕๒	๓๓๓-๕๒	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๒	๓๓๓-๕๒	๓๓๓-๕๒	๓๓๓-๕๒
4-53	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๓	๓๓๓-๕๓	๓๓๓-๕๓	๓๓๓-๕๓	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๓	๓๓๓-๕๓	๓๓๓-๕๓	๓๓๓-๕๓
4-54	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๔	๓๓๓-๕๔	๓๓๓-๕๔	๓๓๓-๕๔	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๔	๓๓๓-๕๔	๓๓๓-๕๔	๓๓๓-๕๔
4-55	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๕	๓๓๓-๕๕	๓๓๓-๕๕	๓๓๓-๕๕	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๕	๓๓๓-๕๕	๓๓๓-๕๕	๓๓๓-๕๕
4-56	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๖	๓๓๓-๕๖	๓๓๓-๕๖	๓๓๓-๕๖	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๖	๓๓๓-๕๖	๓๓๓-๕๖	๓๓๓-๕๖
4-57	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๗	๓๓๓-๕๗	๓๓๓-๕๗	๓๓๓-๕๗	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๗	๓๓๓-๕๗	๓๓๓-๕๗	๓๓๓-๕๗
4-58	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๘	๓๓๓-๕๘	๓๓๓-๕๘	๓๓๓-๕๘	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๘	๓๓๓-๕๘	๓๓๓-๕๘	๓๓๓-๕๘
4-59	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๙	๓๓๓-๕๙	๓๓๓-๕๙	๓๓๓-๕๙	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๕๙	๓๓๓-๕๙	๓๓๓-๕๙	๓๓๓-๕๙
4-60	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๐	๓๓๓-๖๐	๓๓๓-๖๐	๓๓๓-๖๐	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๐	๓๓๓-๖๐	๓๓๓-๖๐	๓๓๓-๖๐
4-61	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๑	๓๓๓-๖๑	๓๓๓-๖๑	๓๓๓-๖๑	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๑	๓๓๓-๖๑	๓๓๓-๖๑	๓๓๓-๖๑
4-62	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๒	๓๓๓-๖๒	๓๓๓-๖๒	๓๓๓-๖๒	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๒	๓๓๓-๖๒	๓๓๓-๖๒	๓๓๓-๖๒
4-63	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๓	๓๓๓-๖๓	๓๓๓-๖๓	๓๓๓-๖๓	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๓	๓๓๓-๖๓	๓๓๓-๖๓	๓๓๓-๖๓
4-64	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๔	๓๓๓-๖๔	๓๓๓-๖๔	๓๓๓-๖๔	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๔	๓๓๓-๖๔	๓๓๓-๖๔	๓๓๓-๖๔
4-65	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๕	๓๓๓-๖๕	๓๓๓-๖๕	๓๓๓-๖๕	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๕	๓๓๓-๖๕	๓๓๓-๖๕	๓๓๓-๖๕
4-66	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๖	๓๓๓-๖๖	๓๓๓-๖๖	๓๓๓-๖๖	๓๓๓ (Dry)	๓๓๓-๖๖	๓๓๓-๖๖	๓๓๓-๖๖	๓๓๓-๖๖
4-67										

[illegible]

[illegible]



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
Occupational Health and Safety
การตรวจประเมินความเสี่ยงอันตราย
Extinguisher portable monthly check fish farm

วันที่ตรวจประเมิน: 30/11/64

หน้า 1 of 1

FM-100-32 Rev.No.: 01
E.E. Date: 01/06/63

1.01 - Dry Chemical 5 lbs. (2.3 kg.) 4.04 - Dry Chemical wheel type 10 lbs. (4.5 kg.)

2.02 - Dry Chemical 15 lbs. (6.8 kg.) 5.05 - Dry Chemical wheel type 10 lbs. (4.5 kg.)

3.03 - Dry Chemical 20 lbs. (9 kg.) 6.06 - Carbon dioxide (CO2) 15 lbs. (6.8 kg.)

3. Main Area

4. Factory Area

7. 07 - Carbon dioxide (CO2) 15 lbs. (6.8 kg.)

8. 08 - Carbon dioxide (CO2) 10 lbs.

9. 09 - Halon 10 lbs.

No.	Location	Extinguisher Type	Remarks	Extinguisher Type Code		Remarks
				Code No.	Remarks	
1-1	Office (CO2)	MO-1		4-15	ไม่พบ (Dry)	
1-2	Office (CO2)	MO-2		4-16	ไม่พบ (Dry)	
1-3	Office (CO2)	MO-3		4-17	ไม่พบ (Dry)	
1-4	Office (CO2)	MO-4		4-18	ไม่พบ (Dry)	
1-5	Office (CO2)	MO-5		4-19	ไม่พบ (Dry)	
1-6	Office (CO2)	MO-6		4-20	ไม่พบ (Dry)	
2-1	Office (CO2)	MO-7		4-21	ไม่พบ (Dry)	
2-2	Office (CO2)	MO-8		4-22	ไม่พบ (Dry)	
2-3	Office (CO2)	MO-9		4-23	ไม่พบ (Dry)	
2-4	Office (CO2)	MO-10		4-24	ไม่พบ (Dry)	
2-5	Office (CO2)	MO-11		4-25	ไม่พบ (Dry)	
2-6	Office (CO2)	MO-12		4-26	ไม่พบ (Dry)	
2-7	Office (CO2)	MO-13		4-27	ไม่พบ (Dry)	
2-8	Office (CO2)	MO-14		4-28	ไม่พบ (Dry)	
3-1	Office (CO2)	MO-15		4-29	ไม่พบ (Dry)	
3-2	Office (CO2)	MO-16		4-30	ไม่พบ (Dry)	
3-3	Office (CO2)	MO-17		4-31	ไม่พบ (Dry)	
3-4	Office (CO2)	MO-18		4-32	ไม่พบ (Dry)	
4-1	Office (CO2)	MO-19		4-33	ไม่พบ (Dry)	
4-2	Office (CO2)	MO-20		4-34	ไม่พบ (Dry)	
4-3	Office (CO2)	MO-21		4-35	ไม่พบ (Dry)	
4-4	Office (CO2)	MO-22		4-36	ไม่พบ (Dry)	
4-5	Office (CO2)	MO-23		4-37	ไม่พบ (Dry)	
4-6	Office (CO2)	MO-24		4-38	ไม่พบ (Dry)	
4-7	Office (CO2)	MO-25		4-39	ไม่พบ (Dry)	
4-8	Office (CO2)	MO-26		4-40	ไม่พบ (Dry)	
4-9	Office (CO2)	MO-27		4-41	ไม่พบ (Dry)	
4-10	Office (CO2)	MO-28		4-42	ไม่พบ (Dry)	
4-11	Office (CO2)	MO-29		4-43	ไม่พบ (Dry)	
4-12	Office (CO2)	MO-30		4-44	ไม่พบ (Dry)	
4-13	Office (CO2)	MO-31		4-45	ไม่พบ (Dry)	
4-14	Office (CO2)	MO-32		4-46	ไม่พบ (Dry)	
4-15	Office (CO2)	MO-33		4-47	ไม่พบ (Dry)	
4-16	Office (CO2)	MO-34		4-48	ไม่พบ (Dry)	
4-17	Office (CO2)	MO-35		4-49	ไม่พบ (Dry)	
4-18	Office (CO2)	MO-36		4-50	ไม่พบ (Dry)	
4-19	Office (CO2)	MO-37		4-51	ไม่พบ (Dry)	
4-20	Office (CO2)	MO-38		4-52	ไม่พบ (Dry)	
4-21	Office (CO2)	MO-39		4-53	ไม่พบ (Dry)	
4-22	Office (CO2)	MO-40		4-54	ไม่พบ (Dry)	
4-23	Office (CO2)	MO-41		4-55	ไม่พบ (Dry)	
4-24	Office (CO2)	MO-42		4-56	ไม่พบ (Dry)	
4-25	Office (CO2)	MO-43		4-57	ไม่พบ (Dry)	
4-26	Office (CO2)	MO-44		4-58	ไม่พบ (Dry)	
4-27	Office (CO2)	MO-45		4-59	ไม่พบ (Dry)	
4-28	Office (CO2)	MO-46		4-60	ไม่พบ (Dry)	
4-29	Office (CO2)	MO-47		4-61	ไม่พบ (Dry)	
4-30	Office (CO2)	MO-48		4-62	ไม่พบ (Dry)	
4-31	Office (CO2)	MO-49		4-63	ไม่พบ (Dry)	
4-32	Office (CO2)	MO-50		4-64	ไม่พบ (Dry)	
4-33	Office (CO2)	MO-51		4-65	ไม่พบ (Dry)	
4-34	Office (CO2)	MO-52		4-66	ไม่พบ (Dry)	
4-35	Office (CO2)	MO-53		4-67	ไม่พบ (Dry)	
4-36	Office (CO2)	MO-54		4-68	ไม่พบ (Dry)	
4-37	Office (CO2)	MO-55		4-69	ไม่พบ (Dry)	
4-38	Office (CO2)	MO-56		4-70	ไม่พบ (Dry)	
4-39	Office (CO2)	MO-57		4-71	ไม่พบ (Dry)	
4-40	Office (CO2)	MO-58		4-72	ไม่พบ (Dry)	
4-41	Office (CO2)	MO-59		4-73	ไม่พบ (Dry)	
4-42	Office (CO2)	MO-60		4-74	ไม่พบ (Dry)	
4-43	Office (CO2)	MO-61		4-75	ไม่พบ (Dry)	
4-44	Office (CO2)	MO-62		4-76	ไม่พบ (Dry)	
4-45	Office (CO2)	MO-63		4-77	ไม่พบ (Dry)	
4-46	Office (CO2)	MO-64		4-78	ไม่พบ (Dry)	
4-47	Office (CO2)	MO-65		4-79	ไม่พบ (Dry)	
4-48	Office (CO2)	MO-66		4-80	ไม่พบ (Dry)	
4-49	Office (CO2)	MO-67		4-81	ไม่พบ (Dry)	
4-50	Office (CO2)	MO-68		4-82	ไม่พบ (Dry)	
4-51	Office (CO2)	MO-69		4-83	ไม่พบ (Dry)	
4-52	Office (CO2)	MO-70		4-84	ไม่พบ (Dry)	
4-53	Office (CO2)	MO-71		4-85	ไม่พบ (Dry)	
4-54	Office (CO2)	MO-72		4-86	ไม่พบ (Dry)	
4-55	Office (CO2)	MO-73		4-87	ไม่พบ (Dry)	
4-56	Office (CO2)	MO-74		4-88	ไม่พบ (Dry)	
4-57	Office (CO2)	MO-75		4-89	ไม่พบ (Dry)	
4-58	Office (CO2)	MO-76		4-90	ไม่พบ (Dry)	
4-59	Office (CO2)	MO-77		4-91	ไม่พบ (Dry)	
4-60	Office (CO2)	MO-78		4-92	ไม่พบ (Dry)	
4-61	Office (CO2)	MO-79		4-93	ไม่พบ (Dry)	
4-62	Office (CO2)	MO-80		4-94	ไม่พบ (Dry)	
4-63	Office (CO2)	MO-81		4-95	ไม่พบ (Dry)	
4-64	Office (CO2)	MO-82		4-96	ไม่พบ (Dry)	
4-65	Office (CO2)	MO-83		4-97	ไม่พบ (Dry)	
4-66	Office (CO2)	MO-84		4-98	ไม่พบ (Dry)	
4-67	Office (CO2)	MO-85		4-99	ไม่พบ (Dry)	
4-68	Office (CO2)	MO-86		4-100	ไม่พบ (Dry)	
4-69	Office (CO2)	MO-87		4-101	ไม่พบ (Dry)	
4-70	Office (CO2)	MO-88		4-102	ไม่พบ (Dry)	
4-71	Office (CO2)	MO-89		4-103	ไม่พบ (Dry)	
4-72	Office (CO2)	MO-90		4-104	ไม่พบ (Dry)	
4-73	Office (CO2)	MO-91		4-105	ไม่พบ (Dry)	
4-74	Office (CO2)	MO-92		4-106	ไม่พบ (Dry)	
4-75	Office (CO2)	MO-93		4-107	ไม่พบ (Dry)	
4-76	Office (CO2)	MO-94		4-108	ไม่พบ (Dry)	
4-77	Office (CO2)	MO-95		4-109	ไม่พบ (Dry)	
4-78	Office (CO2)	MO-96		4-110	ไม่พบ (Dry)	
4-79	Office (CO2)	MO-97		4-111	ไม่พบ (Dry)	
4-80	Office (CO2)	MO-98		4-112	ไม่พบ (Dry)	
4-81	Office (CO2)	MO-99		4-113	ไม่พบ (Dry)	
4-82	Office (CO2)	MO-100		4-114	ไม่พบ (Dry)	
4-83	Office (CO2)	MO-101		4-115	ไม่พบ (Dry)	
4-84	Office (CO2)	MO-102		4-116	ไม่พบ (Dry)	
4-85	Office (CO2)	MO-103		4-117	ไม่พบ (Dry)	
4-86	Office (CO2)	MO-104		4-118	ไม่พบ (Dry)	
4-87	Office (CO2)	MO-105		4-119	ไม่พบ (Dry)	
4-88	Office (CO2)	MO-106		4-120	ไม่พบ (Dry)	
4-89	Office (CO2)	MO-107		4-121	ไม่พบ (Dry)	
4-90	Office (CO2)	MO-108		4-122	ไม่พบ (Dry)	
4-91	Office (CO2)	MO-109		4-123	ไม่พบ (Dry)	
4-92	Office (CO2)	MO-110		4-124	ไม่พบ (Dry)	
4-93	Office (CO2)	MO-111		4-125	ไม่พบ (Dry)	
4-94	Office (CO2)	MO-112		4-126	ไม่พบ (Dry)	
4-95	Office (CO2)	MO-113		4-127	ไม่พบ (Dry)	
4-96	Office (CO2)	MO-114		4-128	ไม่พบ (Dry)	
4-97	Office (CO2)	MO-115		4-129	ไม่พบ (Dry)	
4-98	Office (CO2)	MO-116		4-130	ไม่พบ (Dry)	
4-99	Office (CO2)	MO-117		4-131	ไม่พบ (Dry)	
4-100	Office (CO2)	MO-118		4-132	ไม่พบ (Dry)	
4-101	Office (CO2)	MO-119		4-133	ไม่พบ (Dry)	
4-102	Office (CO2)	MO-120		4-134	ไม่พบ (Dry)	
4-103	Office (CO2)	MO-121		4-135	ไม่พบ (Dry)	
4-104	Office (CO2)	MO-122		4-136	ไม่พบ (Dry)	
4-105	Office (CO2)	MO-123		4-137	ไม่พบ (Dry)	
4-106	Office (CO2)	MO-124		4-138	ไม่พบ (Dry)	
4-107	Office (CO2)	MO-125		4-139	ไม่พบ (Dry)	
4-108	Office (CO2)	MO-126		4-140	ไม่พบ (Dry)	
4-109	Office (CO2)	MO-127		4-141	ไม่พบ (Dry)	
4-110	Office (CO2)	MO-128		4-142	ไม่พบ (Dry)	
4-111	Office (CO2)	MO-129		4-143	ไม่พบ (Dry)	
4-112	Office (CO2)	MO-130		4-144	ไม่พบ (Dry)	
4-113	Office (CO2)	MO-131		4-145	ไม่พบ (Dry)	
4-114	Office (CO2)	MO-132		4-146	ไม่พบ (Dry)	
4-115	Office (CO2)	MO-133		4-147	ไม่พบ (Dry)	
4-116	Office (CO2)	MO-134		4-148	ไม่พบ (Dry)	
4-117	Office (CO2)	MO-135		4-149	ไม่พบ (Dry)	
4-118	Office (CO2)	MO-136		4-150	ไม่พบ (Dry)	
4-119	Office (CO2)	MO-137		4-151	ไม่พบ (Dry)	
4-120	Office (CO2)	MO-138		4-152	ไม่พบ (Dry)	
4-121	Office (CO2)	MO-139		4-153	ไม่พบ (Dry)	
4-122	Office (CO2)	MO-140		4-154	ไม่พบ (Dry)	
4-123	Office (CO2)	MO-141		4-155	ไม่พบ (Dry)	
4-124	Office (CO2)	MO-142		4-156	ไม่พบ (Dry)	
4-125	Office (CO2)	MO-143		4-157	ไม่พบ (Dry)	
4-126	Office (CO2)	MO-144		4-158	ไม่พบ (Dry)	
4-127	Office (CO2)	MO-145		4-159	ไม่พบ (Dry)	
4-128	Office (CO2)	MO-146		4-160	ไม่พบ (Dry)	
4-129	Office (CO2)	MO-147		4-161	ไม่พบ (Dry)	
4-130	Office (CO2)	MO-148		4-162	ไม่พบ (Dry)	
4-131	Office (CO2)	MO-149		4-163	ไม่พบ (Dry)	
4-132	Office (CO2)	MO-150		4-164	ไม่พบ (Dry)	
4-133	Office (CO2)	MO-151		4-165	ไม่พบ (Dry)	
4-134	Office (CO2)	MO-152		4-166	ไม่พบ (Dry)	
4-135	Office (CO2)	MO-153		4-167	ไม่พบ (Dry)	
4-136	Office (CO2)	MO-154		4-168	ไม่พบ (Dry)	
4-137	Office (CO2)	MO-155		4-169	ไม่พบ (Dry)	
4-138	Office (CO2)	MO-156		4-170	ไม่พบ (Dry)	
4-139	Office (CO2)	MO-157		4-171	ไม่พบ (Dry)	
4-140	Office (CO2)	MO-158		4-172	ไม่พบ (Dry)	
4-141	Office (CO2)	MO-159		4-173	ไม่พบ (Dry)	
4-142	Office (CO2)	MO-160		4-174	ไม่พบ (Dry)	
4-143	Office (CO2)	MO-161		4-175	ไม่พบ (Dry)	
4-144	Office (CO2)	MO-162		4-176	ไม่พบ (Dry)	
4-145	Office (CO2)	MO-163		4-177	ไม่พบ (Dry)	
4-146	Office (CO2)	MO-164		4-178	ไม่พบ (Dry)	
4-147	Office (CO2)	MO-165		4-179	ไม่พบ (Dry)	
4-148	Office (CO2)	MO-166		4-180	ไม่พบ (Dry)	
4-149	Office (CO2)	MO-167		4-181	ไม่พบ (Dry)	
4-150	Office (CO2)	MO-168		4-182	ไม่พบ (Dry)	
4-151	Office (CO2)	MO-169		4-183	ไม่พบ (Dry)	
4-152	Office (CO2)	MO-170		4-184	ไม่พบ (Dry)	
4-153	Office (CO2)	MO-171		4-185	ไม่พบ (Dry)	
4-154	Office (CO2)	MO-172		4-186	ไม่พบ (Dry)	
4-155						

58ข

การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ





รายงานการฝึกอบรม
หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
สถานที่ฝึกซ้อม
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
เมื่อวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕



โดย
หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เทศบาลตำบลหินเหล็กไฟ
ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๕๓๓

คำนำ

อัคคีภัยที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการแต่ละครั้ง ก่อให้เกิดความสูญเสีย ทั้งชีวิตทรัพย์สินของพนักงาน และของสถานประกอบการของยงมหรรพาล ดังนั้น การเตรียมความพร้อมเพื่อรับมือและตอบโต้กับภาวะ อุกเหินหรืออัคคีภัยที่อาจจะเกิดขึ้นในสถานประกอบการเป็นเรื่องที่สำคัญอย่างยิ่ง

เครื่องมือหนึ่งที่จะช่วยให้การรับมือและตอบโต้ภาวะอุกเหินหรืออัคคีภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ประสิทธิภาพ มีความปลอดภัย คือ การฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและแผนอพยพหนีไฟ จะทำให้พนักงานและสถานประกอบการเกิดความพร้อม ขณะเดียวกันยังทำให้ทราบถึงจุดบกพร่อง ปัญหา และข้อผิดพลาดต่างๆในการ ปฏิบัติ อันนำไปสู่การปรับปรุงแผนให้มีความสมบูรณ์ยิ่งขึ้นต่อไป

ทั้งนี้เพื่อเป็นไปตามกฎหมาย เรื่องการป้องกัน และระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการกิจการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง จึงให้นายจ้าง เจ้าของสถานประกอบการทุกแห่ง ต้องจัดให้ลูกจ้างทุกคน ฝึกซ้อม ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เทศบาลตำบลหินเหล็กไฟ จึงหวังเป็นอย่างยิ่งว่า การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในครั้งนี้ จะเป็นประโยชน์ต่อหน่วยงาน ลูกจ้าง และผู้เกี่ยวข้อง เพื่อจะได้นำไปใช้ปฏิบัติได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต่อไป

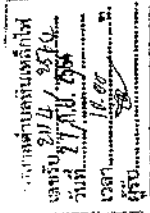
ด้วยความปรารถนาดี

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เทศบาลตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

สารบัญ

หนังสือใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรม
หนังสือรับรองวิทยากร
หนังสือรับรองการฝึกอบรม
สำเนาสมุดบัญชี
รายงานการฝึกอบรมและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ แบบ ดพ. 2
รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรม

ภาคผนวก



ที่ รง ๐๕๐๘/๒๕๖๓

กองความปลอดภัยแรงงาน

๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงปทุมวัน
เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๓๐

๒ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง การออกใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหลักไผ่
อ้างถึง แบบคำขอใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลตำบลหลักไผ่

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมรายชื่อวิทยากร จำนวน ๑ ชุด
๒. ใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมรายชื่อวิทยากร
จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง เทศบาลตำบลหลักไผ่ ได้ยื่นคำขอใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรม
การดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมเอกสารหลักฐาน
ณ กองความปลอดภัยแรงงาน เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน พิจารณาแล้วเห็นว่า
การขออนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ของเทศบาลตำบลหลักไผ่ เป็นไปตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงได้ออกใบอนุญาตให้
เทศบาลตำบลหลักไผ่ เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ทั้งนี้ ขอให้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงฯ อย่างเคร่งครัด หากฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตาม
หรือมีการจัดทำปลอมแปลงเอกสารการฝึกอบรมโดยมิได้ดำเนินการจริง กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๘๑๐๘-๘๔ ต่อ ๗๐๖
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๘๑๓๓



ใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๕๓๓

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๐๐

อนุญาตให้ นางสาวลลิตาภรณ์เหล็กไธ้ ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘๓ หมู่ที่ ๑ ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ เป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรวมการดับเพลิงขึ้นชั้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๖๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เทศบาลตำบลหินเหล็กไฟ
ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๕๓๓

- | | |
|---------------|-----------|
| ๑. นายอภิเดช | ลาดบัวขาว |
| ๒. นายวิระ | พุดธานี |
| ๓. นายพงศ์ปณต | ธัญญา |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



ที่ บร ๕๖๔๐๑/๒๕๖๕

สำนักงานทบมคณบดีสำนักพิมพ์
ถนนสนามม้า กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐

พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับรองผลการฝึกอบรมหลักสูตร การฝึกซ้อมกับเครื่องเล่นกีฬาเพื่อเตรียมความพร้อม

เรียน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. วุฒิบัตรรับรองการฝึกอบรม

๒. เอกสารประกอบการรายงานผลการฝึกอบรม

จำนวน ๑ ฉบับ
จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ ท่านได้มอบความไว้วางใจให้หน่วยงานฝึกอบรมเทศบาลตำบลหนองบัวลำภู ดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตร การฝึกซ้อมกับเครื่องเล่นกีฬาเพื่อเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติงานของพนักงาน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ในวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕ เวลา ๑๕.๐๐ น. - ๑๗.๐๐ น. นั้น

บัดนี้ หน่วยงานฝึกอบรมเทศบาลตำบลหนองบัวลำภู ได้ดำเนินการฝึกอบรมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอรับรองผลการฝึกอบรมให้กับ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด ซึ่งผลการฝึกอบรมนั้น เจ้าหน้าที่และพนักงานทุกคน ได้มีความร่วมมือในการฝึกอบรม เป็นอย่างดี และปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน
นายกเทศมนตรีตำบลหนองบัวลำภู

สำนักปลัดเทศบาล
งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทร ๐-๔๕๖๖-๖๖๕๕ ต่อ ๕

นายกเทศมนตรีตำบลหนองบัวลำภู

รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน



ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

เมื่อวันที่ ๑๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ มีผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อม ๑๕๕ คน

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์และระดับทักษะ P.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารราชการ และตำแหน่งการปกครอง อาศัยอำนาจ

ให้คำวินิจฉัยการฝึกซ้อมและประเมินผลของหน่วยงาน

ตั้งแต่วันที่ ๒๓๗ หมู่ที่ ๒ ตำบลหนองบัวลำภู อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

ขอรับรองว่า

ได้รับใบประกาศนียบัตรจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. ๒๕๖๕

พยานหลักฐาน



เลขที่ใบรับ ๐๓๕/๒๕๖๕

แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง : เทศบาลตำบลอินทขิล
หมายเลขทะเบียน : ศพ. 2-533 ทบต.อินทขิล 1 กันยายน 2567
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ : ESPSIA001-00000000-533 ลงวันที่ 25 มี.ค. 65

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานที่ประกอบกิจการที่ผู้ซ้อมดับเพลิงและผู้ซ้อมอพยพหนีไฟ
ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ : บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน) 08-000-000000
ที่ตั้งเลขที่ 157 หมู่ที่ 2 ซอย 1 ถนน
ตำบลเมือง อำเภอเมือง จังหวัด เชียงใหม่
โทรศัพท์ 044-666-666 โทรสาร 044-666-666-13

2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : 155 คน
3. จำนวนผู้เข้ารับการอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง : 155 คน
4. ระยะเวลาในการฝึกอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง : 3 ชั่วโมง
5. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมหนีไฟ : 155 คน
6. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : 2.00 นาที
7. ชื่อวิทยากรผู้ให้ความรู้และฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : นายวิรัช พงษ์พานิช

8. วิทยากรผู้ควบคุมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : นายจินตนา มีดวง

9. สถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : ม. 1 รอยต่อพื้นที่ 500 ไร่

ลงชื่อ : [] ลงชื่อ : []
ผู้จัดทำรายงาน : นายจินตนา มีดวง
รองนายกเทศมนตรี : นายวิรัช พงษ์พานิช

รับ/เดือน ปี ที่รายงาน :
ส่วนที่ 2 การรับรอง
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง
ลงชื่อ : []
ลงชื่อ : []
ลงชื่อ : []



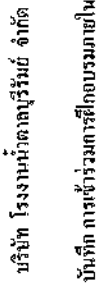
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

บันทึก การเข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน
ชื่อหลักสูตร : ฝึกอบรมพนักงาน
วันที่ : 17 ตุลาคม 2565
วันที่ฝึกอบรม : 17 ตุลาคม 2565
สถานที่ : โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์

3. ข้อประสงค์ของการฝึกอบรม
- เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
 - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
 - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
 - เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้และทักษะในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

4. ชื่อวิทยากร : นายพชร ใจดี
หน่วยงาน : เทศบาลเมืองบุรีรัมย์

ลำดับ	ตำแหน่ง	ชื่อ	สกุล	คะแนน	คำทัก	ลงชื่อ	หมายเหตุ
1	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
2	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
3	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
4	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
5	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
6	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
7	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
8	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
9	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
10	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
11	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
12	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
13	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
14	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
15	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
16	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
17	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
18	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
19	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
20	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
21	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	
22	นาย	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
บันทึกการเข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน

1. ชื่อผู้บุตร ชื่อของบิดา/มารดา
2. วันที่เกิด 17 ตุลาคม 2565 ปี โรงพยาบาล
3. วัตถุประสงค์ของการมีบุตร

- 1 เพื่อให้นักเรียนทราบ ความแตกต่างระหว่างความหมายในเรื่องการป้องกันตนเองและภัยอันตรายในสถานการณ์ที่ตนเองต้องเผชิญ
จึงให้นักเรียนทำใบงานการสังเกตและบันทึกการกระทำของเพื่อนที่ตนเองสังเกตเห็น
- 2 เพื่อเป็นการลดความสูญเสีย ชีวิตและทรัพย์สิน ในสถานการณ์ฉุกเฉิน ในการใช้อุปกรณ์และความสะดวกในการรับทราบถึงอันตราย
ให้นักเรียนช่วยกันหาข้อมูลความปลอดภัย
- 3 เพื่อให้มีความรู้และทักษะในการหาข้อมูลความปลอดภัย สามารถหาความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงานและในชีวิตประจำวัน ได้ ใช้วิธีการป้องกันและ
การช่วยเหลือภัยพิบัติ ได้อย่างถูกต้อง
- 4 เพื่อให้นักเรียนทราบการเป็นกำลังสำคัญของสถานประกอบการ ในการป้องกันและระงับภัยพิบัติที่เกิดขึ้นและดำเนินการได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
เพื่อลดการสูญเสียต่อชีวิต, ทรัพย์สินและสิ่งของ

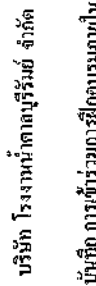
4. ชื่อวิทยากร มานะกัมปอด รัชชายุ, นางจิตตา นิตัง รัชชวงน มาศชาลีหมื่นเล็กไป

5. วันที่ส่งผู้เรียนเข้าอบรม

FM-HR-20 Rev.No. 01 Eff date: 06/04/64

๕. รายชื่อผู้เข้าดำเนินการฝึกอบรม

ลำดับ	คำนำหน้า	ชื่อ	สกุล	นามสกุล	ชื่อจริง	ชื่อสกุล	ชื่อจริงและชื่อสกุล	ชื่อจริงและชื่อสกุล	ชื่อจริงและชื่อสกุล
71	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
72	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
73	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
74	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
75	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
76	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
77	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
78	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
79	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
80	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
81	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
82	นางสาว			นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว	นางสาว
83	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
84	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
85	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
86	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
87	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
88	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
89	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
90	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
91	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
92	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
93	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย
94	นาย			นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

1. ชื่อหลักสูตร ชื่อเรียนอาชีวศึกษา _____
 2. วันที่สอบรวม 17 ตุลาคม 2565 สถานที่ น.โรงเรียนปากฉัตรบุรีรัมย์ _____
 3. วัตถุประสงค์ของทางวิทยาลัย _____

- [illegible]

[illegible]

5. ⁴ ⁵ ⁶ ⁷ ⁸ ⁹ ¹⁰ ¹¹ ¹² ¹³ ¹⁴ ¹⁵ ¹⁶ ¹⁷ ¹⁸ ¹⁹ ²⁰ ²¹ ²² ²³ ²⁴ ²⁵ ²⁶ ²⁷ ²⁸ ²⁹ ³⁰ ³¹ ³² ³³ ³⁴ ³⁵ ³⁶ ³⁷ ³⁸ ³⁹ ⁴⁰ ⁴¹ ⁴² ⁴³ ⁴⁴ ⁴⁵ ⁴⁶ ⁴⁷ ⁴⁸ ⁴⁹ ⁵⁰ ⁵¹ ⁵² ⁵³ ⁵⁴ ⁵⁵ ⁵⁶ ⁵⁷ ⁵⁸ ⁵⁹ ⁶⁰ ⁶¹ ⁶² ⁶³ ⁶⁴ ⁶⁵ ⁶⁶ ⁶⁷ ⁶⁸ ⁶⁹ ⁷⁰ ⁷¹ ⁷² ⁷³ ⁷⁴ ⁷⁵ ⁷⁶ ⁷⁷ ⁷⁸ ⁷⁹ ⁸⁰ ⁸¹ ⁸² ⁸³ ⁸⁴ ⁸⁵ ⁸⁶ ⁸⁷ ⁸⁸ ⁸⁹ ⁹⁰ ⁹¹ ⁹² ⁹³ ⁹⁴ ⁹⁵ ⁹⁶ ⁹⁷ ⁹⁸ ⁹⁹ ¹⁰⁰ ¹⁰¹ ¹⁰² ¹⁰³ ¹⁰⁴ ¹⁰⁵ ¹⁰⁶ ¹⁰⁷ ¹⁰⁸ ¹⁰⁹ ¹¹⁰ ¹¹¹ ¹¹² ¹¹³ ¹¹⁴ ¹¹⁵ ¹¹⁶ ¹¹⁷ ¹¹⁸ ¹¹⁹ ¹²⁰ ¹²¹ ¹²² ¹²³ ¹²⁴ ¹²⁵ ¹²⁶ ¹²⁷ ¹²⁸ ¹²⁹ ¹³⁰ ¹³¹ ¹³² ¹³³ ¹³⁴ ¹³⁵ ¹³⁶ ¹³⁷ ¹³⁸ ¹³⁹ ¹⁴⁰ ¹⁴¹ ¹⁴² ¹⁴³ ¹⁴⁴ ¹⁴⁵ ¹⁴⁶ ¹⁴⁷ ¹⁴⁸ ¹⁴⁹ ¹⁵⁰ ¹⁵¹ ¹⁵² ¹⁵³ ¹⁵⁴ ¹⁵⁵ ¹⁵⁶ ¹⁵⁷ ¹⁵⁸ ¹⁵⁹ ¹⁶⁰ ¹⁶¹ ¹⁶² ¹⁶³ ¹⁶⁴ ¹⁶⁵ ¹⁶⁶ ¹⁶⁷ ¹⁶⁸ ¹⁶⁹ ¹⁷⁰ ¹⁷¹ ¹⁷² ¹⁷³ ¹⁷⁴ ¹⁷⁵ ¹⁷⁶ ¹⁷⁷ ¹⁷⁸ ¹⁷⁹ ¹⁸⁰ ¹⁸¹ ¹⁸² ¹⁸³ ¹⁸⁴ ¹⁸⁵ ¹⁸⁶ ¹⁸⁷ ¹⁸⁸ ¹⁸⁹ ¹⁹⁰ ¹⁹¹ ¹⁹² ¹⁹³ ¹⁹⁴ ¹⁹⁵ ¹⁹⁶ ¹⁹⁷ ¹⁹⁸ ¹⁹⁹ ²⁰⁰ ²⁰¹ ²⁰² ²⁰³ ²⁰⁴ ²⁰⁵ ²⁰⁶ ²⁰⁷ ²⁰⁸ ²⁰⁹ ²¹⁰ ²¹¹ ²¹² ²¹³ ²¹⁴ ²¹⁵ ²¹⁶ ²¹⁷ ²¹⁸ ²¹⁹ ²²⁰ ²²¹ ²²² ²²³ ²²⁴ ²²⁵ ²²⁶ ²²⁷ ²²⁸ ²²⁹ ²³⁰ ²³¹ ²³² ²³³ ²³⁴ ²³⁵ ²³⁶ ²³⁷ ²³⁸ ²³⁹ ²⁴⁰ ²⁴¹ ²⁴² ²⁴³ ²⁴⁴ ²⁴⁵ ²⁴⁶ ²⁴⁷ ²⁴⁸ ²⁴⁹ ²⁵⁰ ²⁵¹ ²⁵² ²⁵³ ²⁵⁴ ²⁵⁵ ²⁵⁶ ²⁵⁷ ²⁵⁸ ²⁵⁹ ²⁶⁰ ²⁶¹ ²⁶² ²⁶³ ²⁶⁴ ²⁶⁵ ²⁶⁶ ²⁶⁷ ²⁶⁸ ²⁶⁹ ²⁷⁰ ²⁷¹ ²⁷² ²⁷³ ²⁷⁴ ²⁷⁵ ²⁷⁶ ²⁷⁷ ²⁷⁸ ²⁷⁹ ²⁸⁰ ²⁸¹ ²⁸² ²⁸³ ²⁸⁴ ²⁸⁵ ²⁸⁶ ²⁸⁷ ²⁸⁸ ²⁸⁹ ²⁹⁰ ²⁹¹ ²⁹² ²⁹³ ²⁹⁴ ²⁹⁵ ²⁹⁶ ²⁹⁷ ²⁹⁸ ²⁹⁹ ³⁰⁰ ³⁰¹ ³⁰² ³⁰³ ³⁰⁴ ³⁰⁵ ³⁰⁶ ³⁰⁷ ³⁰⁸ ³⁰⁹ ³¹⁰ ³¹¹ ³¹² ³¹³ ³¹⁴ ³¹⁵ ³¹⁶ ³¹⁷ ³¹⁸ ³¹⁹ ³²⁰ ³²¹ ³²² ³²³ ³²⁴ ³²⁵ ³²⁶ ³²⁷ ³²⁸ ³²⁹ ³³⁰ ³³¹ ³³² ³³³ ³³⁴ ³³⁵ ³³⁶ ³³⁷ ³³⁸ ³³⁹ ³⁴⁰ ³⁴¹ ³⁴² ³⁴³ ³⁴⁴ ³⁴⁵ ³⁴⁶ ³⁴⁷ ³⁴⁸ ³⁴⁹ ³⁵⁰ ³⁵¹ ³⁵² ³⁵³ ³⁵⁴ ³⁵⁵ ³⁵⁶ ³⁵⁷ ³⁵⁸ ³⁵⁹ ³⁶⁰ ³⁶¹ ³⁶² ³⁶³ ³⁶⁴ ³⁶⁵ ³⁶⁶ ³⁶⁷ ³⁶⁸ ³⁶⁹ ³⁷⁰ ³⁷¹ ³⁷² ³⁷³ ³⁷⁴ ³⁷⁵ ³⁷⁶ ³⁷⁷ ³⁷⁸ ³⁷⁹ ³⁸⁰ ³⁸¹ ³⁸² ³⁸³ ³⁸⁴ ³⁸⁵ ³⁸⁶ ³⁸⁷ ³⁸⁸ ³⁸⁹ ³⁹⁰ ³⁹¹ ³⁹² ³⁹³ ³⁹⁴ ³⁹⁵ ³⁹⁶ ³⁹⁷ ³⁹⁸ ³⁹⁹ ⁴⁰⁰ ⁴⁰¹ ⁴⁰² ⁴⁰³ ⁴⁰⁴ ⁴⁰⁵ ⁴⁰⁶ ⁴⁰⁷ ⁴⁰⁸ ⁴⁰⁹ ⁴¹⁰ ⁴¹¹ ⁴¹² ⁴¹³ ⁴¹⁴ ⁴¹⁵ ⁴¹⁶ ⁴¹⁷ ⁴¹⁸ ⁴¹⁹ ⁴²⁰ ⁴²¹ ⁴²² ⁴²³ ⁴²⁴ ⁴²⁵ ⁴²⁶ ⁴²⁷ ⁴²⁸ ⁴²⁹ ⁴³⁰ ⁴³¹ ⁴³² ⁴³³ ⁴³⁴ ⁴³⁵ ⁴³⁶ ⁴³⁷ ⁴³⁸ ⁴³⁹ ⁴⁴⁰ ⁴⁴¹ ⁴⁴² ⁴⁴³ ⁴⁴⁴ ⁴⁴⁵ ⁴⁴⁶ ⁴⁴⁷ ⁴⁴⁸ ⁴⁴⁹ ⁴⁵⁰ ⁴⁵¹ ⁴⁵² ⁴⁵³ ⁴⁵⁴ ⁴⁵⁵ ⁴⁵⁶ ⁴⁵⁷ ⁴⁵⁸ ⁴⁵⁹ ⁴⁶⁰ ⁴⁶¹ ⁴⁶² ⁴⁶³ ⁴⁶⁴ ⁴⁶⁵ ⁴⁶⁶ ⁴⁶⁷ ⁴⁶⁸ ⁴⁶⁹

ลำดับ	ตำแหน่ง	ชื่อ	สกุล	สมรส	ตำแหน่ง	ลงประกาศเข้า	จริยภาค	หมายเหตุ
95	นาย			หม่อม	พนักงานบัญชี			
96	นางสาว			หม่อมน้อย	พนักงานธุรการ			
97	นาย			หม่อมน้อย	หัวหน้างานบัญชี			
98	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
99	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
100	นาย			หม่อมน้อย	หัวหน้างานบัญชี			
101	นาย			หม่อมน้อย	ช่างเครื่องทอง			
102	นาย			หม่อมน้อย	หัวหน้างานบัญชี			
103	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
104	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
105	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			
106	นาย			หม่อมน้อย	ช่างเครื่องทอง			
107	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			
108	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
109	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
110	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			
111	นาย			หม่อมน้อย	ช่างเครื่องทอง			
112	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			
113	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
114	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			
115	นาย			หม่อมน้อย	ช่างประปา			
116	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			
117	นาย			หม่อมน้อย	ช่างเครื่องทอง			
118	นาย			หม่อมน้อย	พนักงานบัญชี			



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

บันทึก การเข้าร่วมการฝึกอบรมภายใน

1. ชื่อหลักสูตร

સાચી જાણના આધારે જ નિર્ણય લેવાનો છે.

๒. วันพฤหัสบดี ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕

สถานที่ บ.โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์

3. วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

เพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมายตามประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องการป้องกันและระงับโรคติดต่อในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยของผู้จ้างในกระบวนการทางงาน

จัดทำโดย กองการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการ หรืออเมริกัน มอบหมายให้กองการป้องกันภัยพลเมือง กรุงเทพมหานคร

ในแต่ละหน่วยงานของสหประชาชาติมีการ

2. เพื่อเป็นการลดความสูญเสีย จริตและทรัพยากร ในสถานประกอบการ ที่อุกฉกรรจ์มักจะและควมสามารถไปการ ผลิตปริมาณมากซึ่งเป็นการสูญเสีย

๒) ด้ยอ่บวคเว้าแฉะมีประศัทธิภพ

3 เพื่อให้ความรู้และทักษะทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ สามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในระดับวิชาชีพได้

การเข้าร่วมแบบเหตุฉกัภัย ได้อย่างถูกต้องควร

4 เพื่อให้ผู้เข้าร่วมอบรมเป็นกำลังสำคัญของสหภาพแรงงานในการป้องกันและระงับข้อพิพาทแรงงาน

เพื่อลดการสูญเสียชีวิต, ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

๔. **ชีววิทยากร** นายทรงษ์แปด ธมฺขานู, นางจินดา มัตถัง

นางสาวกัญญา วัฒนกุล

5. รายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรม

FM-HR-20 Re

1. M. H. R. 20 RE

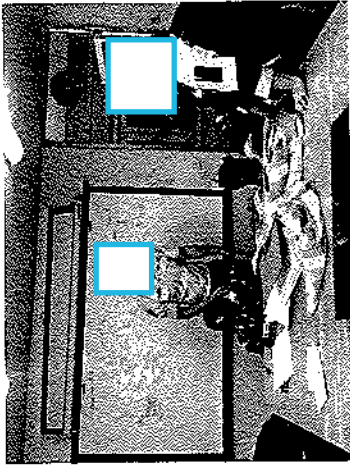
I.M.-H.R.-ZU Rev.No.: 01 E.H.Will.: 06/04/04

ลำดับ	สำนักงาน	ชื่อ	อายุ	สมทบ	ตำแหน่ง	ชื่อภาค	ชื่อภาค	หมายเหตุ
143	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
144	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
145	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
146	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
147	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
148	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
149	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
150	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
151	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
152	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
153	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
154	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			
155	บ.บ				พนักงานต้อนรับ			

ภาพการฝึกอบรม
หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้ที่เกี่ยวข้อง

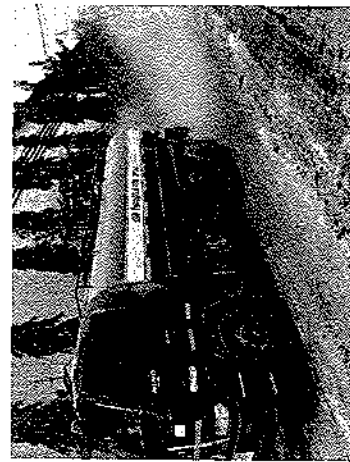
ภาคผนวก



ภาพการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

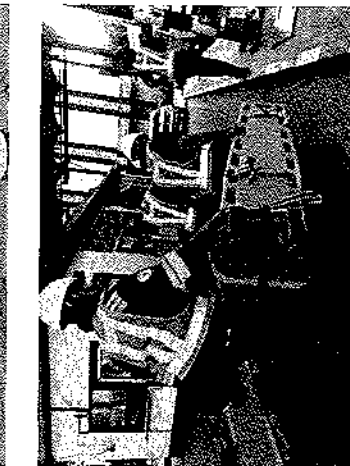
จำลองเหตุการณ์และฝึกซ้อมเสมือนเหตุการณ์จริง



ภาพการฝึกอบรม

หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

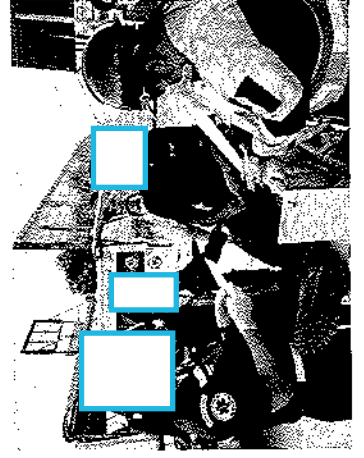
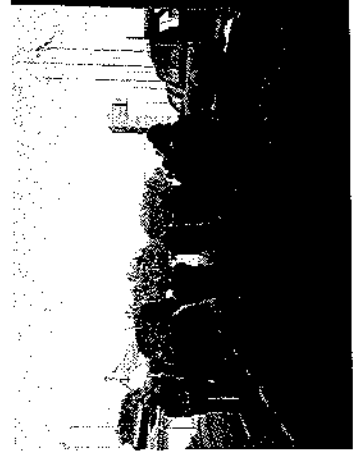
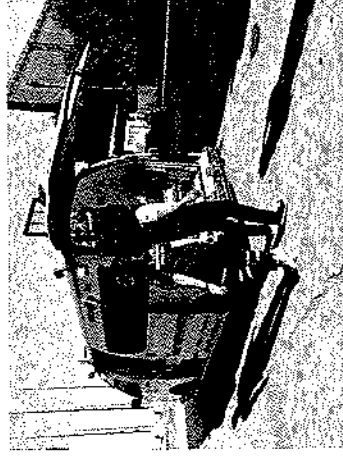
จำลองเหตุการณ์และฝึกซ้อมเสมือนเหตุการณ์จริง



ภาพการฝึกอบรม

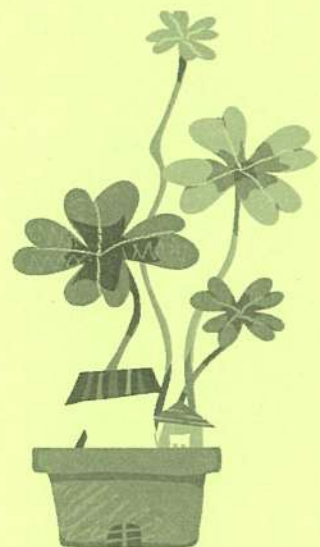
หลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

จำลองเหตุการณ์และฝึกซ้อมแผนเหตุการณ์จริง



59๗

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย



ระเบียบปฏิบัติ

Quality Procedure

รหัสเอกสาร : QP-HR-03

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน

ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น	วันเดือนปี
ผู้จัดทำ	นาง นร ชลดี ๑๐/๒๒/๒๕	หัวหน้าแผนก หรืองานที่เกี่ยวข้องความปลอดภัย	5 ตุลาคม 2562
ผู้ทบทวน	-	-	5 ตุลาคม 2562
ผู้อนุมัติ	นาง กชกานต์ ศาสตรา	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายบริหารบุคคล	5 ตุลาคม 2562
วันที่ประกาศใช้	5 ตุลาคม 2562	ฉบับที่ ๐๐	จำนวนหน้า 44

ห้ามเผยแพร่เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนจะถือว่าผิดวินัยร้ายแรง และจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)	รหัสเอกสาร :	หน้า 1 จาก 44
วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : ๐	
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		

ตาราง (Content)

วัตถุประสงค์	3
ขอบเขต	3
คำนิยาม	3
หน้าที่ความรับผิดชอบ	4
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	6
1. แผนการปฏิบัติงานที่มีลักษณะทั่วไป	6
1.1. กรณีมีภัยคุกคามหรือการก่อเหตุฉุกเฉิน	6
1.2. กรณีมีภัยคุกคามในการก่อเหตุฉุกเฉิน	6
1.3. กรณีอื่นๆ	6
1.4. ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	7
1.5. การปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	7
2. แผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	9
2.1. แผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	9
2.2. แผนการป้องกัน	9
2.3. แผนการตรวจสอบ	10
2.4. แผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	11
2.5. แผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	12
2.6. แผนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	13
2.7. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	14
2.8. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	15
2.9. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	16
2.10. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	16
2.11. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	19
2.12. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	20
2.13. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	21
2.14. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	23

ห้ามเผยแพร่เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนจะถือว่าผิดวินัยร้ายแรง และจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป



ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)	รหัสเอกสาร :	หน้า 2 จาก 44
วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : ๐	
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		

2.15. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	22
2.16. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	23
2.17. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	24
2.18. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	25
2.19. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	26
2.20. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	27
2.21. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	28
2.22. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	29
2.23. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	30
2.24. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	31
2.25. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	32
2.26. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	33
2.27. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	34
2.28. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	35
2.29. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	36
2.30. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	37
2.31. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	38
2.32. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	39
2.33. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	40
2.34. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	41
2.35. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	42
2.36. ผู้ที่รับผิดชอบในการเตรียมความพร้อม	43

ห้ามเผยแพร่เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนจะถือว่าผิดวินัยร้ายแรง และจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป



ระเบียบปฏิบัติ (Procedure)	รหัสเอกสาร :	หน้า 3 จาก 44
วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : ๐	
เรื่อง การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน		

วัตถุประสงค์	3
ขอบเขต	3
คำนิยาม	3
หน้าที่ความรับผิดชอบ	4
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	6
1. แผนการปฏิบัติงานที่มีลักษณะทั่วไป	6
1.1. กรณีมีภัยคุกคามหรือการก่อเหตุฉุกเฉิน	6
1.2. กรณีมีภัยคุกคามในการก่อเหตุฉุกเฉิน	6
1.3. กรณีอื่นๆ	6
1.4. ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	7
1.5. การปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	7
2. แผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	9
2.1. แผนป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	9
2.2. แผนการป้องกัน	9
2.3. แผนการตรวจสอบ	10
2.4. แผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	11
2.5. แผนการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ	12
2.6. แผนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	13
2.7. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	14
2.8. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	15
2.9. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	16
2.10. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	16
2.11. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	19
2.12. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	20
2.13. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	21
2.14. ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	23


ห้ามเผยแพร่เอกสารนี้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนจะถือว่าผิดวินัยร้ายแรง และจะดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

นักวิจัยบางส่วนยังได้ชี้ให้เห็นว่าคนกลุ่มนี้ไม่เพียงแต่มีทัศนคติที่ "มองโลกในแง่ลบ" เท่านั้น แต่ยังได้ "ใช้ความรุนแรงกับผู้อื่น"

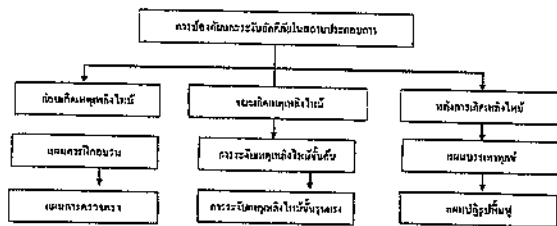
[illegible]

ប្រែប្រួលនិងការកើនឡើងនៃការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងធនធានធម្មជាតិ ដែលជួយកាត់បន្ថយការបាត់បង់ធនធានធម្មជាតិ និងការកើនឡើងនៃការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងធនធានធម្មជាតិ

សម្រាប់ការបោះឆ្នោត ប្រជាជនប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យត្រូវតែបំពេញតាមការណែនាំរបស់គណៈកម្មាធិការជាតិបោះឆ្នោត និងក្រុមប្រឹក្សាបោះឆ្នោត។


	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562 เรื่อง : การปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น	วันที่ออกสาร : หน้าที่ยื่น : 0
---	--	---

2.3. แผนปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น

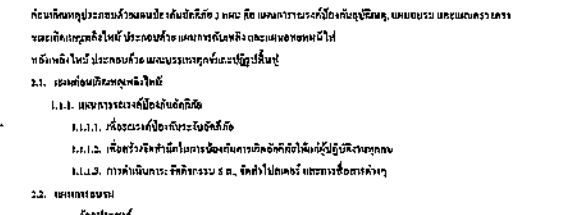


- แผนการดำเนินงานด้านวิชาการ
- แผนการดำเนินงานด้านคุณธรรมและวินัย
- แผนการดำเนินงานด้านกีฬาและนันทนาการ

งานสำนักงานโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น


	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562 เรื่อง : การปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น	วันที่ออกสาร : หน้าที่ยื่น : 0
---	--	---

2.3. แผนปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น

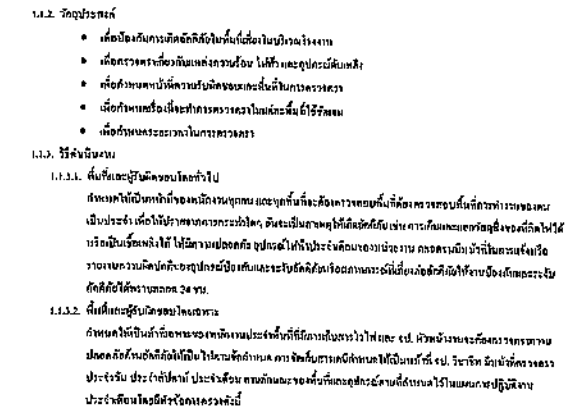


- แผนการดำเนินงานด้านวิชาการ
- แผนการดำเนินงานด้านคุณธรรมและวินัย
- แผนการดำเนินงานด้านกีฬาและนันทนาการ


งานสำนักงานโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น

	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562 เรื่อง : การปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น	วันที่ออกสาร : หน้าที่ยื่น : 0
---	--	---

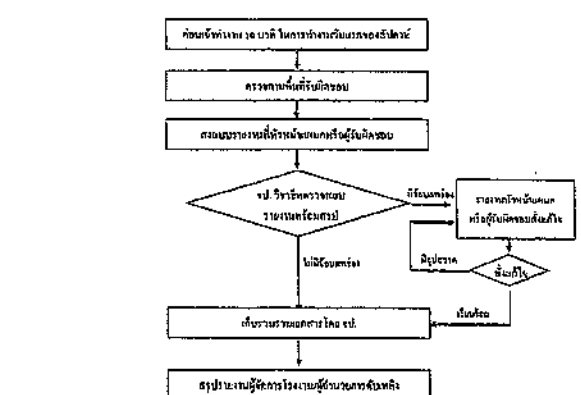
2.3. แผนปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น



งานสำนักงานโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น

	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562 เรื่อง : การปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น	วันที่ออกสาร : หน้าที่ยื่น : 0
---	--	---

2.3. แผนปฏิบัติงานของโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น



งานสำนักงานโรงเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น

โรงเรียนและชุมชนควรได้มีโอกาสเรียนรู้และแลกเปลี่ยนเรียนรู้กันอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ

[illegible]

សំណុំរឿងព្រហ្មទណ្ឌលេខ២២២/២០១៧/អវតក


អំណាចរបស់គណៈកម្មាធិការត្រូវបានកំណត់ដោយសភាព្រឹទ្ធសភា។

ចំណុះនៃការបោះឆ្នោតនៅក្នុងប្រទេសកម្ពុជា ត្រូវបានបង្កើតឡើងដោយគណៈកម្មាធិការជាតិរៀបចំការបោះឆ្នោត។

2.12. אֲשֶׁר הָיוּ בְּיָמָיו

กรณีศึกษาที่เสนอ	ผู้ปฏิบัติ
1. การนำผลงานการศึกษาค้นคว้ามาเผยแพร่	มีการเขียนบทความหรือจัดทำเอกสาร ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
2. การนำผลงานไปถ่ายทอด	มีการเขียนบทความหรือจัดทำเอกสาร ตัวอักษร ภาษาอังกฤษ ภาพนิ่ง ภาพเคลื่อนไหว วีดิทัศน์ ฟิล์มภาพยนตร์ CD, DVD, สื่อคอมพิวเตอร์ (CD, DVD)
3. การนำผลงานไปแสดงในที่สาธารณะ	มีการนำผลงานไปแสดงในที่สาธารณะ ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
4. การนำผลงานไปเผยแพร่ในสื่อมวลชน	มีการนำผลงานไปเผยแพร่ในสื่อมวลชน ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
5. การนำผลงานไปเผยแพร่บนเว็บไซต์	มีการนำผลงานไปเผยแพร่บนเว็บไซต์ ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
6. การนำผลงานไปเผยแพร่ทางวิทยุ โทรทัศน์	มีการนำผลงานไปเผยแพร่ทางวิทยุ โทรทัศน์ ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
7. การนำผลงานไปเผยแพร่ทางสื่อมวลชน	มีการนำผลงานไปเผยแพร่ทางสื่อมวลชน ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
8. การนำผลงานไปเผยแพร่ทางสื่อมวลชน	มีการนำผลงานไปเผยแพร่ทางสื่อมวลชน ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
9. การนำผลงานไปเผยแพร่ทางสื่อมวลชน	มีการนำผลงานไปเผยแพร่ทางสื่อมวลชน ตัวอักษร เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ

เข้าร่วมงานออกการโต้วาทีกับขบวนการสหภาพแรงงานในกรุงเทพฯ และต่างจังหวัด และเข้าร่วมในโครงการฝึกอบรม

 THE MINISTRY OF EDUCATION AND HIGHER EDUCATION	ระเบียบวิธีปฏิบัติ (Procedure)	รหัสเอกสาร :	พ.ร.ก. 23 410 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2563		คำสั่งที่ กษ 10
เรื่อง การขอรับทราบการขอเสนอการขอรับทุนอุดหนุน			

3.1.2. ការអប់រំក្នុងស្ថាប័ន


ใต้ชื่อ: การวางของบนถาดประเพณีมาจากพื้นที่จากกลาเรนาตัวอักษรปรับปรุงแก้ไข โดยศาสตราจารย์ มิ่งขวัญนิธิโกศล (ลือเนลลิกท) ตามปฏิสัมพันธ์กับเทคโนโลยีใหม่ เพื่อยุติการวางของ (สำหรับสิ่งต่างๆ) รวมทั้งการปรับปรุงแก้ไขด้วยบุคลากรศึกษา ที่ บทบาทของจากชีวิตที่โรงเรียนเพื่อช่วยชีวิตคนปรับปรุงใหม่

- โครงการประชาสัมพันธ์ ๒๓ แห่งของภาคีในพื้นที่องค์กรสมาชิกทางเหนือถึงในรูปแบบต่างๆ
- โครงการรณรงค์ประชาสัมพันธ์
- โครงการปรับปรุงข้อมูลขององค์กรทางธรรมชาติให้ถึงกับทุกพื้นที่ในจังหวัดตามปกติ
- การประเมินผลของกิจกรรมที่มีผลกับโครงการตามพื้นที่

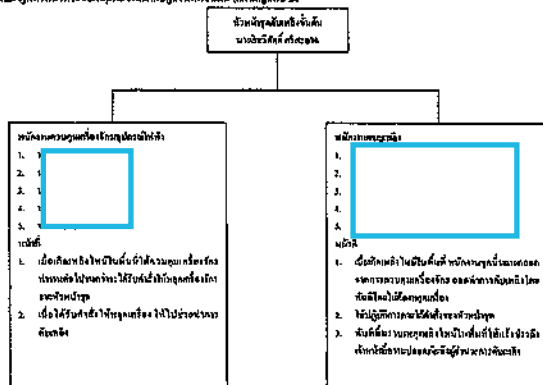
2.14. เภสัชภัณฑ์ที่จำเป็น

- [illegible]


ទំព័រ ៥៣ ចេញផ្សាយ ថ្ងៃពុធ ១២ ខែ វិច្ឆិកា ឆ្នាំ ២០១២ លេខ ២២២ រាជក្រឹត្យ អនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យ

	ความเป็นไปของ (Progress)	วันที่เอกสาร :	วันที่ 23 มิถุนายน 44
	วันที่ประกาศใช้ : ๙ ตุลาคม ๒๕๔๓	๖	๖
เรื่อง ๑. การขอความเห็นชอบและประกาศนโยบายการอนุรักษ์สัตว์ป่า			

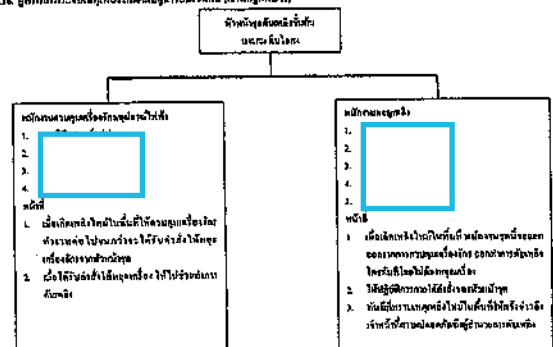
2.15. ผู้ให้บริการที่ 2 จะเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ให้บริการอื่น (เฉพาะทางที่ 2) บน



ร่วมกำหนดแผนการที่จะทำโครงการนี้ไว้ล่วงหน้า และมีการประชุมหารือกัน

	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) วันที่ 23 9 44	รหัสเลข 15 : 2555
	วันที่รับทราบ : 5 ตุลาคม 2555 ลงนาม/พิมพ์ :	วันที่พิมพ์ :

2.16. ผู้ที่ทราบเรื่องแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องผู้สามารถมีอำนาจ (ตามกฎหมาย ก)




ปัจจุบันการขาดการเชื่อมโยงกับสังคมโลก และการไม่มีการวางแผน การขาดข้อมูล การขาดความรู้ ซึ่งรวมถึงการไม่สนใจกับวิถี

ក្រុមហ៊ុនមានសកម្មភាពនៅទីតាំងក្រុមហ៊ុន ឬមានការចូលរួមក្នុងការបង្កើនសកម្មភាពក្នុងតំបន់នេះ ឬក៏មានប្រសិទ្ធភាពខ្ពស់

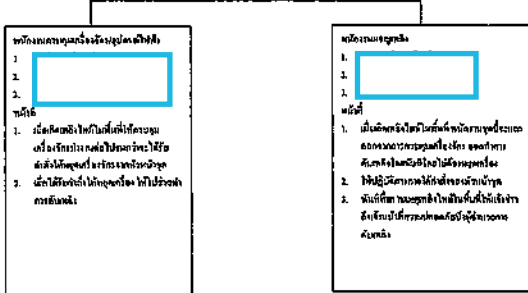
การดำเนินงานของโครงการ ได้ดำเนินการโดยมีวัตถุประสงค์ในการ "ส่งเสริมความรู้และทักษะการปฏิบัติ" ให้แก่เกษตรกรในพื้นที่เป้าหมาย

มีแผนดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฯ โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องกับแผนปฏิบัติการฯ


	របៀបប្រតិបត្តិការ (Procedure)	រាជធានីភ្នំពេញ :	หน้าที่ 36 จาก 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : 0	
	เรื่อง การเรียนการสอนวิชาภาษาอังกฤษโดยใช้ภาษาอังกฤษเป็นสื่อ		

2.39. ผู้ที่ทำการประเมินผลผู้เรียนและผู้สอน (เฉพาะห้องเรียน)

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

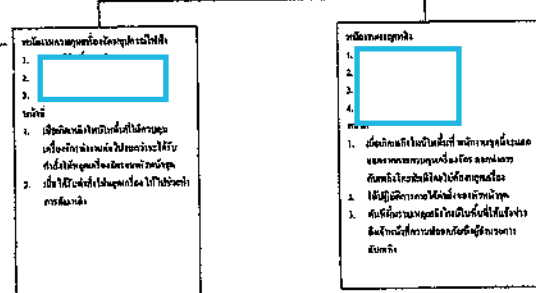


ทั้งส่วนงานและโรงเรียนไม่ได้รับอนุญาต ยกเว้นโรงเรียนที่ผ่านการประเมินจาก "สมาคมโรงเรียน" ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ


	របៀបប្រតិបត្តិការ (Procedure)	រាជធានីភ្នំពេញ :	หน้าที่ 37 จาก 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : 0	
	เรื่อง การเรียนการสอนวิชาภาษาอังกฤษโดยใช้ภาษาอังกฤษเป็นสื่อ		

2.38. ผู้ที่ทำการประเมินผลผู้เรียนและผู้สอน (เฉพาะห้องเรียน)

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

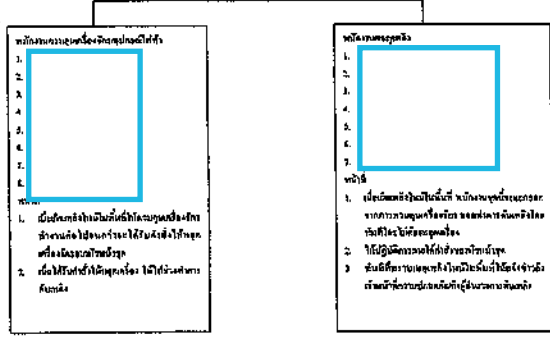


ทั้งส่วนงานและโรงเรียนไม่ได้รับอนุญาต ยกเว้นโรงเรียนที่ผ่านการประเมินจาก "สมาคมโรงเรียน" ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ


	របៀបប្រតិបត្តិការ (Procedure)	រាជធានីភ្នំពេញ :	หน้าที่ 38 จาก 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : 0	
	เรื่อง การเรียนการสอนวิชาภาษาอังกฤษโดยใช้ภาษาอังกฤษเป็นสื่อ		

2.36. ผู้ที่ทำการประเมินผลผู้เรียนและผู้สอน (เฉพาะห้องเรียน) ผู้สอนวิชาภาษาอังกฤษ ภาษาอังกฤษ/จีน/ฝรั่งเศส/เยอรมัน/อิตาลี/สเปน/รัสเซีย/ญี่ปุ่น/เกาหลีใต้/อินเดีย/ไต้หวัน/นิวซีแลนด์/ออสเตรเลีย/แคนาดา/สหรัฐอเมริกา/สหราชอาณาจักร/ประเทศอื่นๆ

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

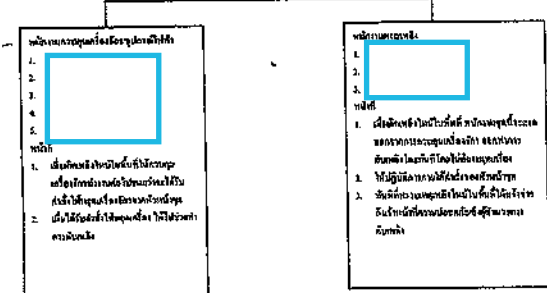


ทั้งส่วนงานและโรงเรียนไม่ได้รับอนุญาต ยกเว้นโรงเรียนที่ผ่านการประเมินจาก "สมาคมโรงเรียน" ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

	របៀបប្រតិបត្តិការ (Procedure)	រាជធានីភ្នំពេញ :	หน้าที่ 39 จาก 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2562	ครั้งที่แก้ไข : 0	
	เรื่อง การเรียนการสอนวิชาภาษาอังกฤษโดยใช้ภาษาอังกฤษเป็นสื่อ		

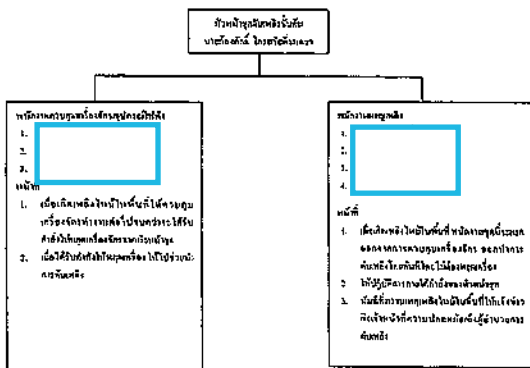
2.37. ผู้ที่ทำการประเมินผลผู้เรียนและผู้สอน (เฉพาะห้องเรียน)

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา
ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ



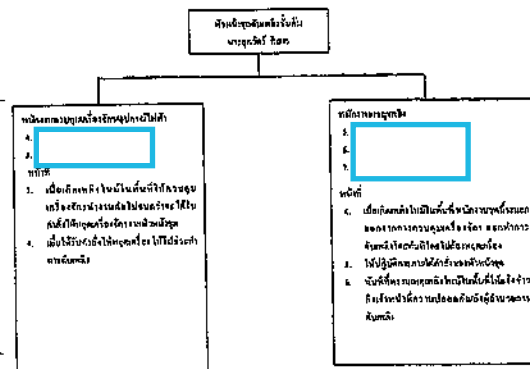
ทั้งส่วนงานและโรงเรียนไม่ได้รับอนุญาต ยกเว้นโรงเรียนที่ผ่านการประเมินจาก "สมาคมโรงเรียน" ที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

๒๖๓. ผู้ที่เหน็ดเหนื่อยจะพักพิงกับผู้อารักขาขึ้นกัน (เสนาบดีที่ใน)



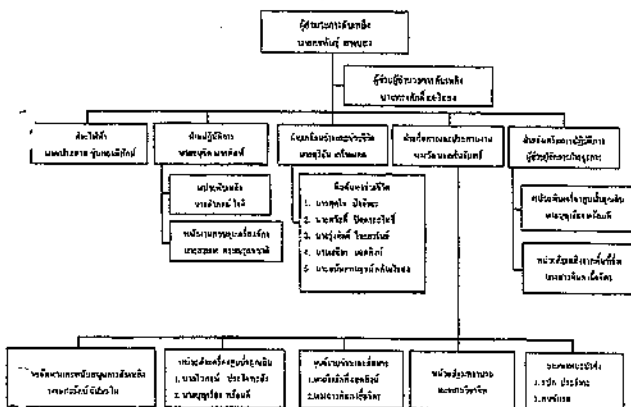
ដោយសារតែការកើនឡើងនៃការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល ក្រុមហ៊ុនបានរៀបចំផែនការប្រតិបត្តិការ និងការអភិវឌ្ឍន៍ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងឯកសារឌីជីថល។

๔๔. ผู้ว่าราชการจังหวัดสุพรรณบุรี (เมื่อเจริญและหวั่น)



ห้ามจำหน่ายอาหารและเครื่องดื่มในบริเวณรอบๆ บริเวณวัดและในเขตวัด

2.58. โครงการจากหน่วยงานภายนอกกับตัวผลิตภัณฑ์: การแข่งขันวิ่ง 1 ไมล์เพื่อช่วยเหลือ




ហើយថ្នាក់ដឹកនាំនៃគណៈកម្មាធិការស្រាវជ្រាវស្វែងរកកម្រិតនៃការប្រកួតប្រជែងក្នុងស្ថានភាពសេរីស្មោះត្រង់ និងប្រកួតប្រជែងក្នុងការកែលម្អសេវាសាធារណៈ។

๓๔. ปรากฏการณ์ที่สัตว์บางตัวได้เอากากเดิน

รายชื่อ	เบอร์โทรศัพท์
1. ดร. กนกพงศ์ไชย	083-239625, 044-659081
2. นางสาวนภาพุฒินา ศรีนาคบุตร	044-699235-9
3. นางสาวณิชากรใจ	1658
4. นางสาวณิชากรใจ และ นิสิตหญิงในสังกัด	044-699079
5. สิบเอก นภาพุฒินา (นางสาว) นาคบุตร	044-695068
6. ศาสตราจารย์ ดร. นภาพุฒินา นาคบุตร	044-699195
7. สิบเอก นภาพุฒินา นาคบุตร	044-692345

[illegible]

การดำเนินงานตามแผนการ โดยไม่ได้อิงตัวชี้วัด ผลการดำเนินงานที่บรรลุวัตถุประสงค์ตามแผนการ ในระดับหน่วยงาน ซึ่งมีทั้งการดำเนินงานในระดับหน่วยงาน และในระดับพื้นที่

	ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure)	วันที่ออกสาร :	ฉบับที่ 44 วันที่ 44
	วันที่ประกาศใช้ : 5 ตุลาคม 2563	ครั้งที่แก้ไข : 0	
	ชื่อสาร : การขอพิจารณาขอโอนและขอโอนไปรับราชการจากโรงเรียน		

แนวปฏิบัติที่กระทรวงศึกษาธิการ 44			
23		ผู้อำนวยการสถานศึกษา	
24		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
25		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
26		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
27		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
28		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
29		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
30		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
31		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
32		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	
33		ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา	

เว็บไซต์ของกรมส่งเสริมการปกครองส่วนท้องถิ่น : www.doe.go.th

60ข

เอกสารตรวจสอบระบบไฟฟ้า



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงาน
การตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและ
อุปกรณ์ไฟฟ้า

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ประจำปี 2565

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 3-11(3)-1/15ปร

237 หมู่ที่ 2

ต.หินเหล็กไฟ อ.คูเมือง จ.บุรีรัมย์

โดย



สำหรับด้านได้รับเรื่อง

รหัส

เลขที่

วันที่

ผลการรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า นายสมบุรณ์ นาคดี อายุ 55 ปี ชาติไทย สัญชาติไทย
อยู่บ้านเลขที่ 129 หมู่ที่ 15 ต.หนองข่อย อ.เมืองบุรีรัมย์ จ.บุรีรัมย์
คำขอตรวจ อนุญาต จำนวน 15 เครื่องใช้ไฟฟ้า
โทรศัพท์ 081-6689322 ได้รับอนุญาตเป็นผู้อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ประเภท สาขา
สาขา วิศวกรรมไฟฟ้า แรงงานไฟฟ้า คำนวณราคาใบอนุญัตติวิศวกรรม พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน ฝ.ฝ. 4061 ตั้งแต่วันที่ 7 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2566
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตแล้วด้วย

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงาน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
วัตถุประสงค์การใช้งาน บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
ประกอบกิจการ ทำน้ำตาลจากอ้อยเพื่อขาย ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(3)-1/15ปร
ห้องเลขที่ 237 หมู่ที่ 2 ต.หนองข่อย อ.เมืองบุรีรัมย์ จ.บุรีรัมย์
ตำบลนางา อ.เมืองบุรีรัมย์ อ.เมืองบุรีรัมย์
โทรศัพท์ 081-6689322 เมื่อวันจันทร์ เดือน

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานเรียบร้อยแล้ว ตามความรู้ที่ได้ทำที่สุดตาม
หลักวิชาชีพและตามมาตรฐานที่ยังอิง โดยมีผลการตรวจสอบและประเมินตามแบบรายการตรวจสอบ
ระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เก็บแบบแปลนระบบไฟฟ้าพร้อม Single Line Diagram ที่แนบ ซึ่งสามารถใช้งาน
ต่อไปได้อีก 1 ปีโดยปลอดภัย ทั้งนี้ได้มีการแจ้งอย่างถูกต้องและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้า
จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ลงชื่อ

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจขอต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเฉพาะวิชาชีพ
วิศวกรรม พ.ศ. 2542

2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่.....	สถานที่.....
ลงวันที่.....	วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้ากับโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ: บริษัท โรงงานแปรรูปผลไม้ จำกัด
ชื่อโรงงาน: บริษัท โรงงานแปรรูปผลไม้ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 237 หมู่ที่ 2
ถนน..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด.....
เขตอำเภอ..... ถนน..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด.....
โทรศัพท์..... โทร.....
ผู้ประกอบกิจการ: มีนายสมชาย ใจดี นายสมชาย ใจดี
ทะเบียนโรงงานเลขที่: 3-11(3)-มธ.ม. ในอนุญาตหมดอายุวันที่.....
[] การไฟฟ้าส่วนหลวง [✓] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [✓] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า []
- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน: เฟส..... สาย..... โวลต์.....
- ขนาดของมอเตอร์: Amp..... Volt.....
- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [✓] มี [] ไม่มี

ขนาดพิกัด: 400.00 KVA, ประเภท (Type) OR Impressed Type
จำนวน: 1 ชุด ลักษณะการติดตั้งของตู้และลูกตู้: ติดพื้น
คะแนนผู้ตรวจ (Capacitor Bank) [✓] มี [] ไม่มี
ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor)..... [] load [✓] lag
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current).....
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current).....
การจัดโครงสร้างเพื่อใช้สำหรับโหลด (Balance load) [✓] เหมาะสม [] ไม่เหมาะสม

- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า: Kwh ต่อเดือน.....
- ขนาดสถานียาน (Main Feeder): 0.75 Single line Square THW
- ระบบบนตัววัด [] ค่าอ่านค่าแบบ.....
[✓] ปริมาณกระแสแบบ ACB 0.75 Single line
ขนาด..... A

ระบบสถานียาน

- ผู้ขาย [✓] มีขนาด 0.75 Single line, 0.75 MVA, [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข
- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ [✓] ถูกต้อง [] ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข

- สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้า: มีสภาพ [✓] ดีหรือพอ

[] ต้องแก้ไข

- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีสภาพ [✓] ดีหรือพอ

[] ต้องแก้ไข

- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีสภาพ [✓] ดีหรือพอ

[] ต้องแก้ไข

- พื้นที่จัดเก็บวัสดุไฟฟ้าและวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย [] มี [] ไม่มี

- การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า [] ไม่มี [] มีลักษณะ
- [] ต้องแก้ไข

- การจัดเก็บวัสดุไฟฟ้า: ไฟฟ้าต้องมีการควบคุมความปลอดภัย เช่น ตู้เบรกเกอร์ [] ไม่มี [] มี

- ระบบป้องกันฟ้าผ่า [✓] มีถูกต้อง [] มีรายละเอียดตามที่แนบ [] ไม่มี

[] ต้องแก้ไข

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

ระบบไฟฟ้าโดยรวมอยู่ในเกณฑ์ดี แต่พบข้อบกพร่องเล็กน้อย เช่น ตู้เบรกเกอร์เก่า ควรเปลี่ยนตู้เบรกเกอร์ใหม่ และควรตรวจสอบตู้เบรกเกอร์เป็นประจำ

ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ


21, 11, 43

รายงานภาพถ่ายความร้อนฟลักซ์ไฟฟ้า

THERMAL IMAGE REPORT

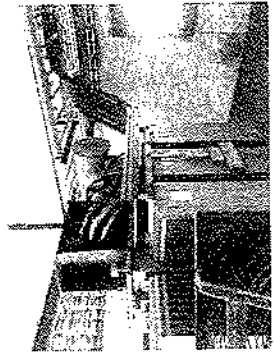
บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
เลขที่ 237 หมู่ที่ 2 ตำบลหินเหล็กไฟ
อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

โดย
นายสรวุฒิ ลาสำ
วิศวกรไฟฟ้าผู้ตรวจสอบ
สพท. 6061
โทร. 081-6609322
เมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2564


(นายสรวุฒิ ลาสำ)
สพท. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 1

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
หม้อแปลง 2000 KVA	จุดต่อสาย และตัวหม้อแปลง	ตรวจสอบความร้อนของจุดต่อสายและตัวฉนวนหม้อแปลง
TR 1		

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:15:09 AM
Emissivity	
Center point	56.0°C
Ref.	28.0°C
Difference Temp	28.0°C
Inspector Name	Mr. Sornchai Salasam

ข้อมูลขณะ	
ตำแหน่งความร้อน	จุดที่พบความร้อนจากอุณหภูมิข้างถึง
Center point 56.0°C	28.0°C
Ref. 28.0°C	ค่าอุณหภูมิหรือค่าที่พบภาวะ

สำหรับบริษัทเพื่อใช้ในการแก้ไข	
การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

Report No.1

สพท. 6061

THERMAL IMAGE REPORT บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 2

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
หม้อแปลง 2000 KVA TR 2	จุดต่อสาย และตัวถังหม้อแปลง	ตรวจสอบความร้อนของจุดต่อสายและตัวถังหม้อแปลง

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:16:48 AM
Emissivity	
Center point	45.0°C
Ref.	27.0°C
Difference Temp	18.0°C
Inspector Name	Mr. Sombhoon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (Yes/No)
Center point 45.0°C	18.0°C	ปรากฏความร้อนเกินค่ามาตรฐาน
Ref. 27.0°C		

สำหรับบันทึกเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.2

สปทก. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 3

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
หม้อแปลง 2000 KVA TR 3	จุดต่อสาย และตัวถังหม้อแปลง	ตรวจสอบความร้อนของจุดต่อสายและตัวถังหม้อแปลง

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:17:59 AM
Emissivity	
Center point	57.0°C
Ref.	31.0°C
Difference Temp	26.0°C
Inspector Name	Mr. Sombhoon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (Yes/No)
Center point 57.0°C	26.0°C	ปรากฏความร้อนเกินค่ามาตรฐาน
Ref. 31.0°C		

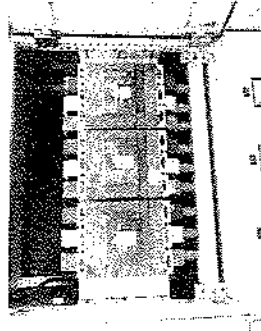
สำหรับบันทึกเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.3

สปทก. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT4

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ผู้ MDB	หม้อต้มรังผึ้ง	ตรวจสอบความเรียบร้อยจุดต่อสายของหัวบรอกเกอร์

IR Information		FLUKE T110
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:21:56 AM
Emissivity		
Center point		65.0°C
Ref.		33.0°C
Difference Temp		32.0°C
Inspector Name		Mr. Somboon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่ตรวจได้จากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 65.0°C	32.0°C	พิจารณาเป็นจุดความร้อนที่ผิดปกติ ระยะเวลาสั้นๆ อาจเกิดจากสายที่ชำรุด หรือปลั๊กหลวม ควรตรวจสอบ
Ref 33.0°C		

การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

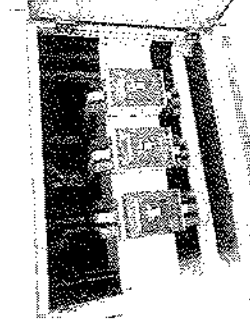
Report No.4

สพท. 6061

www.somboon.com

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 5

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ผู้ MDB	หม้อต้มรังผึ้ง	ตรวจสอบความเรียบร้อยของถังหมักเบียร์ และชุดจ่าย

IR Information		FLUKE T110
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:22:29 AM
Emissivity		
Center point		76.0°C
Ref.		32.0°C
Difference Temp		44.0°C
Inspector Name		Mr. Somboon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่ตรวจได้จากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 76.0°C	44.0°C	พิจารณาเป็นจุดความร้อนที่ผิดปกติ ระยะเวลาสั้นๆ อาจเกิดจากสายที่ชำรุด หรือปลั๊กหลวม ควรตรวจสอบ
Ref 32.0°C		

การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

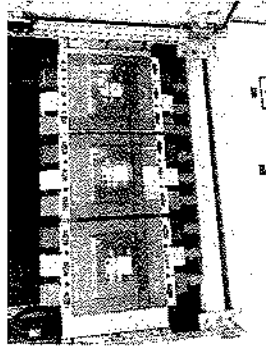
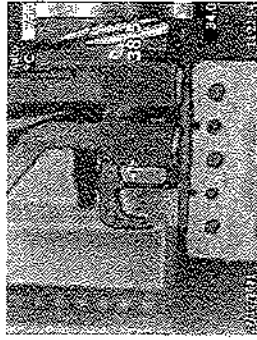
Report No.5

สพท. 6061

www.somboon.com

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 6

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB I	เบรกเกอร์วงจร	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:22:54 AM
Emissivity		
Center point		75.0°C
Ref.		34.0°C
Difference Temp		41.0°C
Inspector Name		Mr. Samboon Salam

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิถึง	ควรดำเนินการแก้ไข (ข้อ 2)
Center point 75.0°C	41.0°C	พิจารณาถึงอุณหภูมิความร้อนที่เกิดขึ้นจะสัมพันธ์กับลักษณะอุปกรณ์หรือเครื่องจักร
Ref. 34.0°C		

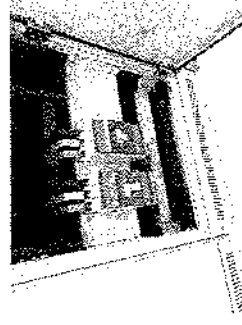
การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

Report No.6

สพท. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 7

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB I	เบรกเกอร์วงจร	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:25:57 PM
Emissivity		
Center point		63.0°C
Ref.		32.0°C
Difference Temp		31.0°C
Inspector Name		Mr. Samboon Salam

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิถึง	ควรดำเนินการแก้ไข (ข้อ 2)
Center point 63.0°C	31.0°C	พิจารณาถึงอุณหภูมิความร้อนที่เกิดขึ้นจะสัมพันธ์กับลักษณะอุปกรณ์หรือเครื่องจักร
Ref. 32.0°C		

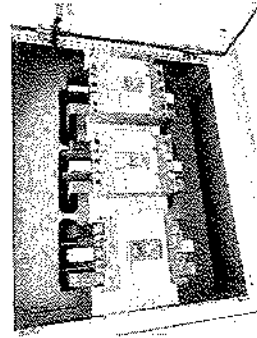
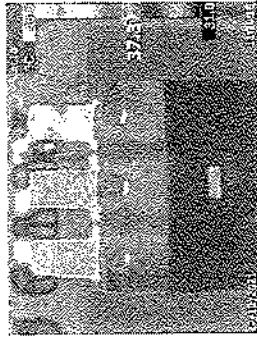
การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

Report No.7

สพท. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานโกลเด้นรีมส์ จำกัด



SPOT 8

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 2	เบรกเกอร์วงจรโหม	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และ จุดต่อสาย

IR Information	FLUKE T110
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:28:18 PM
Emissivity	
Center point	46.0°C
Ref.	31.0°C
Difference Temp	15.0°C
Inspector Name	Mr. Somboon Salun

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (Remedy)
Center point 46.0°C	15.0°C	บำรุงรักษาตู้เบรกเกอร์ในอาคาร
Ref 31.0°C		

สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

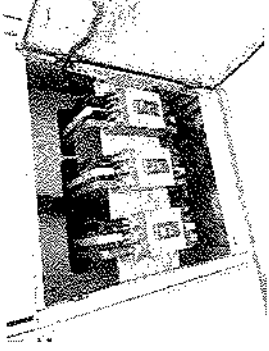
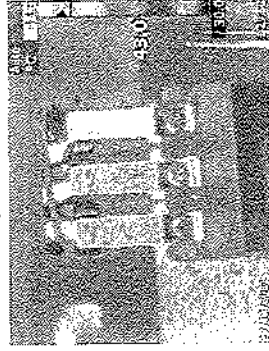
Report No.8

สพท. 6061

.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานโกลเด้นรีมส์ จำกัด



SPOT 9

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 2	เบรกเกอร์วงจรโหม	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และ จุดต่อสาย

IR Information	FLUKE T110
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:29:53 AM
Emissivity	
Center point	45.0°C
Ref.	30.0°C
Difference Temp	15.0°C
Inspector Name	Mr. Somboon Salun

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (Remedy)
Center point 45.0°C	15.0°C	บำรุงรักษาตู้เบรกเกอร์ในอาคาร
Ref 30.0°C		

สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

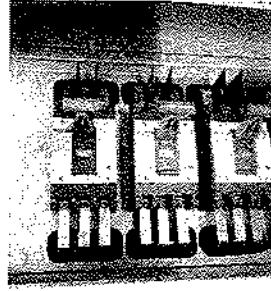
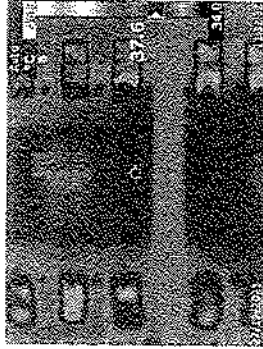
Report No.9

สพท. 6061

.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 10

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 2	เบรกเกอร์วงจร	ตรวจสอบความร้อนของตู้เบรกเกอร์ และจุดสาย

IR Information		FLUKE T110
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:32:32 AM
Emissivity		
Center point		46.0 °C
Ref.		34.0 °C
Difference Temp		12.0 °C
Inspector Name		Mr. Sombun Salam

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (วิธีแก้ไข)
Center point 46.0 °C	12.0 °C	บำรุงรักษาตู้เบรกเกอร์
Ref 34.0 °C		

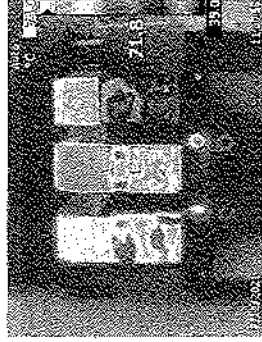
สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.10

หน้า 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 11

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 8	เบรกเกอร์	ตรวจสอบความร้อนของตู้เบรกเกอร์ และจุดต่อ

IR Information		FLUKE T110
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:30:58 AM
Emissivity		
Center point		74.0 °C
Ref.		35.0 °C
Difference Temp		39.0 °C
Inspector Name		Mr. Sombun Salam

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (วิธีแก้ไข)
Center point 74.0 °C	39.0 °C	พิจารณาปัจจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการวัด และหาสาเหตุของอุณหภูมิที่สูงขึ้น
Ref. 35.0 °C		

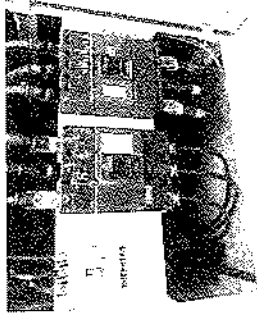
สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.7

หน้า 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานผลิตอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด



SPOT 12

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
จุด MDB 8	เบรกเกอร์ วงจรสายโหม	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:29:35 AM
Emissivity	
Center point	50.0°C
Ref.	33.0°C
Difference Temp	17.0°C
Inspector Name	Mr. Sombhoon Sulam

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 50.0°C	17.0°C	"ทำวงจรยกความร้อนให้เหมาะสม"
Ref. 33.0°C		

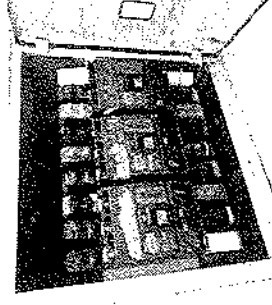
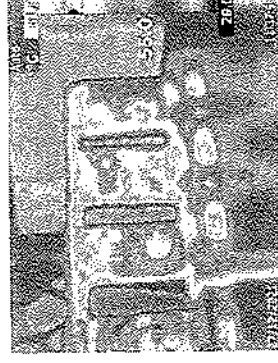
สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :	ลงชื่อ :	
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.12

สพท. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานผลิตอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด



SPOT 13

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
จุด MDB 8	เบรกเกอร์ วงจรสายโหม	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:37:48 AM
Emissivity	
Center point	61.0°C
Ref.	29.0°C
Difference Temp	32.0°C
Inspector Name	Mr. Sornleoon Salant

ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 61.0°C	32.0°C	พิจารณาให้ตัวเบรกเกอร์มีอุณหภูมิที่เหมาะสมกว่า โดยให้จุดเชื่อมต่อสายมีอุณหภูมิที่ต่ำกว่า (ประมาณ 30°C)
Ref. 29.0°C		

สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :	ลงชื่อ :	
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.13

สพท. 6061

ทราบงานแนวทางการตรวจประเมินความปลอดภัยทางอาหาร

รายการที่	สถานที่อยู่	ชนิดของพืช	ระดับการเก็บ
1	หน้อยแปลงและจุดส่งสาย TR1		1
2	หน้อยแปลงและจุดส่งสาย TR2		1
3	หน้อยแปลงและจุดส่งสาย TR3		1
4	ตู้ MDB1 วงจรสายป้อน		2
5	ตู้ MDB1 วงจรสายป้อน		2
6	ตู้ MDB1 วงจรสายป้อน		2
7	ตู้ MDB1 วงจรสายป้อน		1
8	ตู้ MDB2 วงจรสายป้อน		1
9	ตู้ MDB2 วงจรสายป้อน		1
10	ตู้ MDB2 วงจรสายป้อน		1
11	ตู้ MDB8 วงจรสายป้อน		2
12	ตู้ MDB8 วงจรสายป้อน		1
13	ตู้ MDB8 วงจรสายป้อน		2

ระยะเวลาเข้ารับการแก้ไขที่เหมาะสมที่สุดหลังจากเกิดเหตุนี้ขึ้นจึง
(temperature rise) ดังนี้

[illegible]

Temperature Rise ที่น้อยกว่า 30 องศาเซลเซียส

“**การปฏิบัติหน้าที่ของเจ้าพนักงานควบคุมการจราจร**”

13. **RECEIVED**

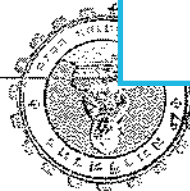
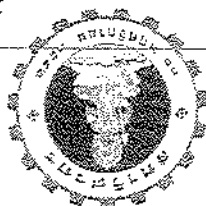
Temperature Rise มีค่าอยู่ระหว่าง 30 - 60 องศาเซลเซียส

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

Temperature Rise มีค่ามากกว่า 60 องศาเซลเซียส

นายแพทย์หญิง : ระบ๖การเฝ้าระวังจะใช้เวลาสัก ๒-๓ ปี กะที่จะจบงานทางด้านการวิจัยของกรม "เพื่อส่วนรวมภัย

avdn. 6061



รายงาน

การตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและ

บริเวณที่ไฟฟ้า

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงาน

ประจำปี 2565

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
237 หมู่ที่ 2 ตำบลนิคมเหล็กไฟ
อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

โดย

สพท.6061

โทร. 081-6609322

บันทึกผลการตรวจสอบระบบของระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า
ของสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

วันที่ 129/12/2564 ณ 15/12/2564 หน้า 56

โดย นาย 081-6609322 บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

นาย 6 พย 2561 5 พย 2566 สพท.6061

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๑๔ การติดสายรัดข้อมือและข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๑๕ การติดข้อมือขึงข้อมือ (ข้อมือขึงข้อมือ Arrestor)	/			
	๔.๒.๑๖ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๑๗ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๑๘ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๑๙ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๒๐ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๒๑ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			
	๔.๒.๒๒ การติดข้อมือขึงข้อมือข้อมือขึงข้อมือ	/			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๒.๑๑ อุปกรณ์	๔.๒.๑๑ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๒ อุปกรณ์	๔.๒.๑๒ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๓ อุปกรณ์	๔.๒.๑๓ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๔ อุปกรณ์	๔.๒.๑๔ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๕ อุปกรณ์	๔.๒.๑๕ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๖ อุปกรณ์	๔.๒.๑๖ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๗ อุปกรณ์	๔.๒.๑๗ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๘ อุปกรณ์	๔.๒.๑๘ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๑๙ อุปกรณ์	๔.๒.๑๙ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๒๐ อุปกรณ์	๔.๒.๒๐ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๒๑ อุปกรณ์	๔.๒.๒๑ อุปกรณ์	/			
๔.๒.๒๒ อุปกรณ์	๔.๒.๒๒ อุปกรณ์	/			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
สายไฟฟ้าภายในอาคาร	๒๔.๑๑ วงจรดิน (Main Circuit)	✓			
	๒๔.๑๑.๑ สายดินเป็นสวิตช์	✓			
	- สายเฟส ชนิด 7/14 ขนาด ๖๕ (๒๕ ๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายนิวทรัล ชนิด 7/14 ขนาด ๒๕ (๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	เดินใน	✓			
	○ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	○ วางดินสาย (Wire Way)				
๒๔.๑๒ วงจรดินและแรงสลับ	๒๔.๑๒.๑ การติดตั้งและใช้งาน	✓			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อสายและ การต่อลงดิน	✓			
	๒๔.๑๒.๒ วงจรดินและแรงสลับ	✓			
	๒๔.๑๒.๓ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒๔.๑๒.๔ การป้องกันความชื้นจากสภาพแวดล้อม	✓			
	๒๔.๑๒.๕ อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์	✓			
	๒๔.๑๒.๖ อุปกรณ์ป้องกัน	✓			
๒๔.๑๓ สายไฟฟ้าภายนอกอาคาร	๒๔.๑๓.๑ สายไฟฟ้า	✓			
	๒๔.๑๓.๒ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒๔.๑๓.๓ การป้องกันความชื้นจากสภาพแวดล้อม	✓			
	๒๔.๑๓.๔ อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์	✓			
	๒๔.๑๓.๕ อุปกรณ์ป้องกัน	✓			
	๒๔.๑๓.๖ สายไฟฟ้า	✓			
	๒๔.๑๓.๗ สายไฟฟ้า	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๔.๑๔ อุปกรณ์ป้องกัน	๒๔.๑๔.๑ การติดตั้งสายดินและแรงสลับ	✓			
	(ส่วนประกอบที่ใช้) :	✓			
	- สายเฟส ชนิด 7/14 ขนาด ๖๕ (๒๕ ๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายนิวทรัล ชนิด 7/14 ขนาด ๒๕ (๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายดินสาย (Wire Way)	✓			
	- สายนิวทรัล (Cable Tray)	✓			
	- สายดินสาย (Conduit)	✓			
๒๔.๑๕ อุปกรณ์ป้องกัน	๒๔.๑๕.๑ การติดตั้งสายดินและแรงสลับ	✓			
	(ส่วนประกอบที่ใช้) :	✓			
	- สายเฟส ชนิด 7/14 ขนาด ๖๕ (๒๕ ๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายนิวทรัล ชนิด 7/14 ขนาด ๒๕ (๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายดินสาย (Wire Way)	✓			
	- สายนิวทรัล (Cable Tray)	✓			
	- สายดินสาย (Conduit)	✓			
๒๔.๑๖ อุปกรณ์ป้องกัน	๒๔.๑๖.๑ การติดตั้งสายดินและแรงสลับ	✓			
	(ส่วนประกอบที่ใช้) :	✓			
	- สายเฟส ชนิด 7/14 ขนาด ๖๕ (๒๕ ๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายนิวทรัล ชนิด 7/14 ขนาด ๒๕ (๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายดินสาย (Wire Way)	✓			
	- สายนิวทรัล (Cable Tray)	✓			
	- สายดินสาย (Conduit)	✓			
๒๔.๑๗ อุปกรณ์ป้องกัน	๒๔.๑๗.๑ การติดตั้งสายดินและแรงสลับ	✓			
	(ส่วนประกอบที่ใช้) :	✓			
	- สายเฟส ชนิด 7/14 ขนาด ๖๕ (๒๕ ๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายนิวทรัล ชนิด 7/14 ขนาด ๒๕ (๖๐๐/๒) mm ²	✓			
	- สายดินสาย (Wire Way)	✓			
	- สายนิวทรัล (Cable Tray)	✓			
	- สายดินสาย (Conduit)	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	กำหนดวัน/ความถี่
	๒.๒.๕ การตรวจสอบและแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง	✓			
	๒.๒.๕.๑ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๒ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๓ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๔ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๕ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๖ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๗ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๘ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๕.๙ การติดต่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง (แจ้งไปทาง Arrestor)	✓			
	๒.๒.๖ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๑ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๒ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๓ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๔ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๕ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๖ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๗ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๘ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๖.๙ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๑ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๒ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๓ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๔ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๕ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๖ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๗ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๘ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			
	๒.๒.๗.๙ สภาพแวดล้อมของห้อง	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	กำหนดวัน/ความถี่
๒.๓ ตู้เย็น	๒.๓.๑ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๑ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๒ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๓ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๔ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๕ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๖ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๗ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๘ ตู้เย็น	✓			
	๒.๓.๑.๙ ตู้เย็น	✓			
๒.๔ ตู้แช่	๒.๔.๑ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๑ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๒ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๓ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๔ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๕ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๖ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๗ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๘ ตู้แช่	✓			
	๒.๔.๑.๙ ตู้แช่	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	กำหนด/ทราบเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงดันและแรงสูงที่ผิดปกติ	✓			
	๒.๒.๕ การต่อสายแรงดันสูง (ในสวิตช์)	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งสายไฟฟ้าที่ถูกต้อง	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๒.๒.๘ สามารถให้ข้อมูลเมื่อเปลี่ยนแปลงและข้อห้ามแรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ สถานการณ์ของหม้อแปลง - สภาพพิกัดดินและจุดต่อ - สายต่อหม้อแปลง ชนิด (๒๒๕/๒๕๐) ขนาด ๕๐ มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพดูความชื้น - สภาพพิกัดดิน - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วซึม/กลิ่นและการต่อหม้อ - สภาพทั่วไป	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๒ สิ่งๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	กำหนด/ทราบเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงดันและแรงสูงที่ผิดปกติ	✓			
	๒.๒.๕ การต่อสายแรงดันสูง (ในสวิตช์)	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งสายไฟฟ้าที่ถูกต้อง	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๒.๒.๘ สามารถให้ข้อมูลเมื่อเปลี่ยนแปลงและข้อห้ามแรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ สถานการณ์ของหม้อแปลง - สภาพพิกัดดินและจุดต่อ - สายต่อหม้อแปลง ชนิด (๒๒๕/๒๕๐) ขนาด ๕๐ มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพดูความชื้น - สภาพพิกัดดิน - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วซึม/กลิ่นและการต่อหม้อ - สภาพทั่วไป	✓ ✓ ✓ ✓			
	๒.๒.๑๒ สิ่งๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
อุปกรณ์ภายในอาคาร	<p>๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit)</p> <p>๒.๔.๑.๑ สายเชื่อมสายลวด ๑ (๑๗.๕๐๖)</p> <p>- สายเฟส ชนิด ๑/๒.๕ มม.² ขนาด ๒๗.๕๐๖ มม.²</p> <p>- สายนิวทรัล ชนิด ๑/๒.๕ มม.² ขนาด ๒๗.๕๐๖ มม.²</p> <p>เดินใน</p> <p><input type="radio"/> ท่อร้อยสาย (Conduit)</p> <p><input type="radio"/> วางเดินสาย (Wire Way)</p> <p><input checked="" type="radio"/> วางเดินเบ็ด (Cable Tray)</p> <p>แบบ ๑๐๕๖</p> <p><input type="radio"/> ติดด้วยทรายอัดสาย (Back)</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p>	/			
	<p>๒.๔.๑.๒ วางเดินสายและรางเดินเบ็ด</p> <p>- สามารถติดตั้งและใช้งาน</p> <p>- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อผ่านและการต่อลงดิน</p>	/			
	๒.๔.๑.๓ สภาพถนนสายไฟ	/			
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อสาย	/			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความล้มเหลวทางไฟฟ้า	/			
	๒.๔.๑.๖ อุปกรณ์ป้องกัน	/			
	<p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p> <p>๒.๔.๑.๗ อื่นๆ :</p>	/			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
อุปกรณ์ตัววัด	<p>๒.๓.๑ ตู้เบสเรลลิต์ ๓๐.๕.๑</p> <p>รับแรงดันเปลี่ยนที่ ๑.๕</p> <p><input type="radio"/> ติดตั้งแบบมาตรฐาน</p> <p><input checked="" type="radio"/> ติดตั้งแบบไม่มาตรฐาน</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสายและจุดต่อบาร์</p> <p>- ฟังก์ชันการปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งเรลลิต์</p> <p>- แสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อสาย</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p> <p>- ป้ายชื่อและแผนภาพเดินสาย (Single Line Diagram) ของเบสเรลลิต์</p>	/			
	<p>๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน</p> <p>ชนิด ACB</p> <p>IC ๒.๕ kA แรงดัน ๒.๕ V</p> <p>พิกัดกระแส AT ๕๐๐ A</p> <p>AF ๕๐๐ A</p>	/			
	<p>๒.๓.๓ สภาพตู้เบสเรลลิต์</p> <p>- สภาพภายนอกและจุดต่อ</p> <p>- สภาพภายในตู้</p> <p>ชนิด ๑.๕</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	/			
	<p>๒.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ</p> <p>๒.๓.๕ อื่นๆ :</p>	/			

๔-๔-๓๓๔

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓.๑ ตู้แม่ข่าย สวิตช์	<p>๒.๓.๑ ตู้แม่ข่าย สวิตช์ <u>MDB ๔</u> รายการซ่อมเปลี่ยนที่ <u>TR ๔</u> <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ.....</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จัดต่อสายและจุดต่อปลั๊ก</p> <p>- ที่วางสายมีป้ายกำกับที่จุดติดตั้งสวิตช์</p> <p>- แสดงวงเหลื่อที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การต่อสาย</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า</p> <p>- ป้ายชื่อและแผนภาพเดินสาย (Single Line Diagram) ของแม่ข่าย</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>			
๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน	<p>ชนิด <u>ACB</u> IC <u>66</u> KA แรงดัน <u>45</u> V พิกัดกระแส AT <u>4000</u> A AF <u>4000</u> A</p>	✓			
๒.๓.๓ สายเดินของแม่ข่าย	<p>- สภาพหลักเดินและจุดต่อ</p> <p>- สภาพต่อสายดิน</p> <p>ชนิด <u>TR ๔</u> ขนาด <u>95</u> mm² - สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	<p>✓</p> <p>✓</p> <p>✓</p>			
๒.๓.๔ ยูนิตควบคุมอุปกรณ์	<p><input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ติดปลั๊ก</p>	✓			
๒.๓.๕ อื่นๆ :					

๔-๔-๓๓๔

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔.๑ แรงดัน	๒.๔.๑ แรงดัน (Solid Circuit)				
๒.๔.๑.๑ สายเข้าแม่ข่าย	๒.๔.๑.๑ สายเข้าแม่ข่าย สวิตช์ <u>MDB ๔</u> (TR ๔) ขนาด <u>95</u> mm ² - สภาพหลักเดินและจุดต่อ	✓			
๒.๔.๑.๒ สายออกจากแม่ข่าย	๒.๔.๑.๒ สายออกจากแม่ข่าย สวิตช์ <u>MDB ๔</u> (TR ๔) ขนาด <u>95</u> mm ² - สภาพหลักเดินและจุดต่อ	✓			
๒.๔.๑.๓ สายเดินสาย	๒.๔.๑.๓ สายเดินสาย (Conduit) <input type="radio"/> ร่องเดินสาย (White Way) <input checked="" type="radio"/> ร่องเดินสาย (Cable Tray) ชนิด <u>Adex</u> <input type="radio"/> ตู้กระจายสาย (Rack) <input type="radio"/> อื่นๆ.....	✓			
๒.๔.๑.๔ สภาพการติดตั้งและใช้งาน	๒.๔.๑.๔ สภาพการติดตั้งและใช้งาน	✓			
๒.๔.๑.๕ ความปลอดภัยทางไฟฟ้า	๒.๔.๑.๕ ความปลอดภัยทางไฟฟ้า	✓			
๒.๔.๑.๖ สภาพการเดินสายไฟ	๒.๔.๑.๖ สภาพการเดินสายไฟ	✓			
๒.๔.๑.๗ สภาพจุดต่อของสาย	๒.๔.๑.๗ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
๒.๔.๑.๘ การป้องกันสายหรือสายงานที่เกี่ยวข้อง	๒.๔.๑.๘ การป้องกันสายหรือสายงานที่เกี่ยวข้อง	✓			
๒.๔.๑.๙ ยูนิตควบคุมอุปกรณ์	๒.๔.๑.๙ ยูนิตควบคุมอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ติดปลั๊ก	✓			
๒.๔.๑.๑ อื่นๆ :	๒.๔.๑.๑ อื่นๆ :				

TR5

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๒ ท่อโผล่	๒.๒.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรดับทาง (สวิตช์ตัดผู้ใส่ไฟ) : - ศาลาพิทักษ์ชีวิต (Discharge Switch) - มีขั้ว - ติดไฟ	✓			
	๒.๒.๓ อื่นๆ :				
	๒.๒.๑ ขั้วโผล่สูงที่ TR 5 ขนาด 150 kV และที่ 9904900 V Impedance Voltage 6 % ชนิด Oil Dry O อื่นๆ	✓			
๒.๒ ท่อโผล่	๒.๒.๒ การติดตั้ง O น้ำมัน O น้ำมัน O น้ำมัน O อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านเข้า แบบ VCB พิกัดกระแส 1000 A				

TR5

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงดันสูงที่ห้องเปลี่ยนแรงดัน	✓			
	๒.๒.๕ การติดตั้งลัดที่แรงสูง (1 เฟส 3 เฟส) Arrester	✓			
	๒.๒.๖ การติดตั้งลัดที่แรงสูงที่มีเฟสเดียว	✓			
	๒.๒.๗ การป้องกันสายลัดที่มีเฟสเดียว	✓			
	๒.๒.๘ สายลัดที่มีตัวนำเชื่อมสายและลัดที่แรงสูง	✓			
	๒.๒.๙ ขนาดของสายลัด - สายลัดลัดที่แรงสูง ชนิด 50 mm ² ขนาด 50 mm ² - สายลัดลัดที่แรงสูง	✓			
	๒.๒.๑๐ สายลัดลัดที่มีเฟสเดียว	✓			
	๒.๒.๑๑ สายลัดลัดที่มีเฟสเดียว	✓			
	๒.๒.๑๒ สายลัดลัดที่มีเฟสเดียว	✓			
	๒.๒.๑๓ สายลัดลัดที่มีเฟสเดียว	✓			

๔-PR5

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๓ ตู้คอน สวิตช์	๒๓.๑ ตู้คอนสวิตช์ MDP5 รับจากหม้อแปลงที่ ๓ PR5 ○ ติดตั้งภาคแยกอาคาร ○ ติดตั้งภาคในอาคาร ○ อื่นๆ - เสาหม้อแปลง - จุดต่อสายและจุดต่อบาร์ - ที่สำหรับติดตั้งตู้คอนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่วางที่ปฏิบัติงาน - การต่อสาย - การป้องกันส่วนสัมผัสที่ไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของหม้อสวิตช์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	๒๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB IC 66 KA แรงดัน 11.5 V ชนิดกระแส AT 2500 A AF 2500 A	✓			
	๒๓.๓ สายดินของหม้อสวิตช์ - เสาหม้อแปลงและจุดต่อ - สายต่อหม้อดิน ชนิด 11.5 V ขนาด 95 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓			
	๒๓.๔ อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์ ○ ปกติ ○ ผิดปกติ	✓			
	๒๓.๕ อื่นๆ :				

๔-PR5

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๔ แรงดัน ภาคในอาคาร	๒๔.๑ วงจรเบรก (Main Circuit) ๒๔.๑.๑ สายเข้ามาสวิตช์ - สายเฟส ชนิด 11.5 V ขนาด 95 มม. ² 3 สาย - สายนิวทรัล ชนิด 11.5 V ขนาด 2500 มม. ² 1 สาย เดินใน ○ ท่อร้อยสาย (Conduit) ○ วางเดินสาย (Wire Way) ○ รางเบรก (Cable Tray) แบบ Load ○ จุดต่อสายที่สาย (Rack) ○ อื่นๆ	✓			
	๒๔.๑.๒ วางเดินสายและรางเบรก - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อสายและ การต่อลงดิน	✓ ✓			
	๒๔.๑.๓ สภาพลมระบายไฟ	✓			
	๒๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒๔.๑.๕ การป้องกันตามข้อกำหนดเกี่ยวกับ สาย	✓			
	๒๔.๑.๖ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ ○ ปกติ ○ ผิดปกติ	✓			
	๒๔.๑.๗ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒๑.๒ การซ่อมเครื่องปลดรวมวงจรทาง (ส่วนทองที่ใช้ไฟ) - พรอบไฟฟ้าลัดวงจร - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RLU - อื่นๆ	✓			
	๒๑.๓ อื่นๆ :				
๒๒ หม้อแปลง	๒๒.๑ หม้อแปลงอยู่ที่ 776 ขนาด 2000 KVA แรงดัน 3300/800 Impedance Voltage 6 % ชนิด Oil Dry O อื่นๆ	✓			
	๒๒.๒ การติดตั้ง O บั๊กราน O แบบแขวน O ลานยึดโยง O ในห้องหม้อแปลง O อื่นๆ	✓			
	๒๒.๓ เครื่องมือที่ใช้กับหม้อแปลงด้านไฟฟ้า แบบ VCB พิกัดกระแส 1250 A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒๒.๔ การต่อสายแรงดันและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๒๒.๕ การติดตั้งลัดวงจรสูง (สูงมากสูง Arrestor)	✓			
	๒๒.๖ การติดตั้งรอบฟิวส์ตัดเกาท์	✓			
	๒๒.๗ การป้องกันกรณีลัดวงจรที่มีไฟเฟือง	✓			
	๒๒.๘ สายลัดวงจรตัวหม้อแปลงและสายฟ้าแรงสูง	✓			
	๒๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลงและจุดต่อ - สายดินลัดวงจร ชนิด 1000 mm ² ขนาด 50 มม. - สภาพหม้อแปลงและจุดต่อ	✓			
	๒๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพตู้ความชื้น - สภาพสุญญากาศ - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๒๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพแวดล้อม/สภาพและการป้องกัน - สภาพทั่วไป	✓			
	๒๒.๑๒ อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๓.๒ การติดตั้งเครื่องตัดวงจรไฟฟ้า (ส่วนของผู้ใช้ไฟฟ้า) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการติดตั้ง - ตรวจสอบ (Disconnecting Switch) - P&ID - อื่นๆ 	✓			
	<p>๒.๓.๓ อื่นๆ :</p>				
๒.๒ ท่อน้ำ	<p>๒.๒.๑ ท่อน้ำเหล็กที่ <u>๒.๒</u> ขนาด <u>๑๐๐</u> KVA แรงดัน <u>๒๕๐๐</u> V Impedance Voltage <u>๒</u> %</p> <p>ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p>	✓			
	<p>๒.๒.๒ การติดตั้ง</p> <p><input type="radio"/> กระแส <input type="radio"/> แรงดัน</p> <p><input checked="" type="radio"/> สถานะ <input type="radio"/> ไม่ต้องการ</p> <p><input type="radio"/> อื่นๆ</p>	✓			
	<p>๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า</p> <p>แบบ <u>VCB</u></p> <p>พิกัดกระแส <u>1250</u> A</p>	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๒.๒.๔ การติดตั้งสายดินและแรงดันสูง 0.1 ไมครอน</p>	✓			
	<p>๒.๒.๕ การติดตั้งสายดินและแรงดันสูง 0.1 ไมครอน</p>	✓			
	<p>๒.๒.๖ การติดตั้งสายดินและแรงดันสูง 0.1 ไมครอน</p>	✓			
	<p>๒.๒.๗ การติดตั้งสายดินและแรงดันสูง 0.1 ไมครอน</p>	✓			
	<p>๒.๒.๘ สายดินกับพื้นและหม้อแปลงและสายไฟ</p>	✓			
	<p>๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพสายดินและจุดต่อ - สภาพสายดิน - สภาพสายดินและจุดต่อ 	✓			
	<p>๒.๒.๑๐ สภาพหม้อแปลงหม้อแปลง</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลง 	✓			
	<p>๒.๒.๑๑ สภาพหม้อแปลงหม้อแปลง</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลง - สภาพหม้อแปลง 	✓			
	<p>๒.๒.๑๒ อื่นๆ :</p>				

๓-789

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ หน้อแปลง	๒.๑.๑ การติดตั้งหรือประกอบวงจรต่าง (ส่วนประกอบที่ใช้) : - ตรวจสอบการติดตั้ง (Disconnecting Switch) - EMI - อื่นๆ	✓			
	๒.๑.๒ การติดตั้ง				
	๒.๑.๓ การติดตั้ง				
๒.๒ หน้อแปลง	๒.๒.๑ หน้อแปลง ๓๐๐ VA แรงดัน ๖/๕ V Impedance voltage ๖ % ชนิด Oil Dry ○ อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๒ การติดตั้ง				
	๒.๒.๓ การติดตั้ง				

๓-788

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ หน้อแปลง	๒.๑.๑ การติดตั้งหรือประกอบวงจรต่าง (ส่วนประกอบที่ใช้) : - ตรวจสอบการติดตั้ง (Disconnecting Switch) - EMI - อื่นๆ	✓			
	๒.๑.๒ การติดตั้ง				
	๒.๑.๓ การติดตั้ง				
๒.๒ หน้อแปลง	๒.๒.๑ หน้อแปลง ๓๐๐ VA แรงดัน ๖/๕ V Impedance voltage ๖ % ชนิด Oil Dry ○ อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๒ การติดตั้ง				
	๒.๒.๓ การติดตั้ง				

๕-๗๗๘

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ อุปกรณ์ ชีวิต	๒.๓.๑ อุปกรณ์ชีวิตที่ MDR - รับประกันเมื่อแปลงที่ ๗๗๘ ○ ติดตั้งมาย้อยู่อาคาร ○ ติดตั้งภายในอาคาร ○ อื่นๆ - เอกภาพที่ไป - จุดต่อสายและจุดต่อปลั๊ก - หัวแม่ของอุปกรณ์ที่จุดติดตั้งชีวิต - แสงสว่างเหนือที่วางเพื่อปฏิบัติงาน - การก่อสร้าง - การป้องกันส่วนสัมผัสที่ไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของอาคารชีวิต	/	/		
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB K ๒๖ KA แรงดัน ๒๕ V ชนิดกระแส AT 3200 A AF 3200 A	/			
	๒.๓.๓ สายดินของแผงชีวิต - สภาพพื้นที่ดินและจุดต่อ - สายต่อเหล็กดิน ชนิด ๗๗๘ ขนาด ๑๕ มม. - สภาพสายดินและจุดต่อ	/			
	๒.๓.๔ อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์ ○ ปลั๊ก ○ ติดปลั๊ก	/			
	๒.๓.๕ อื่นๆ :				

๕-๗๗๘

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ เครื่อง ภายในอาคาร	๒.๔.๑ มอเตอร์ (Motor Circuit) ๒.๔.๑.๑ สายเข้ามาชีวิตที่ ๑ (๑ x ๕๐๐) ๒ - สายเฟส ชนิด ๗๗๘ ขนาด ๑ (๑ x ๕๐๐) ๒ - สายนิวทรัล ชนิด ๗๗๘ ขนาด ๑ (๑ x ๕๐๐) ๒ เดินใน ○ ท่อร้อยสาย (Conduit) ○ ทางเดินสาย (Wire Way) ○ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ ๒๕๕๗ ○ อุปกรณ์วางสาย (Duct) ○ อื่นๆ	/			
	๒.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อสายและ การต่อลงดิน	/			
	๒.๔.๑.๓ สภาพถนนสายไฟ	/			
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	/			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันสายที่สายสามารถแยกได้	/			
	๒.๔.๑.๖ อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์ ○ ปลั๊ก ○ ติดปลั๊ก	/			
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ :				

๓-๗๒-11

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ การติดตั้งหม้อแปลงตามข้อกำหนด (สำหรับผู้ใช้ไฟ) : - ความปลอดภัย - ระยะห่าง (Discreting Switch) - RMI - อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๒ หม้อแปลง ๒๒.๑				
	๒.๒.๓ หม้อแปลง ๒๒.๑				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลง ๒๒.๑	✓			
	๒.๒.๒ หม้อแปลง ๒๒.๑				
	๒.๒.๓ หม้อแปลง ๒๒.๑				

๓-๗๒-11

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ การติดตั้งหม้อแปลงตามข้อกำหนด (สำหรับผู้ใช้ไฟ) : - ความปลอดภัย - ระยะห่าง (Discreting Switch) - RMI - อื่นๆ	✓			
	๒.๒.๒ หม้อแปลง ๒๒.๑				
	๒.๒.๓ หม้อแปลง ๒๒.๑				
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลง ๒๒.๑	✓			
	๒.๒.๒ หม้อแปลง ๒๒.๑				
	๒.๒.๓ หม้อแปลง ๒๒.๑				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้ควบคุม สวิตช์	๒.๓.๑ ตู้ควบคุมสวิตช์ที่ ๓ D.B.11 <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่ออุปกรณ์ - ทิ้งว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งสวิตช์ - แสดงสว่างเหนือร่องหรือร่องปฏิบัติงาน - การต่อผ่าน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดิน (Single Line Diagram) ของแบบสวิตช์	/			
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด DS IC KA แรงดัน 9.3 kV พิกัดกระแส AT 600 A AF 1 A	/			
	๒.๓.๓ สายดินของแบบสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 95 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	/			
	๒.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	/			
	๒.๓.๕ อื่นๆ : _____ _____ _____				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	การปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ แผงตู้ ภายในอาคาร	๒.๔.๑ แผงควบคุม (Main Circuit) ๒.๔.๑.๑ สายเข้าแบบสวิตช์ 9 (๙x๑๑๐) - สายเส้น ชนิด XLPE ขนาด ๓๗ มม. ² - สายนิวทรัล ชนิด ขนาด ๓๗ มม. ² เส้นใน <input type="radio"/> พ้อยสาย (Conduit) <input type="radio"/> วางเส้นสาย (Wire Way) <input checked="" type="radio"/> วางสายใน (Cable Tray) แบบ <input type="radio"/> ลูกรัดสายมัดสาย (Rack) <input type="radio"/> อื่นๆ	/			
	๒.๔.๑.๒ วางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ถาดต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อผ่านและ การต่อลงดิน	/			
	๒.๔.๑.๓ สภาพถนนสายไฟ	/			
	๒.๔.๑.๔ สภาพชุดต่อสาย	/			
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความรั่วของกระแสไฟฟ้า	/			
	๒.๔.๑.๖ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	/			
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ : _____ _____ _____ _____				

RF 92

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๑.๒	การติดตั้งตู้เปิดวงจรอัตโนมัติ (ส่วนเชื่อมเข้า) - หมอไฟฟ้าลัดวงจร - สวิตช์ตัดวงจร (Disconnecting Switch) - RLSU - อื่นๆ	✓			
๒๑.๓	อื่นๆ :				
๒๒.๑	หม้อแปลงสูงที่ RF 12 ขนาด 5000 kVA แรงดัน 99.6/100 V Impedance Voltage 7 % ชนิด Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
๒๒.๒	การติดตั้ง <input type="radio"/> รับแรง <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> อากาศ <input type="radio"/> ไม่รองรับแรง <input type="radio"/> อื่นๆ	✓			
๒๒.๓	เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ VGB พิกัดกระแส 1250 A	✓			

RF 12

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒๒.๔	การติดตั้งสายส่งแรงสูง (ไฮโดรไลน์) Arrestor	✓			
๒๒.๕	การติดตั้งสายส่งแรงสูง (ไฮโดรไลน์) Arrestor	✓			
๒๒.๖	การติดตั้งสายส่งแรงสูง (ไฮโดรไลน์) Arrestor	✓			
๒๒.๗	การป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า	✓			
๒๒.๘	สายส่งกับตัวหม้อแปลงและสายส่ง แรงสูง	✓			
๒๒.๙	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้ายและขวา ชนิด 5000 kVA แรงดัน 50 kV - สายส่งด้านซ้ายและขวา	✓			
๒๒.๑๐	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้าย - สายส่งด้านขวา - บริเวณสายส่งที่เชื่อมกับหม้อแปลง - จุดเชื่อมต่อหม้อแปลง	✓			
๒๒.๑๑	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้าย - สายส่งด้านขวา - บริเวณสายส่งที่เชื่อมกับหม้อแปลง - จุดเชื่อมต่อหม้อแปลง	✓			
๒๒.๑๒	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้าย - สายส่งด้านขวา - บริเวณสายส่งที่เชื่อมกับหม้อแปลง - จุดเชื่อมต่อหม้อแปลง	✓			
๒๒.๑๓	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้าย - สายส่งด้านขวา - บริเวณสายส่งที่เชื่อมกับหม้อแปลง - จุดเชื่อมต่อหม้อแปลง	✓			
๒๒.๑๔	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้าย - สายส่งด้านขวา - บริเวณสายส่งที่เชื่อมกับหม้อแปลง - จุดเชื่อมต่อหม้อแปลง	✓			
๒๒.๑๕	สายส่งของหม้อแปลง - สายส่งด้านซ้าย - สายส่งด้านขวา - บริเวณสายส่งที่เชื่อมกับหม้อแปลง - จุดเชื่อมต่อหม้อแปลง	✓			
๒๒.๑๖	อื่นๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	กำหนดให้/จำนวนเพิ่ม
๒.๕ บินิยพัทธ์ไฟฟ้า	ชื่อบริษัท/ชื่อไฟฟ้า				
	๒.๕.๑ กาศิตตัง				
	๒.๕.๒ สภาพภายนอก				
	๒.๕.๓ อื่นๆ :				

หมายเหตุ หากมีผู้รับผิดชอบให้เซ็นชื่อเป็นตรวจสอบเอง (เช่น ผอ.เขต/ช่าง) ผู้ที่พร้อมเซ็นกำกับชื่อ
หรือเซ็นกำกับพร้อม หรือเซ็นชื่อให้ (เป็นต้น) ไม่จัดว่าเป็นเอกสาร

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบิณิยพัทธ์ไฟฟ้า
- ☒ ใช้ระบบไฟฟ้าที่มีระบบไฟฟ้าและบิณิยพัทธ์ไฟฟ้าได้อย่างปลอดภัยและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
 - ☐ ไม่สามารถใช้ แต่ต้องแก้ไขตามงานการตรวจสอบตามไป

ความเห็นและข้อเสนอแนะ

- ระบบไฟฟ้าใช้ไฟฟ้าใช้ตามหลักวิชาการ
- ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าใช้ไฟฟ้าใช้ตามหลักวิชาการ
- ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าใช้ไฟฟ้าใช้ตามหลักวิชาการ

ลงชื่อ

วันที่ ๑๗ มิ.ย. ๒๕๖๒

รายงานภาพถ่ายความร้อนไฟฟ้า
THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
เลขที่ ๒๓๗ หมู่ที่ ๒ ตำบลหินเหล็กไฟ
อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์

โดย

วิศวกรไฟฟ้าผู้ตรวจสอบ

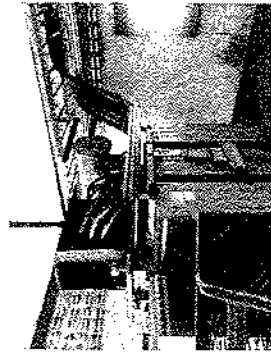
ชฟก. ๖๐๖๑

โทร. ๐๘๑-๖๖๐๙๓๒๒

เมื่อวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานไฟฟ้าบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 1

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
หม้อแปลง 2000 KVA	จุดต่อสาย และตัวถังหม้อแปลง	ตรวจสอบความร้อนของจุดต่อสายและตัวถังหม้อแปลง
TR 1		

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:15:09 AM
Emissivity	
Center point	56.0°C
Ref.	28.0°C
Difference Temp	28.0°C
Inspector Name	Mr. Sombhoon Saluan

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แสดงจากอุณหภูมิอ้างอิง	ความดันไฟฟ้า (V) (V)
Center point 56.0°C	28.0°C	ปัจจัยการแก้ไขอุณหภูมิ
Ref. 28.0°C		

สำหรับบันทึกเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.1



สพท. 6061

.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานไฟฟ้าบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 2

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
หม้อแปลง 2000 KVA	จุดต่อสาย และตัวถังหม้อแปลง	ตรวจสอบความร้อนของจุดต่อสายและตัวถังหม้อแปลง
TR 2		

IR Information	FLUKE TI10
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:16:48 AM
Emissivity	
Center point	45.0°C
Ref.	27.0°C
Difference Temp	18.0°C
Inspector Name	Mr. Sombhoon Saluan

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แสดงจากอุณหภูมิอ้างอิง	ความดันไฟฟ้า (V) (V)
Center point 45.0°C	18.0°C	ปัจจัยการแก้ไขอุณหภูมิ
Ref. 27.0°C		

สำหรับบันทึกเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.2

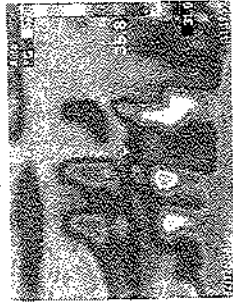


สพท. 6061

.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานแปรรูปข้าว จำกัด



SPOT 3

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
หม้อแปลง 2000 KVA	จุดต่อสายและตัวถังหม้อแปลง	ตรวจสอบความร้อนของจุดต่อสายและตัวถังหม้อแปลง
TR 3		

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:17:59 AM
Emissivity		57.0°C
Center point		31.0°C
Ref.		26.0°C
Difference Temp		
Inspector Name		Mr. Somboun Salan

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่ตรวจพบจากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 57.0°C	26.0°C	ทำการระบายความร้อนจากตัวหม้อแปลง
Ref. 26.0°C		

การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

Report No.3

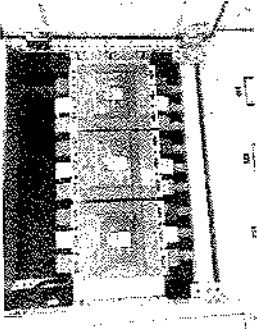


SPOT. 0003

...../...../.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานแปรรูปข้าว จำกัด



SPOT 4

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB1	หม้อแปลงแรงดัน	ตรวจสอบความร้อนของตู้ MDB1
		เทอร์

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:21:56 AM
Emissivity		65.0°C
Center point		33.0°C
Ref.		32.0°C
Difference Temp		
Inspector Name		Mr. Somboun Salan

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่ตรวจพบจากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 65.0°C	32.0°C	ผลการแก้ไข : ทำการระบายความร้อนจากตู้ MDB1
Ref. 33.0°C		ผลการแก้ไข : ทำการระบายความร้อนจากตู้ MDB1

การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :

Report No.4

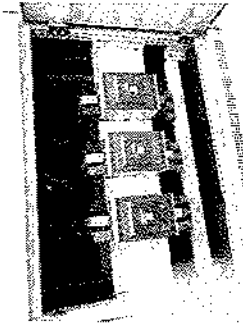


SPOT. 0004

...../...../.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 5

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB I	เบรกถ่วงแรงขึ้น	ตรวจสอบความเรียบร้อยของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:22:29 AM
Emissivity		
Center point		76.0°C
Ref.		32.0°C
Difference Temp		44.0°C
Inspector Name		Mr. Somboon Salam

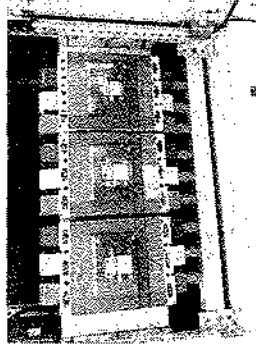
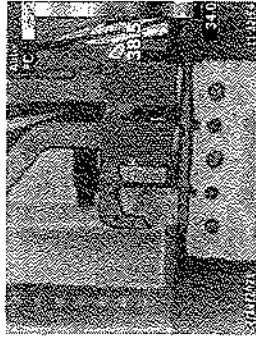
ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (รายละเอียด)
Center point 76.0°C	44.0°C	พิจารณาการปรับอุณหภูมิให้สอดคล้องกับอุณหภูมิของตู้เบรกเกอร์และจุดต่อสาย
Ref. 32.0°C		

การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :
Report No.5	

สพด. 6061

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 6

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB I	เบรกถ่วงแรงขึ้น	ตรวจสอบความเรียบร้อยของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:22:54 AM
Emissivity		
Center point		75.0°C
Ref.		34.0°C
Difference Temp		41.0°C
Inspector Name		Mr. Somboon Salam

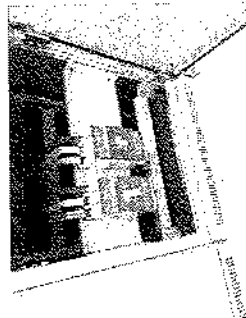
ข้อเสนอแนะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (รายละเอียด)
Center point 75.0°C	41.0°C	พิจารณาการปรับอุณหภูมิให้สอดคล้องกับอุณหภูมิของตู้เบรกเกอร์และจุดต่อสาย
Ref. 34.0°C		

การดำเนินการแก้ไข :	
วันที่ :	ลงชื่อ :
Report No.6	

สพด. 6061

Thermal Image Report

โรงเรียนบ้านเขาหลวง



NORMAL PICTURE

ตัวเต่าง	อุบลราชธานี	ราชปะเตีย
ตัวเต่าง 2	นารายณ์ราชย	นารายณ์ราชย

IR Information	FLUKE T110
Date of Creation	27/12/2564
Time of Creation	11:23:18 PM
Emissivity	
Center point	46.4 ^o C
Ref.	31.0 ^o C
Difference Temp	15.0 ^o C
Inspector Name	Mr. Somboon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งงานรับผิดชอบ	บุคลากรที่เสด็จจากกลุ่มภูมิภาค	ควรดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี) :
ตำแหน่งงานรับผิดชอบ Center point 46.0°C	15.0°C	น้ำดื่มร้อนหรือเย็นใช้ปนวรระ
Ref. 15.0°C		

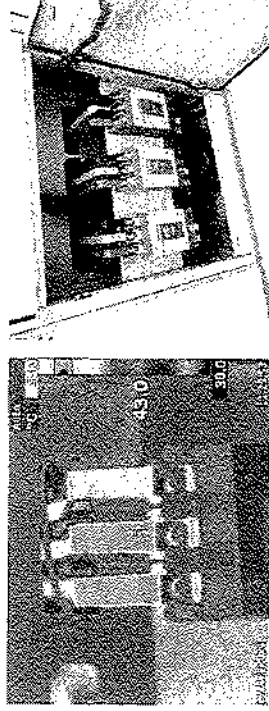
ทบศูนย์นิคมฯที่ : _____ ตำบล : _____ อำเภอ : _____ จังหวัด : _____	ลงชื่อ : _____
---	----------------

Report No. 8

STERN, GUD

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 9

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 2	หม้อต้มวุ้นวุ้นเชื่อม	ตรวจสอบความร้อนของตัวหม้อต้ม และ จุดต่อสาย

IR Information			FLUKE TI10
Date of Creation			27/12/2564
Time of Creation			11:29:53 AM
Emissivity			
Center point			45.0°C
Ref.			30.0°C
Difference Temp			15.0°C
Inspector Name			Mr. Somboon Saluan

ข้อมูลสถานะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 45.0°C	15.0°C	บำรุงรักษาเครื่องใช้ความถี่
Ref. 30.0°C		

สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.9



หน้า 6061

www.somboon.com

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 10

NORMAL PICTURE

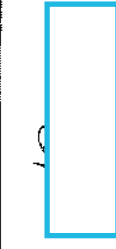
ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 2	หม้อต้มวุ้นวุ้นเชื่อม	ตรวจสอบความร้อนของตัวหม้อต้ม และ จุดต่อสาย

IR Information			FLUKE TI10
Date of Creation			27/12/2564
Time of Creation			11:32:32 AM
Emissivity			
Center point			46.0°C
Ref.			34.0°C
Difference Temp			12.0°C
Inspector Name			Mr. Somboon Saluan

ข้อมูลสถานะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	การดำเนินการแก้ไข (ถ้ามี)
Center point 46.0°C	12.0°C	บำรุงรักษาเครื่องใช้ความถี่
Ref. 34.0°C		

สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.10

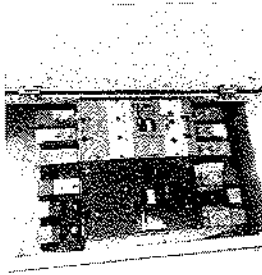


หน้า 6061

www.somboon.com

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานไฟฟ้าเจริญ จำกัด



SPOT 11

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 8	เบรกเกอร์	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรก และจุดต่อ

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:30:58 AM
Emissivity		
Center point		74.0°C
Ref.		35.0°C
Difference Temp		39.0°C
Inspector Name		Mr. Somboon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		จุดตรวจที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	จุดดำเนินการแก้ไข (ข้อ 11.2)
ตำแหน่งความร้อน	Center point 74.0°C	39.0°C	พิจารณาถึงอุณหภูมิของตู้เบรกเกอร์และจุดต่อ
Ref. 35.0°C			อุณหภูมิของตู้เบรกเกอร์และจุดต่อ

การดำเนินการแก้ไข :		ดำเนินการแก้ไขตามข้อ 11.2
วันที่ :	ลงชื่อ :	

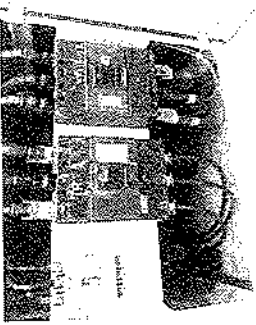
Report No.7

หน้า 0001

.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานไฟฟ้าเจริญ จำกัด



SPOT 12

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 8	เบรกเกอร์ วงจรสายป้อน	ตรวจสอบความร้อนของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย

IR Information		FLUKE TI10
Date of Creation		27/12/2564
Time of Creation		11:29:35 AM
Emissivity		
Center point		50.0°C
Ref.		33.0°C
Difference Temp		17.0°C
Inspector Name		Mr. Somboon Salam

ข้อมูลเฉพาะ		จุดตรวจที่แตกต่างจากอุณหภูมิอ้างอิง	จุดดำเนินการแก้ไข (ข้อ 11.1)
ตำแหน่งความร้อน	Center point 50.0°C	17.0°C	"ไม่รุนแรงหรือแก้ไขตามวาระ"
Ref. 33.0°C			

การดำเนินการแก้ไข :		ดำเนินการแก้ไขตามข้อ 11.1
วันที่ :	ลงชื่อ :	

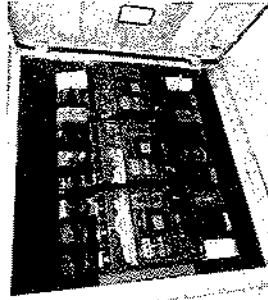
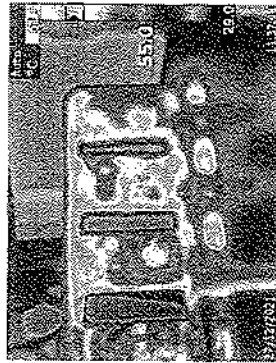
Report No.12

หน้า 6061

.....

THERMAL IMAGE REPORT

บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด



SPOT 13

NORMAL PICTURE

ตำแหน่ง	อุปกรณ์	รายละเอียด
ตู้ MDB 8	เบรกเกอร์ วงจรสายบ่อน	ตรวจสอบความเรียบร้อยของตัวเบรกเกอร์ และจุดต่อสาย
IR Information		
Date of Creation		
Time of Creation		
Emissivity		
Center point		
Ref.		
Difference Temp		
Inspector Name		

ข้อมูลเฉพาะ		
ตำแหน่งความร้อน	อุณหภูมิที่แสดงจากอุณหภูมิอ้างอิง	ควรดำเนินการแก้ไข (ระบุค่า)
Center point 61.0°C	32.0°C	เนื่องจากมีผู้ซ่อมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ จะดำเนินการตรวจสอบจุดต่อหรือเปลี่ยน สายเชื่อมใหม่ และเปลี่ยนเบรกเกอร์
Ref. 29.0°C		
สำหรับบริษัทเพื่อดำเนินการแก้ไข		
การดำเนินการแก้ไข :		
วันที่ :	ลงชื่อ :	

Report No.13

Page: 0001

THERMAL IMAGE REPORT

สรุปรายงานผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าให้ด้วยข้อสังเกต

รายการที่	ภาพที่อุปกรณ์	ระดับความเสี่ยง
1	หม้อแปลงและจุดต่อสาย TR1	1
2	หม้อแปลงและจุดต่อสาย TR2	1
3	หม้อแปลงและจุดต่อสาย TR3	1
4	ตู้ MDB1 วงจรสายบ่อน	2
5	ตู้ MDB1 วงจรสายบ่อน	2
6	ตู้ MDB1 วงจรสายบ่อน	2
7	ตู้ MDB1 วงจรสายบ่อน	2
8	ตู้ MDB2 วงจรสายบ่อน	1
9	ตู้ MDB2 วงจรสายบ่อน	1
10	ตู้ MDB2 วงจรสายบ่อน	1
11	ตู้ MDB8 วงจรสายบ่อน	2
12	ตู้ MDB8 วงจรสายบ่อน	1
13	ตู้ MDB8 วงจรสายบ่อน	2

ระยะเวลาสำหรับการแก้ไขที่เหมาะสมจะพิจารณาจากอุณหภูมิที่วัดได้จากจุดอุณหภูมิอ้างอิง

(Temperature Rise) ดังนี้

ระดับที่ 1 : "ผู้ปฏิบัติงานต้องเฝ้าระวัง"

Temperature Rise มีค่าต่ำกว่า 30 องศาเซลเซียส

ระดับที่ 2 : "พิจารณาการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานระดับความสูง ผู้ปฏิบัติงานควรหยุดการทำงานหรือย้าย
ระดับการทำงาน"

Temperature Rise มีค่าอยู่ระหว่าง 30 - 60 องศาเซลเซียส

ระดับที่ 3 : "พิจารณาการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานโดยเร่งด่วน"

Temperature Rise มีค่ามากกว่า 60 องศาเซลเซียส

หมายเหตุ : ระดับของระยะเวลาแก้ไขข้างต้น ยังอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวิธีการของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค



၀၃၀၀၂၇၁ ၂၆၄၅၈

ଉତ୍ତରୀୟ ମାଲିଆଲିମ୍ ୧ ଇଲିମ୍

[illegible]

RECEIVED THE SECRETARY OF THE ARMY
WASHINGTON, D. C.

SECRET

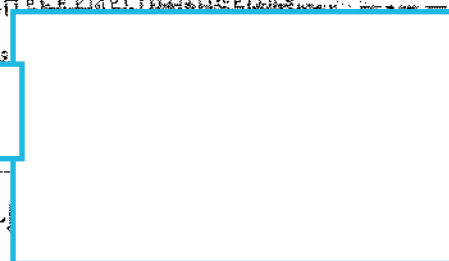
246184



CONFIDENTIAL 100-394776

১৯৩৩ খ্রিঃ ১৭/১১/৩৩ তারিখের সভার কার্যবিবরণী

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 104



61ข

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน





BSF บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด BURIRAM SUGAR FACTORY CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ / โรงงาน : 237 หมู่ 2 บ้านสาวะถี ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอคูเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ 31190 โทร. 0-4465-9020-3 โทรสาร 0-4465-9020 ต่อ 103,131,151

Head office / Factory : 237 Moo 2 Hinlekfai, Kumuang, Buriram 31190 Tel : 0-4465-9020-3 Fax : 0-4465-9020-3 Ext : 103,131,152

สำนักงานกรุงเทพฯ : 128/77 ชั้น 7 อาคารพญาไทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทร. 0-2216-5820-2 โทรสาร 0-2216-5823

Bangkok Office : 128/77 7th Floor, Phayatai Plaza, Phayatai Road, Ratchathewi, Bangkok 10400 Tel : 0-2216-5820-2 Fax : 0-22165823

ทะเบียนเลขที่ 0315546000217 Website : <http://www.buriramsugar.com>

19 กันยายน 2565

เรื่อง การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565
เรียน กรรมการผู้จัดการสายงานผลิต ผ่านผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ
จาก แผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การมีสุขภาพที่ดีถือเป็นสิ่งสำคัญต่อการดำรงชีวิตประจำวัน ในปัจจุบันต้องเผชิญปัญหากับมลพิษต่างๆ มากมาย รวมทั้งผลกระทบจากสิ่งมีพิษที่สะสมอยู่ในร่างกายโดยที่เราไม่ทันรู้ตัว เช่น การหลบซ่อนของอาการบางอย่างที่ยังไม่แสดงออกมาให้เห็น หรือเมื่อทราบก็สายเกินไปเสียแล้ว ดังนั้นการตรวจสอบสุขภาพประจำปีถือเป็นการตรวจเพื่อค้นหาภาวะความเสี่ยงของโรคหรือความผิดปกติตั้งแต่ระยะเริ่มแรก จะทำให้สามารถป้องกันภาวะแทรกซ้อนและลดความรุนแรงของโรคหรือความพิการที่อาจเกิดขึ้นในบางโรคได้ตลอดจนสามารถให้การรักษาดังแต่อาการยังไม่รุนแรง หากบุคลากรในกลุ่มโรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ มีสุขภาพทั้งร่างกายและจิตใจสมบูรณ์แข็งแรงดีแล้ว จะส่งผลต่อการทำงานให้สามารถดำเนินงานหรือทำกิจกรรมในบริษัทได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีคุณภาพอย่างที่สุด

ดังนั้น แผนกอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งมีหน้าที่รับผิดชอบในเรื่องสุขภาพของพนักงาน ได้ตระหนักและเล็งเห็นความสำคัญในจุดนี้ จึงได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565 ซึ่งได้ บริษัท อิวแมนทัส เฮลแคร์ ลาโบราทอรี จำกัด เป็นผู้เข้าตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงาน ในวันที่ 7 - 8 ตุลาคม 2565 ณ บริเวณพื้นที่วัดบ้านสาวะถี ซึ่งมีรายละเอียดการเข้าตรวจดังต่อไปนี้

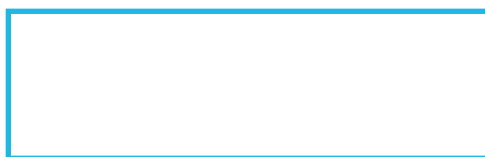
รายละเอียดการเข้าตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565

1. วันศุกร์ที่ 7 ตุลาคม 2565 เริ่มตรวจ เวลา 06.00 - 15.00 น.

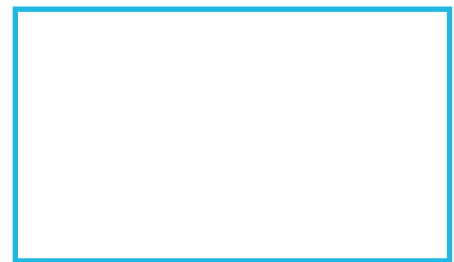
- บริษัท น้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด (มหาชน)	- บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด (ฝ่ายไร่-ส่งเสริม)
- บริษัท บุรีรัมย์พลังงาน จำกัด	- บริษัท บุรีรัมย์เพาเวอร์ จำกัด
- บริษัท บุรีรัมย์เพาเวอร์พลัส จำกัด	- บริษัท หูการ์เคน อีโคแวย์ จำกัดบริษัท โรงงาน
2. วันเสาร์ที่ 8 ตุลาคม 2565 เริ่มตรวจ เวลา 06.00 - 15.00 น.

- บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด (ฝ่ายผลิต)	- บริษัท ปุ๋ยตราบุญแจ้ง จำกัด
- บริษัท บิอาร์อาร์ โลจิสติกส์ แมเนจเม้นท์ จำกัด	- บรรจุน้ำตาล (รับเหมา)
3. วันเสาร์ที่ 15 ตุลาคม 2565 (รอบเก็บตก) เริ่มตรวจ เวลา 06.00 - 14.00 น.
 - พนักงานที่เข้าอบรมหลักสูตรอัปอากาศ วันที่ 7 - 8 ตุลาคม 65
 - พนักงานที่ยังไม่เข้ามาตรวจในรอบ 2 วัน ที่บริษัทจัดให้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและเข้าตรวจอย่างพร้อมเพียง



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



กรรมการผู้จัดการสายงานผลิต



โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 สายด่วน 086-303-3993 e-mail: hmc_marketing@hotmail.com

หนังสือรับรองการตรวจสุขภาพ

หนังสือฉบับนี้เป็นหนังสือที่รับรองว่า บริษัท โรงพยาบาลฮิวแมนทัช จำกัด และ โครงการโรงพยาบาลฮิวแมนทัช
น้ตาล ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำ ปี 2565 ในวันที่ 7.8 ตุลาคม 2565 โดยศูนย์ตรวจสุขภาพเคลื่อนที่
โรงพยาบาลฮิวแมนทัช ทะเบียนเลขที่ 0-09565062429 ดำเนินการโดย ทีมแพทย์ พยาบาล และ เทคนิคการแพทย์ ได้ทำการ
สรุปผลการตรวจสุขภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทางโรงพยาบาลฮิวแมนทัช ขอรับรองผลการตรวจสุขภาพว่าเป็นความจริง ตามสิทธิทางการแพทย์และสาธารณสุขทุก
ประการ

ขอแสดงความนับถือ

เทคนิคการแพทย์

รังสีแพทย์

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์



โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 สายด่วน 086-303-3993 e-mail: hmc_marketing@hotmail.com

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี

เรียน ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท โรงพยาบาลฮิวแมนทัช จำกัด และ โครงการโรงพยาบาลฮิวแมนทัช

เนื่องจากทางโรงพยาบาล ฮิวแมนทัช ได้ทำการตรวจสุขภาพประจำปี ให้กับพนักงานทั้งหมด
เมื่อวันที่ 7.8 ตุลาคม 2565 ขอแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่ผ่านเกณฑ์เรียบร้อยแล้ว

รายการตรวจ	เข้าตรวจ ตามรายการ	ปกติ	ผิดปกติ	คิดเป็น เปอร์เซ็นต์	หมายเหตุ
1 ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	612	425	187	30.6	
2 ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	615	585	30	4.9	
3 ตรวจวิเคราะห์แบบเบรณมูร์ (UA)	607	550	57	9.4	
4 ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	615	541	74	12.0	
5 ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	615	323	292	47.5	
6 ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	615	329	286	46.5	
7 ตรวจหาไขมันไม่ดีประเภท LDL	615	615	0	0.0	
8 ตรวจหาไขมันไม่ดีประเภท LDL	615	369	246	40.0	
9 ตรวจหากรดในกระเพาะอาหาร (Uric Acid)	18	16	2	11.1	
10 ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN)	615	613	2	0.3	
11 ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Creatinine)	615	612	3	0.5	
12 ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (SGOT)	615	530	85	13.8	
13 ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (SGPT)	615	530	85	13.8	
14 ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	615	589	26	4.2	
15 ตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ab)	18	15	3	16.7	
16 ตรวจหาระดับสารก่อมะเร็งทางเดินอาหาร (CEA)	18	18	0	0.0	
17 ตรวจหาระดับสารก่อมะเร็งตับ (AFP)	18	18	0	0.0	
18 ตรวจหาเชื้อทางเดินอาหาร (Racial Swab Culture)	88	88	0	0.0	



โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 สายด่วน 086-303-3993 E-mail: hmc_marketing@hotmail.com

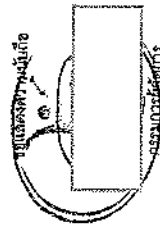
เรื่อง แจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี

เรียน ผู้จัดการฝ่ายบุคคล บริษัท โรงงานน้ำตาลพรีเมียม จำกัด และ โรงการโรงไฟฟ้าชีวมวลในโรงงานน้ำตาล

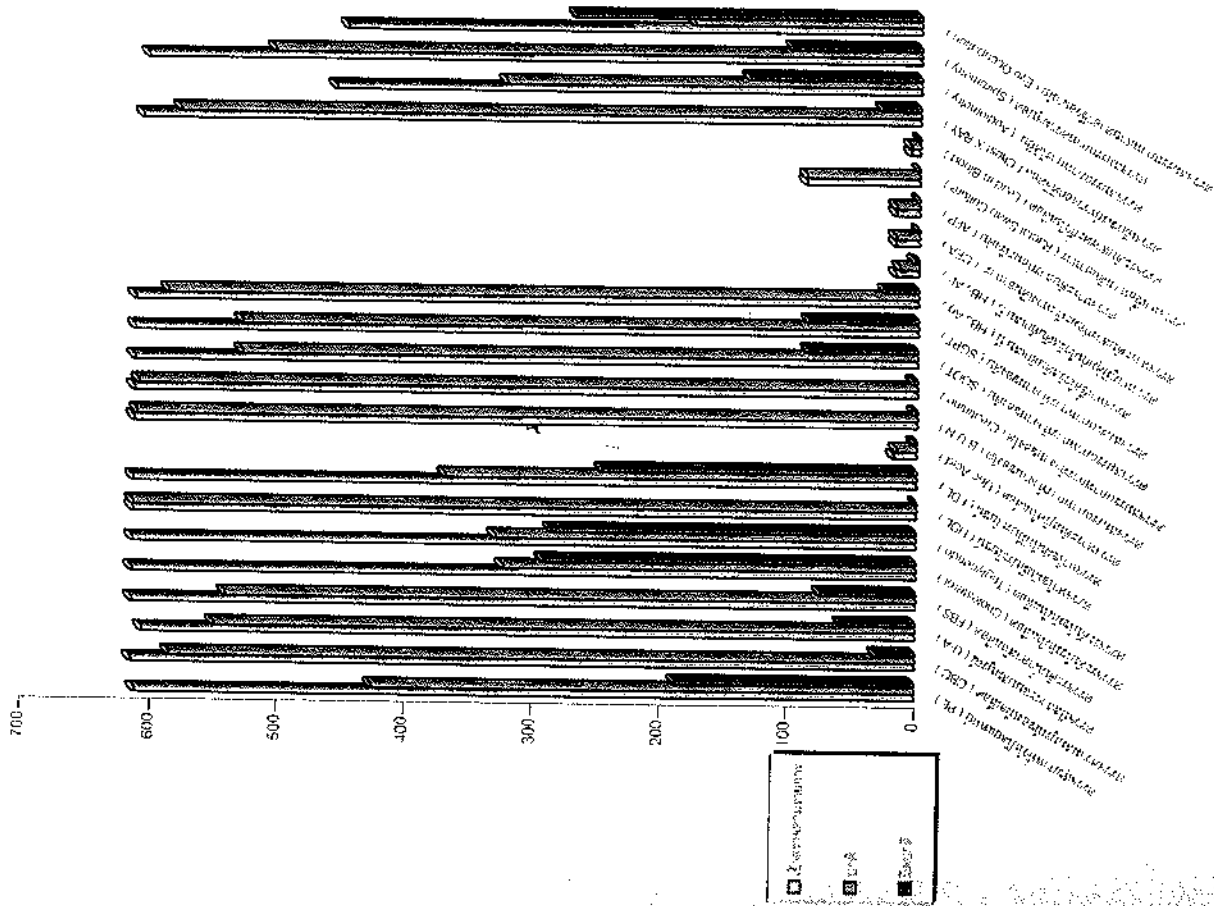
เนื่องจากการโรงพยาบาล ฮิวแมนทัช ได้ทำการตรวจสุขภาพประจำปี ให้กับพนักงานของท่าน เมื่อวันที่ 7-8 ตุลาคม 2555 ขอแจ้งผลการตรวจสุขภาพประจำปี และขอเชิญดูผลดังนี้

รายการตรวจ	เข้าตรวจตามรายการ	ปกติ	ผิดปกติ	คิดเป็นเปอร์เซ็นต์	หมายเหตุ
19 ตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด (Lead in Blood)	7	7	0	0.0	
20 ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกสีดิจิตอล (Chest X-RAY)	611	581	30	4.9	
21 ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	459	325	134	29.2	
22 ตรวจสมรรถภาพทรงตัว (Spirometry)	607	507	100	16.5	
23 ตรวจสมรรถภาพสายตาชีวภาพ (Eye Occupation)	450	178	272	60.4	

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และหากท่านต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาติดต่อโรงพยาบาล ฮิวแมนทัช
โทรศัพท์ (02) 421-8700 โทรสาร (02) 421-8758



โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 สายด่วน 086-303-3993 E-mail: hmc_marketing@hotmail.com

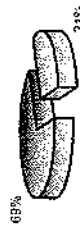




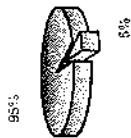
โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 โทรสาร 086-3073-3993 E-mail: htc@hthospital.com

ตรวจภาพทั้งป้อนพบ (PE)

ตรวจหาไขมันในเลือด (CBC)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจค่าไขมันในเลือด (UA)

ตรวจค่าไขมันในเลือด (FBS)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจค่าไขมันในเลือด (Cholesterol)

ตรวจค่าไขมันในเลือด (Triglyceride)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



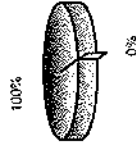
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 โทรสาร 086-3073-3993 E-mail: htc@hthospital.com

ตรวจภาพทั้งป้อนพบ (HDL)

ตรวจหาไขมันในเลือด (LDL)



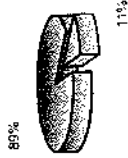
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



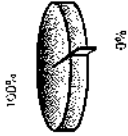
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจหาไขมันในเลือด (Uric Acid)

ตรวจหาไขมันในเลือด (BUN)



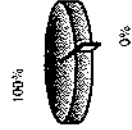
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



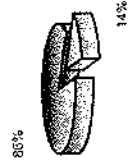
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจภาพทั้งป้อนพบ (Creatinine)

ตรวจภาพทั้งป้อนพบ (SGOT)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



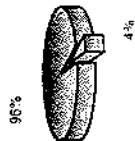
โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 สายด่วน 086-303-3993 E-mail: hntc_gad@hntgad.com

ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT)

ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบ บี (HBs Ag)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



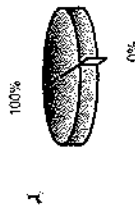
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบ บี (HBs Ab)

ตรวจหาไวรัสตับอักเสบบีเชิงปริมาณ (CEA)



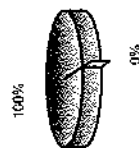
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



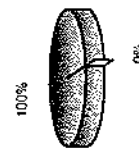
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจหาระดับสารพิษเรื้อรังตับ (AFP)

ตรวจหาเชื้อทางสืบเชื้อสาย (Racial Swab Culture)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



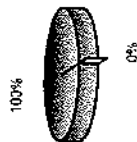
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



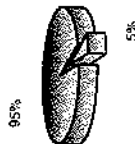
โรงพยาบาลฮิวแมนทัช HUMAN TOUCH HOSPITAL
บริษัท ฮิวแมนทัช เฮลท์แคร์ ลาโบราทอรี จำกัด
โทรศัพท์ 02-421-8700 สายด่วน 086-303-3993 E-mail: hntc_gad@hntgad.com

ตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด (Lead in Blood)

ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกดิจิทัล (Chest X-RAY)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



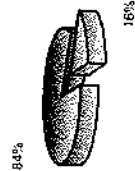
☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ตรวจสมรรถภาพทรวงอกปอด (Spirometry)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ

ตรวจสมรรถภาพสายตาเชิงสามัญ (Eye Occupation)



☒ ปกติ
☐ ผิดปกติ





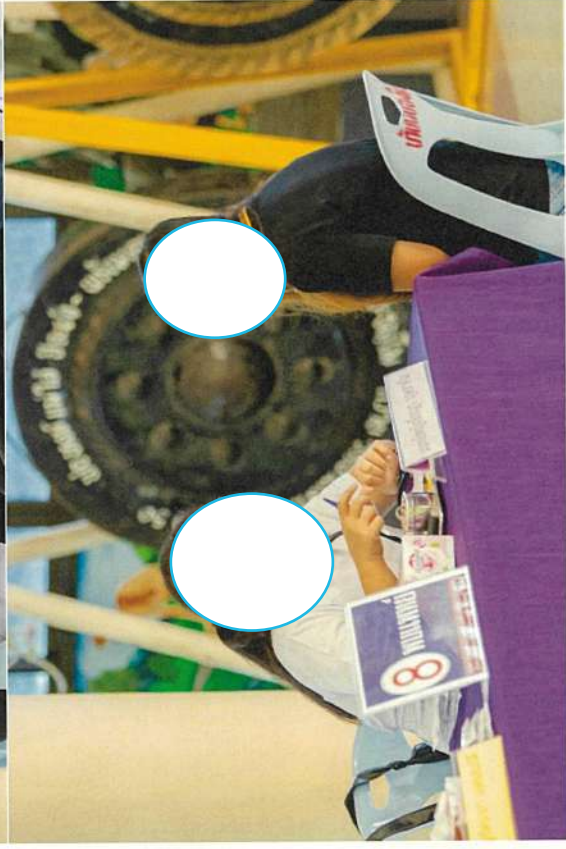
8 ต.ค. 2022 07:00:41



8 ต.ค. 2022 07:00:26



8 ต.ค. 2022 07:00:17





62ข

การประเมินความสัมพันธ์ผลตรวจสุขภาพประจำปีกับผลตรวจวัด
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

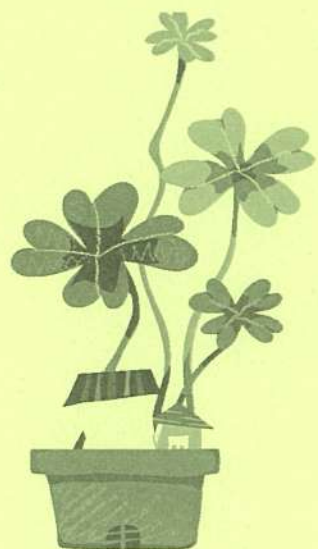


รายงานการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของคุณภาพอากาศกับผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	แผนก	ผลการตรวจสุขภาพด้าน		ผลการตรวจคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน		ความผิดปกติของ คุณภาพอากาศหลัก การตรวจสุขภาพ พนักงาน	หมายเหตุ
			อายุ 65 ปี		วันที่ 5 - 6 เมษายน 2565			
			X-ray ทรวงอก	สมรรถภาพ การหายใจ	Total Dust (mg/m ³) หน้าตา	Respirable Dust (mg/m ³) หน้าตา		
1		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ	1.43 mg/m ³	0.18 mg/m ³	ปกติ	
2		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
3		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
4		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
5		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
6		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
7		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
8		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
9		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
10		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
11		หม้อไอน้ำ	ผิดปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	
12		หม้อไอน้ำ	ผิดปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	
13		หม้อไอน้ำ	ผิดปกติ	ผิดปกติ			ปกติ	
14		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
15		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
16		หม้อไอน้ำ	ผิดปกติ	ปกติ			ปกติ	
17		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
18		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
19		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
20		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
21		หม้อไอน้ำ	ผิดปกติ	ผิดปกติ			ผิดปกติ	
22		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
23		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
24		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
25		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
26		หม้อไอน้ำ	ปกติ	ปกติ			ปกติ	
					มาตรฐาน 10 (mg/m ³)	มาตรฐาน 3 (mg/m ³)		

63ข

จำนวนแรงงานท้องถิ่น



บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด
สัดส่วนพนักงานในเขตชุมชน

ประเภทพนักงาน	จำนวนพนักงานทั้งหมด		
	เขตชุมชน	นอกเขต	รวม
พนักงานรายเดือน	230	145	375
พนักงานรายวัน	99	141	240
รวม	329	286	615

64ข

กิจกรรมवलชนสัมพันธ์ประจำปี





ที่ บร ๑๐๓๒.๑.๐๑/๑๕

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษา	
บมจ. บมจ. บมจ. บมจ.	
รับเข้าใช้	2565 พ.ศ. 11.31 น.
ผู้รับ	
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ	๐๕๗

ตำบลบ้านหินเหล็กไฟ

ตำบลหินเหล็กไฟ อำเภอเมือง

จังหวัดบุรีรัมย์ ๓๑๑๕๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอสันนิษฐานงบประมาณในการบริหารจัดการดูแลผู้ป่วยโควิด-๑๙
(ศูนย์กักตัวผู้ป่วยโควิด-๑๙ ณ วัดศิลาเรือง หินเหล็กไฟ)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย งบประมาณในการบริหารจัดการในการดูแลผู้ป่วยโควิด-๑๙ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ ต้องจัดการดูแลผู้ป่วยโควิด-๑๙ (ศูนย์กักตัวผู้ป่วยโควิด-๑๙) วัดศิลาเรือง บ้านหินเหล็กไฟ ในช่วงระหว่างวันที่ ๑๕ มีนาคม - ๑๕ เมษายน ๒๕๖๕ เป็นระยะเวลา ๓๐ วัน ทั้งนี้ ทางโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ ยังขาดงบประมาณในการบริหารจัดการดูแลผู้ป่วย

ดังนั้น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ จึงขอความ อนุเคราะห์สนับสนุนงบประมาณในการบริหารจัดการดูแลผู้ป่วย ในตลอดช่วงระยะเวลา ๓๐ วัน เป็นจำนวน ๑๓๔,๐๐๐ บาท (หนึ่งแสนสามหมื่นสี่พันบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหินเหล็กไฟ

งานบริหารงานทั่วไป

โทร ๐๖๕-๕๓๒๕๓๘

1. The first part of the document is a list of the names of the persons who have been named in the proceedings.



ที่ บร ๕๒๕๐๑/ ๓ ๕

สำนักงานเทศบาลตำบลห้วยหินเหล็กไฟ
ถนนสมานมิตร อำเภอคูเมือง บุรีรัมย์ ๓๑๑๕๐

๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

๐15

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ชุดตรวจหาเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (ATK)

เรียน ผู้จัดการบริษัทโรงงานน้ำตาลบุรีรัมย์ จำกัด

ด้วยเทศบาลตำบลห้วยหินเหล็กไฟ มีหน้าที่ในการป้องกันและระงับโรคติดต่อในพื้นที่รับผิดชอบ ๑๒ ตารางกิโลเมตร รวม ๖ หมู่บ้าน ในปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของโรคไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ อย่างต่อเนื่อง และในช่วงนี้มีจำนวนผู้ติดเชื้อเพิ่มมากขึ้นทุกวัน โดยในชุมชนเขตเทศบาลตำบลห้วยหินเหล็กไฟ พบผู้ป่วยติดเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ จำนวนหนึ่ง

ดังนั้น เพื่อเป็นการร่วมกันในการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ ในพื้นที่ของเรา เทศบาลฯ จึงขอความอนุเคราะห์ชุดตรวจหาเชื้อไวรัสโคโรนา ๒๐๑๙ (ATK) จำนวน ๕๐๐ ชุด เพื่อใช้ในการตรวจคัดกรองกลุ่มเสี่ยงเพื่อเป็นการป้องกันการแพร่ระบาดในพื้นที่ได้ทันทั่วถึง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน
นายกเทศมนตรีตำบลห้วยหินเหล็กไฟ

สำนักปลัดเทศบาล

โทร. ๐ ๔๔๖๖๖๘๕ ต่อ ๕

